

GRUPO

# AUSTROMEX®

## CATÁLOGO > 2021



Soluciones  
en Abrasivos®

**E**n Grupo Austromex buscamos cada día estar a la vanguardia con productos **innovadores, seguros** y de la **más alta calidad**. A través de un excelente servicio y atención personalizada, tenemos como objetivo la entera satisfacción de nuestros clientes.

Es por ello que nuestra gama de productos sigue creciendo para ofrecerle mayor variedad y solución a todas sus necesidades de abrasivos.

Dentro de nuestro catálogo de Existencias 2021 usted encontrará una imagen renovada que incluye **256 claves nuevas**. Continuamos con la implementación de códigos QR para tener acceso a videos de operación de diversos productos. Y se ha incluido información técnica adicional para facilitar el uso de los productos y garantizar la seguridad de los usuarios.

Cada acción que realizamos, refleja nuestro compromiso de servicio, calidad e innovación, ofreciendo en todo momento: **Soluciones en Abrasivos.**

Soluciones  
en  
**Abrasivos**



## VISIÓN

Ser una empresa mexicana de excelencia, reconocida a nivel mundial.



## MISIÓN

Mejorar continuamente nuestros procesos, productos y servicios a nuestros clientes.



## VALORES

- > Satisfacción del cliente
- > Mejora continua
- > Innovación
- > Integridad
- > Trabajo en equipo
- > Compromiso
- > Sustentabilidad

No olvide visitarnos en nuestras redes sociales:



[www.austromex.com.mx](http://www.austromex.com.mx)



[grupoaustromex](https://www.youtube.com/grupoaustromex)



[@GrupoAustromex\\_](https://twitter.com/GrupoAustromex)



[@Austromex](https://www.facebook.com/Austromex)



# ÍNDICE GENERAL

## Abrasivos Sólidos → 7

Discos de Cubo	7
Discos de Corte	31
Ruedas Abrasivas	55
Puntas Montadas	70
Copas Abrasivas	76
Ladrillos y Limas	79

## Productos de Lija → 81

Hojas de Lija	81
Rollos, Almohadillas y Pads	91
Bandas y Mangas de Lija	93
Discos Laminados	101
Discos de Lija	117
Discos de Cambio Rápido	122
Discos Autoadheribles	127
Ruedas Flap	135

## Abrasivos No Tejidos → 143

Acondicionamiento de Superficies	145
Acabado Satinado	147
Ruedas Convo	152
Unix	153
Limpieza/ Renovación	157
Abrasivos Flexibles	159
Termoplásticos	161

## Pulido y Limpieza → 165

Pastas	167
Productos de Felpa	168
Ruedas de Tela y Sisal	171
Pastas y Líquidos de limpieza	172

## Rectificado Automotriz → 175

## Estética Automotriz → 183

Pulimentos	185
Toallas y Esponjas	189
Bonetes	192

## Productos de Diamante → 199

Construcción	206
Desbaste - Pulido	217
Transformación de la Piedra	221
Desbaste	230
Perforación	232
Pulido	235
Herramientas Especiales	236

## Superabrasivos → 239

Ruedas	240
Rectificadores	244
Limas	247

## Cepillos → 249

Circulares	253
Tipo Copa	257
Con Vástago	260
Manuales	264
Para Acero Inoxidable	266

## Herramientas de Metal Duro → 273

Limas Rotativas	273
Perforación	281
Sierras	284

## Máquinas → 287

Pulidora- Satinadora	287
Electro Clean	291
Lijadoras Neumáticas	294
Mototools	296

## Carros Cargadores → 297

## Accesorios → 299

Adaptadores	300
Respaldos	302
Otros	305
Kits	306

# SEGURIDAD en Abrasivos



## 5 Razones

Para utilizar herramientas certificadas por la oSa:

-  ➤ Marca reconocida mundialmente por el nivel más alto de pruebas de seguridad en herramientas de corte y desbaste.
-  ➤ Normatividad aprobada con los estándares EN de seguridad para productos abrasivos, sumando los requerimientos adicionales de la oSa.
-  ➤ Control regular de manufactura y monitoreo de productos.
-  ➤ Fabricante auditado regularmente con certificados de calidad en administración y documentación de procesos.
-  ➤ Productos Premium con trazabilidad del fabricante.

Garantía de alta **Calidad** y **Seguridad** en abrasivos



## CERTIFICACIÓN OSA

oSa son las siglas de la Organización para la Seguridad de los Abrasivos

Organization for the Safety of Abrasives



Integrada por fabricantes de abrasivos de la más alta calidad en el mundo.

## OBJETIVO



Asegurar al usuario final que los productos son consistentemente seguros y han sido fabricados con los más altos estándares de calidad.

Soluciones  
en **Abrasivos**<sup>®</sup>

## Guía Técnica

### ¿Cómo utilizar el catálogo?

Este catálogo está dividido por tipo de productos y aplicaciones. El código de color para identificar las secciones es el siguiente:

-  Abrasivos Sólidos
-  Rectificado Automotriz
-  Herramientas de Metal Duro
-  Productos de Lija
-  Estética Automotriz
-  Máquinas
-  Abrasivos no Tejidos
-  Productos de Diamante
-  Accesorios
-  Pulido y Limpieza
-  Cepillos de Alambre

### Mapa de Hoja

Material / Aplicación
Máquina de uso

**Nombre Producto**

**Información Producto**

**Tip Técnico**

**Producto avalado por oSa**

**Tipo de Producto**

**TURBO Jet**

**Características**

- Especificación: A36QAL BF
- Semiflexibles.
- Su diseño patentado permite una circulación eficiente del aire enfriando la pieza de trabajo y previniendo quemaduras.
- Su diseño piramidal con altura hasta de 3 mm de la superficie de trabajo garantiza la evacuación constante del material removido.

**Beneficios**

- Para desbaste y acabado de superficies planas y curvas de aluminio y metales no ferrosos.
- Máximo poder de remoción al poseer propiedades de auto lubricación lo que evita el tapado del disco.
- Su flexibilidad garantiza un buen acabado con una precisión constante durante su vida útil.

**Tip Técnico**

Se recomienda usar con un ángulo de 15° para tener la mayor área de contacto y lograr un trabajo cómodo y mayor desbaste posible.

**Video**



**ALOCUT**

**Características**

- Especificación: claves 586 y 587: A24 MTX claves 480 y 481: AC242NBFP304
- Claves 586 y 587 para acabados, claves 480 y 481 para desbaste.
- 586 y 587: Fabricados con fibras de algodón impregnadas con granos de óxido de aluminio.
- Claves 480 y 481: Fabricados con Carburo de Silicio y ligas especiales para el desbaste de aluminio.

**Beneficios**

- Excelentes para desbastar aluminio y metales no ferrosos como bronce y latón.
- No se tapan.
- Excelente velocidad de remoción.

**Imagen producto**

**Sección**

**Tipo/ Dimensiones / Claves**

**Video**

**Especificación**

TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM	CLAVE
29	4-1/2"	0.18"	7/8"	13300	671
	115 mm	4.5 mm	22.25 mm		
	7"	0.18"	7/8"	8500	25
	180 mm	4.5 mm	22.25 mm		671

AC24 / Desbaste						Fibra de algodón / Acabado					
TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM	CLAVE	TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM	CLAVE
27	4-1/2"	1/4"	7/8"	13300	25	480	4-1/2"	3/16"	7/8"	13300	25
	115 mm	6.4 mm	22.25 mm			586	115 mm	3 mm	22.25 mm		586
	7"	1/4"	7/8"	8500	25	481	7"	3/16"	7/8"	8500	10
	180 mm	6.4 mm	22.25 mm			587	180 mm	3 mm	22.25 mm		587

# Página
27

## Granos Abrasivos

Los granos abrasivos son los que realizan el trabajo. Las características más importantes del grano abrasivo son la dureza, tenacidad y friabilidad (capacidad de fragmentarse). Los principales granos utilizados son los siguientes:



### Óxido de Aluminio (A)

- Dureza alta.
- Abrasivo resistente.
- Ideal para esmerilado y corte de acero y acero inoxidable.



### Carburo de Silicio (C)

- Dureza muy alta.
- Dada la alta dureza siempre tendrá filos disponibles para continuar cortando / desbastando.
- Ideal para materiales no ferrosos como piedra, vidrio y cerámicos.



### Zirconio (Z)

- Dureza alta.
- Grano tenaz para aplicaciones donde se requiera grandes tasas de remoción y velocidad de corte.
- Su composición mantiene al grano afilado.
- Ideal para esmerilado de acero y acero inoxidable.



### Cerámico (Cer)

- Dureza alta.
- Abrasivo duradero.
- La mejor opción para aplicaciones con materiales aleados, endurecidos o tratados donde se requieran tasas altas de remoción en poco tiempo sin afectar el material por consecuencia de calor.

## Pictogramas de Seguridad



▶ Usar gafas protectoras.



▶ Usar mascarilla.



▶ Usar guardas.



▶ Usar protectores de oídos.



▶ Usar guantes protectores.

## Manejo y Almacenamiento

Los productos abrasivos son herramientas de alta calidad, para obtener el rendimiento y efecto que se desea en el trabajo es necesario se les trate de manera adecuada. Existen productos más frágiles que otros, pero todos deben ser tratados con el mayor cuidado posible. Evite que los productos se caigan o se golpeen.

Es preferible desechar un producto que se haya caído o golpeado fuertemente, pues así se elimina una posibilidad de accidente. Un almacenamiento correcto debe permitir sacar una rueda sin dañar a las demás. Las estanterías para almacenar los productos deben construirse y situarse de acuerdo con las necesidades del usuario, pero teniendo cuidado de colocarlas en cuartos secos que no tengan cambios extremos de temperatura, ya que a algunos tipos de aglutinantes les afecta la humedad excesiva o los cambios bruscos de temperatura.



## Materiales - Aplicación



## Máquinas

### ▲ Afiladora / CNC



### ▲ Cortadora de metales- Chop Saw



### ▲ Cortadora Manual Eléctrica o Gasolina



### ▲ Cortadora de Loseta



### ▲ Cortadora de mampostería



### ▲ Cortadora de Pisos



# Máquinas

▼ Cortadora de bloques tipo puente



▼ Esmeriladora Angular



▼ Esmeril de Pedestal



▼ Lijadora Angular Doble Acción



▼ Lijadora Orbital



▼ Lijadora Satinadora



▼ Pulidora Eje Vertical



▼ Sierra Circular



▼ Cortadora Estacionaria



▼ Esmeriladora Angular - Corte



▼ Esmeril Recto



▼ Lijadora de Banco



▼ Lijadora Portátil



▼ Mini- Lijadora Orbital



▼ Pulidora de Pisos



▼ Taladro



▼ Desbrozadora



▼ Esmeril de Banco



▼ Ingleteadora



▼ Lijadora de Mini-bandas



▼ Lijadora Rotoorbital



▼ Mototool



▼ Rectificadora de Superficies planas



▼ Uso Manual





**DISCOS**  
de **CUBO**

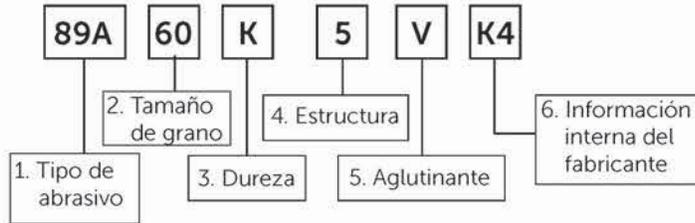
# Información Técnica

## Especificación de Productos

Indica las características físicas y químicas de los productos. Contiene la siguiente información:

1. Tipo de abrasivo
2. Tamaño de grano
3. Dureza
4. Estructura
5. Aglutinante
6. Información interna del fabricante

Ejemplo:



## Aplicación

### Desbaste

Tipo 27



Tipo 29



### Corte

Tipo 42

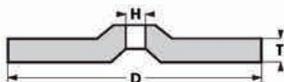


## Tipos de Discos

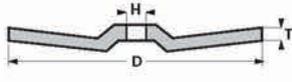


Desbaste

Tipo 27



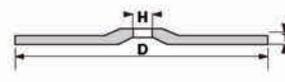
Tipo 29



D = Diámetro T = Grosor H = Barreno

Corte

Tipo 42



## Tabla de Conversiones

Diámetro

Ø	mm
4"	100
4-1/2"	115
5"	125
6"	150
7"	180
9"	230

Grosor

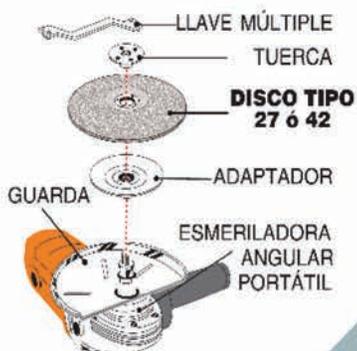
T	mm
0.025"	0.6
0.030"	0.75
1/32"	0.80
0.040"	1.00
0.045"	1.10
3/64"	1.20
1/16"	1.6
5/64"	1.9
3/32"	2.4
1/8"	3.2
5/32"	4
1/4"	7

Barreno

H	mm
5/8"	15.88
7/8"	22.23

## Montaje Discos de Cubo

- Verifique que la máquina tenga la guarda. Coloque el adaptador en la flecha de la máquina.
- Monte el disco sobre el adaptador.
- Enrosque la contratuerca en la flecha de la máquina.
- Apriete la tuerca con la llave (no la presione excesivamente).
- Los adaptadores especiales Tenazit® permiten el mejor desempeño de su máquina y el aprovechamiento máximo del disco.

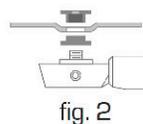
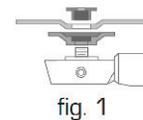




## Medidas de Seguridad

### SIEMPRE

- ✔ **SIEMPRE** elija el disco de acuerdo a cada operación:
  - **Desbaste:** Discos de 6 o más mm. de espesor.
  - **Corte, desbaste ligero y ranurado:** Discos de 4 a 4.4 mm de espesor.
  - **Corte:** Discos de 3.5 mm o menos de espesor.
- ✔ **SIEMPRE** utilice adaptadores adecuados para:
  - Esmeriladora angular con rosca (5/8"-11H) **Clave 541** (fig. 1) o **clave 961** (fig.2)
  - Esmeriladora angular con rosca (M14-2) **Clave 542** (fig. 1) o **clave 958** (fig. 2)
- ✔ **SIEMPRE** tenga en cuenta las recomendaciones de seguridad del fabricante de la máquina y del disco.
- ✔ **SIEMPRE** asegúrese de que la máquina esté desconectada antes de montar o desmontar un disco.
- ✔ **SIEMPRE** mantenga el área de trabajo bien iluminada, limpia, ordenada y libre de obstrucciones.
- ✔ **SIEMPRE** asegúrese que la pieza a trabajar esté firmemente sujeta.
- ✔ **SIEMPRE** asegúrese que las guardas estén en su lugar y correctamente ajustadas para que no dañen el disco.
- ✔ **SIEMPRE** asegúrese que la máquina no exceda la velocidad máxima indicada en el disco.
- ✔ **SIEMPRE** use el equipo de protección personal adecuado.
- ✔ **SIEMPRE** guarde los discos sobre una superficie plana y no los golpee ni los deje caer.
- ✔ **SIEMPRE** utilice la máquina con la guarda de seguridad. ¡No la quite!

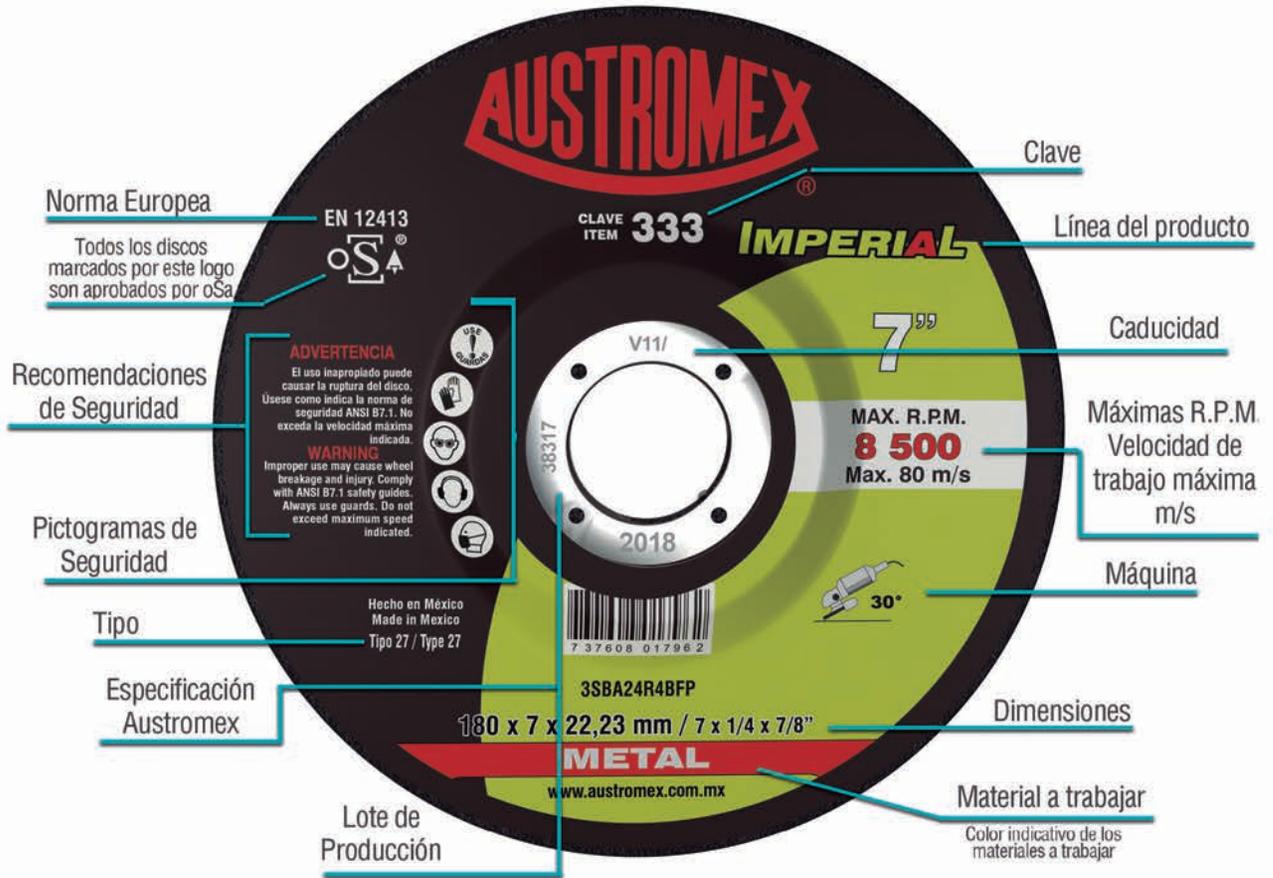


### NUNCA

- ✘ **NUNCA** permita a personas no capacitadas manejar, almacenar, montar o utilizar discos para corte.
- ✘ **NUNCA** utilice los discos de desbaste para cortar, ni los de corte para desbastar.
- ✘ **NUNCA** use bridas o tornillos de montaje dañados, deformes o sucios.
- ✘ **NUNCA** encienda la máquina si la guarda no está colocada y ajustada correctamente.
- ✘ **NUNCA** corte materiales para los que el disco no haya sido diseñado.
- ✘ **NUNCA** monte un disco en una máquina cuya velocidad sea superior a la velocidad máxima de operación indicada en la etiqueta del disco.
- ✘ **NUNCA** presione el disco excesivamente cuando esté trabajando, ni golpee contra el material de trabajo.
- ✘ **NUNCA** use un disco que se haya mojado, la humedad captada crea condiciones de desbalanceo y degrada la resina, si el disco se mojó debe desecharlo.

Para más información  
 Consulte la Norma ANSI B7.1  
[www.ansi.org](http://www.ansi.org)



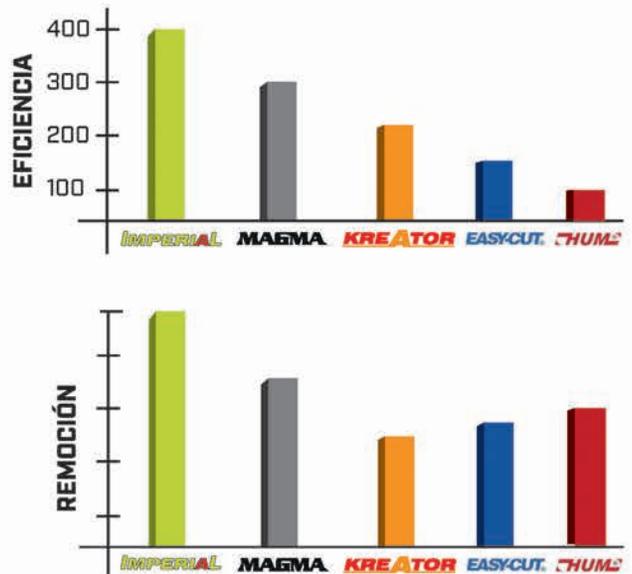


## Tabla Velocidades

En la siguiente tabla se indica la velocidad máxima de R.P.M. y la velocidad periférica máxima en m/s.

Ø	MAX. RPM	MAX. m/s
4"	15300	80
4-1/2"	13300	80
6"	10200	80
7"	8500	80
9"	6650	80

## Comparativa





**NUEVA**  
ESPECIFICACIÓN  
MEJORADA



Esmeriladora  
Desbaste



Esmeriladora  
Corte



## Características

- **NUEVA Especificación: 7SBA20R4BFP.**
- Construcción especial.
- Fabricados con grano cerámico y zirconia.
- Exclusivo tratamiento especial al grano.

## Beneficios

- 40% mayor remoción.
- Rinden más que cualquier otro disco de su tipo.
- Ahorro al disminuir sus costos de corte y esmerilado.
- Excelente productividad.

## Ventajas

- Máximo rendimiento contra cualquier disco de su tipo.
- Alto poder de remoción.
- La mejor opción para esmerilar los materiales más duros o exóticos.

TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM	CLAVE
<b>Corte</b>					
42	4-1/2"	1/8"	7/8"	13300	25
	115 mm	3.2 mm	22.23 mm		
42	7"	1/8"	7/8"	8500	332
	180 mm	3.2 mm	22.23 mm		
<b>Desbaste</b>					
27	4"	1/4"	5/8"	15300	328
	100 mm	6.4 mm	15.88 mm		
27	4-1/2"	1/4"	7/8"	13300	25
	115 mm	7 mm	22.23 mm		
27	7"	1/4"	7/8"	8500	333
	180 mm	7 mm	22.23 mm		
27	9"	1/4"	7/8"	6650	10
	230 mm	7 mm	22.23 mm		





### Características

- Especificación: ZRZ24R4BFP  
clave 3874: A30SBFX.
- Construcción especial con 4 mallas para los discos de desbaste.
- Fabricados con zirconio plus.

### Beneficios

- Ahorro en costos de esmerilado.
- Más productividad.
- Confortable para el operario.



Esmeriladora Desbaste



Esmeriladora Corte

### Ventajas

- Extra alto rendimiento.
- La mejor opción en operaciones severas.
- No se despostillan ni se desgranan.

TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM	CLAVE
------	---	--------	---------	----------	-------

Corte					
	4"	1/8"	5/8"	15300	3881
	100 mm	3.2 mm	15.88 mm		
	4-1/2"	1/8"	7/8"	13300	3871
	115 mm	3.2 mm	22.23 mm		
42	7"	1/8"	7/8"	8500	3841
	180 mm	3.2 mm	22.23 mm		
	9"	1/8"	7/8"	6650	3851
	230 mm	3.2 mm	22.23 mm		

Desbaste y Corte					
	4-1/2"	5/32"	7/8"	13300	3874
	115 mm	4 mm	22.23 mm		
	7"	5/32"	7/8"	8500	3801
	180 mm	4.1 mm	22.23 mm		
27	9"	5/32"	7/8"	6650	3821
	230 mm	4.2 mm	22.23 mm		

Desbaste					
	4"	1/4"	5/8"	15300	3891
	100 mm	6.4 mm	22.23 mm		
	4-1/2"	1/4"	7/8"	13300	3861
	115 mm	7 mm	22.23 mm		
27	7"	1/4"	7/8"	8500	3811
	180 mm	7 mm	22.23 mm		
	9"	1/4"	7/8"	6650	3831
	230 mm	7 mm	22.23 mm		



### Adaptador INTEGRADO

TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM	CLAVE
------	---	--------	---------	----------	-------

Corte					
42	7"	1/8"	5/8" - 11H	8500	-3841
	180 mm	3.2 mm	15.88 mm - 11H		
Desbaste					
	4-1/2"	1/4"	5/8" - 11H	13300	-3861
	115 mm	7 mm	15.88 mm - 11H		
27	7"	1/4"	5/8" - 11H	8500	-3811
	180 mm	7 mm	15.88 mm - 11H		





### Ventajas

- Ideales para la industria que trabaja grandes superficies.
- Excelente rendimiento.

### Características

- **Especificación: ZRA24R4BFP.**
- Fabricados con zirconio y óxido de aluminio.
- Construcción especial, para desbaste con 4 mallas de fibra de vidrio.

### Beneficios

- Ahorro en costos de corte y esmerilado.
- Mayor productividad al hacer menos cambios de discos.

TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM	CLAVE
<b>Corte</b>					
42	4"	1/8"	5/8"	15300	520
	100 mm	3.2 mm	15.88 mm		
	4-1/2"	1/8"	7/8"	13300	524
	115 mm	3.2 mm	22.23 mm		
25	7"	1/8"	7/8"	8500	595
	180 mm	3.2 mm	22.23 mm		
	9"	1/8"	7/8"	6650	571
230 mm	3.2 mm	22.23 mm			
<b>Desbaste y Corte</b>					
27	7"	5/32"	7/8"	8500	596
	180 mm	4.1 mm	22.23 mm		
	9"	5/32"	7/8"	6650	572
230 mm	4.2 mm	22.23 mm			
<b>Desbaste</b>					
27	4"	1/4"	5/8"	15300	521
	100 mm	6.4 mm	15.88 mm		
	4-1/2"	1/4"	7/8"	13300	525
	115 mm	6.4 mm	22.23 mm		
25	6"	1/4"	7/8"	10200	539
	150 mm	6.4 mm	22.23 mm		
	7"	1/4"	7/8"	8500	597
180 mm	6.4 mm	22.23 mm			
10	9"	1/4"	7/8"	6650	588
	230 mm	7 mm	22.23 mm		



TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM	CLAVE
<b>Corte</b>					
42	4-1/2"	1/8"	5/8" - 11H	13300	-524
	115 mm	3.2 mm	15.88 mm - 11H		
	7"	1/8"	5/8" - 11H	8500	-595
180 mm	3.2 mm	15.88 mm - 11H			
<b>Desbaste</b>					
27	4-1/2"	1/4"	5/8" - 11H	13300	-525
	115 mm	6.4 mm	15.88 mm - 11H		
	7"	1/4"	5/8" - 11H	8500	-597
180 mm	6.4 mm	15.88 mm - 11H			



Esmeriladora  
Desbaste



Esmeriladora  
Corte



TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM		CLAVE
<b>Corte</b>						
	4"	1/8"	5/8"	15300		2023
	100 mm	3.2 mm	15.88 mm			
	4-1/2"	1/8"	7/8"	13300		2006
	115 mm	3.2 mm	22.25 mm			
	6"	1/8"	7/8"	10200	25	2061
	150 mm	3.2 mm	22.25 mm			
	7"	1/8"	7/8"	8500		2008
	180 mm	3.2 mm	22.25 mm			
	9"	1/8"	7/8"	6650		2010
	230 mm	3.2 mm	22.25 mm			
<b>Desbaste y Corte</b>						
	7"	5/32"	7/8"	8500	25	2029
	180 mm	4.1 mm	22.25 mm			
<b>Desbaste</b>						
	4"	1/4"	5/8"	15300		2022
	100 mm	6.4 mm	15.88 mm			
	4-1/2"	1/4"	7/8"	13300		2004
	115 mm	6.4 mm	22.25 mm			
	6"	1/4"	7/8"	10200	25	2005
	150 mm	6.4 mm	22.25 mm			
	7"	1/4"	7/8"	8500		2007
	180 mm	6.4 mm	22.25 mm			
	9"	1/4"	7/8"	6650	10	2009
	230 mm	6.4 mm	22.25 mm			

**Características**

- Especificación: A24R4BFP
- Construcción especial para mayor remoción.

**Beneficios**

- Buena velocidad de remoción.
- Excelente relación precio-rendimiento.
- Ideales para el profesional.

**Ventajas**

- Duran más que los discos de su tipo
- No se desgranran



TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM		CLAVE
<b>Corte</b>						
	4-1/2"	1/8"	5/8"-11H	13300		-2006
	115 mm	3.2 mm	15.88 mm - 11H		10	
	7"	1/8"	5/8"-11H	8500		-2008
	180 mm	3.2 mm	15.88 mm - 11H			
<b>Desbaste</b>						
	4-1/2"	1/4"	5/8"-11H	13300		-2004
	115 mm	6.4 mm	15.88 mm - 11H		10	
	7"	1/4"	5/8"-11H	8500		-2007
	180 mm	6.4 mm	15.88 mm - 11H			





Esmeriladora  
Desbaste



Esmeriladora  
Corte

➤ **Características**

- Especificación: **A24Q4BFP**
- Construcción especial HUM.

➤ **Beneficios**

- Precio súper accesible.
- Mayor productividad.
- Máxima seguridad.
- Gran velocidad de corte y desbaste.
- Excelente acabado de las piezas trabajadas.

**Ventajas**

- Realizan una acción de corte y desbaste muy suave.
- Ideales para trabajos generales no intensivos.



TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM	CLAVE
<b>Corte</b>					
42	4"	1/8"	5/8"	15300	565
	100 mm	3.2 mm	15.88 mm		
	4-1/2"	1/8"	7/8"	13300	566
	115 mm	3.2 mm	22.25 mm		
	7"	1/8"	7/8"	8500	567
180 mm	3.2 mm	22.25 mm			
9"	1/8"	7/8"	6650	568	
230 mm	3.2 mm	22.25 mm			
<b>Desbaste</b>					
27	4"	1/4"	5/8"	15300	529
	100 mm	6.4 mm	15.88 mm		
	4-1/2"	1/4"	7/8"	13300	560
	115 mm	6.4 mm	22.25 mm		
	7"	1/4"	7/8"	8500	561
180 mm	7 mm	22.25 mm			
9"	1/4"	7/8"	6650	562	
230 mm	7 mm	22.25 mm			



TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM	CLAVE
<b>Corte</b>					
42	4-1/2"	1/8"	5/8"-11H	13300	-566
	115 mm	3.2 mm	15.88 mm - 11H		
	7"	1/8"	5/8"-11H	8500	-567
180 mm	3.2 mm	15.88 mm - 11H			
<b>Desbaste</b>					
27	4-1/2"	1/4"	5/8"-11H	13300	-560
	115 mm	7 mm	15.88 mm - 11H		
	7"	1/4"	5/8"-11H	8500	-561
180 mm	7 mm	15.88 mm - 11H			
9"	1/4"	5/8"-11H	6650	-562	
230 mm	7 mm	15.88 mm - 11H			

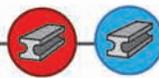


# IMPERIAL



## 2 en 1

AL CARBÓN INOXIDABLE



### Características

- **Especificación: A46R-BFXA**
- Especificación 2 en 1 que garantiza el mismo desempeño en acero inoxidable y acero al carbón.
- Su pureza química garantiza su uso en cualquier tipo de acero inoxidable, evita la corrosión y reduce la resistencia a la fatiga.

### Beneficios

- Su diseño aumenta el tiempo de vida útil y la capacidad de corte limpio.
- Reduce el tiempo de trabajo al requerir un menor esfuerzo de corte.
- Genera un 30% menos de polvo.



Esmeriladora Corte

CERO Contaminación ¡Garantizado!



**Video**

<http://bit.ly/corteimp>

# MAGMA



### Características

- **Especificación: A30R-BFX-INOX**
- Desarrollado con una fórmula especial de corindón y zirconio exclusiva para acero inoxidable.
- Libre de cloro, fierro y azufre.

### Beneficios

- Alto rendimiento.
- Especial para trabajos de fondeo de tubería.
- Combina una larga vida útil y la mejor capacidad de remoción.



Esmeriladora Desbaste



Esmeriladora Corte

CERO Contaminación ¡Garantizado!

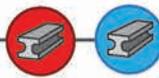
TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM	CLAVE
Desbaste y Corte					
27	4-1/2" 115 mm	5/32" 4 mm	7/8" 22.23 mm	13300	25 3875

# KREATOR



## 2 en 1

AL CARBÓN INOXIDABLE



### Características

- **Especificación: A30Q-BF**
- Especificación 2 en 1 que garantiza el mismo desempeño en acero inoxidable y acero al carbón.
- Su pureza química garantiza su uso en cualquier tipo de acero inoxidable, evita la corrosión y reduce la resistencia a la fatiga.

### Beneficios

- Su diseño aumenta el tiempo de vida útil y la capacidad de cortes limpios.
- Reduce el tiempo de trabajo al requerir un menor esfuerzo de corte.
- Genera un 30% menos de polvo.



Esmeriladora Desbaste



Esmeriladora Corte

CERO Contaminación ¡Garantizado!



TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM	CLAVE
Desbaste y Corte					
27	4-1/2" 115 mm	5/32" 4 mm	7/8" 22.23 mm	13300	25 3503

**NUEVA LÍNEA**



**Características**

- **Especificación:** 2003: A24R4BFP XL  
3863: ZRZ24R4-INOX XL  
3862: ZRZ24R4-BFP XL

- Con barreno especial para montaje rápido en esmeriladora con sistema X-lock de cambio rápido.

**Beneficios**

- Para uso industrial donde se requiere de un disco con alto rendimiento y velocidad de remoción alta.
- Gracias a su sistema de montaje, se reduce el tiempo de montaje, siendo más fácil y sin esfuerzo.



TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM		LÍNEA	CLAVE
	4-1/2" 115 mm	1/4" 7 mm	7/8" 22.23 mm	13300	25	EASYCUT	2003
						MAGMA	3862
TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM		LÍNEA	CLAVE
	4-1/2" 115 mm	1/4" 7 mm	7/8" 22.23 mm	13300	25	MAGMA	3863

**Ultra delgados**

**MAGMA**



**Características**

- **Especificación:** A60U9BF14252 INOX
- Disco ultra delgado de máxima precisión.
- Su espesor lo convierte en el más fino del mundo.

**Beneficios**

- Corte rápido y frío.
- Su tecnología disminuye la decoloración del acero y un mínimo de rebabas.
- Cuenta con Protección "HYDRO" la cual previene el envejecimiento del disco por humedad, lo que favorece el rendimiento a largo plazo.
- Especial para esmeriladora inalámblica.
- Acción de corte muy suave, gasta menos energía la batería.



Esmeriladora Corte Inalámblica

TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM		CLAVE
	4-1/2" 115 mm	0.023" 0.6 mm	7/8" 22.23 mm	13300	50	765

**PREMIUM**



**Características**

- **Especificación:** A60U9BF - INOX
- Libres de Fe, Cl y S.
- Corte súper preciso.

**Beneficios**

- Ofrecen buen poder de corte.
- Mínima generación de chispa y rebaba.
- Evita decoloración térmica.



Esmeriladora Corte

**CERO Contaminación ¡Garantizado!**

TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM		CLAVE
	4-1/2" 115 mm	1/32" 0.8 mm	7/8" 22.23 mm	13300	50	752



Esmeriladora Corte

**Características**

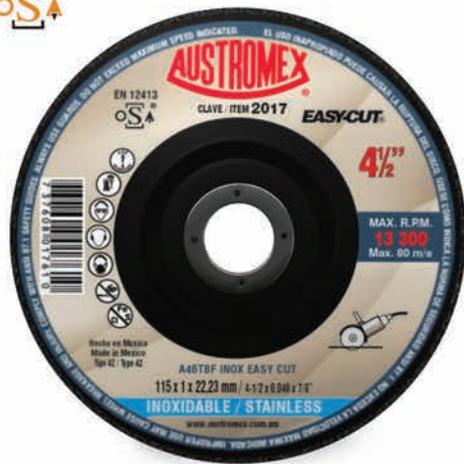
- **Especificación: A602TBF**
- Súper delgados y muy seguros.

**Beneficios**

- Poco desarrollo de rebabas.
- Gran rapidez de corte.
- Alto rendimiento.
- Corte frío.

TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM		CLAVE
42	4-1/2" 115 mm	1/32" 0.8 mm	7/8" 22.23 mm	13300	50	2027

**Corte Súper Preciso**  
**EASYCUT®**



Esmeriladora Corte

**Características**

- **Especificación: A46TBF**
- Súper delgados y muy seguros.
- Fabricados con resinas y ligas especiales, reforzados con fibra de vidrio.

**Beneficios**

- Poco desarrollo de rebabas.
- Gran poder y velocidad de corte.
- Corte rápido y frío.
- Gran calidad de corte en lámina de inoxidable.

TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM		CLAVE
42	4-1/2" 115 mm	0.040" 1 mm	7/8" 22.23 mm	13300	50	2016

TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM		CLAVE
42	4-1/2" 115 mm	0.040" 1 mm	7/8" 22.23 mm	13300	50	2017



**Corte**  
**EASYCUT®**



**Características**

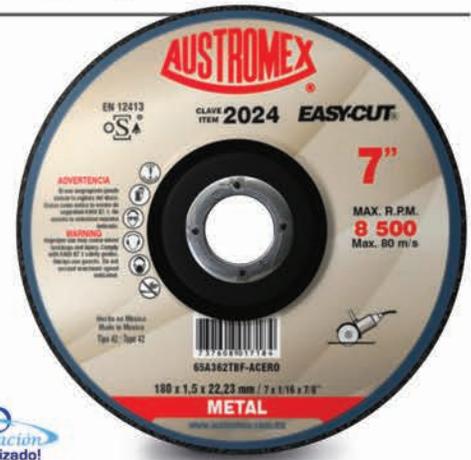
- **Especificación: 2024 y 2039: A46M11BF**  
**2025 y 2040: A46T11BF**  
**2042: 65A362TBF**
- Delgados y muy seguros.
- Fabricados con resinas y ligas especiales, reforzados con fibra de vidrio.

**Beneficios**

- Gran poder y velocidad de corte.
- Poco desarrollo de rebabas.
- Corte rápido y frío.



Esmeriladora Corte



TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM		CLAVE	TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM		CLAVE
42	6"	0.050"	7/8"	10200	25	2042	42	7"	1/16"	7/8"	8500	25	2025
	150 mm	1.2 mm	22.23 mm	8500				9"	5/64"	7/8"	6650		
	7"	1/16"	7/8"	8500				228 mm	1.9 mm	22.23 mm	6650		
	180 mm	1.5 mm	22.23 mm	6650									
	9"	5/64"	7/8"	6650		2039							
	228 mm	1.9 mm	22.23 mm										

# Corte CUTMORE®



## Características

- **Especificación:**  
 clave 534: 65A362SBF  
 clave 537: A46T11BF
- Delgados y muy seguros.
- Fabricados con resinas y ligas especiales, reforzados con fibra de vidrio.

## Beneficios

- Especiales para cortar acero inoxidable sin contaminarlo.
- Evitan decoloración térmica.
- Poco desarrollo de rebabas.
- Corte rápido y frío.



Esmeriladora Corte



TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM	CLAVE
42	7" 180 mm	1/16" 1.6 mm	7/8" 22.23 mm	8500	534
	9" 230 mm	5/64" 2 mm	7/8" 22.23 mm	6650	537



# CUTMORE®



## Características

- **Especificación:** 65A242SBF-INOX
- Construidos con triple malla de fibra de vidrio.

## Beneficios

- Para corte ligero muy rápido.
- Se recomiendan para usuarios con consumos medios.
- Excelente opción para corte de placas de inoxidable.



Esmeriladora Corte



TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM	CLAVE
42	4-1/2" 115 mm	1/8" 3.2 mm	7/8" 22.23 mm	13300	532

# GRINDMORE®



## Características

- **Especificación:**  
 clave 535: 65A242SBF  
 clave 533 y 536: 11A30SBF
- Construidos con triple malla de fibra de vidrio.
- Especial para desbaste de acero inoxidable.

## Beneficios

- Para desbaste ligero muy rápido.
- Se recomiendan para usuarios con consumos medios.



Esmeriladora Desbaste 30°



Esmeriladora Corte



TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM	CLAVE
Desbaste y Corte					
27	7" 180 mm	5/32" 4.1 mm	7/8" 22.23 mm	8500	535
Desbaste					
27	4-1/2" 115 mm	1/4" 6.4 mm	7/8" 22.23 mm	13300	533
	7" 180 mm	1/4" 7 mm	7/8" 22.23 mm	8500	536

# Corte Industrial



## Características

- **Especificación: A46UBF**
- Delgados y muy seguros.
- Fabricados con resinas y ligas especiales, reforzados con fibra de vidrio.

## Beneficios

- Máximo poder y velocidad de corte.
- Poco desarrollo de rebabas.
- Corte rápido y frío.



Esmeriladora Corte

TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM		CLAVE
42	7" 180 mm	1/16" 1.5 mm	7/8" 22.23 mm	8500	25	889
	9" 228 mm	0.075" 1.9 mm	7/8" 22.23 mm	6650		890

# PREMIUM



## Características

- **Especificación: A46UBF**
- Delgados y muy seguros.
- Fabricados con resinas y ligas especiales, reforzados con fibra de vidrio.

## Beneficios

- Máximo poder y velocidad de corte.
- Poco desarrollo de rebabas.
- Corte rápido y frío.



Esmeriladora Corte



TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM		CLAVE
42	7" 180 mm	0.045" 1.5 mm	7/8" 22.23 mm	8500	25	881
	9" 230 mm	5/64" 1.9 mm	7/8" 22.23 mm	6650		882

# PREMIUM



## Características

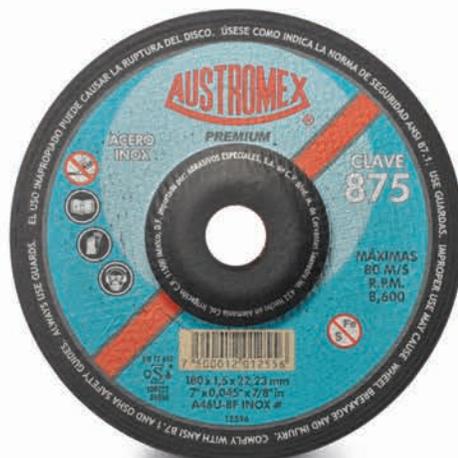
- **Especificación: A46UBF- INOX**
- Delgados y muy seguros.
- Fabricados con resinas y ligas especiales, reforzados con fibra de vidrio.

## Beneficios

- Especiales para cortar acero inoxidable sin contaminarlo.
- Evitan decoloración térmica.
- Poco desarrollo de rebabas.
- Corte rápido y frío.



Esmeriladora Corte



TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM		CLAVE
42	7" 180 mm	0.045" 1.5 mm	7/8" 22.23 mm	8500	25	875
	9" 230 mm	5/64" 1.9 mm	7/8" 22.23 mm	6650		876

Clásica



**Características**

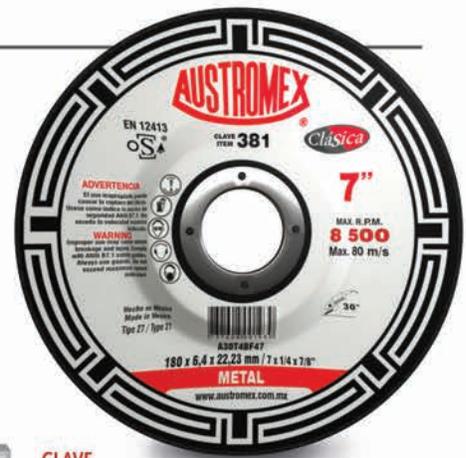
- **Especificación: A30TBF47**
- Fabricados con diseño exclusivo que evita el despostillamiento en la periferia del disco, aún al final de su vida útil.

**Beneficios**

- Son los discos clásicos en la industria mexicana y la mejor opción en operaciones severas



30°  
Esmiladora  
Desbaste



TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM	CLAVE
27	7" 180 mm	1/4" 6.4 mm	7/8" 22.23 mm	8500	25 381

**Corte**



**Características**

- **Especificación: A60TBF-INOX**
- Delgados y muy seguros.
- Fabricados con resinas y ligas especiales, reforzados con fibra de vidrio.

**Beneficios**

- Especiales para cortar acero inoxidable sin contaminarlo.
- Evitan decoloración térmica.
- Poco desarrollo de rebabas.
- Corte rápido y frío.



Esmiladora  
Corte



TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM	CLAVE
42	4-1/2" 115 mm	3/64" 1.2 mm	7/8" 22.23 mm	13300	25 1318



Clásica



**Características**

- **Especificación: 15A30S4BF90K**  
clave 372 y 389: 15A30P4BF90K
- Fabricados con materias primas que no contienen hierro, cloro ni azufre.

**Beneficios**

- Especiales para desbastar y cortar acero inoxidable sin contaminarlo.
- Evitan decoloración térmica.



TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM	CLAVE
Corte	4-1/2"	1/8"	7/8"	13300	25 1302
	115 mm	3.2 mm	22.23 mm		
	7"	1/8"	7/8"	8500	1306
Desbaste y Corte	7"	5/32"	7/8"	8500	25 378
	180 mm	4.1 mm	22.23 mm		
Desbaste	4-1/2"	1/4"	7/8"	13300	25 372
	115 mm	6.4 mm	22.23 mm		
	7"	1/4"	7/8"	8500	389
	180 mm	7 mm	22.23 mm		



30°  
Esmiladora  
Desbaste



30°  
Esmiladora  
Corte





## Características

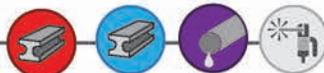
- **Especificación:** clave 718: 37A40  
clave 719: 37A60.
- Fórmula libre de Cl, Fe y S.
- Disponible en granos 40 y 60.
- Se pueden usar en cualquier tipo de acero al carbón y fundición gris.

## Beneficios

- Fusión de un disco laminado y un disco esmerilador.
- Especial para eliminar cordones de soldadura en zonas estrechas y ángulos con excelentes acabados en acero inoxidable.



TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	GRANO	MÁX. RPM	CLAVE
27	4-1/2" 115 mm	5/32" 4 mm	7/8" 22.25 mm	40 60	13300	718 719



## Características

- **Especificación:** A46U9-BF
- Cuenta con tres refuerzos de fibra de vidrio.
- Libre de Cl, Fe y S.

## Beneficios

- El único disco de 1.9 mm que le permite realizar cuatro procesos de trabajo: corte, rebabeo, biselado y desbaste.
- Súper seguro y resistente.
- No contamina el acero inoxidable.



TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM	CLAVE
27	4-1/2" 115 mm	5/64" 1.9 mm	7/8" 22.25 mm	13300	25 2121

# TENAZIT

ZG36 GREEN



### Características

- **Especificación: ZG36**
- Fabricados con óxido de aluminio cerámico y zirconio.
- Liga especial con cromo.

### Beneficios

- Velocidad de corte 50% más rápido que el óxido de aluminio y 20% más fría la operación.
- Reducción del tiempo de trabajo y esfuerzo durante la operación.
- Trabajo más suave y silencioso con mayor control.
- Excelente acabado.



TIPO	Ø	BARRENO	GRANO	MÁX. RPM	ESPEZUR	CLAVE
27	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	36	13300	25	2110
	7" 180 mm	7/8" 22.23 mm	36	8500		2111

# TENAZIT



### Características

- **Especificación: A36GFX - A54GFX**
- Fabricados con fibras de algodón y resinas libres de hierro, cloro y azufre.

### Beneficios

- Especiales para pulido de acero inoxidable sin contaminarlo.



TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	ESPECIFICACIÓN	MÁX. RPM	ESPEZUR	CLAVE
Pulido							
27	4-1/2"	3/16"	7/8"	A36GFX	13300	25	388
	115 mm	5 mm	22.23 mm	A54GFX			452
	7"	3/16"	7/8"	A36GFX	8500	10	384
	180 mm	5 mm	22.23 mm	A54GFX			455



### Características

- Especificación: A30UBF
- Espesor de 2.4 mm.

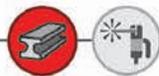
### Beneficios

- Son delgados, lo cual permite cortar y realizar operaciones de fondeo ligero más rápido, gastando menos soldadura y energía eléctrica.
- Especialmente diseñados para la industria petrolera.

TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM	CLAVE
42	4-1/2" 115 mm	3/32" 2.4 mm	7/8" 22.23 mm	13300	1321
	7" 180 mm	3/32" 2.4 mm	7/8" 22.23 mm	8500	1322



**Pipe Line**



### Características

- Especificación: A30UBF
- Construcción especial para trabajar de canto.

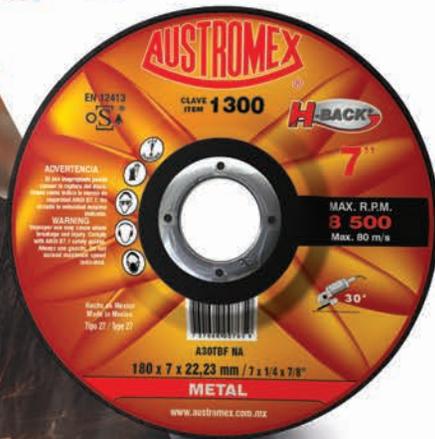
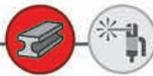
### Beneficios

- Para desbaste ligero y ranurado de metal.
- Especialmente diseñados para la industria petrolera.



TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM	CLAVE
27	7" 180 mm	5/32" 4.1 mm	7/8" 22.23 mm	8500	366





**Características**

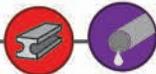
- **Especificación: A30TBF NA**
- No se despostillan, ya que están contruidos con grano fino y grueso.

**Beneficios**

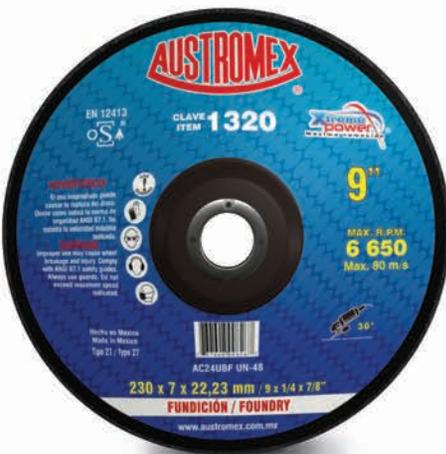
- Para desbaste de aristas y fillos muy cortantes como las que se producen después del corte con oxiacetileno.



TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM	CLAVE
27	7" 180 mm	1/4" 7 mm	7/8" 22.23 mm	8500	25 1300



Fundición con Arena



**Características**

Clave 1320

- **Especificación: AC24UBF**
- Formulación y construcción de alta tecnología.

Clave 790

- **Especificación: AC249RBF**
- Fabricado con una combinación de óxido de aluminio y carburo de silicio.

**Beneficios**

Clave 1320

- La mejor opción en trabajo de fundición con alto contenido de arena.
- No se tapan y desbastan más rápido.
- Alto rendimiento.

Clave 790

- Para todo tipo de fundición gris y nodular.
- Alta remoción y mayor productividad.



TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	USO	MÁX. RPM	CLAVE
27	9" 230 mm	1/4" 7 mm	7/8" 22.23 mm	Fundición con Arena Fundición GRIS	6650	10 1320 790





► **Características**

- **Especificación: A36QAL BF**
- Semiflexibles.
- Su diseño patentado permite una circulación eficiente del aire enfriando la pieza de trabajo y previniendo quemaduras.
- Su diseño piramidal con altura hasta de 3 mm de la superficie de trabajo garantiza la evacuación constante del material removido.

► **Beneficios**

- Para desbaste y acabado de superficies planas y curvas de aluminio y metales no ferrosos.
- Máximo poder de remoción al poseer propiedades de auto lubricación lo que evita el tapado del disco.
- Su flexibilidad garantiza un buen acabado con una precisión constante durante su vida útil.



TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM	CLAVE
29	4-1/2" 115 mm	0.18" 4.5 mm	7/8" 22.25 mm	13300	670
	7" 180 mm	0.18" 4.5 mm	7/8" 22.25 mm	8500	671



**Tip- Técnico**

Se recomienda usar con un ángulo de 15° para tener la mayor área de contacto y lograr un trabajo cómodo y mayor desbaste posible.



**Video**



[http://bit.ly/turbo\\_jet](http://bit.ly/turbo_jet)



► **Características**

- **Especificación: claves 586 y 587: A24 MTX**  
**claves 480 y 481: AC24NBFP304**
- Claves 586 y 587 para acabados, claves 480 y 481 para desbaste.
- 586 y 587: Fabricados con fibras de algodón impregnadas con granos de óxido de aluminio.
- Claves 480 y 481: Fabricados con Carburo de Silicio y ligas especiales para el desbaste de aluminio.

► **Beneficios**

- Excelentes para desbastar aluminio y metales no ferrosos como bronce y latón.
- No se tapan.
- Excelente velocidad de remoción.



**AC24 / Desbaste**

TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM	CLAVE
27	4-1/2" 115 mm	1/4" 6.4 mm	7/8" 22.25 mm	13300	480
	7" 180 mm	1/4" 6.4 mm	7/8" 22.25 mm	8500	481

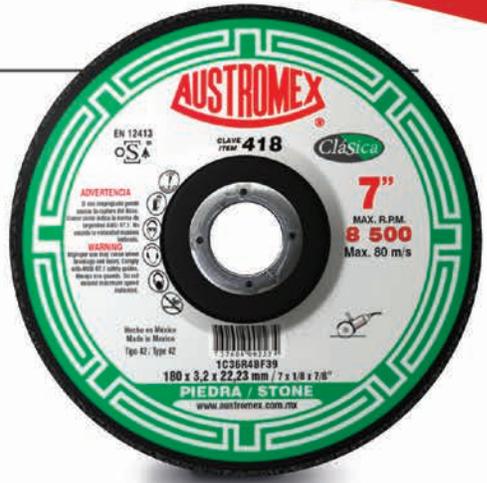
**Fibra de algodón / Acabado**

TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM	CLAVE
27	4-1/2" 115 mm	3/16" 5 mm	7/8" 22.23 mm	13300	586
	7" 180 mm	3/16" 5 mm	7/8" 22.23 mm	8500	587



**Características**

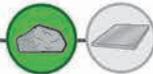
- Especificación: clave 528: 1C36R4BF33J  
clave 754: 1C36R4BF392K  
clave 418 y 419: 1C36R4BF39  
clave 376: 1C30R4BF  
clave 385: 1C30Q4BF
- Fabricados con carburo de silicio y ligas especiales para el trabajo de materiales pétreos.



**Beneficios**

- Mayor rendimiento en desbaste y corte de piedra y piezas de fundición gris.

TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM	CLAVE
<b>Corte</b>					
	4"	1/8"	5/8"	15300	528
	100 mm	3 mm	15.88 mm		
42	4-1/2"	1/8"	7/8"	13300	754
	115 mm	3.2 mm	22.23 mm		
	7"	1/8"	7/8"	8500	418
	180 mm	3.2 mm	22.23 mm		
	9"	1/8"	7/8"	6650	419
	230 mm	3.2 mm	22.23 mm		
<b>Desbaste y Corte</b>					
27	7"	5/32"	7/8"	8500	376
	180 mm	4.1 mm	22.23 mm		
	9"	5/32"	7/8"	6650	385
	230 mm	4.2 mm	22.23 mm		



**Características**

- Especificación: 1C24R3BF96J
- Fabricados con carburo de silicio.

**Beneficios**

- La mejor opción cuando el precio es el factor más importante.



TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM	CLAVE
42	4-1/2"	1/8"	7/8"	13300	377
	115 mm	3.2 mm	22.23 mm		
	7"	1/8"	7/8"	8500	374
	180 mm	3.2 mm	22.23 mm		
	9"	1/8"	7/8"	6650	375
	230 mm	3.2 mm	22.23 mm		



Esmeriladora Corte



Esmeriladora Desbaste

**CERO**  
Contaminación  
¡Garantizado!

### Características

- Especificación: CA24Q-BFK.
- Claves 4224 y 4222 con borde "Confort Start" para garantizar resultados óptimos desde el principio.
- Nueva tecnología en la unión del grano cerámico que impide que se rompa.

### Beneficios

- Garantiza un poder abrasivo constante de todos los granos.
- Especificación 2 en 1 que garantiza el mismo desempeño en acero inoxidable y acero al carbón.

### Confort Start

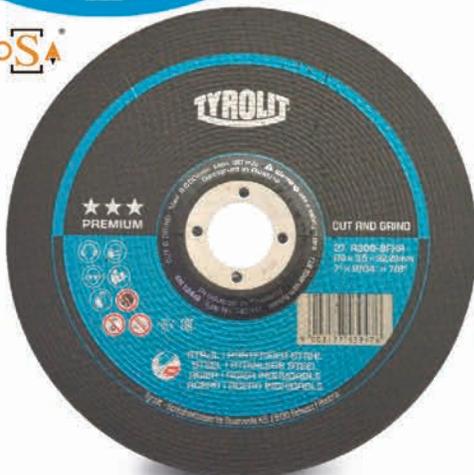
TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM		CLAVE
Corte						
42	4-1/2" 115 mm	3/32" 2.5 mm	7/8" 22.23 mm	13300	15	4270*
Desbaste						
27	4-1/2" 115 mm	5/32" 4 mm	7/8" 22.23 mm	13300	5	4223
	7" 178 mm	5/32" 4 mm	7/8" 22.23 mm	8500		4225

Claves \* = Especificación CA30Q-BFK A

TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM		CLAVE
27	4-1/2" 115 mm	9/32" 7 mm	7/8" 22.23 mm	13300	5	4224
	7" 178 mm	9/32" 7 mm	7/8" 22.23 mm	8500		4222

CLAVE	TYROLIT
4270	TYR 34209152
4223	TYR 34060373
4225	TYR 34060376

CLAVE	TYROLIT
4224	TYR 34019874
4222	TYR 34019878



Esmeriladora Corte



Esmeriladora Desbaste

**CERO**  
Contaminación  
¡Garantizado!

### Características

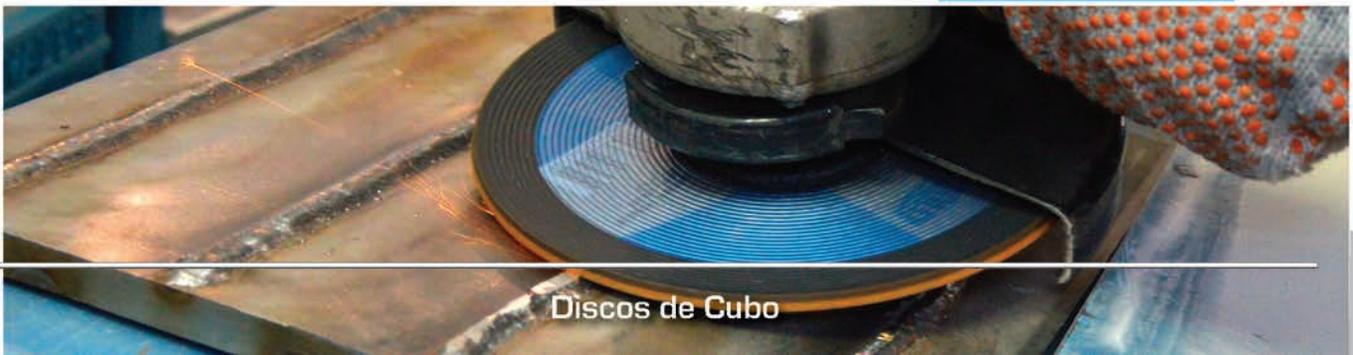
- Especificación clave 4220: A46Q-BFX.  
clave 4221: A30Q-BFX
- Tecnología Deep Cut Protection garantiza el máximo rendimiento desde el principio, sin tener que renunciar a la seguridad.

### Beneficios

- Especialmente diseñados para corte de chapas, perfiles, tubos de paredes finas, secciones transversales, barras o acero reforzado.
- Desbaste y Corte, por lo que se reducen los tiempos muertos por desmontaje y montaje de herramientas.
- Especificación 2 en 1 que garantiza el mismo desempeño en acero inoxidable y acero al carbón.

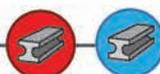
TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM		CLAVE
27	4-1/2" 115 mm	5/64" 2 mm	7/8" 22.23 mm	13300	25	4220
	7" 178 mm	9/64" 3.5 mm	7/8" 22.23 mm	8500		4221

CLAVE	TYROLIT
4220	TYR 34042756
4221	TYR 743947



Discos de Cubo

# TYROLIT Rondeller



CLAVE	TYROLIT
4240	TYR 908225
4241	TYR 908230

## Características

- **Especificación: A36QBF.**
- Estructura de botones permite una excelente eliminación de virutas.
- Desbaste en frío.



## Beneficios

- Forma de trabajar ergonómica que garantiza trabajo libre de vibraciones.
- Adaptabilidad a la pieza de trabajo.
- Ideal para desbaste, rebabeo y rectificado en superficies curvas.
- Especificación 2 en 1 que garantiza el mismo desempeño en acero inoxidable y acero al carbón.

TIPO	Ø	BARRENO	MÁX. RPM	CLAVE
29	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	13300	25
	7" 178 mm	7/8" 22.23 mm	8500	

# TYROLIT Fundición



## FOCUR

- **Especificación: clave 4226 y 4227: ZZA24R-BFX**  
**clave 4228: ZZA24S-BFX**

- Para desbaste de acero y hierro fundido.
- Diseñados especialmente para rebabeo y rectificado en plano y aristas.
- Máximo poder de remoción y máxima duración gracias a la nueva tecnología que combina zirconio de alta calidad.
- Su larga vida disminuye los tiempos muertos de montaje y desmontaje.
- Genera menos polvo que los discos convencionales, con lo que aumenta significativamente la comodidad del usuario.

## FOCUR

TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM	CLAVE
27	178 mm	9/32" 7 mm	7/8" 22.23 mm	8500	4226
		5/32" 4 mm	7/8" 22.23 mm	6650	4227
	230 mm	9/32" 7 mm	7/8" 22.23 mm	6650	4228



## T-GRIND

- **Especificación: ZZA24T-BFX.**

- Desbaste de acero y hierro fundido.
- Diseñado para trabajos de larga duración y aplicación con alta agresividad.
- Su tecnología T-GRIND reduce los costos de adquisición y de eliminación de residuos.
- Ideal para usarse con esmeriladoras neumáticas.
- Gran poder de arranque que permite al operario un trabajo agradable sin sobrecargas.

CLAVE	TYROLIT
4226	TYR 233776
4227	TYR 233777
4228	TYR 929020
4229	TYR 701515

## T-GRIND

TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM	CLAVE
27	9" 230 mm	9/32" 7 mm	7/8" 22.23 mm	6650	10

Innovación y Calidad

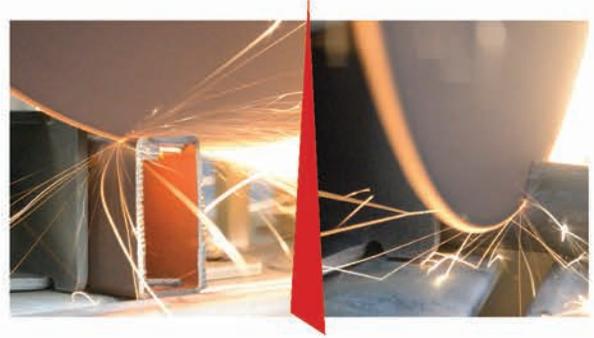
INSTRUMENTOS

**DISCOS**  
de **CORTE**

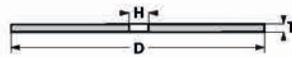


# Información Técnica

## Tipos de Discos



**Tipo 41**



D = Diámetro    T = Grosor    H = Barreno

**Mallas**

- Los discos con mallas laterales son mejores para corte de materiales huecos.
- Los discos con malla central son mejores para corte de materiales sólidos.

## Marcaje

**Norma Europea** → EN 12413  
 Todos los discos marcados por este logo son aprobados por oSa

**Recomendaciones de Seguridad** → ADVERTENCIA  
 El uso inapropiado puede causar la ruptura del disco. Úsese como indica la norma de seguridad ANSI B7.1. No exceda la velocidad máxima indicada.  
 WARNING  
 Improper use may cause wheel breakage and injury. Comply with ANSI B7.1 safety guides. Always use guards. Do not exceed maximum speed indicated.

**Pictogramas de Seguridad** → [Pictogramas de seguridad]

**Tipo** → Tipo 41 / Type 41

**Especificación Austromex** → A30PBF-HUM

**Clave** → CLAVE ITEM 733

**Línea** → 733 PLUS

**Máximas R.P.M. Velocidad de trabajo máxima** → MAX. R.P.M. 4 400  
 Max. 80 m/s

**Máquina** → CHOP SAW

**Dimensiones Material** → 350 x 3 x 25,40 mm / 14 x 1/8 x 1"

**Color indicativo de los materiales** → METAL

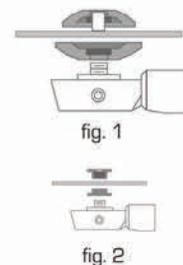
**14"** → Línea



## Medidas de Seguridad

### SIEMPRE

- ✓ **SIEMPRE** elija el tamaño de disco adecuado a la máquina.
- ✓ **SIEMPRE** elija el adaptador adecuado para:
  - Mototool y taladro para discos de:  $\varnothing$  3" (75 mm) con barreno de 1/2" (12.7 mm), 3/8" (9.5 mm) y 1/4" (6.4 mm) **Clave 531**
  - Esmeriladora angular con rosca (5/8"-11H) **Clave 547** (fig. 1) o **clave 961** (fig.2)
  - Esmeriladora angular con rosca (M14-2) **Clave 538** (fig. 1) o **clave 958** (fig. 2)
- ✓ **SIEMPRE** tenga en cuenta las recomendaciones de seguridad del fabricante de la máquina y del disco.
- ✓ **SIEMPRE** asegúrese de que la máquina esté desconectada antes de montar o desmontar un disco.
- ✓ **SIEMPRE** mantenga el área de trabajo bien iluminada, limpia, ordenada y libre de obstrucciones.
- ✓ **SIEMPRE** asegúrese que la pieza a trabajar esté firmemente sujeta.
- ✓ **SIEMPRE** asegúrese que las guardas estén en su lugar y correctamente ajustadas para que no dañen el disco.
- ✓ **SIEMPRE** asegúrese que la máquina no exceda la velocidad máxima indicada en el disco.
- ✓ **SIEMPRE** use el equipo de protección personal adecuado.
- ✓ **SIEMPRE** guarde los discos sobre una superficie plana y no los golpee ni los deje caer.
- ✓ **SIEMPRE** utilice la máquina con la guarda de seguridad. ¡No la quite!
- ✓ **SIEMPRE** use la llave que viene con la máquina o bien la llave clave 543 para máquinas americanas o clave 544 para máquinas europeas, también puede usar la llave múltiple clave 545. No apriete excesivamente.



### NUNCA

- ✗ **NUNCA** monte discos mayores de 9" de diámetro en esmeriladora portátil.
- ✗ **NUNCA** permita a personas no capacitadas manejar, almacenar, montar o utilizar discos para corte.
- ✗ **NUNCA** utilice los discos de desbaste para cortar, ni los de corte para desbastar.
- ✗ **NUNCA** use bridas o tornillos de montaje dañados, deformes o sucios.
- ✗ **NUNCA** encienda la máquina si la guarda no está colocada y ajustada correctamente.
- ✗ **NUNCA** corte materiales para los que el disco no haya sido diseñado.
- ✗ **NUNCA** monte un disco en una máquina cuya velocidad sea superior a la velocidad máxima de operación indicada en la etiqueta del disco.
- ✗ **NUNCA** presione el disco excesivamente cuando esté trabajando, ni golpee contra el material de trabajo.
- ✗ **NUNCA** use un disco que se haya mojado, la humedad captada crea condiciones de desbalanceo y degrada la resina, si el disco se mojó debe desecharlo.

Para más información  
Consulte la Norma ANSI B7.1  
[www.ansi.org](http://www.ansi.org)

## Tabla de potencias recomendadas para discos de corte de 14"

	Baja Potencia (Tipo CHOP SAW)		Máquinas Estacionarias	
		Potencia de la máquina 1 a 3 hp / 7 a 20 amperes	Potencia de la máquina 5 a 7.5 hp	Potencia de la máquina 10 o más hp
 Perfil de pared delgada		Claves 737, 743, 753, 768, 700	Clave 740	Clave 504
 Estructural		Claves 733, 758, 742, 744	Claves 737, 519	Clave 504
 Solera, ángulo		Claves 733, 758, 742, 737, 744	Claves 737, 519	Clave 504
 Barras sólidas grandes		Claves 733, 744, 739, 758	Clave 519	Clave 504
 Tubos		Claves 743, 768, 737, 700	Claves 737, 740	Clave 504
 Barras sólidas pequeñas		Claves 733, 742, 758, 739, 744	Claves 519, 737, 740	Clave 504
Corte blanco y sin rebaba		Claves 758, 739	Clave 519	
Cortes rápidos		Claves 753, 733	Claves 753, 519	
Corte de perfiles y PTR		Claves 737, 768, 743, 700	Claves 753, 737,	Clave 504

## Tabla de Conversiones

Diámetro		Grosor		Barreno	
Ø	mm	T	mm	H	mm
3"	76	0.025"	0.6	1/4"	6.4
4"	100	0.030"	0.75	3/8"	9.5
5"	125	1/32"	0.80	1/2"	12.7
6"	150	0.040"	1.00	5/8"	15.88
7"	180	0.045"	1.10	7/8"	22.23
8"	200	3/64"	1.20	1"	25.4
9"	230	1/16"	1.6	1-1/4"	31.75
10"	250	5/64"	1.9	1-1/2"	38.1
12"	300	3/32"	2.4		
14"	350	1/8"	3.2		
16"	400	9/64"	3.5		
20"	500	5/32"	4		
		3/16"	5		
		1/4"	7		



Problema	Causa	Solución
 <p>Fractura del centro del disco en forma circular (Se observa la marca de la brida).</p>	<p>Uso del adaptador para disco Tipo 27.</p>	<p>Usar adaptador especial para discos de corte.</p>
 <p>Fractura o fisura alrededor de la brida de apriete. Disco sin rigidez.</p>	<p>a) Brida en mal estado. b) Apriete excesivo. c) Baja potencia.</p>	<p>a) Emplear bridas planas, limpias, con resaque en el centro, superficies de apoyo iguales y bridas de diámetro igual a un tercio del diámetro del disco. b) No apretar excesivamente la tuerca de la flecha. c) Utilizar un disco especial para máquinas de baja potencia.</p>
 <p>Desprendimiento de una sección del disco. La periferia presenta desgaste irregular.</p>	<p>El disco se atoró con la pieza a cortar debido a: a) Pieza a cortar no sujeta. b) Máquina guiada de forma inapropiada durante el corte. c) Excesiva presión de corte.</p>	<p>a) Sujetar la pieza de forma adecuada. b) Guiar la máquina cuidadosamente, evitando flexionar el disco. c) Disminuir la presión durante el corte.</p>
 <p>Desprendimiento de una sección de la periferia del disco en forma de media luna.</p>	<p>El disco sufrió una carga lateral debido a que la pieza a cortar está mal sujeta.</p>	<p>Sujetar perfectamente la pieza de trabajo, de preferencia por ambos lados.</p>
 <p>Fractura del disco en dos o tres secciones a partir del centro.</p>	<p>Uso de bridas inadecuadas o en mal estado.</p>	<p>Emplear bridas planas, limpias, con resaque en el centro, superficies de apoyo iguales y bridas de diámetro igual a un tercio del diámetro del disco.</p>
 <p>Desgranamiento irregular de la periferia. Borde brillante y quemado. Malla de refuerzo expuesta.</p>	<p>El aglutinante del disco se desgranó por una excesiva generación de calor debido a: a) Baja potencia. b) Sección a cortar muy grande. c) Disco muy duro.</p>	<p>En todos los casos, usar un disco más suave especial para máquinas de baja potencia.</p>
 <p>Barreno del disco desgastado irregularmente.</p>	<p>a) Diámetro de la flecha considerablemente menor al diámetro del barreno. b) Apriete insuficiente. c) Flecha muy gastada.</p>	<p>a) Usar el disco con el barreno adecuado para la flecha. Usar reductores para ajustar el disco a la flecha. b) Apretar adecuadamente. c) Reparar la flecha.</p>

Ultra delgados



IMPERIAL



Características

- **Especificación: A60R-BFXA**
- Ultradelgado y muy seguro.
- Fabricados con materias primas que no contienen hierro, cloro, ni azufre.
- 2 en 1 garantiza su desempeño en acero inoxidable y acero.

Beneficios

- Máximo poder y velocidad de corte.
- Poco desarrollo de rebabas.



TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM	CLAVE
41	4-1/2" 115 mm	1/32" 0.75 mm	7/8" 22.23 mm	13300	25 3300

Súper precisos

IMPERIAL



Especificación: A60SFB

TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM	CLAVE
41	4-1/2" 115 mm	0.040" 1 mm	7/8" 22.23 mm	13300	25 3301

Características

- Súper delgados y muy seguros.

Beneficios

- Poco desarrollo de rebabas.
- Gran rapidez de corte.
- Alto rendimiento.
- Corte frío



Especificación: A60RBF-INOX

TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM	CLAVE
41	4-1/2" 115 mm	0.040" 1 mm	7/8" 22.23 mm	13300	25 3302

Video



<http://bit.ly/corteimp>

## MAGMA



**CERO**  
Contaminación  
¡Garantizado!



Esmeriladora  
Corte

### ► Especificación: A46U9-BF-INOX

TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM	CLAVE
41	4-1/2" 115 mm	0.040" 1 mm	7/8" 22.23 mm	13300	10 756

## KREATOR

**2 en 1**  
AL CARBÓN INOXIDABLE



### ► Características

- 2 en 1 garantiza su desempeño en acero inoxidable y acero.



**CERO**  
Contaminación  
¡Garantizado!



Esmeriladora  
Corte

### ► Especificación: A60R-BF

TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM	CLAVE
41	4-1/2" 115 mm	0.040" 1 mm	7/8" 22.23 mm	13300	25 3501

### ► Características

- Súper delgados y muy seguros.

### ► Beneficios

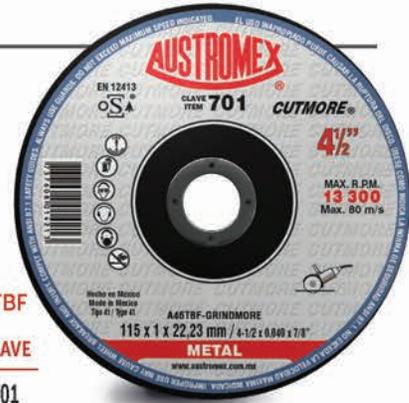
- Poco desarrollo de rebabas.
- Gran rapidez de corte.
- Alto rendimiento.
- Corte frío



## CUTMORE®



Esmeriladora Corte



- Características**
  - Súper delgados y muy seguros.
- Beneficios**
  - Poco desarrollo de rebabas.
  - Gran rapidez de corte.
  - Corte frío



➤ Especificación: A46TBF

TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM	CLAVE
41	4-1/2" 115 mm	0.040" 1 mm	7/8" 22.23 mm	13300	50 701



**CERO**  
Contaminación ¡Garantizado!

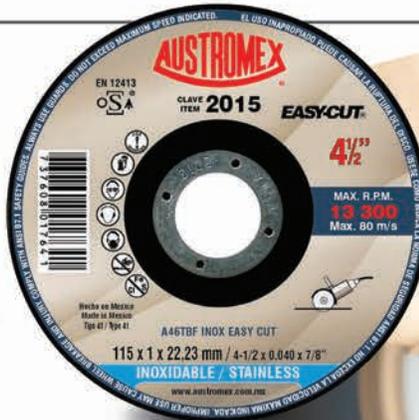
➤ Especificación: A46TBF

TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM	CLAVE
41	4-1/2" 115 mm	0.040" 1 mm	7/8" 22.23 mm	13300	50 763

## EASY-CUT®



Esmeriladora Corte



➤ Especificación: A46TBF

TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM	CLAVE
41	4-1/2" 115 mm	0.040" 1 mm	7/8" 22.23 mm	13300	50 2014



**CERO**  
Contaminación ¡Garantizado!

➤ Especificación: A46TBF

TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM	CLAVE
41	4-1/2" 115 mm	0.040" 1 mm	7/8" 22.23 mm	13300	50 2015

## HUM®



Esmeriladora Corte



**CERO**  
Contaminación ¡Garantizado!

➤ Especificación: A46T HUM-BF

TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM	CLAVE
41	4-1/2" 115 mm	0.040" 1 mm	7/8" 22.23 mm	13300	50 / 400 778



**CERO**  
Contaminación ¡Garantizado!

➤ Especificación: A46T HUM-BF

TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM	CLAVE
41	4-1/2" 115 mm	0.040" 1 mm	7/8" 22.23 mm	13300	50 781

## ZA-Maxicut®



### Características

- Especificación: A60SXB INOX – MAXICUT – XTREME POWER
- Súper delgados y muy seguros.

### Beneficios

- Poco desarrollo de rebabas.
- Gran rapidez de corte.
- Alto rendimiento.
- Corte frío.



Esmaladora Corte



TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM	CLAVE
41	4-1/2" 115 mm	0.040" 1 mm	7/8" 22.23 mm	13300	292
	5" 125 mm	0.040" 1 mm	7/8" 22.23 mm	12250	293

## Premium



### Especificación: A46UBF

TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM	CLAVE
41	4-1/2" 115 mm	0.040" 1 mm	7/8" 22.23 mm	13300	709



### Especificación: A46UBF

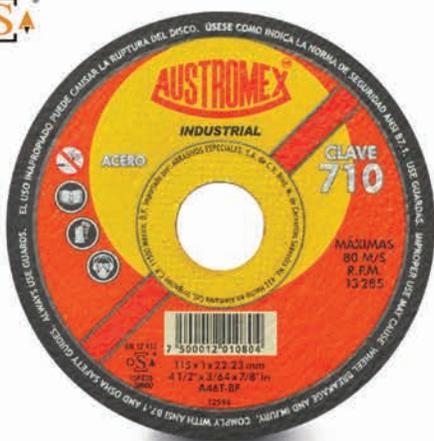
TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM	CLAVE
41	4" 100 mm	0.040" 1 mm	5/8" 15.88 mm	15300	2620
	4-1/2" 115 mm	0.040" 1 mm	7/8" 22.23 mm	13300	750



Esmaladora Corte



## Industrial



Esmaladora Corte

### Especificación: A46TBF

TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM	CLAVE
41	4-1/2" 115 mm	3/64" 1 mm	7/8" 22.23 mm	13300	710



### Especificación: A46TBF

TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM	CLAVE
41	4-1/2" 115 mm	3/64" 1 mm	7/8" 22.23 mm	13300	751

# Corte regular

## IMPERIAL



Esmeriladora Corte

### Características

- Fabricados con resinas y ligas especiales, reforzados con fibra de vidrio.

### Beneficios

- Máximo poder y velocidad de corte.
- Rinden más que cualquier otro disco de su tipo.



TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM	CLAVE
41	7"	1/16"	7/8"	8500	25
	178 mm	1.6 mm	22.23 mm	8500	
	9"	5/64"	7/8"	6650	
	230 mm	2 mm	22.23 mm		

Clave 3303: A46S-BF  
Clave 3306: A30S-BF



CERO Contaminación ¡Garantizado!

TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM	CLAVE
41	7"	1/16"	7/8"	8500	25
	178 mm	1.6 mm	22.23 mm	8500	
	9"	5/64"	7/8"	6650	
	230 mm	2 mm	22.23 mm		

Clave 3304: A46R-BF-INOX  
Clave 3307: A30R-BF-INOX

## MAGMA



Esmeriladora Corte



TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM	CLAVE
41	4-1/2"	1/16"	7/8"	13300	25
	115 mm	1.6 mm	22.23 mm	13300	
	7"	1/16"	7/8"	8500	
	178 mm	1.6 mm	22.23 mm		
	9"	5/64"	7/8"	6650	
	230 mm	2 mm	22.23 mm		

Clave 3872 y 3842: A46S-BF  
Clave 3822: A30S-BF



CERO Contaminación ¡Garantizado!

TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM	CLAVE
41	4-1/2"	1/16"	7/8"	13300	25
	115 mm	1.6 mm	22.23 mm	13300	
	7"	1/16"	7/8"	8500	
	178 mm	1.6 mm	22.23 mm		
	9"	5/64"	7/8"	6650	
	230 mm	2 mm	22.23 mm		

Clave 3873 y 3843: A46R-BF-INOX  
Clave 3823: A30R-BF-INOX

## KREATOR



Esmeriladora Corte

2<sup>en</sup>1  
AL CARBÓN INOXIDABLE



CERO Contaminación ¡Garantizado!

TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM	CLAVE
41	4-1/2"	1/16"	7/8"	13300	25
	115 mm	1.6 mm	22.23 mm	13300	
	7"	1/16"	7/8"	8500	
	178 mm	1.6 mm	22.23 mm		
	9"	5/64"	7/8"	6650	
	230 mm	2 mm	22.23 mm		

Clave 3502 y 3504: A46Q-BF  
Clave 3505: A30Q-BF

Video

<http://bit.ly/kreator.corte>

# Corte regular

**EASY-CUT®**



## Características

- Fabricados con resinas y ligas especiales, reforzados con fibra de vidrio.

## Beneficios

- Máximo poder y velocidad de corte.
- Rinden más que cualquier otro disco de su tipo.



Esmeriladora Corte



**CERO Contaminación ¡Garantizado!**

Clave 2011 y 2044: A46QBFB- INOX  
Clave 2077 :A30QBFB- INOX

TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM		CLAVE
41	4-1/2"	1/16"	7/8"	13300	25	2011
	115 mm	1.6 mm	22.23 mm	22.23 mm		
	7"	1/16"	7/8"	8500	25	2044
	178 mm	1.6 mm	22.23 mm	22.23 mm		
9"	5/64"	7/8"	6650		2077	
	230 mm	2 mm	22.23 mm			



**CERO Contaminación ¡Garantizado!**

Clave 2019: A46T11BF  
Clave 2021: 65A362TBF-INOX

TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM		CLAVE
41	7"	1/16"	7/8"	8500	25	2019
	180 mm	1.5 mm	22.23 mm	22.23 mm		
	9"	5/64"	7/8"	6650		2021
	228 mm	1.9 mm	22.23 mm			



Clave 2041: 65A362TBF  
Clave 2018 y 2020: A46M11BF

TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM		CLAVE
41	6"	3/64"	7/8"	10200	25	2041
	150 mm	1.2 mm	22.23 mm	22.23 mm		
	7"	1/16"	7/8"	8500	25	2018
	180 mm	1.5 mm	22.23 mm	22.23 mm		
9"	5/64"	7/8"	6650		2020	
	228 mm	1.9 mm	22.23 mm			



**Austro Max®**

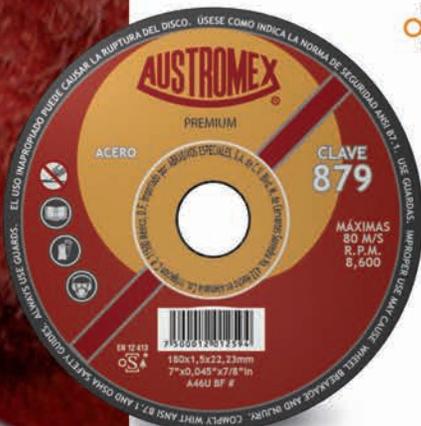


Esmeriladora Corte

Clave 770: 98A36U12BF  
Clave 255 y 257: 9A36U12BF

TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM		CLAVE
41	4-1/2"	3/64"	7/8"	13300	50	770
	115 mm	1.2 mm	22.23 mm	22.23 mm		
41	7"	1/16"	7/8"	8500	25	255
	180 mm	1.5 mm	22.23 mm	22.23 mm		





Esmeriladora Corte



Esmeriladora Corte



Esmeriladora Corte

## Premium



TIPO

Ø

GROSOR

BARRENO

MÁX. RPM

CLAVE

CLAVE

► Especificación: A46UBF

TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM	CLAVE	CLAVE
41	4-1/2"	0.050"	7/8"	13300	50	711
	115 mm	1.3 mm	22.23 mm			
	7"	1/16"	7/8"	8500	25	879
	180 mm	1.5 mm	22.23 mm			
	9"	5/64"	7/8"	6650		880
	230 mm	1.9 mm	22.23 mm			



CERO Contaminación ¡Garantizado!

► Especificación: A46UBF

TIPO

Ø

GROSOR

BARRENO

MÁX. RPM

CLAVE

CLAVE

TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM	CLAVE	CLAVE
41	4-1/2"	0.050"	7/8"	13300	50	757
	115 mm	1.3 mm	22.23 mm			
	7"	1/16"	7/8"	8500	25	873
	180 mm	1.5 mm	22.23 mm			
	9"	5/64"	7/8"	6650		874
	230 mm	1.9 mm	22.23 mm			

## Clásica



► Clave 769: A60UBF

Clave 1317: A60TBF

Clave 1309: 65A362UBF

TIPO

Ø

GROSOR

BARRENO

MÁX. RPM

CLAVE

CLAVE

TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM	CLAVE	CLAVE
41	4-1/2"	0.05"	7/8"	13300	50	769
	115 mm	1.3 mm	22.23 mm			
	7"	1/16"	7/8"	8500	25	1317
	180 mm	1.6 mm	22.23 mm			
	9"	3/32"	7/8"	6650		1309
	228 mm	2.4 mm	22.23 mm			

## Industrial



TIPO

Ø

GROSOR

BARRENO

MÁX. RPM

CLAVE

CLAVE

► Clave 891: A46T BF

Clave 894: 74A30T11BF

TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM	CLAVE	CLAVE
41	7"	0.06"	7/8"	8500	25	891
	180 mm	1.5 mm	22.23 mm			
	9"	0.075"	7/8"	6650		894
	230 mm	1.9 mm	22.23 mm			



CERO Contaminación ¡Garantizado!

► Clave 770: A46TBF INOX

TIPO

Ø

GROSOR

BARRENO

MÁX. RPM

CLAVE

CLAVE

TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM	CLAVE	CLAVE
41	7"	0.045"	7/8"	8500	25	877
	180 mm	1.5 mm	22.23 mm			
	9"	5/64"	7/8"	6650		878
	230 mm	1.9 mm	22.23 mm			



## FASTCUT®



### ► Características

- Especificación: clave 764: A30R3BF90J  
clave 737: A30RBF3  
clave 742: A308T7BFP9.
- Fabricados con liga especial de alto rendimiento para el corte. Clave 737 (mallas laterales), 764 y 742 (malla central).

### ► Beneficios

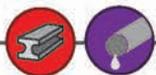
- La mejor relación precio-rendimiento.
- Máximo rendimiento en operaciones severas.
- Se pueden usar en máquinas de potencia media hasta 5 HP.



TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM	CLAVE
<b>Huecos</b>					
41	14" 350 mm	1/8" 3.2 mm	1" 25.4 mm	4400	10 737
<b>Sólidos</b>					
41	12" 300 mm	1/8" 3.2 mm	1" 25.4 mm	5100	10 764
41	14" 350 mm	1/8" 3.2 mm	1" 25.4 mm	4400	10 742



## chip-cut



### ► Características

- Especificación: clave 753: A30RBF3  
clave 739: A30RBF 739  
SUPER
- Son discos suaves para facilitar el corte rápido.
- Clave 753 (mallas laterales) y 739 (malla central).

### ► Beneficios

- Producen cortes blancos y sin rebabas.



TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM	CLAVE
<b>Huecos</b>					
41	14" 350 mm	7/64" 2.8 mm	1" 25.4 mm	4400	10 753
<b>Sólidos</b>					
41	14" 350 mm	1/8" 3.2 mm	1" 25.4 mm	4400	10 739



#### Tip- Técnico

Discos con malla central para cortar secciones sólidas como barras, cuadrados, etc. Discos con mallas laterales son mejores para cortar secciones huecas como tubo, perfil, PTR, etc.

**EASY-CUT®**



**Características**

- **Especificación: A30PBF**
- Clave 768 (mallas laterales) y clave 758 (malla central).

**Beneficios**

- Dejan poca rebaba.
- Disminuyen el retrabajo.

TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM		CLAVE
<b>Huecos</b>						
41	14" 350 mm	1/8" 3.2 mm	1" 25.4 mm	4400	10	768
<b>Sólidos</b>						
41	14" 350 mm	1/8" 3.2 mm	1" 25.4 mm	4400	10	758



Chop Saw

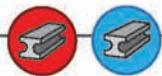


**EASY-CUT®**

Ultra delgado



**2.5mm**



**NUEVA LÍNEA**

**Características**

- **Especificación: A30BFP - 2.5M2**
- Disco de corte ultradelgado 2.5 mm.
- Fabricado con doble malla lateral para una máxima resistencia y estabilidad.

**Beneficios**

- Excelente para corte de perfiles y cualquier material hueco.
- Al ser más delgado, los cortes son limpios y con menos rebaba ya que se genera menos calor durante la operación.

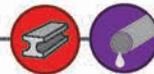
Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM		CLAVE
14"	3/32"	1"	4400	10	767



Chop Saw



**HUM®**



**Características**

- **Especificación:**  
clave 733: A30PBF-HUM  
clave 743: A30PBF-HUM2
- Su composición de materiales los hace muy suaves.
- Clave 743 (mallas laterales) y clave 733 (malla central).
- Discos muy resistentes.
- Nueva tecnología de fabricación.
- Acción de corte suave.

**Beneficios**

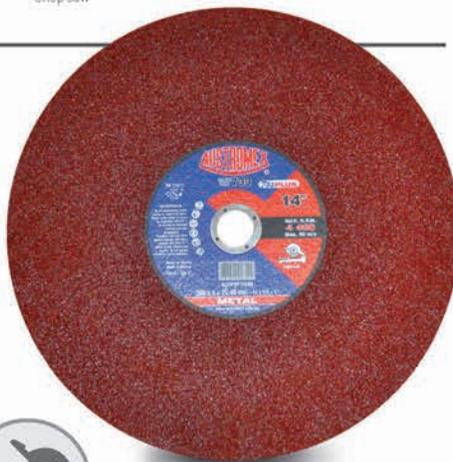
- La mejor alternativa de bajo precio para el corte de metal.
- Cortes rectos.
- Menos rebabas.
- Gran rapidez en el corte.

**Video**

<http://bit.ly/733plus>



Chop Saw



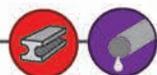
TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM		CLAVE
<b>Huecos</b>						
41	14" 350 mm	1/8" 3.2 mm	1" 25.4 mm	4400	25	743

**733 PLUS**

TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM		CLAVE
<b>Sólidos</b>						
41	14" 350 mm	1/8" 3 mm	1" 25.4 mm	4400	25	733



## 700 / 744 PLUS



### ► Características

- **Especificación: A30RBF**
- Acción de corte suave.

### ► Beneficios

- Máximo rendimiento a un precio increíble.



Chop Saw



TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM	CLAVE	CLAVE
Huecos						
41	14" 350 mm	7/64" 2.8 mm	1" 25.4 mm	4400	25	700
Sólidos						
41	14" 350 mm	1/8" 3.2 mm	1" 25.4 mm	4400	25	744

## Clásica



### ► Características

- **Especificación: 11A301QBF A-INOX**
- Fabricado con materias primas que no contienen hierro, cloro, ni azufre.

### ► Beneficios

- Nueva especificación mejorada para un trabajo productivo en el corte de acero inoxidable, aluminio y metales no ferrosos.



Chop Saw

**CERO**  
Contaminación  
¡Garantizado!

TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM	CLAVE	CLAVE
41	14" 350 mm	1/8" 3.2 mm	1" 25.4 mm	4400	10	746



Vías Férreas



► **Características**

- **Especificación:** 1ZB24RBF066/100
- Especial para corte de vías férreas.
- Reforzado para trabajar a 100 m/s.

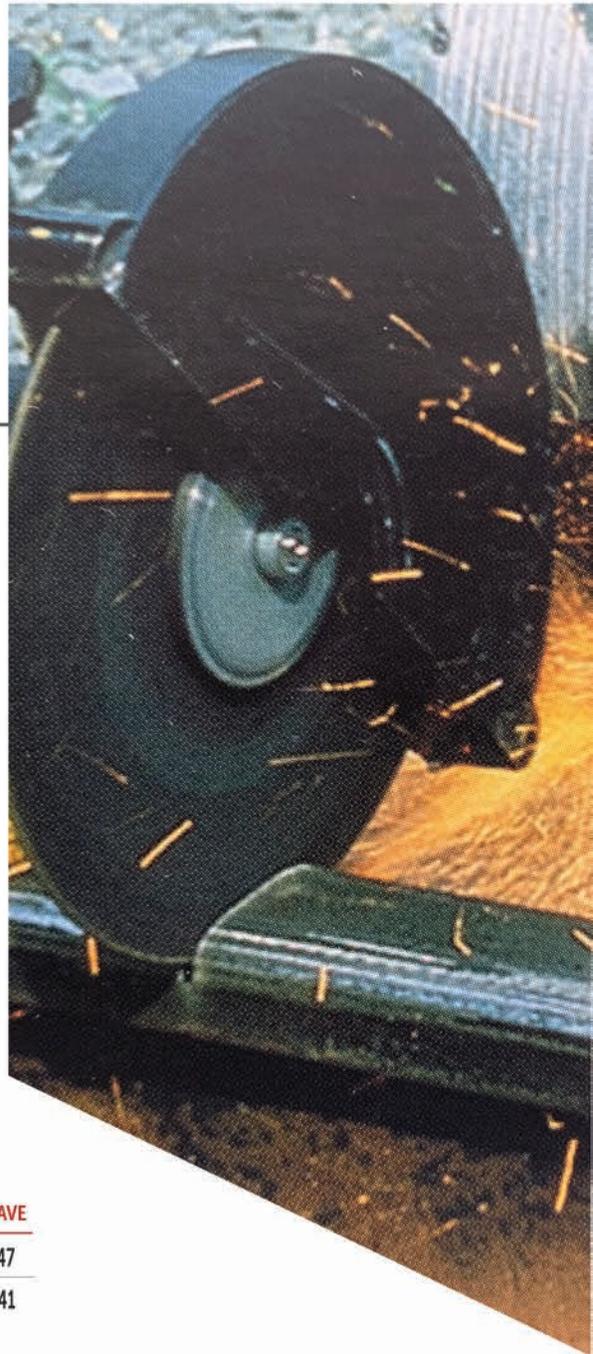
► **Beneficios**

- Ideal para rieles de 112 libras o menos.
- Máximo rendimiento.



Cortadora Manual Eléctrica o Gasolina

TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM		CLAVE
41	14" 350 mm	5/32" 4 mm	1" 25.4 mm	5500	10	1964



Alta Velocidad



741 747



Cortadora Manual Eléctrica o Gasolina

► **Características**

- **Especificación:** clave 747: A30QBF3/100  
clave 741: A308U8BFP8A2R

► **Beneficios**

- Corta más rápido con menos esfuerzo.

TIPO	LÍNEA	Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM		CLAVE
41	Larga Duración	14" 350 mm	5/32" 4 mm	1" 25.4 mm	5500	10	747
	FASTCUT	14" 350 mm	5/32" 4 mm	1" 25.4 mm	5500		741



Cortadora Estacionaria

### ► Características

- Especificación: **A60N4BF58J CLÁSICA**  
**89A60N5BF58K CLÁSICA**  
**89A54JBF MET5 SUAVE**  
**89A54LBF MET3 MEDIANO**

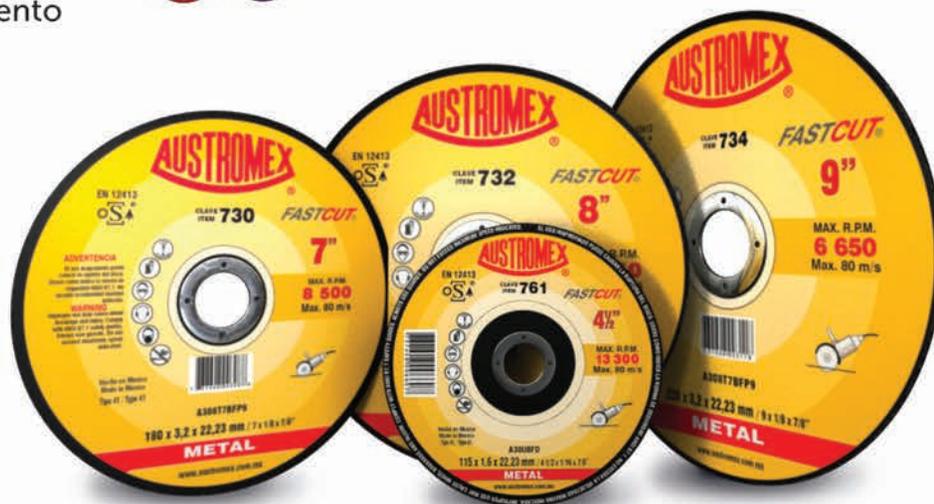
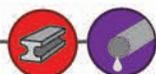
- Fabricados con grano fino de alta pureza.
- Espesor muy delgado.
- Formulación que no altera la microestructura del material a cortar.

### ► Beneficios

- SUAVE. Corte frío y rápido.
- MEDIANO. Duración media, corte rápido.
- CLÁSICA A60. Máximo rendimiento.

	Ø	GROSOR	BARRENO	DUREZA	MÁX. RPM		CLAVE
41	6" 150 mm	1/16" 1.6 mm	1" 25.4 mm	Clásica A60	10200	25	494
	7" 180 mm	1/16" 1.6 mm	1-1/4" 31.75 mm	Clásica A60	8500		495
	8" 200 mm	1/16" 1.6 mm	1" 25.4 mm	Clásica A60	7650		497
			1-1/4" 31.75 mm	Clásica A60	7650		498
	10" 250 mm	1/16" 1.6 mm	1-1/4" 32 mm	Suave	6150		576
			Mediano	579			

TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	DUREZA	MÁX. RPM		CLAVE
41	12" 300 mm	3/32" 2.5 mm	1" 25.4 mm	Clásica 89A	5100	10	583
			Suave	577			
			1-1/4" 32 mm	Mediano	5100		580
			Clásica 89A	582			
			1-1/4" 31.75 mm	Clásica 89A	5100		584
			14" 350 mm	3/32" 2.5 mm	1-1/4" 32 mm		Suave
Mediano	581						



Esmeriladora Corte

➤ **Clave 761: A30UBFD**  
**Clave 730, 732 y 734: A308T7BFP9**

TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM		CLAVE
41	4-1/2" 115 mm	1/16" 1.6 mm	7/8" 22.23 mm	13300	25	761
	7" 180 mm	1/8" 3.2 mm	7/8" 22.23 mm	8500		730
	8" 200 mm	1/8" 3.2 mm	7/8" 22.23 mm	7650		732
	9" 228 mm	1/8" 3.2 mm	7/8" 22.23 mm	6650		734



Sierra Circular

➤ **Especificación: A308T7BFP9**

TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM		CLAVE
41	7" 180 mm	1/8" 3.2 mm	5/8" 15.88 mm	8500	25	731



Cortadora Estacionaria

➤ **Especificación: A308T7BFP9**  
**clave 1310 : A30RBF3**

TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM		CLAVE
41	10" 250 mm	1/8" 3.2 mm	1" 25.4 mm	6150	10	736
	12" 300 mm	1/8" 3.2 mm	1" 25.4 mm	5100		738
	14" 350 mm	1/8" 3.2 mm	1" 25.4 mm	4400		740
	16" 400 mm	9/64" 3.5 mm	1" 25.4 mm	3850		1310

### ➤ Características

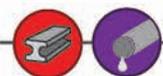
- Fabricados con liga especial de alto rendimiento para el corte.
- Construidos con dos refuerzos laterales de fibra de vidrio.

### ➤ Beneficios

- Los discos de mayor rendimiento y seguridad en operaciones de corte de materiales huecos y sólidos.
- Cortes rápidos.



# Larga Duración



## Características

- Construidos con malla central de alta resistencia.
- Materia prima de la más alta calidad.

## Beneficios

- Gran duración y seguridad en el corte de cualquier sección sólida de metales ferrosos.
- La mejor opción para máquinas de alta potencia.



Cortadora de 3.5 a 5 HP

### Especificación: 50A46R4BF

TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM		CLAVE
41	14" 350 mm	1/8" 3.2 mm	1" 25.4 mm	4400	10	519



Esmeriladora Corte

### Especificación: A30R4BF56

TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM		CLAVE
41	7" 180 mm	9/64" 3.5 mm	7/8" 22.23 mm	8500	25	496
	8" 200 mm	9/64" 3.5 mm	7/8" 22.23 mm	7650		499
	9" 228 mm	9/64" 3.5 mm	7/8" 22.23 mm	6650		500



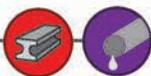
Cortadora Estacionaria

### Especificación: A24R4BF56

clave 507: A24TBF561SAR

TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM		CLAVE
41	10" 250 mm	9/64" 3.5 mm	1" 25.4 mm	6150	10	502
	12" 300 mm	9/64" 3.5 mm	1" 25.4 mm	5100		503
	14" 350 mm	9/64" 3.5 mm	1" 25.4 mm	4400		504
	16" 400 mm	9/64" 3.5 mm	1" 25.4 mm	3850		505
	20" 500 mm	3/16" 5 mm	1-1/2" 38.10 mm	3100		507

# chip-cut®



## Características

- **Especificación: A30QBF.**
- Construidos con refuerzo central de fibra de vidrio.
- Son discos suaves.

## Beneficios

- Gran rapidez y seguridad de corte de metales sólidos hasta de sección gruesa.
- Cortes con mínima rebaba.
- Corte rápido.



Esmeriladora Corte

TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM		CLAVE
41	7" 180 mm	1/8" 3 mm	7/8" 22.23 mm	8500	25	760
	9" 230 mm	1/8" 3 mm	7/8" 22.23 mm	6650		762



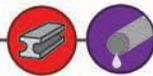
Sierra Circular

TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM		CLAVE
41	7" 180 mm	1/8" 3 mm	5/8" 15.88 mm	8500	25	759



### Tip- Técnico

Excelente para trabajos de herrería.



**Características**

- **Especificación: A30TBF.**
- Son discos suaves.

**Beneficios**

- Uso general, excelentes para cortes rápidos.



**Tip- Técnico**

Clave 2115 tiene centro rómbico con barreno de 5/8" (15.88 mm) para montarse en sierra circular.



Esmeriladora Corte

TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM		CLAVE
41	4-1/2" 115 mm	3/32" 2.4 mm	7/8" 22.23 mm	13300		2113
	7" 180 mm	3/32" 2.4 mm	7/8" 22.23 mm	8500	25	2114
	9" 228 mm	3/32" 2.4 mm	7/8" 22.23 mm	6650		2116



Sierra Circular

TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM		CLAVE
41	7" 180 mm	1/8" 3.2 mm	5/8" 15.88 mm	8500	25	2115



**Características**

- **Especificación: A30PBF**
- Están diseñados con malla central de fibra de vidrio.
- Clave 570 fabricado con dos mallas externas.

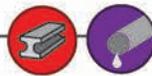
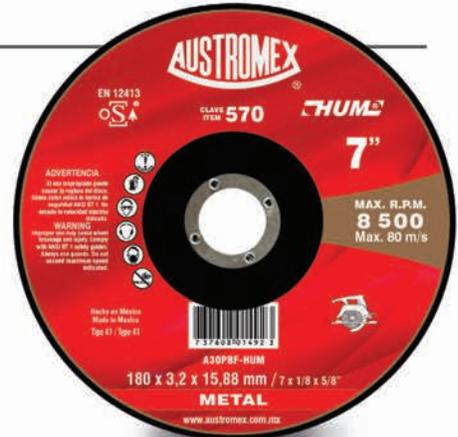
**Beneficios**

- La mejor relación precio-rendimiento del mercado.
- Efectúan el corte con rapidez.
- Acción de corte suave.



Sierra Circular

TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM		CLAVE
41	7" 180 mm	1/8" 3.2 mm	5/8" 15.88 mm	8500	25	570



**Características**

- **Especificación: A30PBF**
- Acción de corte suave.

**Beneficios**

- Máximo rendimiento a precio increíble



Esmeriladora Corte

TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM		CLAVE
41	4-1/2" 115 mm	1/16" 1.6 mm	7/8" 22.23 mm	13300		786
	7" 180 mm	5/64" 2 mm	7/8" 22.23 mm	8500	25	787
	9" 230 mm	1/8" 3 mm	7/8" 22.23 mm	6650		791





### Características

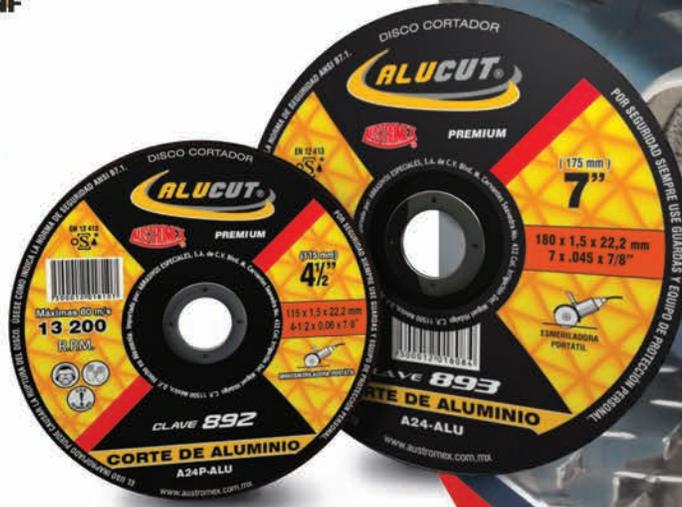
- Especificación: A24PBF-ALU.
- Calidad Premium.

### Beneficios

- Excelente rendimiento.
- Corte frío y rápido con un mínimo de rebaba.
- No se tapa.



Esmeriladora Corte



TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM		CLAVE
41	4-1/2" 115 mm	0.045" 1.5 mm	7/8" 22.23 mm	13300	50	892
	7" 180 mm	0.045" 1.5 mm	7/8" 22.23 mm	8500	25	893

## Larga Duración



Esmeriladora Corte

### Especificación: 1C30S4BF

TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM		CLAVE
41	7" 180 mm	9/64" 3.5 mm	7/8" 22.23 mm	8500		510
	8" 200 mm	9/64" 3.5 mm	7/8" 22.23 mm	7650	25	512
	9" 228 mm	9/64" 3.5 mm	7/8" 22.23 mm	6650		514



Cortadora Estacionaria

### Clave 515 y 516: 1C24R4BF Clave 517: 1C16T4BF

TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM		CLAVE
41	10" 250 mm	9/64" 3.5 mm	1" 25.4 mm	6150		515
	12" 300 mm	9/64" 3.5 mm	1" 25.4 mm	5100	10	516
	14" 350 mm	5/32" 4 mm	1" 25.4 mm	4400		517



Cortadora de Pisos

### Clave 530: 1C16U3BF Clave 522: 1C16W4BF

TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	USO	MÁX. RPM		CLAVE
41	14" 350 mm	3/16" 5 mm	1" 25.4 mm	Concreto viejo	4400	10	530
		3/16" 5 mm	1" 25.4 mm	Asfalto y Concreto verde	4400		522



### Características

- Fabricados con carburo de silicio, ligas especiales y refuerzos laterales de fibra de vidrio.

### Beneficios

- Son los discos de mayor rendimiento de su tipo.
- Especiales para cortar todo tipo de piedra, concreto, ladrillo refractario y asfalto.

# chip-cut®



## Características

- **Especificación:**  
clave 573: 1C60T4BF  
clave 574 y 575: 1C24R3BF
- Gran rapidez y seguridad de corte de piedra, concreto, ladrillo refractario y materiales de construcción.

## Beneficios

- Son los discos de mayor rendimiento de su tipo.
- Especiales para cortar todo tipo de piedra, concreto, ladrillo refractario y asfalto.



Esmeriladora Corte

TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM		CLAVE
41	4-1/2"	1/16"	7/8"	13300	25	573
	115 mm	1.6 mm	22.23 mm	8500		
	7"	3/32"	7/8"	8500		
	180 mm	2.5 mm	22.23 mm			575



Sierra Circular

TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM		CLAVE
41	7"	3/32"	5/8"	8500	25	574
	180 mm	2.5 mm	15.88 mm			

# EASY-CUT®



## Características

- **Especificación: 1C30QBF EC**
- Fabricados con carburo de silicio y refuerzos laterales de fibra de vidrio.

## Beneficios

- La mejor opción cuando el precio es el factor más importante.
- Buena velocidad de corte de piedra, concreto, ladrillo refractario y materiales de construcción.
- Bajo precio.



Esmeriladora Corte



### Tip- Técnico

Clave 2119 tiene centro rómbico con barreno de 5/8" (15.88 mm) para montarse en sierra circular.



Sierra Circular

TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM		CLAVE
41	7"	1/8"	5/8"	8500	25	2119
	180 mm	3.2 mm	15.88 mm			

TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM		CLAVE
41	4-1/2"	3/32"	7/8"	13300	25	2117
	115 mm	2.4 mm	22.23 mm	8500		
	7"	1/8"	7/8"	8500		
	180 mm	3.2 mm	22.23 mm			2118
	9"	1/8"	7/8"	6550		2120
	230 mm	3.2 mm	22.23 mm			



## Disco Multipropósito



### Características

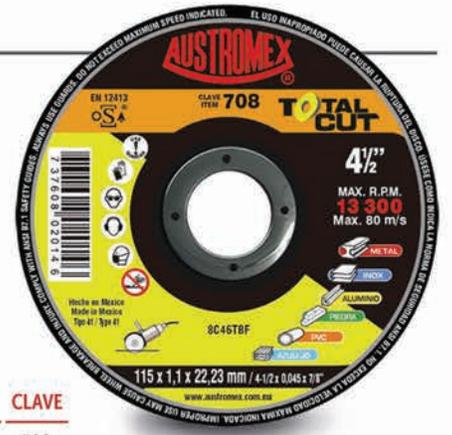
- Especificación: 8C46TBF
- Delgado

### Beneficios

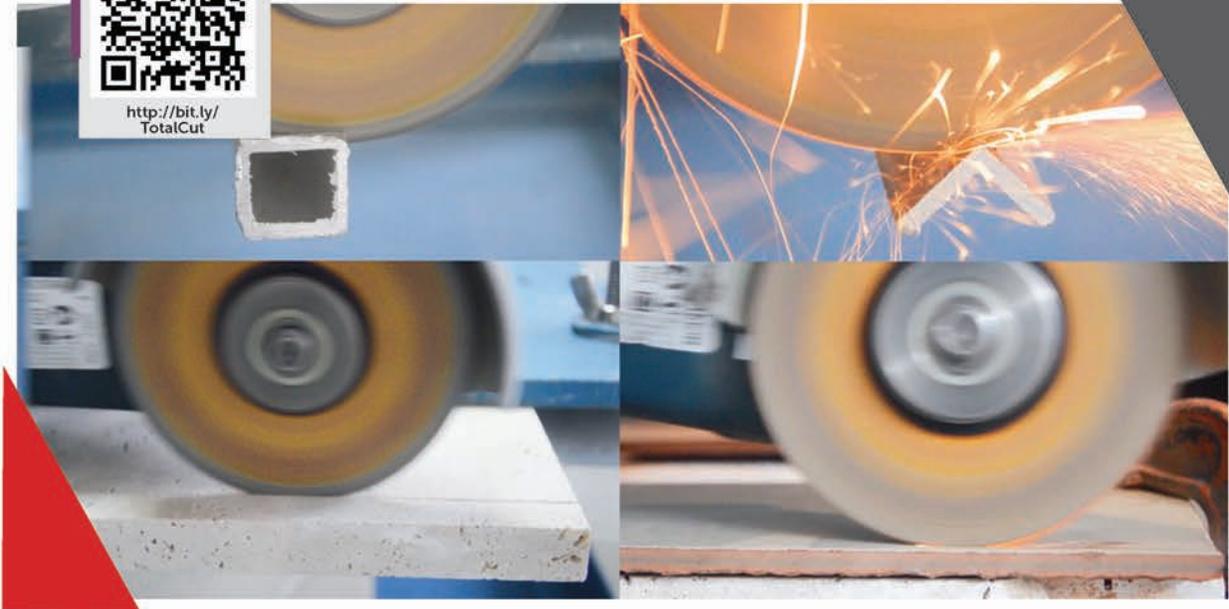
- Excelente rendimiento.
- No se tapa.
- Para corte multipropósito.



Esmeriladora Corte



TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM	CLAVE
41	4-1/2" 115 mm	0.045" 1.1 mm	7/8" 22.23 mm	13300	100 708



## Mini Discos

Para Mototool o Taladro



### Características

- Especificación:
- clave 527 y 501: A46U-BF
- clave 1316: AB60UBFA2/100
- clave 506: A60S3BF582JA
- clave 493: A369S4BF56
- clave 735: A30RBF3
- clave 509: 1C369T4BF37

### Beneficios

- Seguros.
- Económicos.
- Versátiles para cortar, ranurar y eliminar pequeñas rebabas.

- Construidos con refuerzos de fibra de vidrio de alta calidad.
- En 3 diferentes grosores.



Taladro



Mototool

TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM	CLAVE
41	3" 76 mm	1/8" 3.2 mm	1/2" 12.70 mm	20100	25 509

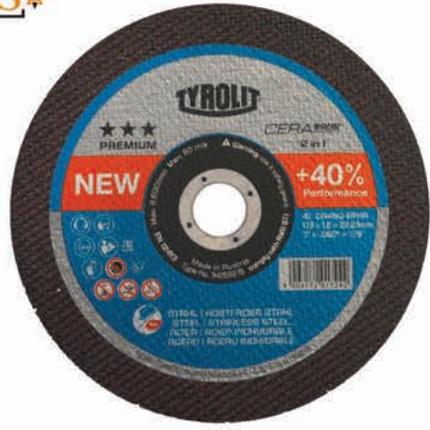
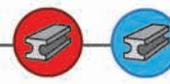
TIPO	LÍNEA	Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM	CLAVE
41	Larga Duración	3" 76 mm	1/32 0.8 mm	3/8" 9.53 mm	25120	50 1316
	Industrial		0.04" 1 mm	1/4" 6.35 mm		
41	Larga Duración	3" 76 mm	1/16" 1.6 mm	1/4" 6.35 mm	20100	25 506
	Larga Duración		1/8" 3.2 mm	1/2" 12.70 mm		
	FASTCUT		1/8" 3.2 mm	1/4" 6.35 mm		
41	Premium	4" 100 mm	3/64" 1.2 mm	3/8" 9.53 mm	27690	50 527



Clave -506

- Clamshell 5 piezas

# TYROLIT Cera Bond



Esmeriladora Corte

### Características

- Especificación: CA60Q-BFKA, clave 4256: CA30Q-BFKA
- Nueva tecnología que ofrece el máximo rendimiento del sistema con el menor tiempo de trabajo.

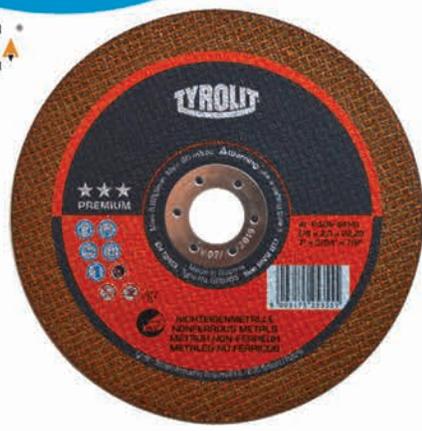
### Beneficios

- Diseño único.
- Especificación 2 en 1 que garantiza el mismo desempeño en acero inoxidable y acero al carbón.

TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM	CLAVE
41	0.040"	7/8"	7/8"	13300	4250
	1 mm	22.23 mm	22.23 mm		
	4-1/2"	0.045"	7/8"	15	4252
	115 mm	1.3 mm	22.23 mm		
		1/16"	7/8"		
	1.6 mm	22.23 mm		4254	
	7"	1/16"	7/8"	8500	4254
	178 mm	1.6 mm	22.23 mm		4254
	9"	5/64"	7/8"	6650	4256
	230 mm	2 mm	22.23 mm		4256

CLAVE	TYROLIT
4250	TYR 34241344
4252	TYR 34256272
4253	TYR 34256157
4254	TYR 34256275
4256	TYR 34256276

# TYROLIT PREMIUM



Esmeriladora Corte

### Características

- Especificación: clave 4255: CA60Q-BFKA, clave 4256: CA30Q-BFKA
- Su diseño elimina el golpeteo y reduce la generación de polvo en un 30%.

### Beneficios

- Menor tiempo de corte.
- Alto rendimiento.
- Larga vida útil.
- Eliminan el embotamiento del disco por el material cortado.

CLAVE	TYROLIT
4251	TYR 840247
4255	TYR 525355

TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM	CLAVE
41	4-1/2"	0.040"	7/8"	13300	4251
	115 mm	1 mm	22.23 mm		
	7"	5/64"	7/8"	8500	4255
	178 mm	2 mm	22.23 mm		4255



**RUEDAS  
ABRASIVAS**

# Información Técnica

## Granos/Estructura

Al igual que los discos de desbaste y corte, la especificación de las ruedas tienen la siguiente información:

1. Tipo de abrasivo
2. Tamaño de grano
3. Dureza
4. Estructura
5. Aglutinante

Abrasivo				Tamaño de Grano			Dureza			Estructura		Aglutinante
Óxido de aluminio	Carburo de silicio	Zirconio	Óxido de aluminio cerámico	Grueso	Mediano	Fino	Blanda	Mediana	Dura	Cerrada	Abierta	
A	C	Z	SB	12	36	80	G	L	P	3	9	VA0
11A	1C			14	46	90	H	M	Q	4	7	VA1
30A	8C			16	54	100	I	N	R	5	8	VA4
50A				20	60	120	J	O	S		10	VA6
70A				24	70	150	K		T			VC6
82A				30		180			U			VK0
88A						220			V			VP4
89A						320			W			VT4
												VT9
												V
												B
												BSH

## Liga

### Liga con Código

### Características y Usos

Vitrificado

VA0	Especial para talleres de afilado por dejar excelentes acabados con rápida remoción de material, para rectificar superficies planas y cilíndricas, en aceros al carbón, rápidos y grado herramienta.
VA1	Ayuda a conservar muy bien el perfil en el afilado de cortadores, fresas, brocas y otras herramientas de aceros al carbón y rápidos.
VA4	Excelente para el afilado de superficies planas y cilíndricas de acero al carbón, rápidos y grado herramienta.
VA6	Ideal para operaciones severas de esmerilado y afilado de acero al carbón, hierro forjado y otras aleaciones.
VC6	Máximo rendimiento y duración en operaciones severas de afilado y rectificado de herramientas de corte de carburo de tungsteno, carburos cementados, widia y carboboly.
VK0	Se emplea para operaciones de desbaste de fundición gris y nodular.
VP4	Proporciona el máximo rendimiento en el afilado y rectificado de herramientas de aceros templados, rápidos y grado herramienta.
VT4	Alta remoción y rendimiento en desbaste y pulido de aceros suaves, duros y fundición.
VT9	De empleo frecuente para el desbaste, rebabeo y acabado de metales ferrosos y fundición.

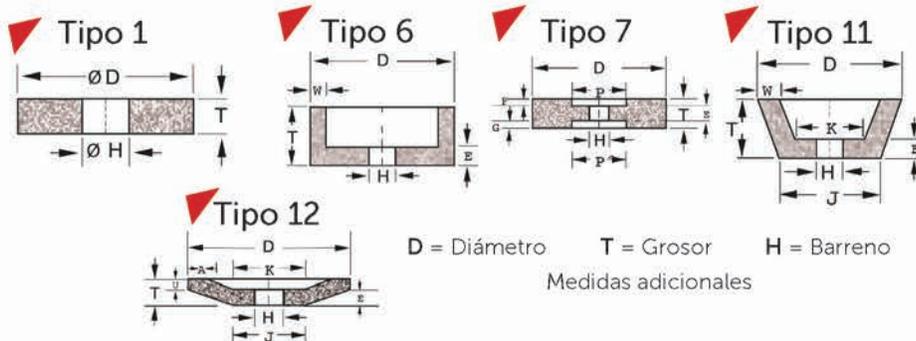
### Liga con Código

### Características y Usos

Resinas

V	Liga inorgánica, frágil, rígida y con alta resistencia a la temperatura. Ideal para operaciones de acabado con alta exactitud de forma y calidad en la superficie.
B	Liga orgánica, rígida, más tenaz y resistente a los impactos (con cierto grado de flexibilidad). Principalmente empleada para operaciones de corte y desbaste con alta remoción.
BSH	Alta resistencia lo que le permite tener cierta elasticidad en operaciones de esmerilado sin llegar a fracturarse. Se emplea en operaciones de acabado y pulido de piedra.

## Tipos de Ruedas



## Tabla de Conversiones

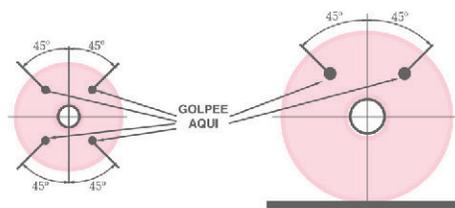
Diámetro		Barreno		Grosor	
Ø	mm	H	mm	T	mm
3"	76	3/8"	9.5	1/4"	6
4"	100	1/2"	12.7	1/2"	13
5"	125	5/8"	15.88	3/4"	20
6"	150	1"	25.4	1"	25
7"	180	1-1/4"	31.75	1-1/2"	40
8"	200	1-1/2"	38.1	2"	50
9"	230	2"	50	2-1/2"	65
10"	250	3"	76.2	3"	75
12"	300	5"	127	4"	100
14"	350				
16"	400				
30"	762				

## Características de los Óxidos de Aluminio

Tipo	Descripción
A	Óxido de aluminio regular, adecuado para el desbaste de aceros suaves, fundiciones y cordones de soldadura.
11A	Óxido de aluminio regular, excelente desempeño para esmerilar aceros al carbón, hierro maleable, hierro forjado y otros materiales duros y tenaces.
30A	Combinación de óxidos de aluminio regular y blanco. Brinda mejor capacidad de corte que el 11A.
50A	Combinación de óxidos de aluminio regular y blanco en partes iguales. Para trabajar aceros de baja aleación, sobre todo en operaciones de rectificado cilíndrico exterior.
52A	Combinación de grano cerámico y óxido de aluminio rosa. Especial para aceros difíciles de maquinar en rectificadores tangenciales o cilíndricos.
70A	Combinación de óxidos de aluminio regular y blanco con mayor porcentaje de blanco. Gran capacidad de corte en operaciones de precisión.
88A	Óxido de aluminio rosa. Ideal para aceros templados y fundición.
89A	Óxido de aluminio blanco, es el de mayor pureza y friabilidad. Por su corte frío brinda excelentes resultados al rectificar aceros templados, cementados, rápidos y de herramientas.
91A	Óxido de aluminio rubí de alta dureza y friabilidad, conserva muy bien el perfil cuando se trabajan aceros aleados y de herramientas.



## Medidas de Seguridad



1. Revise que la rueda no esté fracturada.  
En las ruedas vitrificadas realice la prueba del sonido, con un objeto no metálico golpéese a 45° de la vertical y a unos 3 ó 4 cm hacia dentro de la periferia.  
Debe sonar como si fuese una campana.
2. Asegúrese que la máquina no excede las máximas rpm que vienen marcadas en la rueda, en la etiqueta o en la caja.
3. Use el equipo de protección adecuado (gafas, tapones para los oídos, guantes, zapatos de seguridad, casco, mascarilla, etc.).
4. Verifique que la máquina tenga colocada la guarda de seguridad adecuada (que cubra cuando menos la mitad de la rueda).
5. Asegúrese de que las bridas sean iguales. No use bridas de apriete cuyas superficies no estén limpias y planas.
6. Nunca fuerce una rueda en la flecha ni altere el diámetro del barreno. Si la rueda no entra en la flecha consiga una que sí entre.
7. Use la herramienta adecuada para apretar o aflojar la rueda, no la apriete excesivamente.
8. Después de montar una rueda (nueva o usada) y antes de usarla, déjela girar libremente durante un minuto a la velocidad a la que va a trabajar para asegurarse de que la rueda no está dañada.
9. Procure no colocarse enfrente de la rueda cuando esté esmerilando. No esmerile materiales para los que la rueda no haya sido diseñada.
10. Nunca esmerile por el lado plano de la rueda a menos que ésta haya sido diseñada para eso. Ni golpee la rueda con la pieza que se va a esmerilar.
11. Siempre cierre la llave del líquido enfriador (Abralub®) antes de detener la rueda, con el fin de evitar crear condiciones de desbalanceo.

## Manejo y Almacenamiento

Las ruedas abrasivas son herramientas de alta calidad, para obtener el rendimiento y efecto que se desea en el trabajo es necesario se les trate de manera adecuada.

Hay ruedas más frágiles que otras, pero todas deben ser tratadas con el mayor cuidado posible. Evite que las ruedas se caigan o se golpeen.

Las ruedas demasiado grandes para ser llevadas a mano no deben rodarse, sino ser transportadas con aparatos o medios adecuados.

Es preferible desechar una rueda que se haya caído o golpeado fuertemente, pues así se elimina una posibilidad de accidente. Mientras no se usen, las ruedas abrasivas deben estar protegidas.

Un almacenamiento correcto debe permitir sacar una rueda sin dañar a las demás. Deben usarse antes las más antiguas, ya que esto elimina las posibilidades de deterioro por un almacenamiento demasiado largo.

Las estanterías para almacenar las ruedas abrasivas deben construirse y situarse de acuerdo con las necesidades del usuario, pero teniendo cuidado de colocarlas en cuartos secos que no tengan cambios extremos de temperatura, ya que a algunos tipos de aglutinantes les afecta la humedad excesiva o los cambios bruscos de temperatura. Las estanterías deben permitir el almacenamiento ordenado y seguro de cada uno de los diferentes tipos de ruedas en uso.



# RUEDAS VITRIFICADAS

## Alto Rendimiento

Uso General / 11A



### Características

- Fabricadas con óxido de aluminio y liga VA6.
- Ruedas de 6", 7" y 8" en práctico y resistente empaque.
- Incluyen reductor de plástico a 1", 3/4", 5/8" y 1/2".

### Beneficios

- Alto rendimiento en operaciones severas para esmerilar y afilar acero al carbón, hierro forjado, así como otras aleaciones.



### Tip- Técnico

Utilice el reductor adecuado para el barrenado de la rueda y que asiente perfectamente en la flecha de su máquina.



**Clave 1**  
Empacado en práctico blister



Empaque individual con reductor incluido para ruedas de 6", 7" y 8"



Esmeril de Pedestal



Esmeril de Banco

TIPO	DIMENSIONES	GRANO	DUREZA	ACABADO	MÁX. RPM	CLAVE	DIMENSIONES	GRANO	DUREZA	ACABADO	MÁX. RPM	CLAVE
1	3"x1/2"x1/2" 76x13x12.7mm	60	N	Medio	10050	5	8"x3/4"x1" 200x20x25.4mm	60	N	Medio	3850	5
	4"x1/2"x1" 100x15x25.4mm	60	N	Medio	7650	4		24	Q	Burdo	3850	37
	4"x1"x1" 100x25x25.4mm	36	Q	Burdo	7650	5		36	Q	Burdo	3850	38
	5"x3/4"x1/2" 125x20x12.7mm	36	Q	Burdo	6150	6	8"x1"x1" 200x25x25.4mm	46	O	Medio	3850	39
	6"x1/2"x1" 150x15x25.4mm	36	Q	Burdo	5100	5		60	N	Medio	3850	40
		60	N	Medio	5100	11		80	M	Fino	3850	41
		24	Q	Burdo	5100	12		24	Q	Burdo	3100	42
		36	Q	Burdo	5100	14		24	Q	Burdo	3100	43
		46	O	Medio	5100	15	10"x1"x1" 250x25x25.4mm	36	Q	Burdo	3100	44
		60	N	Medio	5100	16		46	O	Medio	3100	45
		80	M	Fino	5100	17		60	N	Medio	3100	46
		24	Q	Burdo	5100	18		24	Q	Burdo	3100	49
		36	Q	Burdo	5100	20	10"x1-1/2"x1-1/4" 250x40x31.75mm	36	Q	Burdo	3100	1
		46	O	Medio	5100	21		46	O	Medio	3100	50
		46	O	Medio	5100	22		24	Q	Burdo	2550	51
	60	N	Medio	5100	4		24	Q	Burdo	2550	55	
	80	M	Fino	5100	23	12"x1-1/2"x1-1/2" 300x40x38.10mm	36	Q	Burdo	2550	1	
	100	M	Fino	5100	24		46	O	Medio	2550	56	
	7"x1/2"x1/4" 180x13x31.75mm	60	N	Medio	4250	5		60	N	Medio	2550	57
	7"x3/4"x1" 180x20x25.4mm	80	M	Fino	4250	30	12"x2"x1-1/4" 300x50x31.75mm	46	O	Medio	2550	1
	24	Q	Burdo	4250	31		24	Q	Burdo	2550	65	
	36	P	Burdo	4250	32	12"x2"x1-1/2" 300x50x38.10mm	36	Q	Burdo	2550	1	
	46	O	Medio	4250	33		46	O	Medio	2550	66	
	60	N	Medio	4250	34	14"x2"x1-1/2" 350x50x38.10mm	24	Q	Burdo	2550	1	
							36	Q	Burdo	2550	67	
											68	
											72	
											73	



Empaque con reductor incluido



**Tip- Técnico**

Utilice el reductor adecuado para el barreno de la rueda y que asiente perfectamente en la flecha de su máquina.

**Características**

- Fabricadas con óxido de aluminio.
- Ruedas de 6" y 8" en práctico y resistente empaque.
- Incluyen reductor de plástico a 1", 3/4", 5/8" y 1/2".

**Beneficios**

- La mejor opción cuando el precio es el factor más importante.
- Para esmerilar y afilar acero, hierro forjado y otras aleaciones.



Esmeril de Banco

TIPO	DIMENSIONES	GRANO	DUREZA	ACABADO	MÁX. RPM		CLAVE
1	6"x3/4"x1" 150x20x25.4mm	36	P	Burdo	5100	5	7
		60	M	Medio	5100		8
		80	L	Fino	5100		9
1	6"x1"x1" 150x25x25.4mm	36	P	Burdo	5100	4	10
		60	M	Medio	5100		13
		80	L	Fino	5100		19
1	8"x1"x1" 200x25x25.4mm	36	P	Burdo	3850	4	27
		60	M	Medio	3850		28
		80	L	Fino	3850		29



# Alto Rendimiento

Carburo de Silicio



Carburo de Tungsteno



ABRASIVOS SÓLIDOS

## Características

- Fabricadas con carburo de silicio verde C y liga especial VC6.
- Ruedas de 6", 7" y 8" en práctico y resistente empaque.
- Incluyen reductor de plástico a 1", 3/4", 5/8" y 1/2"

## Beneficios

- Ruedas de alto rendimiento y duración.
- Para esmerilar, rectificar y afilar herramientas de carburo de tungsteno.



Esmil de Banco



Esmil de Pedestal



Empaque con reductor incluido

TIPO	DIMENSIONES	GRANO	DUREZA	ACABADO	MÁX. RPM		CLAVE
1	6"x1/2"x1" 150x13x25.4mm	60	K	Medio	5100	5	225
	6"x3/4"x1" 150x20x25.4mm	60	K	Medio	5100	5	229
		100	K	Fino	5100		230
		60	K	Burdo	5100		232
	6"x1"x1" 150x25x25.4mm	100	K	Fino	5100	4	233
		120	J	Fino	5100		234
		60	K	Medio	4250		4
	7"x1"x1" 180x25x25.4mm	100	K	Fino	4250	243	
		46	K	Burdo	3850	245	
		8"x1"x1" 200x25x25.4mm	60	K	Medio	3850	4
	80		K	Fino	3850	247	
	100		K	Fino	3850	248	
10"x1"x1" 250x25x25.4mm	60	K	Medio	3100	1	250	
	80	K	Fino	3100		251	
12"x1-1/2"x1-1/4" 300x40x31.75mm	60	K	Medio	2550	1	252	
12"x2"x1-1/4" 300x50x31.75mm	60	K	Medio	2550		254	

**EASY-CUT®**  
Carburo de Silicio  
OS<sup>+</sup>



Carburo de Tungsteno



Esmeril de Banco

**Características**

- Fabricadas con carburo de silicio verde C.
- Ruedas de 6" y 8" en práctico y resistente empaque. Incluyen reductor de plástico a 1", 3/4", 5/8" y 1/2".

**Beneficios**

- La mejor opción en precio para esmerilar, rectificar y afilar herramientas de corte de carburo de tungsteno.

TIPO	DIMENSIONES	GRANO	DUREZA	ACABADO	MÁX. RPM		CLAVE
1	6"x3/4"x1" 150x20x25.4mm	60	L	Medio	5100	5	226
		100	L	Fino	5100		228
	6"x1"x1" 150x25x25.4mm	60	L	Medio	5100	4	231
		100	L	Fino	5100		238
8"x1"x1" 200x25x25.4mm	60	L	Medio	4250	4	239	
	100	L	Fino	4250		244	



Empaque con reductor incluido



**Tip- Técnico**

Utilice el reductor adecuado para el barreno de la rueda y que asiente perfectamente en la flecha de su máquina.

**Limas Aderezadoras**



Uso Manual

**Características**

- **Clave 465.** Para ruedas de diámetro exterior máximo de 400 mm de dureza M o más suave.
- **Clave 487.** Para todo tipo de ruedas.

DIMENSIONES	ESPECIFICACIÓN		CLAVE
3"x1/2"x1/4" 75x12x6mm	Tetrabor	1	465
6"x1"x1" 150x25x25.4mm	1C24Q2VC2	5	487

# RUEDAS TOOL ROOM

## Afilado y Rectificado Premium

Azules / 3SB



### Características

- Fabricadas con óxido de aluminio cerámico y óxido de aluminio blanco.
- Liga VP4 de alta tecnología.

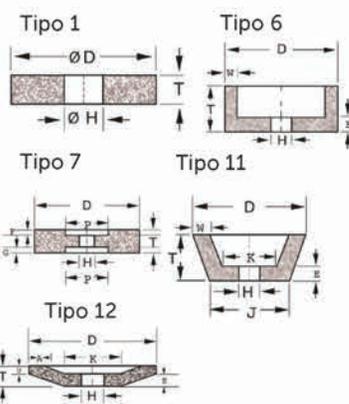
### Beneficios

- Máximo rendimiento en el afilado y rectificado de herramientas de aceros templados, rápidos y grado herramienta (H, S, M, D, T y W).
- Acción de corte frío.



### Tip- Técnico

Requiere de máquinas bien ancladas y en excelentes condiciones para lograr una mayor productividad.



Tipo 6	W	E		
Clave 917	10	10		
Tipo 7	P	P'	F	G
Clave 918	150	150	13	13
Clave 331	190	190	13	13
Tipo 11	W	E	J	K
Clave 334	6	13	75	65
Tipo 12	E	J	K	A
Clave 925	10	75	75	10

TIPO	DIMENSIONES	GRANO	DUREZA	MÁX. RPM	ESPECIFICACIÓN	CLAVE
6	4"x1-1/2"x1-1/4"	80	L	6150	3SB80L7VP4	917
11	100x40x31.75mm	60	K	7650	3SB60K5VP4	334
12	6"x3/4"x1-1/4"	70	L	5100	3SB70L7VP4	925
	150x20x31.75mm					
	7"x1/4"x1-1/4"	54	K	4250	3SB542K1pVP1	1015
	180x6x31.75mm	80	J	4250	3SB80J1pVP1	1016
1	7"x1/2"x1-1/4"	54	K	4250	3SB542K1pVP1	1017
	180x13x31.75mm	60	L	4250	3SB60L7VP4	911
		80	K	4250	3SB80K7VP4	912
	8"x1/2"x1-1/4"	46	I	3850	3SB46I5VP4	129
	200x13x31.75mm	80	J	3850	3SB80J1pVP1	1018
	8"x3/4"x1-1/4"	54	K	3850	3SB54K32VP4	900
	200x20x31.75mm					
1	10"x1"x3"	54	K	3100	3SB54K7VP4	916
	250x25x76.20mm					
1	12"x1"x3"	54	K	2050	3SB54K32VP4	901
	300x25x76.20mm					
	12"x2"x3"	46	K	2050	3SB46K7VP4	918
	300x50x76.20mm					
7	12"x2"x5"	54	K	2050	3SB54K32VP4	331
	300x50x127mm					
	14"x1"x5"	60	K	2200	3SB60K5VP4	140
	350x25x127mm					
1	14"x2"x5"	54	K	1750	3SB54K32VP4	904
	350x50x127mm					

Medidas Adicionales en mm

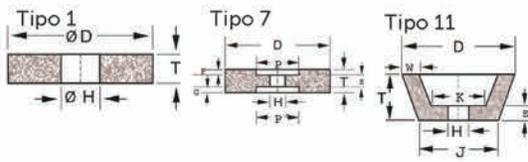


## Características

- Fabricadas con óxido de aluminio blanco y liga VA0.

## Beneficios

- Excelentes acabados.
- Rápida remoción de material.
- Para rectificar superficies planas y cilíndricas, en aceros al carbón, rápidos y grado herramienta.
- Acero (H, S, M, T y W).



## Tip- Técnico

\*Clave 191 y 193 son superporosas de estructura abierta, ideales para rectificar hule. (Max rpm 3400 a 32 m/s)

TIPO	DIMENSIONES	GRANO	DUREZA	MÁX. RPM	ESPECIFICACIÓN	CLAVE
1	6" x 1/4" x 1-1/4" 150x6x31.75mm	60	K	5100	89A60K5V	5 174
		46	K	5100	89A46K5V	176
	6" x 1/2" x 1-1/4" 150x15x31.75mm	60	K	4250	89A60K5V	5 177
		80	J	4250	89A80J5V	178
11	6" x 3/4" x 1-1/4" 150x20x31.75mm	60	K	5100	89A60K5V	5 181
	6" x 1" x 1" 150x25x25.40mm	60	L	5100	89A60L4V	4 182
1	6" x 2" x 1-1/4" 150x50x31.75mm	46	L	5100	89A46L6V	5 316
		46	J	4250	89A46J10VA0	191*
		46	K	4250	89A46K5V	192
	7" x 1/2" x 1-1/4" 180x15x31.75mm	60	J	4250	89A60J10V	5 193*
		60	K	4250	89A60K5V	194
1		80	J	4250	89A80J5V	195
		120	J	4250	89A120J5V	197
	7" x 3/4" x 1-1/4" 180x20x31.75mm	60	K	4250	89A60K5V	5 199
	8" x 1/2" x 1-1/4" 200x15x31.75mm	60	K	3850	89A60K5V	5 200
	8" x 3/4" x 1-1/4" 200x20x31.75mm	46	K	3850	89A46K5V	5 201
		46	K	3850	89A46K5V	5 202
		60	K	3850	89A60K5V	203
1	8" x 1" x 1-1/4" 200x25x31.75mm	60	N	3850	89A60N6V	4 206
	10" x 1" x 3" 250x25x76.20mm	46	K	3100	89A46K5V	1 209
1		60	K	3100	89A60K5V	210
	12" x 1" x 3" 300x25x76.20mm	46	K	2550	89A46K5V	1 212
7		46	K	2550	89A46K5V	1 329
	12" x 2" x 3" 300x50x76.20mm	60	K	2550	89A60K5V	1 330
1		60	K	2550	89A60K5V	1 214
	12" x 1-1/2" x 5" 300x40x127mm	60	K	2550	89A60K5V	1 217
1		60	K	2200	89A60K5V	1 218
	14" x 2" x 5" 350x50x127mm	60	K	2200	89A60K5V	1 220
1	16" x 1-1/2" x 5" 400x40x127mm	60	K	1950	89A60K5V	1 221

Medidas Adicionales en mm

Tipo 7	P	P'	F,G	E
Claves 329 y 330	150	150	10	30

Tipo 11	W	E	J	K
Clave 316	10	13	115	90





# Rectificado 52A

Rosas



Rectificadora



Afiladora



<b>Tipo 7</b>	<b>P</b>	<b>P'</b>	<b>F, G</b>
Clave 78	205	205	9.6

## Características

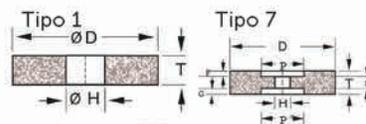
- Fabricadas con grano cerámico y óxido de aluminio premium color rosa.

TIPO	DIMENSIONES	GRANO	DUREZA	ESPECIFICACIÓN	MÁX. RPM	CLAVE
1	7"x1/4"x1-1/4" 180x6x31.75mm	54	J	52A54J1pVTR	4250	999
		80	I	52A80I1pVTR	4250	1001
		120	I	52A120I1pVTR	4250	1002
1	7"x1/2"x1-1/4" 180x13x31.75mm	54	J	52A54J2pVTR	4250	70
		54	J	52A54J1pVTR	3850	1003
		80	I	52A80I1pVTR	3850	1005
1	8"x1/2"x1-1/4" 200x13x31.75mm	54	J	52A54J2pVTR	3850	71
		54	J	52A54J1pVTR	3850	74
1	10"x1"x5" 250x25x76.20mm	54	J	52A54I2pVTR	3100	74
1	12"x1"x5" 300x25x127mm	54	I	52A54I125VP1	2550	75
1	14"x1"x5" 350x25x127mm	54	I	52A54I125VP1	2200	76
		54	I	52A54I125VP1	2200	77
7	14"x2"x5" 350x50x127mm	54	I	52A54I125VP1	2200	78

Medidas Adicionales en mm

## Beneficios

- La mejor alternativa para las operaciones de rectificado, en especial la de las superficies planas de aceros difíciles de maquinar.
- Mayor capacidad de remoción lo que permite tener mayores profundidades de corte.
- No se tapan.
- No queman (pese a incrementar la profundidad de corte) y no producen tableado.
- Conservan ángulos y perfiles.
- No se desgranar y tienen excelente rendimiento.



# Rectificado 91A

Ruby



**NUEVA LÍNEA**



Rectificadora



Afiladora

## Características

- El grano usado es duro, filoso y mantiene un agarre, lo que permite una alta remoción y larga vida útil.

## Beneficios

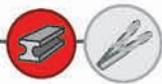
- Ideales para rectificado severo de herramientas de acero y acero con alto contenido de cromo.
- Conserva muy bien el perfil.
- Máxima remoción para la reducción de los tiempos de producción.
- El tiempo de aderezado es 3 veces menor que el necesario para ruedas convencionales blancas.

TIPO	DIMENSIONES	GRANO	DUREZA	MÁX. RPM	ESPECIFICACIÓN	CLAVE
1	7"x1/4"x1-1/4" 180x6x31.75mm	54	J	4200	91A54J1pVH5	1094
		80	I	4200	91A80I1pVH5	1095
1	7"x1/2"x1-1/4" 180x13x31.75mm	54	J	4250	91A54J1pVH5	1096
		80	I	4250	91A80I1pVH5	1097
1	8"x1/2"x1-1/4" 200x13x31.75mm	54	J	3850	91A54J1pVH5	1098
		80	I	3850	91A80I1pVH5	1099



# Afilado

Naranjas / 89A



## Características

- Liga VA1 (color naranja).
- Liga VA4 (color azul).

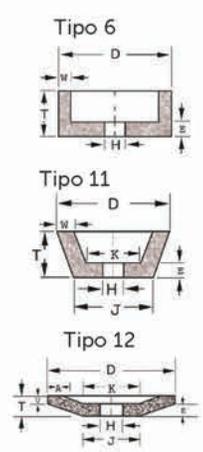
## Beneficios

- Excelentes para afilar cortadores, fresas, brocas y otras herramientas de acero.
- Para afilado de superficies planas y cilíndricas, en acero al carbón, rápidos y grado herramienta (H, S, M, D, T y W).
- Liga VA1. Conservan muy bien el perfil.
- Liga VA4. Para ruedas porosas.



### Tip- Técnico

\*Clave 320 y 321 para afilado de cuchillas de corte sin quemar la pieza de trabajo



Tipo 6	W	E		
Clave 313	10	10		
Clave 318	10	16		
Clave 320	25	20		
Clave 321	20	20		
Tipo 11	W	E	J	K
Clave 337, 338 y 339	6	13	75	65
Clave 340	6	13	95	65
Clave 342	10	13	115	90
Tipo 12	E	J	U	A
Clave 348	8	75	3	8
Clave 350	10	75	3	10

TIPO	DIMENSIONES	GRANO	DUREZA	ESPECIFICACIÓN	MÁX. RPM	CLAVE
6	4"x1-1/2"x1-1/4"	60	K	89A60K5V	7650	4 <b>313</b>
	100x40x31.75mm					<b>337</b>
11	4"x1-1/2"x1-1/4"	60	K	89A60K5V	7650	4 <b>338</b>
	100x40x31.75mm	80	J	89A80J5V	7650	<b>339</b>
11	5"x2"x1-1/4"	60	K	89A60K5V	6150	4 <b>340</b>
1	6"x1/4"x1-1/4"	100	N	89A100N5V	5100	5 <b>175</b>
	150x6x31.75mm					<b>318</b>
6	6"x2"x1-1/4"	60	K	89A60K5V	5100	4 <b>318</b>
11	150x50x31.75mm	60	K	89A60K5V	5100	1 <b>342</b>
	6"x2"x1-1/4"					<b>348</b>
12	6"x1/2"x1-1/4"	60	K	89A60K5V	5100	5 <b>348</b>
	150x13x31.75mm					<b>350</b>
1	6"x3/4"x1-1/4"	60	K	89A60K5V	5100	5 <b>350</b>
	150x20x31.75mm					<b>188</b>
1	7"x1/8"x1-1/4"	120	K	87A120K5V	4250	5 <b>188</b>
	180x5x31.75mm	60	K	89A60K5V	4250	<b>184</b>
1	7"x1/4"x1-1/4"	80	L	89A80L4V	4250	5 <b>185</b>
	180x6x31.75mm	120	J	89A120J5V	4250	<b>186</b>
		150	J	89A150J5V	4250	<b>187</b>
6	7"x3"x1-1/4"	36	G	89A36G8V	3400	1 <b>320*</b>
6	180x75x31.75mm	60	G	89A60G5V	3400	1 <b>321*</b>
	7"x3"x3"					
	180x75x76.2mm					

Medidas Adicionales en mm

# Afilado

Carburo de Tungsteno



Carburo de Silicio - Verde

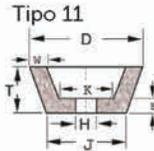


## ► Características

- Fabricadas con carburo de silicio verde C y liga VC6.

## ► Beneficios

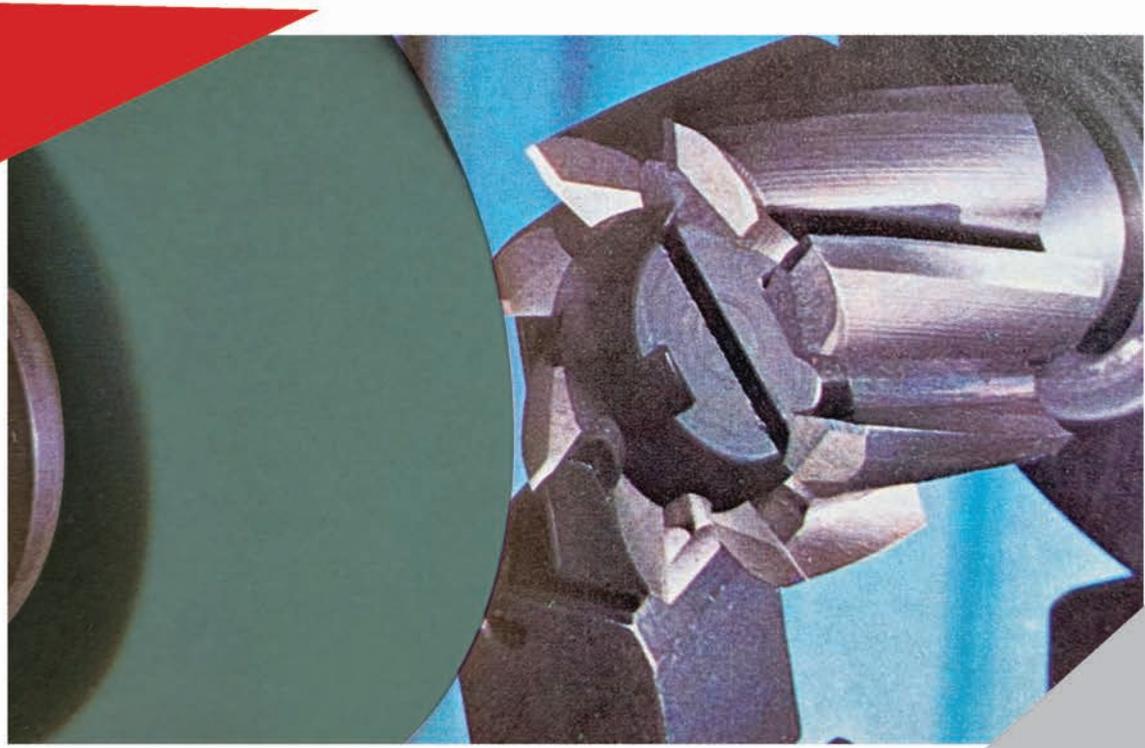
- Gran rendimiento y duración en operaciones severas de afilado y rectificado de herramientas de corte de carburo de tungsteno, carburos cementados, widia y carboloy.



TIPO	DIMENSIONES	GRANO	DUREZA	ESPECIFICACIÓN	MÁX. RPM		CLAVE
11	4"x1-1/2"x1-1/4" 100x40x31.75mm	60	J	C60J5VC6	7650	4	1303
	6"x1/4"x1-1/4" 150x6x31.75mm	100	K	C100K5VC6	5100	5	224
	6"x1/2"x1-1/4" 150x13x31.75mm	80	K	C80K5VC6	5100	5	227
	1	6"x1"x1-1/4" 150x25x31.75mm	46	J	C46J5VC6	5100	
6"x1"x1-1/4" 150x25x31.75mm		60	K	C60K5VC6	5100	4	236
		80	K	C80K5VC6	5100		237
1	7"x1/2"x1-1/4" 180x13x31.75mm	60	K	C60K5VC6	4250	5	240
		100	K	C100K5VC6	4250		241

Medidas Adicionales en mm

Tipo 11	W	E	J	K
Clave 1303	6	13	75	65



# RUEDAS RESINOSAS

## Resinosas



### Tipo 1

#### Características

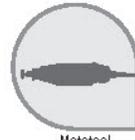
- Fabricadas con óxido de aluminio y liga resinosa.
- Especificación: **Clave 1328: PZC129R5BF**  
**Clave 1329: 5ZZ16P4B25K**  
**Clave 260: 1ZA14O5BF2**

#### Beneficios

- Ruedas de alto rendimiento y duración.
- Excelentes para desbaste de todo tipo de acero, fundición y cordones de soldadura en estructuras, tanques y tubos.



## Óxido de Aluminio **A**



Mototool

DIMENSIONES	GRANO	DUREZA	MÁX. RPM	MÁX. m/s	CLAVE
2"x1/2"x3/8" 50x13x9.50mm	46	P	19100	50	5 272
2-1/2"x1/2"x3/8" 65x13x9.50mm	30	R	15200	50	5 274



Esmeril Recto

DIMENSIONES	GRANO	DUREZA	MÁX. RPM	MÁX. m/s	CLAVE
6"x1"x5/8" 150x25x15.88mm	24	Q	6400	50	4 276
9"x1/4"x5/8" 230x6x15.88mm	4ZA249T 3B422K		8050	63	4 277*
			6650	80	25 370*



Esmeril de Banco

DIMENSIONES	GRANO	DUREZA	MÁX. RPM	MÁX. m/s	CLAVE
8"x1"x1" 200x25x25.4mm	20	R	4800	50	4 279
10"x1"x1-1/2" 250x25x38.10mm	20	R	3850	50	1 280



Esmeril de Pedestal

DIMENSIONES	GRANO	DUREZA	MÁX. RPM	MÁX. m/s	CLAVE
12"x2"x1-1/2" 300x50x38.10mm	16	S	3200	50	1 282
14"x2"x1-1/2" 350x50x38.10mm	14	S	2750	50	1 284
16"x2"x1-1/2" 400x50x38.10mm	20	R	2400	50	1 286

## Zirconio **Z**



Esmeril Recto

DIMENSIONES	MÁX. RPM	MÁX. m/s	CLAVE
6"x1"x5/8" 150x25x15.88mm	8050	80	4 1328*

DIMENSIONES	MÁX. RPM	MÁX. m/s	CLAVE
12"x2"x1-1/2" 300x50x38.10mm	3200	50	1 1329

## Hierro Gris



Esmeril de Pedestal

DIMENSIONES	MÁX. RPM	MÁX. m/s	CLAVE
30"x2"x12" 762x50.8x304.10mm	1650	63	1 260*

## Hierro Nodular



Esmeril de Pedestal

DIMENSIONES	MÁX. RPM	MÁX. m/s	CLAVE
30"x2"x12" 762x50.8x304.10mm	1650	63	1 261*

\* Reforzadas con mallas de fibra de vidrio.



Esmeril de Pedestal



Hierro Gris



Hierro Nodular

# Afilado / Especialidad Minería / Perforación

Carburo de Silicio/ Verde



Afiladora



## Características

- Fabricadas con carburo de silicio verde C.
- Liga VC6.

## Beneficios

- Gran duración.
- Buen poder de corte con un acabado medio en el afilado de barrenas, brocas y buriles en la industria minera.

TIPO	DIMENSIONES	GRANO	DUREZA	MÁX. RPM	CLAVE	
6	5"x2-1/2"x1-1/4" 125x65x31.75mm	W=22 E=13	54	K	6150	4 324
6	8"x4"x1-1/4" 200x100x31.75mm	W=25 E=25	60	J	3850	1 326

Medidas Adicionales en mm

# Metales no Ferrosos

Carburo de Silicio/ Negro



Esmeril de Pedestal

## Características

- Fabricadas con carburo de silicio negro.
- **Especificación: 1C20R5VC1**

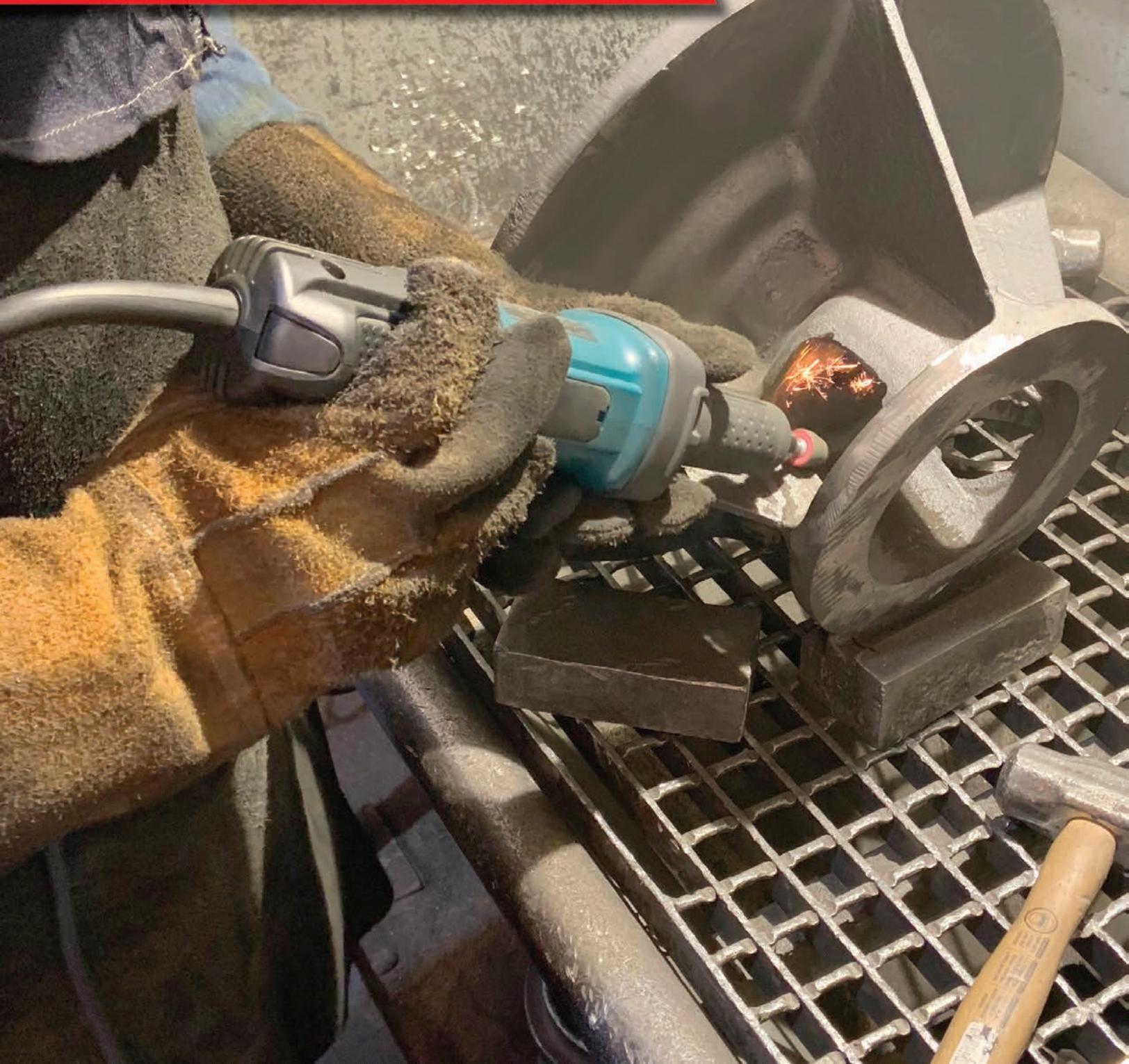
## Beneficios

- Excelente poder de desbaste de todo tipo de metales no ferrosos, fundición gris y piedra natural.
- Desbaste de soldadura y de carburo de tungsteno.
- Reacondicionamiento de herramientas diversas (fundición) para perforar: barrenas, cuñas, cinceles y brocas.

TIPO	DIMENSIONES	GRANO	DUREZA	MÁX. RPM	CLAVE
1	12"x2"x1-1/2" 300x50x38.10mm	20	R	2550	1 263

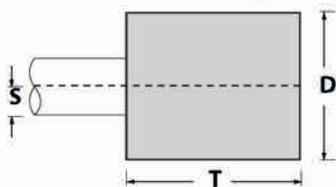


# PUNTAS MONTADAS



# Información Técnica

## Tipos



D = Diámetro    T = Grosor    S = Vástago

Según el diámetro del vástago y la geometría del cuerpo abrasivo, las puntas montadas se dividen en tres tipos:

1. Puntas Montadas Tipo A. Llevan vástago de 1/4" (6.4 mm) y la geometría del cuerpo abrasivo es variable.
2. Puntas Montadas Tipo B. Llevan vástago de 1/8" (3.2 mm) y la geometría del cuerpo abrasivo es variable.
3. Puntas Montadas Tipo W. Llevan vástago de 1/4" (6.4 mm) o de 1/8" (3.2 mm) y la geometría del cuerpo abrasivo siempre es cilíndrica.

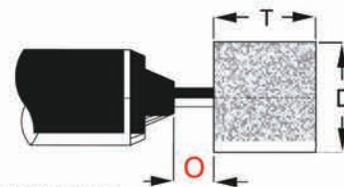
## Tabla de Conversiones

Diámetro		Vástago		Grosor	
Ø	mm	S	mm	T	mm
1/8"	3.2	1/8"	3.2	3/16"	5
1/4"	6	1/4"	6.4	1/4"	6
5/16"	8			3/8"	10
3/8"	10			5/8"	16
1/2"	13			3/4"	20
5/8"	16			1"	25
11/16"	18			1-1/8"	29
3/4"	20			1-3/16"	30
7/8"	22			1-1/4"	32
1"	25			1-1/2"	38
1-1/8"	29			2"	50
1-1/4"	32			2-1/2"	65
1-3/8"	35			2-3/4"	70
1-1/2"	40				



## Medidas de Seguridad

- ✓ La distancia "O" entre la boquilla del mototool y el cuerpo abrasivo, no debe ser mayor de 1/2" ( 12.7 mm).
- ✓ La distancia "O" entre la boquilla del mototool y el cuerpo abrasivo en caso de utilizar máquina neumática debe ser cero.
- ✓ Use la punta montada a las rpm máximas recomendadas, para obtener el mayor rendimiento.
- ✗ No utilizar puntas montadas despostilladas o desbalanceadas.
- ✗ No golpee las puntas montadas contra la pieza de trabajo.
- ✗ Nunca exceda la velocidad máxima recomendada, puede provocar la ruptura de la punta o que el vástago se flexione.
- ✗ No exceda la distancia "O".
- ✓ Use el equipo de protección adecuado (mascarilla, gafas y tapones de seguridad).

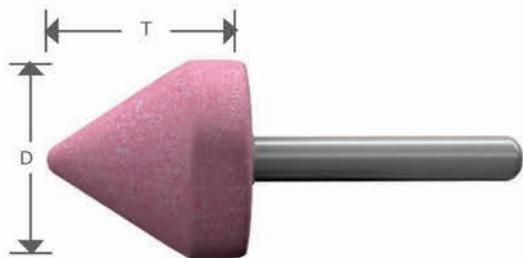
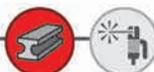


Para puntas montadas de otro tipo, especiales, con diferente diámetro de vástago a los que se indican o con una longitud mayor en "O", consulte a su asesor técnico o comuníquese a nuestro Centro de Servicio a Clientes .

Para más información  
Consulte la Norma ANSI B7.1  
[www.ansi.org](http://www.ansi.org)

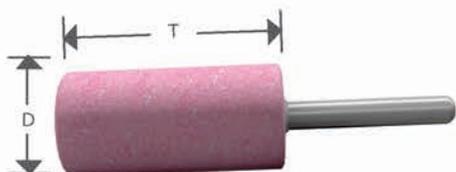
# Uso General

Rosa / 88A / Liga VT9



## Tipo "A" Vástago 1/4"

FORMA	TIPO	DIMENSIONES	ESPECIFICACIÓN	MÁX. RPM	CLAVE
Tipo A					
		D x T			
	A-1	3/4" x 2-1/2" 20x65mm		19800	391
	A-3	1" x 2-3/4" 25x70mm		16100	392
	A-4	1-1/4" x 1-1/4" 32x32mm		30560	393
	A-5	3/4" x 1-3/16" 20x30mm	88A60P6V	45000	394
	A-11	7/8" x 2" 22x50mm		19860	395
	A-12	11/16" x 1-1/4" 18x32mm		48000	396
	A-13	1-1/8" x 1-1/8" 29x29mm		33950	397
	A-15	1/4" x 1" 6x25mm	88A90O6V	72750	398
	A-24	1/4" x 3/4" 6x20mm		76500	400
	A-25	1" 25mm		35620	401
	A-31	1-3/8" x 1" 35x25mm	88A60P6V	27780	402
	A-34	1-1/2" x 5/8" 40x10mm		25470	404
	A-36	1-1/2" x 3/8" 40x10mm	88A90O6V	23520	405
	A-37	1-1/4" x 1/4" 32x6mm		30560	406
	A-38	1" x 1" 25x25mm	88A60P6V	34500	407
	A-39	3/4" x 3/4" 20x20mm		47250	408



## Tipo "W" Vástago 1/8" / 1/4"

FORMA	TIPO	DIMENSIONES	ESPECIFICACIÓN	MÁX. RPM	CLAVE
Tipo W					
		D x T x V			
	W-144	1/8" x 1/4" x 1/8" 3,2x6x3,2mm	88A90O6V	105000	440
	W-160	1/4" x 1/4" x 1/8" 6x6x3,2mm		81370	442
	W-187	1/2" x 1" 13x25mm		40500	448
	W-188	1/2" x 1-1/2" 13x38mm		30370	449
	W-220	1" x 1" 25x25mm	88A60P6V	25500	453
	W-222	1" x 2" 25x50mm		15900	454
	W-232	1-1/4" x 2" 32x50mm		14250	456
	W-235	1-1/2" x 1/4" 40x6mm		25470	457
	W-236	1-1/2" x 1/2" 40x13mm		25470	458

### Características

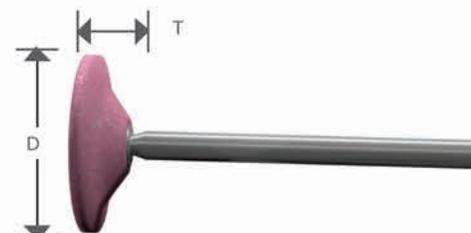
- Fabricadas con óxido de aluminio rosa 88A.

### Beneficios

- Para el desbaste, rebabeo y acabado de metales ferrosos y fundición.
- Buen rendimiento y excelentes acabados.
- Gran variedad de formas y tamaños.



20 piezas



## Tipo "B" Vástago 1/8"

FORMA	TIPO	DIMENSIONES	ESPECIFICACIÓN	MÁX. RPM	CLAVE
Tipo B					
		D x T			
	B-44	1/4" x 3/8" 6x10mm	88A90O6V	68400	420
	B-52	3/8" x 3/4" 10x20mm	88A60P6V	45370	421
	B-53	1/4" x 5/8" 6x16mm		60000	422
	B-71	5/8" x 1/8" 16x3mm	88A90O6V	61120	425
	B-81	3/4" x 3/16" 20x5mm		50930	427
	B-91	1/2" x 5/8" 13x16mm	88A60P6V	34500	428
	B-96	1/8" x 1/4" 3,2x6mm	88A120N6V	105000	430
	B-97	1/8" x 3/8" 3,2x10mm		105000	431
	B-131	1/2" x 1/2" 13x13mm		34500	434
	B-132	3/8" x 1/2" 10x13mm	88A60P6V	45370	435
	B-134	5/16" x 5/8" 8x10mm		61650	437
	B-135	1/4" x 1/2" 6x13mm	88A90O6V	60000	438



### Clave 755 Kit de Puntas Montadas

Contiene los tipos:

- B-53
- A-39
- A-25
- A-5
- B-52

## Alto Rendimiento

Azul /89A / Liga VT4



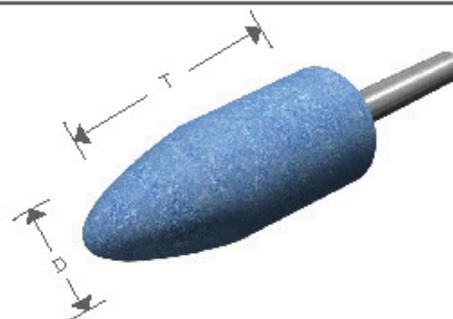
### Características

- Fabricadas con óxido de aluminio y liga VT4.
- Vástago de 1/4".

### Beneficios

- Alta remoción y rendimiento en desbaste y pulido de aceros suaves, duros y fundición.

20 piezas



FORMA	TIPO	DIMENSIONES	ESPECIFICACIÓN	MÁX. RPM	CLAVE
Tipo A		D x T			
	A-1	3/4" x 2-1/2" 20x65mm	89A54P3VT4	19800	610
	A-3	1" x 2-3/4" 25x70mm		16100	611
	A-11	7/8" x 2" 22x50mm		19860	612
	A-15	1/4" x 1" 6x25mm		72750	613
	A-24	1/4" x 3/4" 6x20mm		76500	614
	A-36	1-1/2" x 3/8" 40x10mm		23520	615
	A-37	1-1/4" x 1/4" 32x6mm		30660	616
	A-38	1" x 1" 25x25mm		34500	617
Tipo W		D x T			
	W-222	1" x 2" 25x50mm	89A54P3VT4	15900	618

## Uso General

Blanca / 89A / Liga VAO



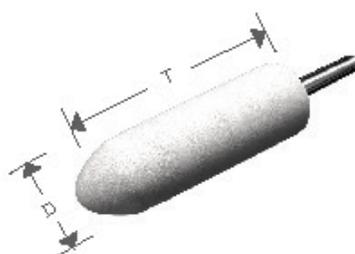
### Características

- Fabricadas con óxido de aluminio blanco.
- Vástago de 1/4".

### Beneficios

- Excelentes para el acabado y esmerilado de todo tipo de aceros al carbón, principalmente en el rectificado de interiores.
- Bajo precio.

20 piezas



FORMA	TIPO	DIMENSIONES	ESPECIFICACIÓN	MÁX. RPM	CLAVE
Tipo A		D x T			
	A-1	3/4" x 2-1/2" 20x65mm	89A60Q	19800	415
	A-3	1" x 2-3/4" 25x70mm		16100	416
	A-11	7/8" x 2" 22x50mm		19860	417
	A-15	1/4" x 1" 6x25mm		72750	423
	A-24	1/4" x 3/4" 6x20mm		76500	424
	A-36	1-1/2" x 3/8" 40x10mm		23520	426
Tipo W		D x T			
	W-187	1/2" x 1" 13x25mm	89A60Q	40500	432
	W-188	1/2" x 1-1/2" 13x38mm		30370	433
	W-220	1" x 1" 25x25mm		25500	436
	W-222	1" x 2" 25x50mm		15900	439
	W-235	1-1/2" x 1/4" 40x6mm		25470	441
	W-236	1-1/2" x 1/2" 40x15mm		25470	443

# Acero Inoxidable



Café / A

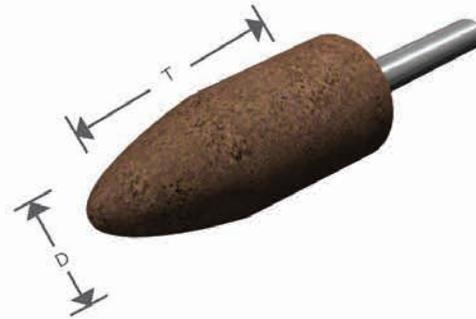
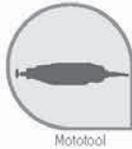
## Características

- Fabricadas con óxido de aluminio café A24
- Vástago de 1/4".
- Liga resinosa.

## Beneficios

- Para desbastar y pulir metales duros y acero inoxidable.

20 piezas



### Tip- Técnico

La clave 461 está libre de Cl, Fe y S por lo que no contamina el acero inoxidable.

FORMA	TIPO	DIMENSIONES	ESPECIFICACIÓN	MÁX. RPM	CLAVE
Tipo A		D x T			
	A-1	3/4" x 2-1/2" 20x65mm	A249S5B	19800	412
	A-3	1" x 2-3/4" 25x70mm		16100	413
	A-11	7/8" x 2" 22x50mm		19860	414
Tipo W		D x T			
	W-222	1" x 2" 25x50mm	A249S5B	15900	461



# Fundición Gris



Gris / 70A

## Características

- Fabricadas con óxido de aluminio gris 70A.
- Vástago de 1/4".

## Beneficios

- Especiales para desbastar fundición gris y nodular.



FORMA	TIPO	DIMENSIONES	ESPECIFICACIÓN	MÁX. RPM	CLAVE
Tipo A		D x T			
	A-3	1" x 2-3/4" 25x70mm	70A36S5VK0	16100	410
	A-11	7/8" x 2" 22x50mm		19860	411

# Piedra Verde / C

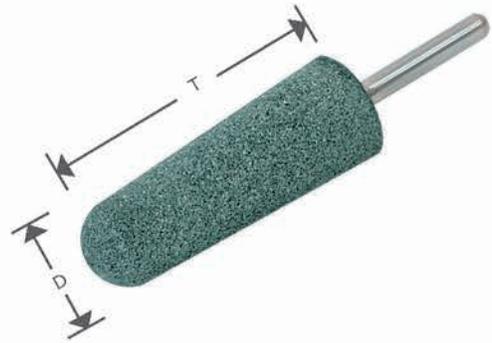


## Características

- Fabricadas con carburo de silicio verde C.
- Vástago de 1/4".

## Beneficios

- Máximo poder y velocidad de remoción, rinden hasta 9 veces más que cualquier otra punta de su tipo.
- Excelentes para el desbaste de piedra y carburo de tungsteno.



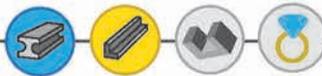
20 piezas

FORMA	TIPO	DIMENSIONES	ESPECIFICACIÓN	MÁX. RPM	CLAVE
Tipo A		D x T			
	A-1	3/4" x 2-1/2" 20x65mm	C3605VY0	19800	445
	A-3	1" x 2-3/4" 25x70mm		16100	446
	A-11	7/8" x 2" 22x50mm		19860	447



# Pulido

## Fibra de Algodón



CERO Contaminación ¡Garantizado!

## Características

- Fabricadas con fibra de algodón y óxido de aluminio.
- **Especificación A54MTX.** Dureza media y liga resiliente.
- **Especificación A80GFX.** Liga suave y flexible.



## Beneficios

- Para rebabeo y acabado de acero inoxidable, aluminio y otros metales no ferrosos.
- Dejan excelentes acabados.
- No se tapan.
- Rebabeo y acabado en un sólo paso.
- Control de la remoción del material.
- No cambia la geometría de la pieza.



10 piezas



FORMA	TIPO	DIMENSIONES	ESPECIFICACIÓN	MÁX. RPM	CLAVE
Tipo A		D x T x V			
	A-3	1" x 2-3/4" x 1/4" 25x70x6.4mm	A54MTX	16100	1220
			A80GFX	16100	1221
	A-15	1/4" x 1" x 1/4" 6x25x6.4mm	A80GFX	72750	1223
Tipo B					
	B-52	3/8" x 3/4" x 1/8" 10x20x5.2mm	A80GFX	45370	1224
	B-121	1/2" x 1/8" 13x3.2mm	A80GFX	45370	1225
Tipo W					
	W-163	1/4" x 1/2" x 1/8" 6x13x5.2mm	A80GFX	60000	1226
	W-177	3/8" x 3/4" x 1/8" 10x20x5.2mm		33750	1227
	W-185	1/2" x 1/2" x 1/8" 13x13x5.2mm		34500	1228
	W-220	1" x 1" x 1/4" 25x25x6.4mm		25500	1229

# Copas Tipo 11

Metal



## Características

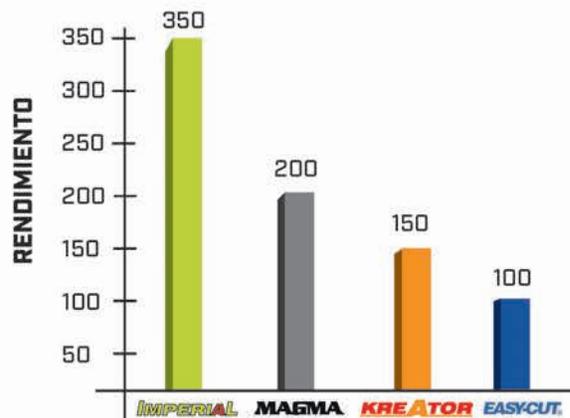
- Rosca integrada: 5/8"-11 máquinas americanas.  
M14-2 máquinas europeas.
- Fabricadas con grano grueso 16 y 24.
- Grosor de 2".

## Beneficios

- Una copa para cada necesidad.
- La mejor opción para biselado de placas de acero.
- Altísima capacidad de remoción.
- Desbaste eficiente de fillos y rebabas grandes como los que se producen durante el oxicorte.



LÍNEA	Ø	GROSOR	BARRENO	ESPECIFICACIÓN	MÁX. RPM		CLAVE
<b>MAGMA</b>	4"	2"	5/8"-11H	A24S4B	9550	8	353
	100 mm	50 mm	15.88 mm-11H				
<b>IMPERIAL</b>	5"	2"	5/8"-11H	1A2162V	7650	8	343
	125 mm	50 mm	15.88 mm-11H				
<b>MAGMA</b>	5"	2"	5/8"-11H	A24R4B	7650	8	355
	125 mm	50 mm	15.88 mm-11H				
			M14-2	A24R3B			354
<b>KREATOR</b>	5"	2"	5/8"-11H	A24QB	7650	8	1355
	125 mm	50 mm	15.88 mm-11H				
			M14-2	A24QB			1365
<b>EASYCUT</b>	5"	2"	5/8"-11H	A24PB	7650	8	2355
	125 mm	50 mm	15.88 mm-11H				
			M14-2	A24PB			2354
<b>MAGMA</b>	6"	2"	5/8"-11H	A20T3B	6400	1	357
	150 mm	50 mm	15.88 mm-11H				



# Copas Tipo 11

Piedra



## Características

- Fabricadas con carburo de silicio negro.

## Beneficios

- Óptimo desempeño para operaciones de desbaste y pulido de piedra, concreto, mármol y granito.



## MAGMA

Ø	GROSOR	BARRENO	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	MÁX. RPM	CLAVE
3-5/32" 80 mm	1-3/4" 46 mm	5/8"-11 H 15,88 mm-11H	1C3604B	Medio	12000	4
			1C6004B	Medio		4
			1C8004B	Fino		4
			1C12004B	Fino		4
3-5/32" 80 mm	1-3/4" 46 mm	M14-2	1C3604B	Medio	12000	4
			1C8004B	Fino		4
			1C12004B	Fino		4
5" 125 mm	2" 50 mm	5/8"-11 H 15,88 mm-11H	1C16P4B	Burdo	7650	8
			1C24P4B	Burdo		8
			1C3604B	Medio		8
			1C6004B	Medio		8
5" 125 mm	2" 50 mm	M14-2	1C8004B	Fino	7650	8
			1C12004B	Fino		8
			1C16P4B	Burdo		8
			1C24P4B	Burdo		8
			1C3604B	Medio		8
5" 125 mm	2" 50 mm	M14-2	1C6004B	Medio	7650	8
			1C8004B	Fino		8
			1C12004B	Fino		8
			1C16P4B	Burdo		8

## KREATOR

Ø	GROSOR	BARRENO	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	MÁX. RPM	CLAVE
5" 125 mm	2" 50 mm	5/8"-11 H 15,88 mm-11H	1C16PB	Burdo	7650	8
			1C24PB	Burdo		8
			1C360B	Medio		8
			1C60NB	Medio		8
5" 125 mm	2" 50 mm	M14-2	1C80NB	Fino	7650	8
			1C120MB	Fino		8
			1C16PB	Burdo		8
			1C24PB	Burdo		8
5" 125 mm	2" 50 mm	M14-2	1C360B	Medio	7650	8
			1C60NB	Medio		8
			1C80NB	Fino		8
			1C120MB	Fino		8

## EASYCUT®

Ø	GROSOR	BARRENO	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	MÁX. RPM	CLAVE
3-5/32" 80 mm	1-3/4" 46 mm	5/8"-11 H 15,88 mm-11H	1C36NB	Medio	12000	4
			1C60NB	Medio		4
			1C80NB	Fino		4
3-5/32" 80 mm	1-3/4" 46 mm	M14-2	1C36NB	Medio	12000	4
			1C60NB	Medio		4
3-5/32" 80 mm	1-3/4" 46 mm	M14-2	1C80NB	Fino	12000	4
			1C80NB	Fino		4

# Copas Shellac



## Características

- Fabricadas con carburo de silicio negro, corcho y agentes abrillantadores.
- Nueva fórmula mejorada.

## Beneficios

- Óptimo desempeño para operaciones de pulido de mármol, granito y terrazo.

Ø	GROSOR	BARRENO	ESPECIFICACIÓN	COLOR	MÁX. RPM		CLAVE
3-5/32" 80 mm	1-3/4" 45 mm	5/8"-11H 15.88 mm-11H	1C3NB	Gris	11936	4	1288
			1C4NB	Verde			1290
3-5/32" 80 mm	1-3/4" 45 mm	M14-2	1C3NB	Gris	11936	4	1289
			1C4NB	Verde			1291
5" 125 mm	2" 50 mm	5/8"-11H 15.88 mm-11H	1C3NB	Gris	6500	8	550
			1C4NB	Verde			551
5" 125 mm	2" 50 mm	M14-2	1C3NB	Gris	6500	8	552
			1C4NB	Verde			553



Esmeriladora Desbaste



## Desbaste Metal y Fundición / Zirconio

### Características

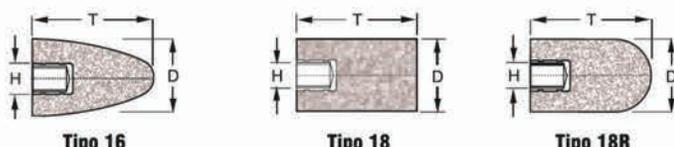
- Especificación 5ZZ24T4B16J
- Fabricadas con alúmina-zirconia

### Beneficios

- Excelente desempeño y capacidad de remoción.
- Para desbaste de acero, hierro, soldadura y fundición.



Esmeril Recto



TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	ESPECIFICACIÓN	MÁX. RPM		CLAVE
16							1323
18	1-3/4" 45 mm	3" 75 mm	5/8"-11H 15.88 mm-11H	5ZZ24T4B16J	18000	8	1324
18R							1325

## Clásica



## Desbaste metal y Fundición / Óxido de Aluminio

### Características

- Fabricados con óxido de aluminio grano grueso resinoso.
- Especificación A16/24 S4B para acero.
- Especificación 70A24R5V vitrificado para fundición.



Esmeril Recto



### Beneficios

- Gran rapidez en el desbaste de acero, hierro y soldadura.

**Tip- Técnico**

Clave 363 Liga vitrificada especial para desbaste de fundición gris y nodular.

TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	ESPECIFICACIÓN	USO	MÁX. RPM		CLAVE
18R	1-1/4" 32 mm	2" 50 mm	3/8"-16H 9.5 mm-16H	A24S4B	Acero	25000	10	369
				A24S4B	Acero	18000	8	589
16	1-3/4" 45 mm	3" 75 mm	5/8"-11H 15.88 mm-11H	A24S4B	Acero	18000	8	589
				A24S4B	Acero	18000	8	379
18	1-3/4" 45 mm	3" 75 mm	5/8"-11H 15.88 mm-11H	A24S4B	Acero	18000	8	379
				A24S4B	Acero	18000	8	371
18R	1-3/4" 45 mm	3" 75 mm	5/8"-11H 15.88 mm-11H	A24S4B	Acero	18000	8	371
				A24S4B	Acero	18000	8	540
16	2" 50 mm	3" 75 mm	5/8"-11H 15.88 mm-11H	70A24RSV	Fundición	13500	8	363
				A16S4B	Acero	12000	10	373
18R	2-3/4" 70 mm	3-1/2" 90 mm	5/8"-11H 15.88 mm-11H	A16S4B	Acero	12000	10	373

# Ladrillos



## Características

- Fabricados con carburo de silicio 8C.
- SHELLAC: Contienen corcho y agentes abrillantadores.
- 200 x 75 x 50 mm.

## Beneficios

- Inmejorable desempeño en el desbaste y pulido de pisos de mármol, granito, concreto y terrazo.



Uso Manual



Pulidora de Pisos

## Clásica

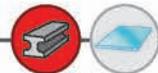
DIMENSIONES	ESPECIFICACIÓN	ACABADO		CLAVE
8" x 3" x 2" 200x75x50mm	8C12R5V	Burdo		486
	8C16R5V	Burdo		490
	8C24R5V	Burdo		488
	8C36P5V	Burdo	4	489
	8C80O5V	Medio		491
	8C120N5V	Medio		492
	8C220M5V	Fino		472



## Shellac

DIMENSIONES	ESPECIFICACIÓN	COLOR		CLAVE
8" x 3" x 2" 200x75x50mm	1C3BPE	Gris	4	548
	1C4BPE	Verde		549

# Lima de Guadaña



## Características

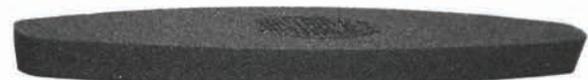
- Especificación 1C120L5VC2 - Clave 485.
- Especificación 1C90 Chip Cut - Clave 2495.
- Fabricadas con carburo de silicio.
- 230 x 35 x 13 mm.

## Beneficios

- Excelentes para afilar manualmente machetes, guadañas, hoces y cuchillos.
- Clave 485 también es ideal para el biselado de vidrio.
- Clave 2495 afila más rápido.



Uso Manual



## Clásica

TIPO	DIMENSIONES	ESPECIFICACIÓN		CLAVE
LL91C	9" x 1-3/8" x 1/2" 230x35x13mm	1C120L5	5	485

## chip-cut

TIPO	DIMENSIONES	ESPECIFICACIÓN		CLAVE
LL91C	9" x 1-3/8" x 1/2" 230x35x13mm	1C90	5	2495

## Limas combinadas

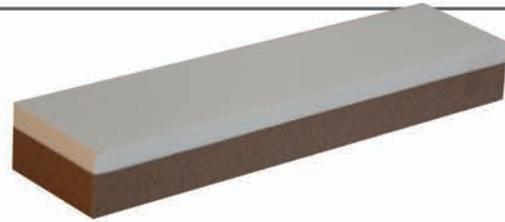


### Características

- Clásica: fabricadas con óxido de aluminio, grano fino (blanco) y grano grueso (café).
- Limas HUM: fabricadas con carburo de silicio en granos 120 (Medio) y 240 (Fino).
- Clave 1186: fabricada con granos muy finos.

### Beneficios

- Combinación de grano fino y grueso para afilado y asentado de filos en una sola herramienta.
- Limas Hum: Excelente opción para trabajos de afilado de cuchillos, tijeras, navajas, etc. en el hogar.
- Clave 1186: Especial para afilado de cuchillos finos para cortes especiales.



### Clásica

TIPO	DIMENSIONES	GRANO	ESPECIFICACIÓN		CLAVE
LC-4	4"x2"x1" 100x50x25mm	fino 50% grueso 50%	89A320 11A120		476
LC-6	6"x2"x1" 150x50x25mm	fino 50% grueso 50%	89A320 11A120		467
LCA-15	6"x2"x1" 150x50x25mm	fino 30% grueso 70%	89A220 11A120	10	483
LCA-20	8"x2"x1" 200x50x25mm	fino 30% grueso 70%	89A220 11A120		484
LC-8	8"x2"x1" 200x50x25mm	fino 50% grueso 50%	89A320 11A120		468



DIMENSIONES	GRANO		CLAVE
7"x2-3/8"x1-3/16" 180x60x30mm	400 1000	1	1186



TIPO	DIMENSIONES	ESPECIFICACIÓN		CLAVE
LC-4	4"x2"x1" 100x50x25mm	1C120LV 1C240LV		462
LC-6	6"x2"x1" 150x50x25mm	1C120LV 1C240LV	10	463
LC-8	8"x2"x1" 200x50x25mm	1C120LV 1C240LV		464

## Suavizadoras



DIMENSIONES	FORMA		CLAVE
4"x3/8"x3/8" 100 x 10 x 10 mm	25M	10	471
	35M		477
	45M		479
4"x1/2"x1/2" 100 x 13 x 13 mm	26M	10	473
	36M		478

### Características

- Fabricadas con óxido de aluminio de primera calidad.
- Especificación: 89A24005V

### Beneficios

- Excelentes para afilar o asentar filos de diferentes tipos de herramientas.



#### Tip- Técnico

Especiales para moldes



## Limas para moldes



### Características

- Fabricadas con óxido de aluminio blanco.
- Grano súper-fino.
- 150 x 13 x 6 mm.
- Especificación: Clave 4283: 89A400-54 V  
Clave 4284: 89A600-54 V  
Clave 4285: 89ASUPER3.

### Beneficios

- Para afilar o asentar filos de herramientas.
- Excelentes para el acabado de moldes.



DIMENSIONES	GRANO		CLAVE
6"x1/2"x1/4" 150x13x6mm	400		4283
	600	10	4284
	1200		4285



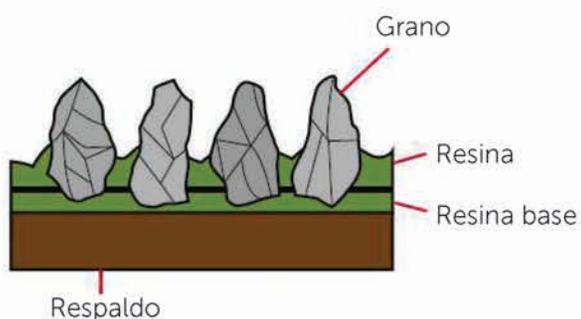
**PRODUCTOS**  
de **LIJA**

# Información Técnica

## Construcción

Los abrasivos revestidos están formados por:

1. **Soporte o Respaldo:** Es el que determina la rigidez o flexibilidad del producto y en ocasiones el acabado que dejará el producto durante la operación.
2. **Granos Abrasivos:** Son los que realizan la acción mecánica de la abrasión sobre la pieza de trabajo.
3. **Resina base:** Es la primera capa, su función es sujetar los granos abrasivos al respaldo.
4. **Resina o aditivos:** La segunda capa, le proporciona mayor sujeción al producto, además le provee características especiales a la lija: antitapado, disipación de calor, etc.



## Granos abrasivos

Los granos abrasivos son los que realizan el trabajo. Las características más importantes del grano abrasivo son la dureza, tenacidad y friabilidad (capacidad de fragmentarse). Los principales granos utilizados en revestidos son los siguientes:



Óxido de Aluminio



Carburo de Silicio



Zirconio



Cerámico



## Sistemas de Graduación y Acabado

Fepa p	ANSI	Abrasivos Estructurados	JIS (Japón)	Micrones	Valores de RA aproximados en $\mu\text{m}$
P60			J60		
P80		A-300			
P100					
P120	100		J100	125	
	120	A-160			
P150		A-130			
	150				
P180	180		J150	80	
		A-100			1,50-0,80
P220	220	A-90	J180	65	
			J220		
			J240		
P240		A-80	J320	60	
				57	
P280					
P320		A-65	J360	52	0,85-0,70
	240				
P360	280		J400	45	
	320				0,70-0,60
P400		A-45		42	
			J500	34	
P500			J600	29	0,60-0,40
	360				
P600		A-35			
	400	A-30			0,40-0,30
P800			J700	30	
P1000	500		J800	20	
P1200		A-16	J1000	15	
	600				0,30-0,25
P1500		A-10	J1200	13	
	800				
P2000		A-06		10	0,25-0,20
	1000				
P2500			J2000	9	0,20-0,10
	1200				
	1350		J3000	8	0,10-0,05
	1500	A-05		5	
			J4000	4	
		A-03	J6000	3	0,03-0,02

## Tabla de Conversiones

Diámetro

$\varnothing$	mm	$\varnothing$	mm
<b>1/8"</b>	3.2	<b>2"</b>	50
<b>5/16"</b>	5	<b>2-3/4"</b>	70
<b>1/4"</b>	6.4	<b>3"</b>	75
<b>3/8"</b>	10	<b>4"</b>	100
<b>1/2"</b>	13	<b>4-1/4"</b>	110
<b>5/8"</b>	15.88	<b>4-1/2"</b>	115
<b>3/4"</b>	20	<b>5"</b>	125
<b>7/8"</b>	22.23	<b>6"</b>	150
<b>1"</b>	25	<b>7"</b>	180
<b>1-3/16"</b>	30	<b>16"</b>	405
<b>1-1/2"</b>	38	<b>16-1/2"</b>	419
<b>1-9/16"</b>	40	<b>24"</b>	610

# SuperAssilex

Lijado en Seco



PRODUCTOS DE LIJA

## Características

- Innovador respaldo de látex.
- Superflexibles.
- Cada grano tiene un color diferente.
- Con sistema de sujeción

**ULTRAGRIP**



Precortado en 2 piezas



Uso Manual



Lijadora Orbital



### Tip- Técnico

Utilice lijadora neumática clave: 2514 8500 RPM para hojas de lija Super Assilex.

170 x 130 mm  
6-2/3" x 5-1/8"



DIMENSIONES	GRANO	COLOR		CLAVE
	AS 220	Café Oscuro	50	3270
	AS 240	Café	25	3220
	AS 280	Café Claro	50	3271
	AS 320	Azul Marino		3221
	AS 360	Océano	25	3272
	AS 400	Azul Cielo		3222
	AS 500	Azul Cielo Suave	50	3273
	AS 600	Azul Agua		3259
	AS 800	Amarillo		3223
	AS 1000	Lima	25	3274
	AS 1200	Naranja		3224
	AS 1500	Rosa		3225



## Respaldo para Hojas de Lija

### SuperAssilex

#### Beneficios

- Su uso previene el cansancio del operador.



Uso Manual



#### Rectangular con perforaciones

Uso máquina & manual

DIMENSIONES		CLAVE
75 x 120 mm 3" x 4-23/32"	4	3228
100 x 150 mm 4" x 6"	2	3229



#### Rectangular sin Perforaciones

DIMENSIONES		CLAVE
75 x 120 mm 3" x 4-3/4"	1	4914



#### Respaldo Manual

DIMENSIONES		CLAVE
70 x 114 mm 2-3/4" x 4-1/2"	1	3214



#### Block

DIMENSIONES		CLAVE
78 x 123 mm 3" x 5"	1	4915

Hojas de Lija



**Tolecut**

Lijado en Seco



**Características**

- Respaldo flexible.
- Tipos de granos, de acuerdo a la condición de defectos como polvo, exceso de pintura, etc.
- Con sistema de sujeción PSA (pegamento).



**Beneficios**

- Para remoción de pequeños defectos como polvos, rayaduras y exceso de pintura.
- Se puede trabajar mientras se revisa el acabado gracias al lijado en seco.
- Quita los defectos fácilmente y se obtiene un acabado perfecto.

DIMENSIONES	GRANO	COLOR	CLAVE
70 x 114 mm 2-3/4" x 4-1/2"	800	Amarillo	3265
	1200	Naranja	3266
	1500	Rosa	3267



Precortado en 4 piezas

DIMENSIONES	GRANO	COLOR	CLAVE
70 x 114 mm 2-3/4" x 4-1/2"	800	Amarillo	3262
	1200	Naranja	3263



Precortado en 8 piezas

DIMENSIONES	GRANO	COLOR	CLAVE
70 x 114 mm 2-3/4" x 4-1/2"	800	Amarillo	3210
	1200	Naranja	3211
	1500	Rosa	3215
	2000	Verde	3216
	3000	Negro	3217

**Respaldo para octavos de Hoja de Lija *Tolecut***

DIMENSIONES	CLAVE
1" x 1-1/4" x 1/2" 27 x 33 x 15 mm	3213
1" x 2-1/2" x 1/2" 27 x 65 x 15 mm	3264



DIMENSIONES	CLAVE
1" x 1-1/4" x 1/2" 66 x 110 mm	3268



**SUPER Buflex.**

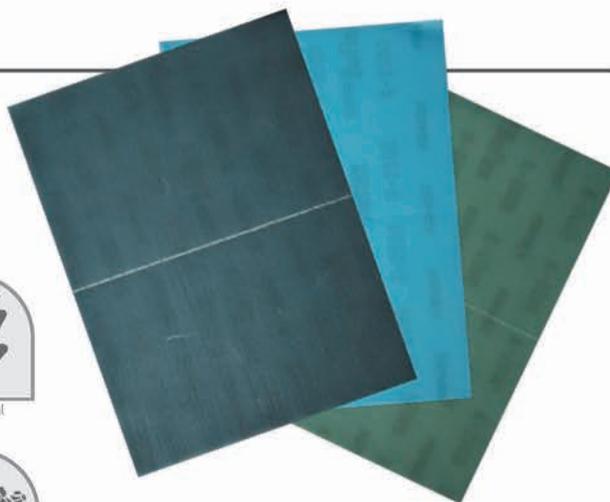
Lijado en Seco

**Características**

- Respaldo de látex ultraflexible.
- Estructura única de grano.
- Con sistema de sujeción **ULTRAGRIP**

**Beneficios**

- Se puede controlar la textura fácilmente.
- Es posible dar un acabado como si fuera un coche nuevo.
- Tiempo de pulido es 50% o menos, gracias al acabado Super Bufflex.



**Tip- Técnico**

Utilice lijadora neumática **clave: 2514**  
8500 RPM para hojas Super Bufflex.

DIMENSIONES	GRANO	COLOR	CLAVE
170 x 150 mm 6-2/3" x 5-1/8"	BU 2000	Verde	25 3226
	BU 2500	Azul	50 3275 <b>NUEVA</b>
	BU 3000	Negro	25 3227

**Respaldo para Hojas de Lija**

**SUPER Buflex.**



DIMENSIONES	CLAVE
3" x 5" x 1" 75 x 125 x 25 mm	2 3218
3" x 5" x 1/2" 75 x 125 x 13 mm	2 3212

**Tiras de Lija PREMIUM**

Todo tipo de Lijado en Seco

**Características**

- Respaldo de papel Premium flexibilidad.
- Con sistema de sujeción **ULTRAGRIP**
- Con tratamiento anti-tapado.

**Beneficios**

- Poder de corte constante durante su larga vida útil.
- Acabado fino y uniforme gracias al respaldo suave.
- Puede utilizarse durante todo el proceso de lijado hasta la aplicación de barniz.



**NUEVA LÍNEA**



DIMENSIONES	GRANO	COLOR	CLAVE
78 x 198 mm 2-3/4" x 8"	PRE 80	Amarillo	4909
	PRE 120	Amarillo	4910
	PRE 180	Amarillo	25 4911
	PRE 320	Verde	4912
	PRE 400	Verde	4913

**Respaldo para Tiras de Lija PREMIUM**

8 perforaciones

DIMENSIONES	CLAVE
2-3/4" x 8" 70 x 198 mm	1 4916

**NUEVA LÍNEA**





## Características

- Estructura semi-abierta.
- Respaldo Impermeable súper flexible.
- Granulometría FEPA.

## Beneficios

- Excelente rendimiento ya que no se tapa.
- Lija muy bien cualquier tipo de piezas con formas caprichosas.
- Calidad inigualable en granos microfinos.



RESPALDO	DIMENSIONES	GRANO		CLAVE
A impermeable	5-1/2" x 9" 140 x 230 mm	1000	50	1817
		1200		1818
		1500		1819
		2000		1893
		2500		1897



## Respaldo manual

Doble densidad

DIMENSIONES		CLAVE
2-5/8" x 4-5/8" 67 x 117 mm	1	1462



### Tip- Técnico

Durante el uso aplique abundante agua, deje reposar en agua después de trabajarla para revivir el corte. Granulometría FEPA.



## Características

- Estructura semi-abierta.
- Nuevo respaldo Impermeable súper flexible color azul.
- Granulometría FEPA.

## Beneficios

- Excelente rendimiento ya que no se tapa.
- Lija muy bien cualquier tipo de piezas con formas caprichosas.
- Acabados uniformes.

RESPALDO	DIMENSIONES	GRANO		CLAVE
C impermeable	9" x 11" 230 x 280 mm	60	50	1801
		80		1802
		100		1803
		120		1804
		150		1805
		180		1806
		220		1807
A impermeable	9" x 11" 230 x 280 mm	240	50	1808
		280		1809
		320		1810
		360		1811
		400		1812
		600		1813
		800		1814



### Tip- Técnico

Durante el uso aplique abundante agua, deje reposar en agua después de trabajarla para revivir el corte. Granulometría FEPA.

**EASY-CUT®**  
Lijado con agua



**Características**



- Carburo de silicio negro.
- Respaldo Impermeable.
- Granulometría FEPA.

**Beneficios**

- Opción de bajo precio, corte rápido y excelente acabado.
- No se desgrana.

RESPALDO	DIMENSIONES	GRANO		CLAVE
C impermeable	9" x 11" 230 x 280 mm	80	50	2740
		100		2741
		120		2742
		150		2743
		180		2744
		220		2745
A impermeable	9" x 11" 230 x 280 mm	240	50	2746
		280		2747
		320		2748
		360		2749
		400		2750
		500		2751
		600		2752
		800		2753



**Tip- Técnico**

Durante el uso aplique abundante agua, deje reposar en agua después de trabajarla para revivir el corte. Granulometría FEPA.



**X-FLEX**



Respaldo de tela



**Características**



- Óxido de Aluminio Premium.
- Respaldo X-flexible muy resistente.
- Resina sobre resina de alta calidad.

**Beneficios**

- Para lijado de metales ferrosos, madera y pasta, gran flexibilidad, excelentes acabados.
- No se desgrana.

RESPALDO	DIMENSIONES	GRANO		CLAVE
X Flexible	9" x 11" 230 x 280 mm	36	25	1686
		50		1687
		60		1698
		80		1688
		100	50	1756
		120		1689
		150		1699
		180		1729
		220		1760

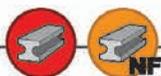


**Tip- Técnico**

Son altamente flexibles y no se desgranar. Ideales para trabajo de formas en madera, plástico y metal.

# Esmeril

Respaldo de Tela



## Características



- Eficiencia en el desbaste y remoción de metales.
- Fabricados con óxido de aluminio.
- Resina sobre resina.

## Beneficios

- Gran flexibilidad.
- Respaldo flexible y resistente.
- No despiden malos olores.
- Bajo precio.

RESPALDO	DIMENSIONES	GRANO	CLAVE
J Tela	9" x 11" 230 x 280 mm	Extra Grueso	1970
		Grueso	1971
		Mediano	1972
		Fino	1973



# Lijado en seco

Respaldo de Papel



## Características



- Estructura abierta.
- Fabricadas con Óxido de Aluminio Premium.

## Beneficios

- No se tapan.
- Para el lijado de madera, mármol suave, barniz, yeso, selladores, pintura y pasta.
- Excelentes acabados.
- Presentación de 1/4 de hoja para autoservicio.

### Paquetes de 8 piezas

RESPALDO	DIMENSIONES	GRANO	COLOR	CLAVE
C Papel	4-1/2" x 5-1/2" 115 x 140 mm	80	Rojo	2244
		120	Azul	2245
		220	Amarillo	2246



## Lijado en madera



### Características



- Respaldo de papel resistente a la ruptura.

### Beneficios

- Para el lijado en seco de madera.
- Bajo precio.



Uso Manual



RESPALDO	DIMENSIONES	GRANO	CLAVE
C Papel	9" x 11" 230 x 280 mm	Grueso	2770
		Mediano	2771
		Fino	2772
		Muy Fino	2773

## Limpiador



### Características

- Excelente fórmula que limpia la superficie de lija.

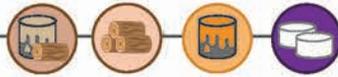
### Beneficios

- Limpia y extiende la vida de bandas, discos y hojas de lija.
- Elimina impurezas exponiendo el grano nuevamente.

DIMENSIONES	CLAVE
8-3/4" x 1-1/2" x 1-1/2" 220 x 38 x 38 mm	2336

# Rollos de Lija

Con hule espuma



## Características



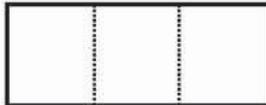
- Flexible.
- Resistente.
- Lavable.
- Con respaldo de hule espuma.

## Beneficios

- Flexibilidad extrema que permite trabajar todo tipo de superficies y esquinas.
- Con tratamiento especial para un alto rendimiento y larga duración.
- No deja marcas durante el lijado.
- No se tapa



ANCHO	DESARROLLO	GRANO	PZAS.	CLAVE
		120		2371
		180		2372
4-1/2" 115mm	984" 25000 mm	240	1	2373
		320		2375
		400		2376



Precortado en hojas de 115 x 125 mm



# Almohadillas



## Características



- Flexibles.
- Resistentes.
- Lavables.

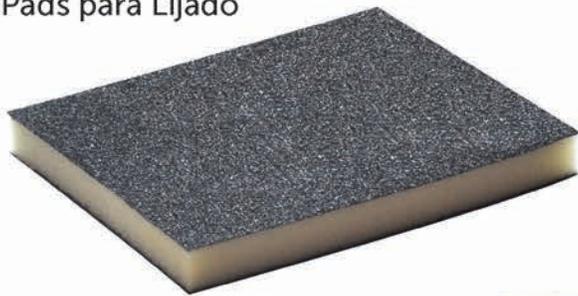
## Beneficios

- Alto rendimiento.
- El mejor producto para lijado, limpieza y acabado de todo tipo de madera y pasta automotriz.
- Se puede usar en seco o en húmedo.

DIMENSIONES	GRANO	PZAS.	CLAVE
	Mediano - 60		2101
4-1/2"x5-1/2"x 1/4" 115 x 140 x 5 mm	Fino - 100	20	2102
	Muy Fino - 220		2103
	Súper Fino - 400		2104

**Tenflex®**

Pads para Lijado



Uso Manual

**Características**



- Se pueden lavar.
- Flexibles.
- Disponible en diferentes tamaños de grano:
  - Grueso
  - Mediano
  - Fino

**Beneficios**

- Rinden hasta 10 veces más que las hojas de lija.
- Lijado rápido y uniforme.
- Su diseño permite obtener un excelente acabado en el lijado de molduras.
- Fácil identificación por el color del empaque.

FLEXIBILIDAD	DIMENSIONES	GRANO	EMPAQUE	CLAVE
ALTA	5"x4" x 1/2" 123 x 98 x 12.5 mm	Grueso - 60	Rojo	2095
		Mediano - 100	Azul 60	2096
		Fino - 220	Amarillo	2097

**Tenflex®**

Blocks para Lijado



Uso Manual

**Características**



- Se pueden lavar.
- Flexibles.
- Disponible en diferentes tamaños de grano:
  - Grueso/ Mediano
  - Mediano/ Fino
  - Fino
  - Muy Fino

**Beneficios**

- Rinden hasta 10 veces más que las hojas de lija.
- Lijado rápido y uniforme.
- Fácil identificación por el color del empaque.

FLEXIBILIDAD	DIMENSIONES	GRANO	EMPAQUE	CLAVE	
MEDIA	4"x2-3/4"x1" 100 x 68.5 x 25 mm	Grueso - 36	Rojo	2098	
		Mediano - 60			
		Mediano - 80	Negro	2106	
		Mediano - 60	Azul	60	2099
		Fino - 100			
Fino - 100	Amarillo	2100			
		Muy Fino - 220	Verde	2105	
<b>Block Angular</b>					
MEDIA	5"x3-1/2"x1" 125 x 90 x 25 mm	Mediano - 60 Fino - 100	Blanco	20	2080



# BANDAS de LIJA



**Bandas de Lija Tenazit®**

**TAMAÑO DE GRANO**

**Especificación**

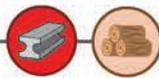
		24	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	2000	3000	4000
Papel	TWAWF					◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆													
	T1AF													◆ 9 Micras	◆ 15 Micras				◆ 30 Micras	◆ 40 Micras	◆ 50 Micras				
Tela	TSA2J											◆			◆										
Tela	TCATJ												◆		◆		◆		◆				◆	◆	
OXIDO DE ALUMINIO	Tela	TGAXF				◆	◆		◆																
	Tela	TZAX	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆		◆												
	Tela	TUAX		◆	◆		◆	◆	◆	◆	◆	◆				◆									
	Tela	TUA4X		◆			◆	◆		◆															
	Tela	TUA5X			◆		◆	◆		◆	◆		◆		◆		◆		◆						
	Tela	TUAWX		◆	◆		◆	◆	◆	◆	◆	◆				◆									
	Tela	TZAXF		◆		◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆				◆									
	Tela	TGAJF										◆													
	Tela	TUSDJ																				◆	◆		
	Tela	TFA2J					◆	◆	◆	◆	◆		◆			◆		◆							
Tela	TUCKY												◆				◆								
CARBURO DE SILICIO	Papel	TWSWE											◆	◆	◆		◆		◆						
	Tela	TRC2J					◆		◆		◆	◆		◆	◆										
	Tela	TECKJ											◆		◆		◆								
	Tela	TUCX		◆			◆	◆	◆	◆	◆	◆		◆		◆		◆							◆
Tela	TJASG3V														◆		◆	◆		◆		◆	◆		
Tela	TECKY					◆		◆																	
ZIRCONIO	Tela	TRZX		◆	◆		◆	◆		◆															
	Tela	TDZ3Y	◆	◆	◆	◆	◆																		
	Tela	TDZ5X			◆		◆	◆																	
CERÁMICO	Tela	TUZ2Y	◆	◆	◆	◆	◆		◆																
	Tela	TDZ3Y	◆	◆	◆	◆	◆																		
	Tela	TTG2X		◆			◆	◆																	
	Tela	TGG2Y		◆	◆		◆	◆																	
Tela	TTG2J					◆	◆		◆																



RESPALDO	APLICACIÓN					VENTAJAS / BENEFICIOS
	Metal	Madera	No ferrosos	Vidrio	Otros	
Papel "F" anti-estático	○	●	○		○	Excelente en lijado de maderas resinosas y extremadamente duras, chapas de madera blanda, no se tapa, lijado de aluminio, acero y piel.
Papel Film	●					Ideal para pulido de árboles de levas, cigüeñales y cualquier pieza de metal.
Papel "E" anti-estático		●	●	●	○	Excelente para lijado de madera, metales no ferrosos, vidrio, cerámica, acero inoxidable, pruebas metalográficas.
Tela "J" súper flexible 100% algodón	●		●			Metales ferrosos, no ferrosos, superficies curvas, palos de golf, álabes, cigüeñales.
Tela "J"	●		●			Ideal para pulido de acero inoxidable, al carbón, titanio, inonel.
Tela "X" flexible de algodón	●		●		○	Acero al carbón, inoxidable, inonel, titanio, aleaciones al alto níquel y cobalto. Recomendable cuando se requiere mayor flexibilidad que con el zirconio. Alto rendimiento.
Tela "X" poli-algodón	●	●				Madera, metal, uso general.
Tela "X" - "Y" poli-algodón impermeable	●	○	○			Acero al carbón, inoxidable, aleaciones de níquel, corte rápido y larga duración.
Poli-algodón 65/35 peso X	●		●			Acero al carbón, inoxidable, no ferrosos, aleaciones con níquel, aceros para herramientas, bandas delgadas, poca presión.
Poli-algodón 65/35 peso X	●		●			Acero al carbón, inoxidable, no ferrosos, aleaciones con níquel, aceros para herramientas.
Tela "X" poli-algodón lavable	○	●	○			Ideal para madera suave y de dureza media, alto rendimiento. Es lavable. Estructura abierta.
Tela "J" 100% algodón	●	●	○			Lijado de madera, metal, laca, barniz.
Tela "X" poli-algodón	●		○			Acero al carbón, inoxidable, inonel, titanio, aleaciones al alto níquel y cobalto. Recomendable cuando se requiere mayor flexibilidad que con el zirconio. Alto rendimiento.
Tela "J" poli-algodón	●		●		○	Aluminio, Zamac, acero inoxidable, titanio, acero al carbón, aleaciones duras.
Tela "Y" 100% poliéster	●		●	●		Acero inoxidable, aceros endurecidos, aleaciones de titanio, metales exóticos, vidrio. Grano compacto.
Poli-algodón "J" Flex			●			Acero inoxidable, titanio, aleaciones de cromo y cobalto, aleaciones de níquel. Abrasivo estructurado extra alto rendimiento.
Tela "J"			●			Latón, bronce, aluminio. Con recubrimiento anti-tapado.
Tela "J" poli-algodón	●		●	●		Acero al carbón, inoxidable, bronce, latón, titanio. Alto rendimiento para fabricantes de herrajes, chapas, manijas, llaves mezcladoras, palos de golf, vidrio, álabes de turbina. Grano compacto.
Tela "X" - "Y" 100% poliéster impermeable		●	●	●	○	Vidrio, asbesto, cerámica, cemento, metales no ferrosos, titanio, acero inoxidable, piedra natural y artificial, pruebas metalográficas.
Hule espuma <b>CULTRAGRIP</b>	●		●		●	Para satinado y pulido de superficies sólidas, piedra, pintura, barniz, acrílico, acero inoxidable, plástico, fibra de vidrio, bronce, latón, parquet, pisos laminados, porcelana, pvc.
Tela "Y" 100% poliéster	●		●	●		Acero inoxidable, aceros endurecidos, aleaciones de titanio, metales exóticos, vidrio. Grano compacto.
Tela "X" poli-algodón	●		○		○	Acero al carbón e inoxidable, fundición.
Tela "Y" 100% poliéster impermeable	●	○	●		○	Acero al carbón, inoxidable, fundición, aceros aleados serie 300 alto níquel. Operaciones de alta presión con ruedas de contacto duras.
Tela "X" de algodón Tela menos rígida que el poliéster	●		○			Ideal para desbaste de metal e inoxidable.
Tela "Y" 100% poliéster	●		●		●	Acero inoxidable, aluminio, aceros grado herramienta, aleaciones con níquel. Con recubrimiento anti-tapado.
Tela "Y" 100% poliéster impermeable	●	○	●		○	Fundición, acero al carbón, inoxidable, aleaciones con níquel, desbaste pesado y corte rápido.
Tela "X" poli-algodón	●		●			Acero inoxidable, acero al carbón. Con recubrimiento anti-tapado.
Tela "Y" 100% poliéster	●		●		○	Acero al carbón, inoxidable, inonel, titanio, aleaciones al alto níquel y cobalto. Uso solo en seco. Con recubrimiento anti-tapado.
Tela "J" poliéster	●		●		○	Aluminio, Zamac, acero inoxidable, titanio, acero al carbón, aleaciones duras.

● Altamente recomendable      ○ Recomendable

# Óxido de Aluminio TZAX



## Características A

- Para usos generales.
- Resistentes al desgarre.
- Respaldo "X" - Poli-algodón.

## Beneficios

- Excelente rendimiento al mejor precio.



Lijadora Portátil



Lijadora de Banco

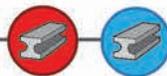
ANCHO	DESARROLLO	GRANO	PZAS.	CLAVE
3" 75 mm	18" 457 mm	36	10	1050
		40		1051
		60		1010
		80		1011
		100		1012
		120		1013
3" 75 mm	21" 533 mm	36	10	1060
		40		1061
		60		1020
		80		1021
		100		1022
		120		1023
4" 100 mm	24" 610 mm	36	10	1090
		40		1091
		60		1045
		80		1046
4" 100 mm	36" 915 mm	80	10	1047
		100		1048
		120		1213
6" 150 mm	48" 1219 mm	80		1238



## Autoservicio Paquete de 3 piezas

ANCHO	DESARROLLO	GRANO	PZAS.	CLAVE
3" 75 mm	18" 457 mm	60	10	2259
		80		2260
		120		2261
3" 75 mm	21" 533 mm	60	10	2263
		80		2264
		120		2265

# Zirconio TUZ3Y



## Características Z

- Resistentes al desgarre.
- Impermeable.
- Respaldo "Y" - Poliéster.

## Beneficios

- Para operaciones que requieren un desbaste pesado y una acción de corte rápido.
- Alto rendimiento.



Lijadora de Mini-bandas



Lijadora de Banco

ANCHO	DESARROLLO	GRANO	PZAS.	CLAVE
1/2" 13 mm	24" 610 mm	60	10	1243
4" 100 mm	36" 915 mm	50		1231
6" 150 mm	48" 1219 mm	50		1257
		80		1259



Lijadora Portátil

## ► Características



- Flexibles.
- Resistentes.
- Impermeable.
- Respaldo "X-Y" - Poliéster

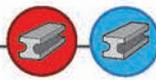
## ► Beneficios

- Para trabajo en todo tipo de materiales no ferrosos y vidrio.
- No se tapa.

ANCHO	DESARROLLO	GRANO		CLAVE
3" 75 mm	18" 457 mm	60	10	1151
		80		1152
		120		1154
3" 75 mm	21" 533 mm	60	10	1161
		80		1162
		100		1163
		120		1164
		400		1168
4" 100 mm	24" 610 mm	60	10	1191
		80		1192
		100		1193
		120		1194
		400		1198



## Mangas Zirconio TUZ2Y



### Características



- Respaldo de tela y poliéster impermeable.
- Zirconio con recubrimiento.

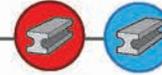
### Beneficios

- Alto rendimiento.
- No se tapan.
- Acabados uniformes.
- No queman la superficie de trabajo.



ANCHO	DESARROLLO	GRANO	CLAVE
4" 100 mm	12-1/2" 317 mm	50	1075
		80	1076
		120	1077

## Mangas ALO / Grano Compacto TUCKY



### Características



- Tela "Y" - 100% poliéster.

### Beneficios

- Excelentes para dar el acabado inicial en piezas de acero y acero inoxidable.



ANCHO	DESARROLLO	GRANO	CLAVE
4" 100 mm	12-1/2" 317 mm	240	1073
		400	1074

## Guía de Acabados



### Acabado P3

1. Clave 1075 Zirconio G-50
2. Clave 1076 Zirconio G-80
3. Clave 1077 Zirconio G-120



### Acabado P4

1. Clave 1073 SiC Grano Compacto G-240
2. Clave 1074 SiC Grano Compacto G-400



### Pulido

1. Clave 2777 Óxido de Aluminio Piramidal G-400
2. Clave 2784 Óxido de Aluminio Piramidal G-600
3. Clave 2798 Óxido de Aluminio Piramidal G-1200
4. Clave 2803 Óxido de Aluminio Piramidal G-2000



### Abrillantado

1. Clave 2377 Banda Pulizit®  
Clave 2404 Pasta pulido Verde

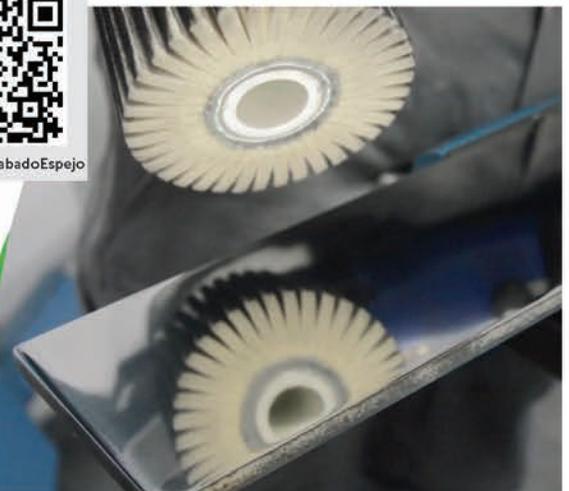


### Acabado Espejo

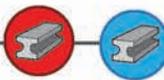
1. Clave 2308 Rodillo Felpa  
Clave 2405 Pasta pulido Blanca



<http://bit.ly/AcabadoEspejo>



# Mangas Óxido de Aluminio



## Características A

- Tela "X"- flexible.

## Beneficios

- Excelentes para dar el acabado inicial en piezas de acero y acero inoxidable.



ANCHO	DESARROLLO	GRANO	CLAVE
4" 100 mm	12-1/2" 317 mm	TFA2J 80 TFA2J 120	10 1072 1082

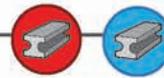


### Tip- Técnico

Utilice Lijadora - Satinadora **clave 2500** y adaptador **clave 1399** y Holdex **clave 1398** para mangas de Lija.



# Mangas Óxido de Aluminio Piramidal TCATJ



## Características A

- Abrasivo estructurado.
- Tela "J"- flexible.

## Beneficios

- Excelentes acabados.
- Altísimo rendimiento.



ANCHO	DESARROLLO	GRANO	CLAVE
		400	2777
4" 100 mm	12-1/2" 317 mm	600	2784
		1200	2798
		2000	2803



### Tip- Técnico

Para un mejor acabado utilice lijadora- Satinadora **clave 2500** y adaptador **clave 1399** y Holdex suave **clave 1367** para mangas de Lija.

## Mangas Pulizit®

### Características

- Estructura abierta.
- Especial para trabajar con pastas Tenazit®

### Beneficios

- Garantiza buena absorción y retención del compuesto de pulido Tenazit®.
- Se puede lograr un acabado espejo.



Lijadora Sainadora



ANCHO	DESARROLLO	CLAVE
4" 100 mm	15" 324 mm	5 2377

## Bandas/ Mangas de Fibra

### Características

- Flexible.
- Alta resistencia al desgarre.

### Beneficios

- Granos:  
CAFÉ- Grano grueso elimina ligeras rebabas.  
MARRÓN- Grano medio, suaviza las superficies y deja acabado semipulido.  
AZUL- Grano muy fino, prepara superficies para el pulido final.



Lijadora de Mini-bandas



Lijadora Sainadora



ANCHO	DESARROLLO	GRANO	CLAVE
3/4" 19 mm	18" 457 mm	Café Grueso	2607
		Marrón Mediano	5 2608
		Azul Muy Fino	2609
4" 100 mm	15" 324 mm	Café Grueso	2322
		Marrón Mediano	5 2327
		Azul Muy Fino	2358



**NUEVA LINEA**



DIMENSIONES	GRANO	COLOR	CLAVE
1/2" x 13" 12 x 330 mm	120	Marrón	4918
	180	Azul	4919
	240	Café	4920

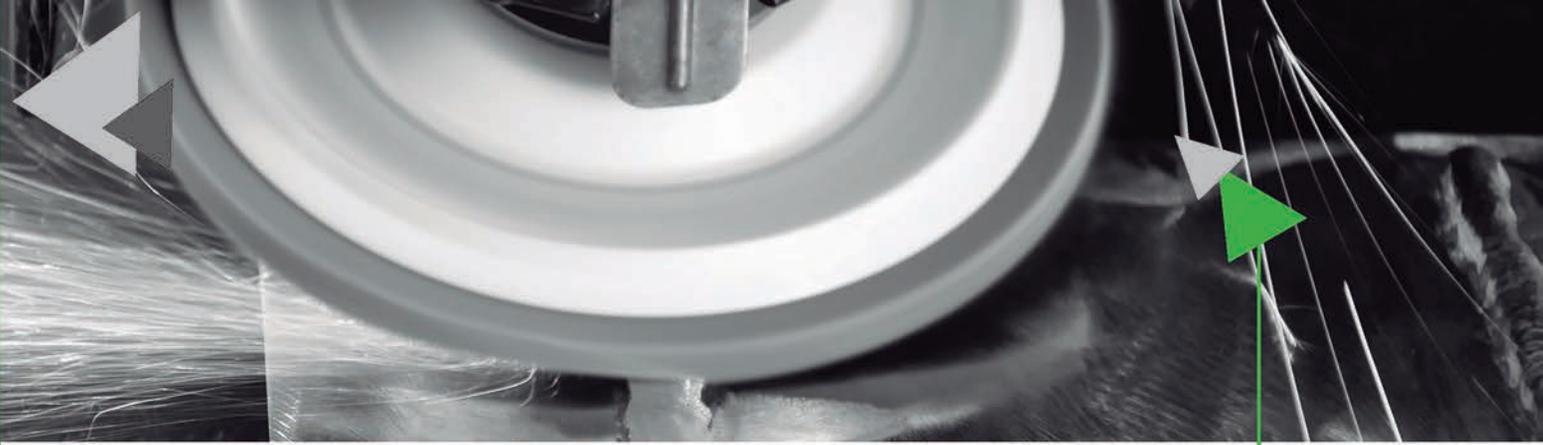


### Tip- Técnico

Utilice lijadora neumática clave: 2516



**DISCOS  
LAMINADOS**



## Información Técnica

### Construcción de discos laminados

Los discos laminados están compuestos por:

1. **Respaldo:** Es el que da el soporte al producto, tenemos disponibles de plástico ABS, PA6 y fibra de vidrio.
2. **Adhesivo:** Mantiene la unión entre el respaldo y el producto de lija/fibra.
3. **Lamelas:** Son las que realizan la acción mecánica de la abrasión sobre la pieza de trabajo. El material de las mismas depende del acabado o remoción que se desea obtener. Se fabrican de cualquier tipo de combinación de lija o fibra dependiendo la necesidad del usuario.

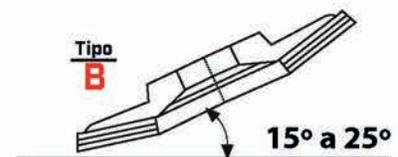
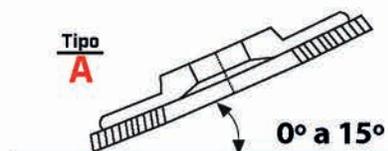
### Respaldo

Los respaldos de los discos laminados pueden ser de Plástico Recortable o Fibra de Vidrio

- **Plástico:**
  - El recorte del respaldo de plástico ABS es mucho más seguro a comparación del respaldo de fibra de vidrio.
  - Al realizar el recorte del respaldo se puede aprovechar mejor la lija.
  - No se generan polvos dañinos al tracto respiratorio y a la piel.
  - Los discos fabricados con este material son "flexibles" por lo cual se aumenta el rendimiento de la lija y se obtiene un mejor acabado.
- **Fibra de vidrio:**
  - Los discos con respaldos de fibra de vidrio no se deben recortar ya que el disco se puede fragmentar al separar las capas de fibra de vidrio.
  - Las partículas de fibra de vidrio que se desprenden pueden tener un tamaño que les permita pasar a través del tracto respiratorio o incrustarse en la piel o en los ojos como diminutas astillas, causando irritación o enfermedades pulmonares.

### Tipos / Aplicación

Esmeriladora



# Productos

RESPALDO DE PLÁSTICO RECORTABLE



**POWER Jet**

Diseño exclusivo patentado para trabajos de calidad en acero inoxidable que absorbe y hace circular el aire caliente.



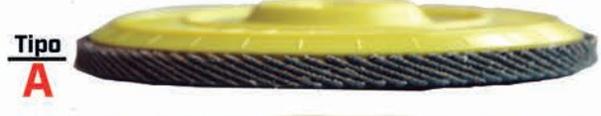
**IMPERIAL**

Máximo poder y velocidad de remoción en acero al carbón, inoxidable y aleaciones. Desbaste rápido y sin quemaduras. Se recomienda su uso en máquinas de alta potencia.



**MAGMA**

Excelente para aplicaciones severas. Ideal para soldadura, acero y acero inoxidable.



**SUPERLAM**

Excelente rendimiento y velocidad de remoción en acero al carbón, inoxidable y soldadura.



**ZIRCONIO + CERÁMICO**

Ideal para acero inoxidable y aleaciones exóticas: inconel o titanio, reduce considerablemente la generación de calor en la pieza de trabajo.



**ZXP**

Gracias a su arreglo en pares da una remoción rápida y constante en acero al carbón, inoxidable y soldadura.



**HUM**

La mejor relación precio - rendimiento, para desbaste de acero al carbón, inoxidable y soldadura.



**KREATOR**

Desbaste rápido. No quema la superficie de trabajo.



**EASY-CUT**

La mejor opción precio-rendimiento del mercado.



**Xtreme POWER**  
Máxima remoción

Por su arreglo en paquete se obtienen tasas altas de remoción en muy poco tiempo (comparado con otros discos laminados) además de tener alta resistencia al desgaste en filos cortantes.



**XTRALAM**

Gracias a su 30 % más de lija se recomienda para procesos donde se requiera alta producción además se adapta muy bien en superficies irregulares.



**Curv-Disk**

Su diseño es ideal para superficies con radios, ángulo y lugares de difícil acceso con acabados consistentes.



**LAM VISION**

Con su diseño se permite observar la pieza durante la aplicación con un desbaste rápido y preciso.



**FLEXI LAM**

Su forma le permite ser flexible en las orillas y adaptarse mejor a las superficies caprichosas para remoción de acero al carbón e inoxidable.



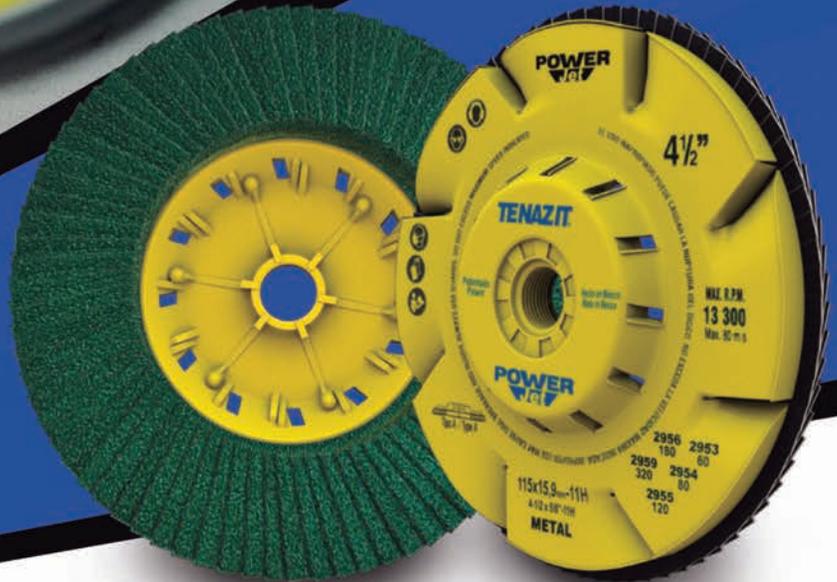
**FIBRA CON LIJA**

Para desbaste ligero y acabado de superficies en un sólo paso en acero al carbón, inoxidable y soldadura.

RESPALDO DE FIBRA DE VIDRIO

PRODUCTOS DE LIJA

# POWER Jet



Disco laminado con ranuras distribuidas en la parte interna del respaldo en disposición radial. Éstas permiten que durante la operación, una mayor cantidad de aire sea empujada y extraída hacia y desde la zona de trabajo respectivamente. Esta acción disminuye la temperatura en la zona donde el material abrasivo entra en contacto con la pieza de trabajo, evitando quemaduras en el metal e incrementando la velocidad de desbaste.

El respaldo del Power Jet incrementa el flujo de aire de los alrededores hacia la zona de trabajo mediante las ranuras exteriores y un ángulo de entrada tipo redondeo. Las ranuras empujan el aire desde la parte posterior del disco hacia donde se encuentra la sección abrasiva, dirigiendo ese aire mediante convección forzada, disminuyendo la temperatura en la zona de trabajo y expulsando cualquier tipo de residuo existente en el ambiente, lo que permite una operación más rápida y un incremento de la vida útil del producto.

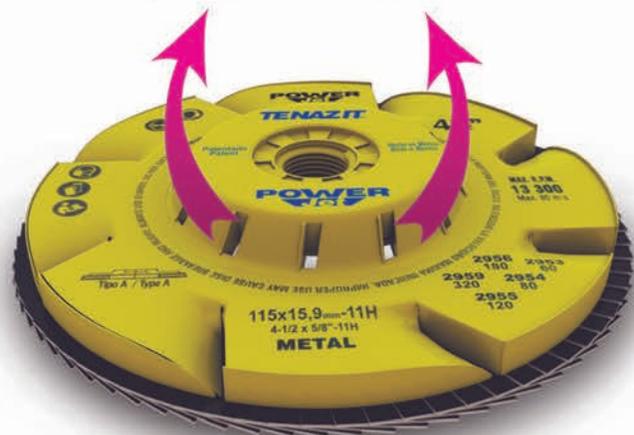
El aire es empujado hacia la zona de trabajo por el giro del disco hacia la derecha

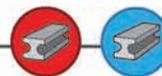


El chaflán facilita la entrada de aire y lo impulsa en la dirección de la zona de esmerilado

**¡patentado!**

Los orificios internos expulsan el aire caliente generado durante la operación de esmerilado junto con parte de los residuos de la operación (grano abrasivo desgastado + material removido)





## Características



- Respaldo de plástico ABS fácilmente recortable.
- Rosca integrada para un montaje rápido y seguro, no requieren llave ni adaptador para montarlos en la máquina.
- Fabricados con grano cerámico.

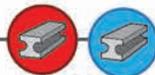
## Beneficios

- Desbaste rápido y sin quemaduras.

TIPO	Ø	BARRENO	GRANO	MÁX. RPM	CLAVE
A		4-1/2" 115 mm	40	13300	1909
			60		1910
			80		1911
			40		1912
			60		1914
7" 180 mm	5/8"-11 15.88mm-11	60	8500	1915	
		80			



## Zirconio + Cerámico



## Características

- Con respaldo de plástico ABS, fácilmente recortable.
- Fabricado con grano cerámico y zirconio.

## Beneficios

- Alto rendimiento.
- Para desbaste de acero inoxidable.
- Disminuye la generación de calor.
- Se requiere menor esfuerzo para la remoción del material que se trabaja.



TIPO	Ø	BARRENO	GRANO	MÁX. RPM	CLAVE
A		4-1/2" 115 mm	40	13300	2251
			60		2252
			40		2253
			60		2254
7" 180 mm	7/8" 22.23 mm	40	8500		
		60			





### Características



- Respaldo de plástico recortable.
- Con rosca plástica integrada.
- Fabricados con lija de zirconio premium de alto rendimiento.

### Beneficios

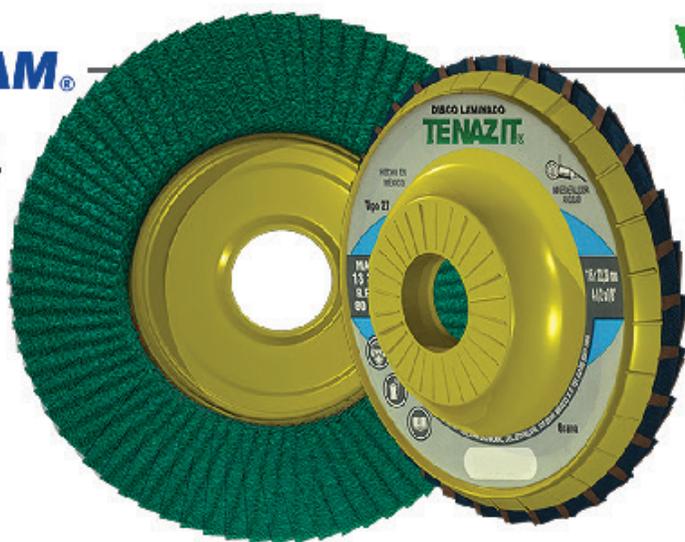
- Ahorro de tiempo gracias a su rosca de plástico integrada que permite un montaje más rápido.
- Excelente para aplicaciones severas.
- Alto rendimiento

TIPO	Ø	BARRENO	GRANO	MÁX. RPM	CLAVE
A	4-1/2" 115 mm	5/8"-11 15.88mm-11	40	13300	2364
			60		2365
			80		2366
	7" 180 mm	5/8"-11 15.88mm-11	40	8500	2384
			60		2385
			80		2386



## SUPERLAM®

Aluminio



### Características



- Respaldo de plástico recortable.
- Lija con recubrimiento antitapano.

### Beneficios

- Especiales para desbaste de aluminio y metales no ferrosos.
- No se tapan.
- Máximo rendimiento.



TIPO	Ø	BARRENO	GRANO	MÁX. RPM	CLAVE
A	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	40	13300	2706
			60		2707





Claves con barreno de 7/8" están avalados por oSa



TIPO	Ø	BARREÑO	GRANO	MÁX. RPM	CLAVE
	4-1/2" 115 mm	5/8"-11 15.88mm-11	36	13300	1746
			40		2980
			60		2981
			80		2982
			120		1752
A	4-1/2" 115 mm	M14-2	36	13300	1747
			40		2984
			60		2985
			80		2986
			120		1745
	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.25 mm	36	13300	2988
			40		2989
			60		2990
			80		1751
			120		1767
A	7" 180 mm	5/8"-11 15.88mm-11	36	8500	1768
			40		1769
			60		1770
			80		1771
			120		2987
A	7" 180 mm	7/8" 22.25 mm	36	8500	2995
			40		2996
			60		2997
			80		1753
			120		1753

## Características

- Respaldo de plástico ABS fácilmente recortable.
- Rosca metálica integrada para un montaje rápido y seguro, no requiere llave ni adaptador para montarlo en la máquina.

## Beneficios

- Súper rendimiento y máxima remoción de acero al carbón, acero inoxidable y soldadura.
- Disco laminado que no desperdicia lija.



### Tip- Técnico

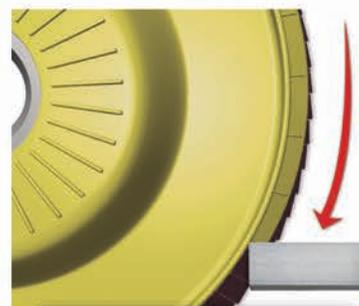
El recorte del respaldo de plástico ABS es mucho más seguro a comparación del respaldo de fibra de vidrio.

Los elementos cortantes que se utilizan para recortarlo no "se entierran" en el plástico.

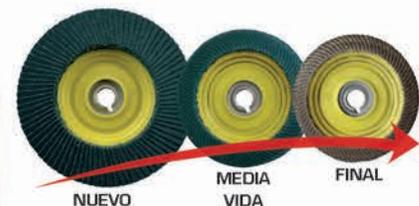
Al realizar el recorte del respaldo se puede aprovechar mejor la lija. No se generan polvos dañinos al tracto respiratorio y a la piel.

Los discos fabricados con este material son "flexibles" por lo cual se aumenta el rendimiento de la lija y se obtiene un mejor acabado.

### Respaldo de plástico recortable



Recorte con cuchilla de acero  
Clave 1743





### Características



- El diseño único del disco disminuye la temperatura en la zona de esmerilado hasta un 30% dependiendo del tamaño de grano que se use y de la potencia de la máquina, comparado con cualquier disco laminado.
- Rosca integrada para un montaje rápido y seguro, no requiere llave ni adaptador para montarlo en la máquina.
- Fabricado con grano zirconio.



TIPO	Ø	BARRENO	GRANO	MÁX. RPM	CLAVE
A	4-1/2" 115 mm	5/8"-11 15.88mm-11	60	13300	2953
			80		2954
			120		2955
			180		2956
			320		2959



ZXP



### Características



- Fabricados con zirconio sobre respaldo de poli-algodón.
- Acomodo de lamelas en pares.
- Con respaldo de plástico recortable.

### Beneficios

- Especialmente diseñados para trabajo pesado.
- Máxima velocidad de remoción.
- No se desgranán.
- Ideales para acero inoxidable, aceros duros y soldadura.



TIPO	Ø	BARRENO	GRANO	MÁX. RPM	CLAVE
A	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	36	13300	1739
			40		1740
			60		1741
			80		1742





► **Características**



- Discos de zirconio.
- Respaldo de plástico ABS fácilmente recortable.
- Bajo precio.

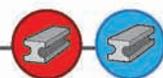
► **Beneficios**

- Desbaste rápido.
- Excelente acabado.



Esmaladora  
Desbaste

TIPO	Ø	BARRENO	GRANO	MÁX. RPM	CLAVE
			40		2216
	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.25 mm	60	13300	5
			80		2218
			40		2266
A	6" 150 mm	7/8" 22.25 mm	60	10000	5
			80		2268
			40		2230
	7" 180 mm	7/8" 22.25 mm	60	8500	5
			80		2232



► **Características**

- Respaldo de plástico ABS fácilmente recortable.
- Rosca integrada para un montaje rápido y seguro, no requiere llave ni adaptador para montarlo en la máquina.

► **Beneficios**

- Para pulido de superficies de acero inoxidable.
- La estructura abierta del PULIZIT garantiza buena absorción y retención del compuesto de pulido.
- Se puede lograr un acabado espejo.



Esmaladora  
Desbaste

TIPO	Ø	BARRENO	MÁX. RPM	CLAVE
A	4-1/2" 115 mm	5/8"-11 15.88mm-11	13300	5
				2973

## Minidisco Lam

Grano Cerámico - Tipo R



Lijadora Angular de Doble Acción



### Características



- Disco flap miniatura de cambio rápido con grano cerámico color rojo.
- Sistema de cambio rápido tipo R.

### Beneficios

- Ideal para trabajar áreas de difícil acceso.
- Vida útil excepcional al compararse con los discos de cambio rápido tradicionales.

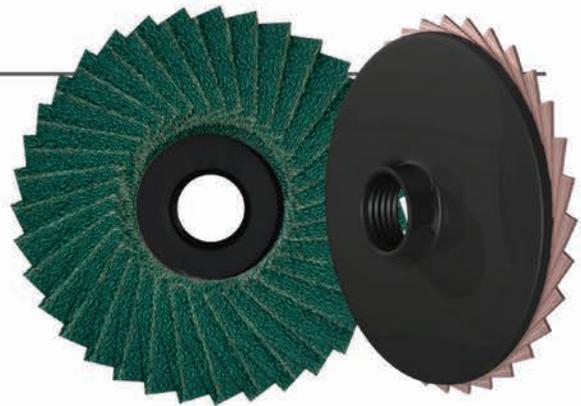
TIPO	Ø	GRANO	MÁX. RPM		CLAVE
R	2" 50 mm	40	30000	10	2580
		60			2581
		80			2582

## Minidisco Lam

Zirconio - Tipo S



Lijadora Angular de Doble Acción



### Características



- Fabricados con lija de zirconio de primera calidad.

### Beneficios

- Para desbaste y pulido.
- Excelente sustituto de los discos de cambio rápido.

### Tipo A



TIPO	Ø	BARRENO	GRANO	MÁX. RPM		CLAVE
S	2" 50 mm	3/8"	60	30000	10	1755



### Adaptador

50 x 6.4 mm  
2"x1/4"  
Clave 1758

## IMPERIAL



### Características

- Alto rendimiento.
- Se recomienda su uso en máquinas de alta potencia.



### Beneficios

- Desbaste rápido y sin quemaduras.



TIPO	Ø	BARRENO	GRANO	MÁX. RPM	CLAVE
B	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.25 mm	40	13300	1901
			60		1902
			80		1903
			40		1904
	7" 180 mm	7/8" 22.25 mm	60	8500	1906
			80		1908



### Tipo A

TIPO	Ø	BARRENO	GRANO	MÁX. RPM	CLAVE
A	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.25 mm	40	13300	2438
			60		2439
			80		2440
			40		2453
			60		2454
	7" 180 mm	7/8" 22.25 mm	60	8500	2455

## KREATOR



### Características

- Fabricados con lija de alto desempeño.
- Respaldo 100% algodón.

### Beneficios

- Desbaste rápido.
- No quema la superficie de trabajo.



### Tipo B

TIPO	Ø	BARRENO	GRANO	MÁX. RPM	CLAVE
B	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	40	13300	2445
			60		2446
			80		2447
			40		2463
			60		2464
	7" 180 mm	7/8" 22.25 mm	60	8500	2465

# EASY-CUT®



## Características

- Fabricados con lija con respaldo de algodón de alta resistencia.

## Beneficios

- La mejor opción cuando el precio es el factor más importante.
- Excelente relación precio - rendimiento.



Esmeriladora Desbaste



## Tipo B

## Tipo A

TIPO	Ø	BARRENO	GRANO	MÁX. RPM	CLAVE
A	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	40	13300	2697
			60		2698
			80		2699
	7" 180 mm	7/8" 22.23 mm	40	8500	2701
			60		2702
			80		2703

TIPO	Ø	BARRENO	GRANO	MÁX. RPM	CLAVE
B	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	40	13300	2716
			60		2717
			80		2718
	7" 180 mm	7/8" 22.23 mm	40	8500	2730
			60		2731
			80		2732

# XTRALAM



## Características

- Lamelas más anchas.
- Se adapta mejor a cualquier superficie.
- Fabricados con lija de zirconio.
- 30% más abrasivo que los discos convencionales.

## Beneficios

- Extra alto rendimiento.
- Excelentes acabados.
- Operación suave y silenciosa.



Esmeriladora Desbaste

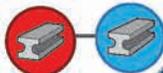


### Tip- Técnico

Obtenga mejores acabados inclinando hacia la superficie de trabajo.

TIPO	Ø	BARRENO	GRANO	MÁX. RPM	CLAVE
A	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	40	13300	1780
			60		1781
			40		8500
	60	1784			

## Larga Duración



### Características

- Fabricados con zirconio sobre respaldo de algodón.

### Beneficios

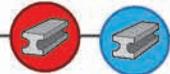
- Desbasta más rápido.
- No quema la pieza de trabajo.



TIPO	Ø	BARRENO	GRANO	MÁX. RPM		CLAVE
B	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.25 mm	36	13300	5	715
			40			712
			60			717
			80			723
			36			716
			40			714
B	7" 180 mm	7/8" 22.25 mm	40	8500	5	714
			60			721
			80			724
			80			724



## TENAZIT.



### Características

- Fabricado con zirconio sobre respaldo de poli-algodón.

### Beneficios

- Alto rendimiento y excelentes acabados.
- No se desgrana.
- Ideal para acero inoxidable, aceros duros y soldadura.



TIPO	Ø	BARRENO	GRANO	MÁX. RPM		CLAVE
B	4" 100 mm	5/8" 15.88 mm	40	14500	5	1700
			60			1701
			80			1702
			120			1703
			40			1716
			60			1717
			80			1718
			120			1719
			40			1730
			60			1731
B	7" 180 mm	7/8" 22.25 mm	60	8500	5	1732
			80			1733
			120			1733



### Tip- Técnico

Los discos con respaldos de fibra de vidrio no se deben recortar ya que el disco se puede fragmentar al separar las capas de fibra de vidrio.

- Las partículas de fibra de vidrio que se desprenden pueden tener un tamaño que les permita pasar a través del tracto respiratorio o incrustarse en la piel o en los ojos como diminutas astillas, causando irritación.



### Características

- Fabricación especial en "paquetes" de lamelas.
- Máxima área de contacto abrasivo - piezas de trabajo.



### Z POWER

- Alta resistencia en operaciones severas sin quemar el material.
- Excepcional capacidad de remoción gracias a la nueva tecnología de configuración de lamelas.
- Ideal para operaciones de alta producción.



Esmeriladora Desbaste



### Z Power

TIPO	Ø	BARRENO	GRANO	MÁX. RPM	CLAVE	
B	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.25 mm	40	13300	5	2238
			60		5	2239
	7" 180 mm	7/8" 22.25 mm	40	8500	5	2240

### INOX Power

TIPO	Ø	BARRENO	GRANO	MÁX. RPM	CLAVE	
B	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.25 mm	60	13300	5	2235

### INOX POWER

- No contamina ni quema el acero inoxidable.
- Alta velocidad de remoción.
- Deja excelentes acabados.



### Curv-Disk

#### Características

- Diseño exclusivo de lamelas en forma curva.
- Fabricado con lija de grano cerámico.
- Ajuste óptimo del disco a la geometría de la pieza.



Esmeriladora Desbaste



#### Beneficios

- Excelentes acabados en metal.
- Ideales para superficies curvas o de difícil acceso.
- Garantiza un trabajo rápido y con menor esfuerzo.
- No contamina el acero inoxidable.
- No mancha la pieza de trabajo.
- Pulido de alta calidad incluso a bajas presiones.
- Mejor efecto de pulido en áreas de difícil acceso.

TIPO	Ø	BARRENO	GRANO	MÁX. RPM	CLAVE	
A	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.25 mm	60	13300	10	2900
			80		10	2901



## Flexi Lam



### Características

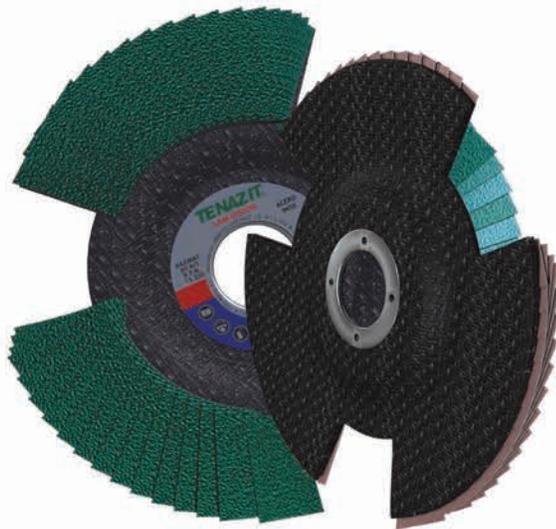


- Fabricado con zirconio sobre respaldo de algodón.

### Beneficios

- Desbasta más rápido.
- No quema la pieza de trabajo.
- Ideal para esmerilar superficies irregulares.

TIPO	Ø	BARRENO	GRANO	MÁX. RPM	CLAVE
A	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.25 mm	60	13300	10 2229



## Lam Vision®



### Características



- Fabricado con zirconio especial de alta tenacidad.
- Diseño exclusivo con ranuras.
- Fabricado con material antitapado.

### Beneficios

- Su diseño innovador permite al operador ver el área de trabajo.
- No se tapa.
- Desbasta muy rápido.
- No quema las piezas.
- Larga duración.

TIPO	Ø	BARRENO	GRANO	MÁX. RPM	CLAVE
B	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.25 mm	60	13300	10 1762



## Fibra con Lija



### Características



- Discos laminados combinados con fibra y lija de zirconio.

### Beneficios

- Para desbaste y acabado de superficies delicadas en un solo paso.
- Disminuye el riesgo de daño a la pieza de trabajo.

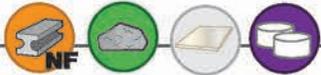


### Tip- Técnico

La velocidad óptima de operación es 5800 RPM.

TIPO	Ø	BARRENO	GRANO	FIBRA	MÁX. RPM	CLAVE
B	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	Z40	Café Grueso	13300	2977
			Z80	Marrón Mediano		2978
			Z120	Azul Muy Fino		2979

## TCX



### Características



- Fabricados con lija de carburo de silicio.
- Son más ligeros que las copas abrasivas.

### Beneficios

- Excelentes para el desbaste y pulido de piedra y concreto.
- No se tapan y dejan buen acabado.
- Ideales para el trabajo de mármol.
- Operación segura y silenciosa.
- Menor desgaste de las máquinas.

TIPO	Ø	BARRENO	GRANO	MÁX. RPM	CLAVE
B	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	36	13300	2710
			60		2711
			120		2712
			36		2713
B	7" 180 mm	7/8" 22.23 mm	60	8500	2714





**DISCOS**  
de **LIJA**

# TURBO Jet



## CARACTERÍSTICAS

- Fabricado con grano cerámico de última generación. 
- Estructura cerrada.
- Respaldo de plástico recortable con rosca.

## BENEFICIOS

- Excepcional rendimiento en desbaste y pulido de acero inoxidable, al carbón y aleaciones especiales.
- No se desperdicia lija.
- Montaje rápido en la máquina.

Ø	BARRENO	GRANO	MÁX. RPM		CLAVE
		24			1986
		36			1987
4-1/2"	5/8"-11	40	13300	5	1988
115 mm	22.23 mm	50			1989

### Tip- Técnico

Úsese en máquinas de 1000 W o más potencia.



Esmeriladora Desbaste



Para Acero y  
Acero Inoxidable



# FIBRODISCOS



Grano Cerámico



## Características



## Beneficios



- Fabricados con grano cerámico con respaldo de fibra vulcanizada.
- Tiene un recubrimiento especial que reduce hasta un 20% el calor que se genera durante el esmerilado.

- Excelente desempeño en acero inoxidable.
- Rinden más, dejan mejores acabados y trabajan más rápido que los discos de AlO y zirconio.
- Muy buena opción para desbastar aceros endurecidos o soldadura muy dura.

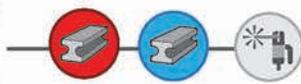


Esmeriladora Desbaste

Ø	BARRENO	GRANO	MÁX. RPM	CLAVE
4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	36	13300	1631
		60		1632
		80		1633
7" 180 mm	7/8" 22.23 mm	36	8500	1634
		60		1635
		80		1636



Zirconio



## Características



## Beneficios

- Fabricado con zirconio.
- Estructura cerrada.
- Respaldo de fibra vulcanizada más grueso.

- Excepcional rendimiento en desbaste y pulido de acero inoxidable, al carbón y aleaciones especiales.
- No se hacen "taco".



Esmeriladora Desbaste

Ø	BARRENO	GRANO	MÁX. RPM	CLAVE
4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	24	13300	1670
		36		951
		24		1673
7" 180 mm	7/8" 22.23 mm	36	8500	1674
		50		1675
		80		1676

# TENAZIT Premium<sup>®</sup>

Óxido de Aluminio



## Características

- Fabricados con óxido de aluminio PREMIUM.
- Estructura cerrada.
- Respaldo especial de fibra vulcanizada.



## Beneficios

- Alto rendimiento en desbaste de soldadura de acero al carbón.
- Buen desempeño en acero inoxidable.
- No se hacen "taco".

Ø	BARRENO	GRANO	MÁX. RPM		CLAVE
4-1/2" 115 mm	7/8" 22.25 mm	24	13300	25	941
		36			931
		50			932
		80			933
5" 125 mm	7/8" 22.25 mm	36	11900	25	936
		50			937
		80			938
7" 180 mm	7/8" 22.25 mm	24	8500	25	940
		36			942
		50			943



# TENAZIT

Óxido de Aluminio



Ø	BARRENO	GRANO	MÁX. RPM		CLAVE
7" 180 mm	7/8" 22.25 mm	24	8500	25	702
		36			703
		50			704
		80			705
		100			706
		120			707

## Autoservicio

Ø	BARRENO	GRANO	MÁX. RPM		CLAVE
4-1/2" 115 mm	7/8" 22.25 mm	36	13300	5	2834
		50			2835
		80			2836
7" 180 mm	7/8" 22.25 mm	36	8500	3	2830
		50			2831
		80			2832



## Características

- Fabricados con óxido de aluminio.
- Estructura cerrada.
- Disponibles en empaque blíster para autoservicio.



## Beneficios

- Buen desempeño en desbaste y pulido de acero, fibra de vidrio, plástico y metales no ferrosos.
- No se hacen "taco".
- Facilidad de venta en empaques de autoservicio.

## Paquete 3 granos combinado

Ø	BARRENO	GRANO	MÁX. RPM		CLAVE
4-1/2" 115 mm	7/8" 22.25 mm	36-50-80	13300	3	2837
7" 180 mm	7/8" 22.25 mm	36-50-80	8500	3	2833

# EASY-CUT®

Óxido de Aluminio



### Características

**A**

- Con respaldo de fibra vulcanizada.

### Beneficios

- Desbaste rápido y eficiente de metal.
- Excelente relación precio-rendimiento.

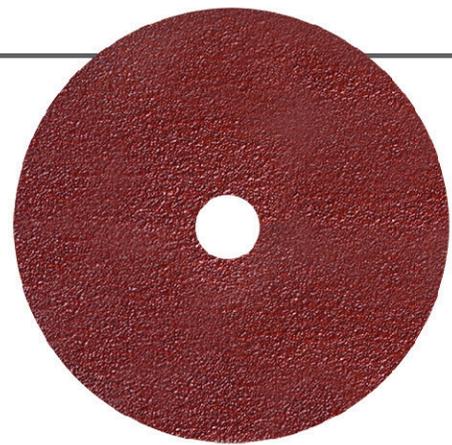
Video



<http://bit.ly/fibrodiscosEASY>



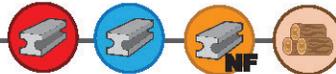
Esmeriladora  
Desbaste



Ø	BARRENO	GRANO	MÁX. RPM		CLAVE
4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	24	13300	25	1376
		36			1377
		50			1378
		80			1379
		100			1405
		120			1406
5" 125 mm	7/8" 22.23 mm	24	12250	25	1380
		36			1381
		50			1382
		80			1383
		100			1384
		120			1385
7" 180 mm	7/8" 22.23 mm	50	8500	25	1401
		80			1402
		100			1403
		120			1404



# TWIN POWER



### Características

**Z**

- Fabricados con zirconio.
- Diseño exclusivo con lija por ambos lados.
- Rosca metálica integrada.

### Beneficios

- No se desperdicia lija.
- Permite desbastar de forma rápida y dejar un excelente acabado.
- Facilidad y precisión en canales interiores y ranuras.
- Montaje rápido.



Esmeriladora  
Desbaste

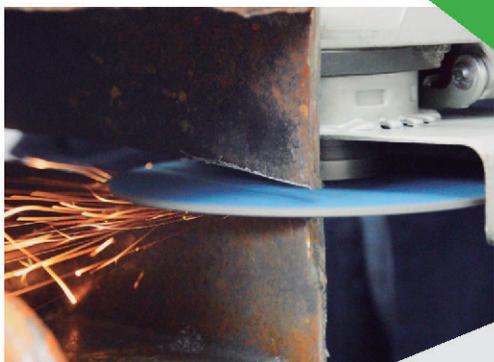


Ø	BARRENO	GRANO	MÁX. RPM		CLAVE
4-1/2" 115 mm	5/8"-11 15.8mm-11	40	13300	5	1341
		60			1342
		80			1343

Video



[http://bit.ly/twin\\_power](http://bit.ly/twin_power)



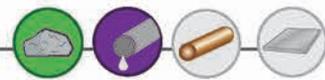
### Adaptador

DIMENSION		CLAVE
1-1/2"x19/32"x5/8"-11 38x15x15.88mm-11	1	1340



## SemiFlexibles

### Carburo de Silicio



#### Características

- Con respaldo de fibra técnica color rojo.
- Fabricados con carburo de silicio.



#### Beneficios

- Desbaste rápido y eficiente de mármol, cantera, concreto, resina epóxica, bronce, latón y fundición de hierro gris.
- Excelente acabado.



Esmeriladora  
Desbaste

Ø	BARRENO	GRANO	MÁX. RPM		CLAVE
4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	24	13300	25	1334
		36			1335
		60			1336
		80			1337
7" 180 mm	7/8" 22.23 mm	24	8500	5	1344
		36			1345
		60			1346
		80			1347
		120			1348



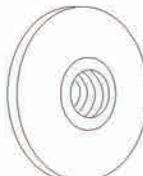
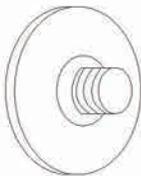
**DISCOS de CAMBIO RÁPIDO**

## Información Técnica

### Sistema de Cambio Rápido

▼ Tipo R

▼ Tipo S





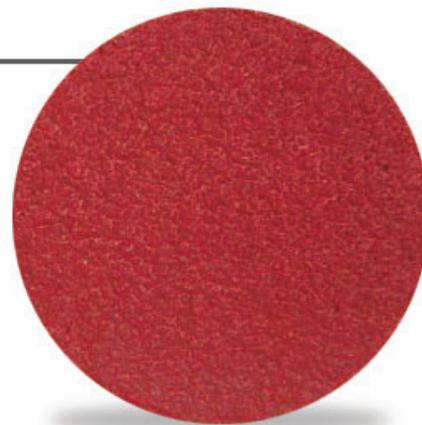
► **Características**



- Fabricados con grano cerámico.
- Respaldo extra- resistente.

► **Beneficios**

- Gran capacidad de remoción con excelente disipación de calor.
- Alto rendimiento en operaciones severas.



**NUEVA LINEA**

**Tipo R**



TIPO	Ø	GRANO	MÁX. RPM	CLAVE
R	1-1/2" 38 mm	36	30000	100
		50		
		80		
		120		
R	2" 51 mm	36	25000	100
		60		
		80		
		120		
R	3" 75 mm	36	20000	50
		60		
		80		
		120		

**Tipo S**

TIPO	Ø	GRANO	MÁX. RPM	CLAVE
S	1-1/2" 38 mm	36	30000	100
		50		
		80		
		120		
S	2" 51 mm	36	25000	100
		50		
		80		
		120		
S	3" 75 mm	36	20000	50
		50		
		80		
		120		



**NUEVA LINEA**

► **Características**



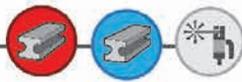
- Fabricados con grano cerámico.
- Respaldo de fibra vulcanizada.

► **Beneficios**

- Alto rendimiento
- Gran velocidad de remoción en operaciones severas.

TIPO	Ø	GRANO	MÁX. RPM	CLAVE
R	2" 51 mm	36	25000	100
		50		
		80		
		36		
R	3" 75 mm	36	20000	50
		50		
		80		
		36		
S	2" 51 mm	36	25000	100
		50		
		80		
		36		
S	3" 75 mm	36	20000	50
		50		
		80		
		36		





**Características**



**Beneficios**

- Respaldo rígido.
- Fabricados con recubrimiento anti-tapado.
- Grano zirconio, alto rendimiento.
- Alto rendimiento en desbaste de aceros inoxidables y aleados.
- No queman la pieza de trabajo.
- Rinden entre 5 y 10 veces más que los discos con respaldo de tela de algodón.

**Tipo R**

TIPO	Ø	GRANO	MÁX. RPM		CLAVE
1-1/2" 38 mm		36	30000	100	4675 <b>N</b>
		50			4676 <b>N</b>
		80			4677 <b>N</b>
		120			4678 <b>N</b>
2" 51 mm		36	25000	100	1199
		50			4681 <b>N</b>
		80			4682 <b>N</b>
		120			4683 <b>N</b>
3" 75 mm		36	20000	50	4685 <b>N</b>
		50			4686 <b>N</b>
		80			1188
		120			4688 <b>N</b>



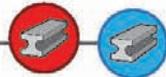
**Tipo S**

TIPO	Ø	GRANO	MÁX. RPM		CLAVE
1-1/2" 38 mm		36	30000	100	4660 <b>N</b>
		50			4661 <b>N</b>
		80			4662 <b>N</b>
		120			4663 <b>N</b>
2" 51 mm		36	25000	100	4665 <b>N</b>
		50			4666 <b>N</b>
		80			4667 <b>N</b>
		120			4668 <b>N</b>
3" 75 mm		36	20000	50	2070
		50			4071 <b>N</b>
		80			2071
		120			4073 <b>N</b>



Lijadora Angular de Doble Acción

**Zirconio Azul**



**Características**



- Fabricados con zirconio azul.

**Beneficios**

- Ideales para lijado de acero inoxidable, acero de baja aleación, acero de alta aleación, acero de alta resistencia a la temperatura y fundición.



Lijadora Angular de Doble Acción



**Tipo R**

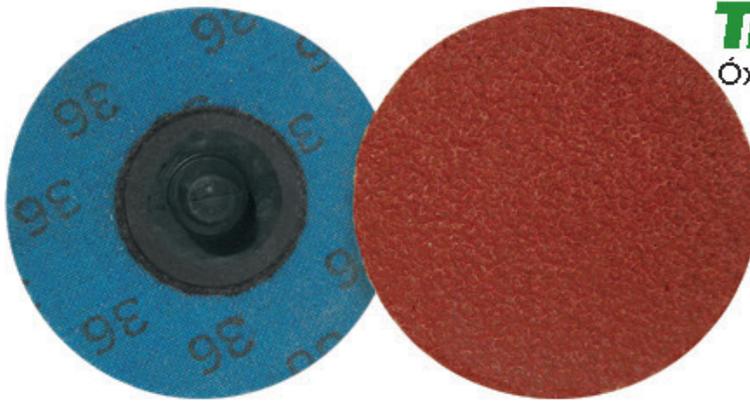
TIPO	Ø	GRANO	MÁX. RPM		CLAVE
1-1/2" 38 mm		36	30000	100	4645
		50			4646
		80			4647
		120			4648
2" 51 mm		36	25000	50	4650
		50			4651
		80			4652
		120			4653
3" 75 mm		36	20000	25	4655
		50			4656
		80			4657
		120			4658



**Tipo S**

TIPO	Ø	GRANO	MÁX. RPM		CLAVE
1-1/2" 38 mm		36	30000	100	4630
		50			4631
		80			4632
		120			4633
2" 51 mm		36	25000	50	4635
		50			4636
		80			4637
		120			4638
3" 75 mm		36	20000	25	4640
		50			4641
		80			4642
		120			4643





**Características**



• Fabricados con óxido de aluminio premium.

**Beneficios**

- Muy versátiles para desbastar metal inoxidable y plástico.
- Excelente rendimiento.



Lijadora Angular de Doble Acción

**Tipo R**

TIPO	Ø	GRANO	MÁX. RPM		CLAVE
1" / 25 mm		24	30000	100	4550
		36			4551
		60			4552
		80			4553
		120			4554
		180			4555
		240			4556
1-1/2" / 38 mm		320	30000	100	4557
		24			4560
		36			4561
		60			4562
		80			4563
		120			4564
		180			4565
2" / 51 mm		240	25000	100	4566
		320			4567
		24			4570
		36			606
		60			607
		80			608
		120			4574
3" / 75 mm		180	20000	50	4575
		240			4576
		320			4577
		24			4580
		36			619
		60			620
		80			621
3" / 75 mm		120	20000	50	622
		180			4585
		240			4586
		320			4587



R

**NUEVA LÍNEA**

**Tipo S**

TIPO	Ø	GRANO	MÁX. RPM		CLAVE
1" / 25 mm		24	30000	100	4510
		36			4511
		60			4512
		80			4513
		120			4514
		180			4515
		240			4516
1-1/2" / 38 mm		320	30000	100	4517
		24			4520
		36			4521
		60			4522
		80			4523
		120			4524
		180			4525
2" / 51 mm		240	25000	100	4526
		320			4527
		24			4530
		36			4531
		60			4532
		80			4533
		120			4534
3" / 75 mm		180	20000	50	4535
		240			4536
		320			4537
		24			4540
		36			4541
		60			4542
		80			4543
3" / 75 mm		120	20000	50	4544
		180			4545
		240			4546
		320			4547



S



**TENAZIT**



**NUEVA LINEA**

**Óxido de Aluminio - Respaldo FV**

**Características**



**Beneficios**

- Fabricados con respaldo de fibra vulcanizada.
- Óxido de Aluminio Premium.
- Mejor rendimiento en operaciones severas.
- Gran velocidad de remoción.



**Tipo R**

TIPO	Ø	GRANO	MÁX. RPM		CLAVE
1" / 25 mm		24	30000	100	4610
		36			4611
		50			4612
		80			4613
1-1/2" / 38 mm		24	30000	100	4615
		36			4616
		50			4617
		80			4618
2" / 51 mm		24	25000	100	4620
		36			4621
		50			4622
		80			4623
3" / 75 mm		24	20000	50	4625
		36			4626
		50			4627
		80			4628



Lijadora Angular de Doble Acción

**Tipo S**

TIPO	Ø	GRANO	MÁX. RPM		CLAVE	Ø	GRANO	MÁX. RPM		CLAVE
1" / 25 mm		24	30000	100	4590	2" / 51 mm	24	25000	100	4600
		36			4591		36			4601
		50			4592		50			4602
		80			4593		80			4603
1-1/2" / 38 mm		24	30000	100	4595	3" / 75 mm	24	20000	50	4605
		36			4596		36			4606
		50			4597		50			4607
		80			4598		80			4608

**TENAZIT Premium**

**Zirconio Azul**



**Características**

**Beneficios**



- Fabricados con zirconio.
- El grano abrasivo se encuentra adherido a un respaldo de plástico recortable.
- No se desperdicia lija.
- Rinden hasta 10 veces más que un disco convencional.

TIPO	Ø	GRANO	MÁX. RPM		CLAVE
2" / 51 mm		60	25000	10	2569
		120			2571
3" / 75 mm		36	20000	10	2573



Lijadora Angular de Doble Acción



**TENAZIT Premium**



**Carburo de Silicio**

**Características**



**Beneficios**

- Fabricados con carburo de silicio.
- El grano abrasivo se encuentra adherido a un respaldo de plástico recortable.
- No se desperdicia lija.
- Excelentes para lijar mármol y aluminio.

TIPO	Ø	GRANO	MÁX. RPM		CLAVE
2" / 51 mm		60	25000	10	2589
		120			2593
3" / 75 mm		120	20000	10	2593



Lijadora Angular de Doble Acción





Uso General

Ø	GRANO		CLAVE
PSA (pegamento)			
5" 125 mm	40	25	1645
	60		1646
	80		1647
	100	50	1648
	120		1660
	150		1661
	180		1679

ULTRAGRIP			
5" 125 mm	36	25	1847
	40		1848
	60		1849
	80		1853
	100	50	1854
	120		1855
	150		1856
	180		1857
	220		1858
6" 150 mm	36	25	1876
	80	50	1877
	120		1878

ULTRAGRIP con 8 orificios			
5" 125 mm	80	50	1864



Lijadora Rotoorbital

Características



Beneficios

- Fabricados con óxido de aluminio y respaldo de tela "X" de algodón flexible.
- Disponibles con 2 sistemas de fijación:
  - PSA (pegamento)
  - **ULTRAGRIP**
  - Clave 1864 con 8 orificios.

- Alto rendimiento y excelentes acabados en madera, metal, barniz y lacas.
- Para desbaste y acabado intermedio, eliminación de marcas.

**TENAZIT Premium**  
Antiestático- Madera



Lijadora Rotoorbital

Características



- Estructura abierta.
- Fabricados con óxido de aluminio Premium.
- Tratamiento antiestático para evitar el embotamiento.
- Respaldo de papel "F".

Beneficios

- Alto rendimiento en el lijado de superficies de madera, lacas, pinturas y superficies metálicas.
- No se tapan.

Ø	GRANO		CLAVE
ULTRAGRIP			
5" 125 mm	60		2086
	80	50	2087
	100		2088
	120		2089
6" 150 mm	60		2091
	80	50	2092
	100		2093



**Autoservicio 8 orificios**  
(paquete 5 piezas)

Ø	GRANO		CLAVE
ULTRAGRIP con 8 orificios			
	Grueso		2256
5" 125 mm	Mediano	1	2257
	Fino		2258

# MAGMA

## Automotriz



### Características

- Estructura semi-abierta.
- Fabricados con óxido de aluminio cerámico.
- Respaldo de papel film impermeable.



### Beneficios

- Altísimo rendimiento en operaciones de alta producción.
- Excelentes para el lijado de pintura automotriz, pintura, lacas, fibra de vidrio, pastas, plástico y recubrimiento de resina y poliéster.
- Se pueden usar en seco y húmedo.
- No se rompen ni se desgranán.



Lijadora Rotoorbital

Ø	GRANO	CLAVE	CLAVE
6" 150 mm	<b>ULTRAGRIP</b>		
	36	25	2028
	60		2030
	80		2032
	100		2031
	120		2033
	150		2034
	180		2035
	220	50	2036
	320		2037
	400		2038
	600		2054
800		2055	
1000		2056	
1200		2057	
1500		2058	
2000		2059	

Ø	GRANO	CLAVE	CLAVE
PSA (pegamento)			
6" 150 mm	220	100	2046

# TSA4 GOLD

## Uso General



Ø	GRANO	CLAVE	CLAVE
PSA (pegamento)			
5" 125 mm	40	25	1658
	60		1659
	80	50	1662
	100		1862
	120		1663
	150		1664
	180	100	1665
	220		1666
	320		1667
	400		1668
	40	25	1694
	60	50	1695
80		1704	
100		1907	
120	100	1705	
150		1706	
180		1707	
220		1708	
240	50	1696	
320	100	1709	
400		1710	

Ø	GRANO	CLAVE	CLAVE
<b>ULTRAGRIP</b>			
5" 125 mm	40	25	1720
	60		1721
	80		1722
	100		1913
	120		1723
	150		1724
	180	50	1725
	220		1726
	240		1736
	320		1727
	400		1728
	600		1737
800		1738	
40	25	1748	
60		1749	
80		1750	
100		1917	
120		1772	
150		1773	
180	50	1774	
220		1775	
240		1777	
320		1776	
400		1791	
600		1778	
800		1779	

### Características



- Fabricados con óxido de aluminio Premium.
- Respaldo de papel "C" de alta resistencia.

### Beneficios

- Excelentes para el lijado de madera, pintura, selladores y plástico.
- No se tapan.
- Flexibles, dejan muy buenos acabados.

Ø	GRANO	CLAVE	CLAVE
<b>ULTRAGRIP</b> con 8 orificios			
5" 125 mm	80	50	1734
	120		1735



Lijadora Rotoorbital

### Autoservicio (paquete 5 piezas)

Ø	GRANO	CLAVE	CLAVE
<b>ULTRAGRIP</b> con 8 orificios			
5" 125 mm	80	10	1556
	120		1557
	150	5	1558
	220		1560



# SuperAssilex

Lijado en Seco



## Características

- Innovador respaldo de látex.
- Superflexibles.
- Cada grano tiene un color diferente.

## Beneficios

- Matizado de piezas nuevas, pintura vieja, preparación de superficies antes de pintar.
- Apto para cualquier superficie incluso concava-convexa gracias a su excelente flexibilidad.
- Acabado sin rayas profundas. No se ve ningún rayado después del pintado. Ideal para pinturas base agua.
- Se puede trabajar mientras se revisa el acabado gracias al lijado en seco.
- Se elimina el proceso de secado. No hay riesgo de generar "ampollas".
- Se puede ahorrar 30% del tiempo.
- Alto rendimiento.



Ø	GRANO	COLOR	CLAVE
<b>ULTRAGRIP</b>			
75 mm 3"	240	Café	3230
	320	Azul Marino	3231
	400	Azul Cielo	3232
	600	Azul Agua	3260
	800	Amarillo	3233*
	1200	Naranja	3234*
<b>ULTRAGRIP con 7 orificios</b>			
125 mm 5"	240	Café	3240
	320	Azul Marino	3241
	400	Azul Cielo	3242
	600	Azul Agua	3261
	800	Amarillo	3243
	1200	Naranja	3244
1500	Rosa	3245	

**NUEVA LÍNEA**

Ø	GRANO	COLOR	CLAVE
<b>ULTRAGRIP</b>			
152 mm 6"	220	Café Oscuro	3282
	240	Café	3283
	280	Café Claro	3284
	320	Azul Marino	3285
	360	Oceáno	3286
	400	Azul Cielo	3287
	500	Azul Cielo Suave	3288
	600	Azul Agua	3289
	800	Amarillo	3290
	1000	Lima	3291
1200	Naranja	3292	
1500	Rosa	3293	

\* Incluye un inter-respaldo clave 3238



**Tip- Técnico**  
 Utilice lijadora de doble acción neumática clave: 2510 para discos de lija de 75 mm claves 3230 a 3237.

## Respaldos para Discos de Lija

### SuperAssilex

Lijado en Seco



**Suave sin perforaciones**

Ø	CLAVE
73 mm 3"	4 3238



**Suave con 7 perforaciones**

Ø	CLAVE
122 mm 5"	2 3248



**Duro con 7 perforaciones**

Ø	CLAVE
122 mm 5"	2 3249



**Medio con 15 perforaciones**

Ø	CLAVE
146 mm 6"	2 3297



**Duro con 15 perforaciones**

Ø	CLAVE
146 mm 6"	2 3298

# Tolecut



## Características

- 3 tipos de granos, de acuerdo a la condición de defectos como polvo, exceso de pintura, etc.
- Con sistema de sujeción PSA (pegamento).

## Beneficios

- Remoción de polvos, rayaduras y exceso de pintura.
- Se puede trabajar mientras se revisa el acabado gracias al lijado en seco.
- Con respaldo film, puede quitar defectos fácilmente y obtener un acabado perfecto.



Mini-Lijadora Orbital



Ø	GRANO	COLOR	CLAVE
PSA (pegamento)			
	1500-2000	Rosa	2525
34 mm 1-1/4"	2000-2500	Verde	600 2526
	3000-4000	Negro	2527



### Tip- Técnico

Utilice mini lijadora orbital **clave: 2512** para discos de lija de 34 mm claves 2525 a 2527.



**NUEVA LÍNEA**

Ø	GRANO	COLOR	CLAVE
PSA (pegamento) con 15 orificios:			
152 mm 6"	1500-2000	Rosa	100 3269

## Respaldo para Discos de Lija

### Tolecut



#### Suave

Ø	CLAVE
31 mm 1-1/4"	10 2528



#### Tole Finger

Ø	CLAVE
31 mm 1-1/4"	1 4917



#### Duro 15 perforaciones

Ø	CLAVE
146 mm 6"	2 4904

# SUPER Buflex



## Características

- Respaldo de látex ultraflexible.
- Estructura única de grano.

## Beneficios

- Control de textura (cáscara de naranja) y acabado final antes del pulido.
- Se puede controlar la textura fácilmente.
- Es posible dar un acabado como si fuera un coche nuevo.
- Tiempo de pulido es 50% o menos, gracias al acabado Super Bufflex.



## Respaldo para Discos de Lija

### SUPER Buflex



#### Suave sin perforaciones

Ø	CLAVE
73 mm 3"	4 3239



#### Suave con 7 perforaciones

Ø	CLAVE
122 mm 5"	2 3219



#### Suave con 15 perforaciones

Ø	CLAVE
146 mm 6"	2 4900



Lijadora Angular de Doble Acción



Lijadora Rotoorbital

Ø	GRANO	COLOR	CLAVE
<b>ULTRAGRIP</b>			
75 mm 3"	2000	Verde	50 3236*
	3000	Negro	3237*
<b>ULTRAGRIP con 7 orificios</b>			
125 mm 5"	2000	Verde	25 3246
	3000	Negro	3247
<b>ULTRAGRIP con 15 orificios</b>			
152 mm 6"	2000	Verde	25 3294
	2500	Azul	25 3295
	3000	Negro	3296

\* Incluye un inter-respaldo clave 3239

## Max Film

Lijado en Seco



**NUEVA LÍNEA**



### Características

- Respaldo de papel fil.
- Con tratamiento anti-tapado.

### Beneficios

- Un disco equivale a la de tres discos de papel convencional.
- Acabado muy uniforme gracias al respaldo plano y suave.
- Puede utilizarse durante todo el proceso de lijado hasta la aplicación del barniz.



	GRANO	CLAVE
<b>ULTRAGRIP</b> con 15 orificios		
152 mm 6"	MF 80	3276
	MF 120	3277
	MF 150	3278
	MF 180	3279
	MF 320	3280
	MF 400	3281

## Tri- Pro



**NUEVA LÍNEA**



### Características

- Respaldo de papel fil.
- Con tratamiento anti-tapado.

### Beneficios

- Un disco equivale a la de tres discos de papel convencional.
- Acabado muy uniforme gracias al respaldo plano y suave.
- Puede utilizarse durante todo el proceso de lijado hasta la aplicación del barniz.



	GRANO	CLAVE
<b>ULTRAGRIP</b> con 15 orificios		
152 mm 6"	TP 80	4921
	TP 120	4922
	TP 150	4923
	TP 180	4924
	TP 320	4925
	TP 400	4926

## Automotriz

Pintura- Laca



### Características

- TSA2C -óxido de aluminio**
- Respaldo de papel "C" de alta resistencia.
  - Estructura semi-abierta.
  - Fabricados con óxido de aluminio Premium.
  - Con capa de estearato anti-tapado.



### Beneficios

- Muy buen desempeño en acero inoxidable.
- Excelentes para los talleres de pintura y restauración automotriz, para lijar laca, pintura y barniz.

### T1ZF-Zirconio

- Respaldo de papel "F" de alta resistencia.
- Estructura semi-abierta.
- Fabricados con zirconio.



### TSA2C

	GRANO	CLAVE
PSA (pegamento)		
6" 150 mm	80	2012
	120	2013

### T1ZF

	GRANO	CLAVE
<b>ULTRAGRIP</b>		
6" 150 mm	40	2001
	60	2000
	80	2002



## Automotriz

Pintura- Laca



Lijadora Rotoorbital

### Características



- Respaldo de papel "C".
- Tiene recubrimiento especial de estearato que retarda el embotamiento.

### Beneficios

- Excelentes acabados.
- No se tapan.

Ø	GRANO	CLAVE
<b>ULTRAGRIP</b>		
5" 125 mm	80	1936
	100	1937
	120	1938
	150	1939
	180	1940
	220	1941
6" 150 mm	320	1944
	400	1946
	80	1947
	100	1948
	120	1949
	180	1951
220	1952	
320	1955	
400	1957	



## Abraturbo



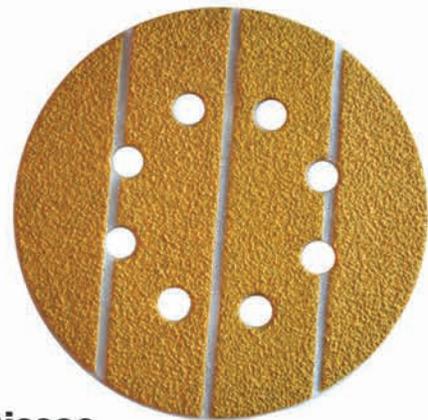
### Características



- Estructura perforada.
- Fabricados con óxido de aluminio.

### Beneficios

- Diseño exclusivo que permite desalojar el material evitando embotamiento.
- Se puede doblar para alcanzar zonas de difícil acceso y usar manualmente.

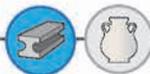


### Discos

Ø	GRANO	CLAVE
<b>ULTRAGRIP</b>		
5" 125 mm	180	1924
	240	1925
6" 150 mm	60	1961



Lijadora Rotoorbital



## Características

- Estructura semi-abierta.
- Fabricados con carburo de silicio Premium.
- Sistema de absorción de impactos integrado.

## Beneficios

- Impermeable.
- Gran flexibilidad, se adapta perfectamente a cualquier superficie.
- Se logra acabado con alto brillo casi espejo.
- No se tapa.

Ø	GRANO		CLAVE
5" 125 mm	<b>ULTRAGRIP</b>		
	360		1869
	500		1870
	600		1871
	1000	10	1872
	2000		1873
	3000		1874
6" 150 mm	4000		1875
	360		1879
	500		1880
	600		1881
	1000	10	1882
	2000		1883
	3000		1884
4000		1885	



# NETZIT



## Características

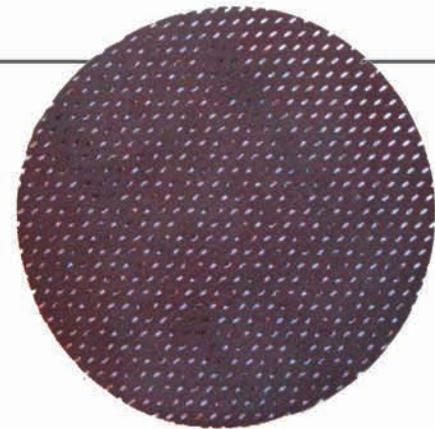
- Estructura perforada.
- Fabricados con óxido de aluminio cerámico.

## Beneficios

- Para el lijado libre de polvo.
- No se tapa gracias a su diseño.
- Ideal para usarse con sistemas de extracción de polvo.

## Discos

Ø	GRANO		CLAVE
5" 125 mm	<b>ULTRAGRIP</b>		
	80		2063
	120	50	2064
	180		2065
6" 150 mm	80		2066
	120	50	2067
	180		2068



## Tiras

DIMENSIONES	GRANO		CLAVE
<b>ULTRAGRIP</b>			
2-3/4"x16-1/2" 70x419 mm	80	25	1980
	120		1981

## Rollos

DIMENSIONES	GRANO		CLAVE
<b>ULTRAGRIP</b>			
2-3/4"x394" 70x10000 mm	80	25	1982
	120		1983

# NETZIT II



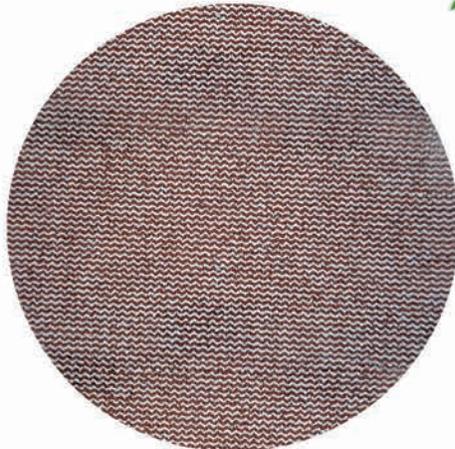
**NUEVA LÍNEA**

## Características

- Estructura perforada.
- Fabricados con óxido de aluminio premium.

## Beneficios

- Recubrimiento anti-tapado que mejora su vida útil.
- Su diseño permite la extracción de residuos de lijado de la superficie, permitiendo un ambiente libre de polvo y contaminación.



Ø	GRANO		CLAVE
5" 125 mm	<b>ULTRAGRIP</b>		
	80		1993
	120	50	1994
	180		1995
6" 150 mm	80		1996
	120	50	1997
	180		1998



### Características



- Fabricadas con óxido de aluminio cerámico.
- Estructura semi-abierta.
- Respaldo de papel film impermeable.

### Beneficios

- Extra alto rendimiento.
- No se tapan.
- No se rompen ni desgranar.
- Gran capacidad de remoción.
- Excelente opción para el repintado automotriz.



#### DIMENSIONES GRANO CLAVE

##### ULTRAGRIP

DIMENSIONES	GRANO	CLAVE
2-3/4" x 16-1/2" 70x419 mm	36	1887
	60	1886
	80	1888
	100	1890
	120	1889
	180	1892
	220	1896
	320	1900



25



Uso Manual

## Zirconio

### Automotriz/ Papel F TIZF



### Características



- Respaldo de papel "F" de alta resistencia.
- Estructura semi-abierta.
- Fabricadas con zirconio.

### Beneficios

- Muy buen desempeño en acero inoxidable.
- Excelentes para los talleres de pintura y restauración automotriz, para lijar laca, pintura y barniz.

#### DIMENSIONES GRANO CLAVE

DIMENSIONES	GRANO	CLAVE
2-3/4" x 16-1/2" 70x419 mm	40	2051
	60	2050
	80	2052



Uso Manual

## Garlopa



### Características

- Para montar Tiras de Lija Tenazit® y lijar manualmente.



Uso Manual

#### DIMENSIONES CLAVE

DIMENSIONES	CLAVE
2-3/4" x 16" 70x405 mm	1992



**TENAZIT**  
Premium®



**Características** **A** **Beneficios**

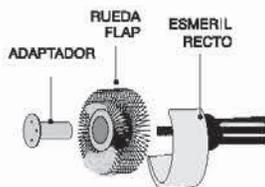
- Fabricadas con óxido de aluminio Premium.
- Respaldo flexible de algodón.

- Alto rendimiento en lijado de grandes superficies de metal.
- Excelentes acabados en acero inoxidable.



**Tip- Técnico**

Los diámetros grandes incrementan el contacto en la superficie al mismo tiempo que realizan un mejor acabado en comparación de herramientas similares pero de menor tamaño.



**Clave 1625** Para montar las ruedas de 6" x 2" Máquinas 5/8"-11H



Esmeril de Banco



Esmeril Recto



Ø	GROSOR	BARRENO	GRANO	MÁX. RPM		CLAVE
6" 150 mm	1" 25 mm	1" 25.4 mm	60	5800	1	728
			80			745
			120			748
			40			725
6" 150 mm	2" 50 mm	1" 25.4 mm	50	5800	1	726
			60			727
			80			729
			120			749
			220			1697
6" 150 mm	3" 75 mm	1" 25.4 mm	80	5800	1	788
			120			789

Ø	GROSOR	BARRENO	GRANO	MÁX. RPM		CLAVE
7" 180 mm	2" 50 mm	5/8" 15.9 mm	50	5125	1	785

**Con Rosca Integrada**



**Características** **A** **Beneficios**

- Fácil montaje en esmeriladora angular.
- Fabricadas con lija de óxido de aluminio, estructura cerrada.

- Rosca integrada.
- Fabricadas con óxido de aluminio Premium.
- Respaldo y construcción resistentes a altas presiones.
- Alto rendimiento en operaciones de limpieza y acabado de metal y acero inoxidable.



Esmeriladora

Ø	GROSOR	BARRENO	GRANO	MÁX. RPM		CLAVE
4-1/2" 115 mm	3/4" 20 mm	5/8"-11 15.88 mm-11	40	13200	1	1387
			60			1388
			80			1389

# Zirconio



## Características



- Fabricadas con zirconio.

## Beneficios

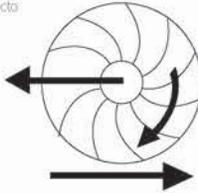
- Excelente velocidad de remoción y acabado.
- Especialmente diseñadas para trabajo en acero inoxidable.
- Tienen un rendimiento mayor del 40% que las ruedas convencionales de la competencia.



Esmil de Banco



Esmil Recto



Ø	GROSOR	BARRENO	GRANO	MÁX. RPM	CLAVE
6" 150 mm	2" 50 mm	1" 25.4 mm	36	5800	1 722

### Tip- Técnico

Cuando se utilice la Rueda Flap siempre respete la dirección de rotación dada en la etiqueta. De lo contrario puede reducir el rendimiento o dañar la rueda.



Esmil Recto



Esmil de Banco

Ø	GROSOR	BARRENO	GRANO	MÁX. RPM	CLAVE
			36		2931
6" 150 mm	1" 25 mm	1" 25.4 mm	60	5800	1 2934
			80		2935
			40		2902
6" 150 mm	1-1/2" 38 mm	1" 25.4 mm	80	5800	1 2905
			120		2907
			36		2911
6" 150 mm	2" 50 mm	1" 25.4 mm	50	5800	1 2913
			80		2915
			120		2917
			36		2921
7" 180 mm	2" 50 mm	5/8" 15.9 mm	50	5125	1 2923
			80		2925

## Características



- Fabricadas con óxido de aluminio.
- Respaldo de tela "X".

## Beneficios

- Excelente opción cuando el precio es el factor más importante.
- Buen desempeño en operaciones severas.



## Características

- Fabricadas con lija de óxido de aluminio Premium sobre un respaldo muy flexible especialmente desarrollado para ruedas flap.
- Centro de baquelita.



Mototool Lijadora Recta

## Beneficios

- Para limpieza y acabado de metales ferrosos y no ferrosos, acero inoxidable, plástico, pintura y madera.
- Alto rendimiento en rebabeo, excelente flexibilidad y acabados.
- No rayan la pieza de trabajo.



### Tip- Técnico

Clave 1638 Especial para el lijado del interior de los rines de aluminio o acero, tubos, tarjetas y lugares de difícil acceso.

Ø	GROSOR	VÁSTAGO	GRANO	MÁX. RPM		CLAVE
1" / 25 mm	1/2" / 13 mm	1/4" / 6.4 mm	80	30000	10	902
			60			905
1" / 25 mm	1" / 25 mm	1/4" / 6.4 mm	80	30000	10	906
			120			903
1" / 25 mm	2" / 50 mm	1/4" / 6.4 mm	120	30000	10	1638
1-1/2" / 38 mm	3/4" / 20 mm	1/4" / 6.4 mm	60	30000	10	871
			80			872
2" / 50 mm	1/2" / 13 mm	1/4" / 6.4 mm	60	25000	10	909
			80			910
2" / 50 mm	3/4" / 20 mm	1/4" / 6.4 mm	60	25000	10	642
			80			644
			40			914
2" / 50 mm	1" / 25 mm	1/4" / 6.4 mm	60	25000	10	915
			80			919
			120			908
			60			928
2" / 50 mm	1-1/2" / 38 mm	1/4" / 6.4 mm	80	25000	10	934
			120			913
			60			953
2-1/2" / 65 mm	1" / 25 mm	1/4" / 6.4 mm	80	23000	10	954
			120			955
3" / 75 mm	1/2" / 13 mm	1/4" / 6.4 mm	80	20000	10	923
			40			926
3" / 75 mm	1" / 25 mm	1/4" / 6.4 mm	60	20000	10	927
			80			930
			120			907

## IMPERIAL

Grano Cerámico



Aleación con níquel

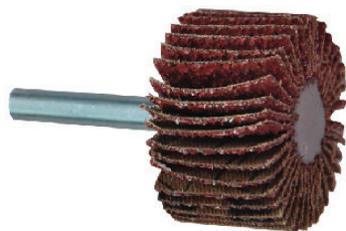
## Características

- Fabricadas con grano cerámico con recubrimiento especial.



## Beneficios

- Alto rendimiento.
- Reducen el calor cuando se trabaja especialmente el acero inoxidable, el titanio y las aleaciones con níquel.



Mototool Lijadora Recta



### Tip- Técnico

Para aumentar la velocidad de remoción se debe aplicar presión moderada.

Ø	GROSOR	VÁSTAGO	GRANO	MÁX. RPM		CLAVE
			40			920
1-1/2" / 40 mm	1" / 25 mm	1/4" / 6.4 mm	60	20000	10	921
			80			922



## Mini Ruedas Flap

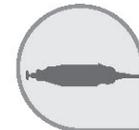
### Características

- Fabricadas con lija de óxido de aluminio.



### Beneficios

- Buen desempeño en lijado, rebabeo y acabado de metales.

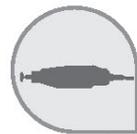


Mototool Lijadora Recta

Ø	GROSOR	VÁSTAGO	GRANO	MÁX. RPM		CLAVE
			80			1608
3/8" 10 mm	3/8" 10 mm	1/8" 3.2 mm	120	40000	10	1609
			180			1610
			320			1611
						1470
1-3/16" 30 mm	1/8" 3 mm	1/4" 6.4 mm	80	30000	10	1471
			120			1472
			240			1473
						1474
1-3/16" 30 mm	3/16" 5 mm	1/4" 6.4 mm	80	30000	10	1475
			120			1476
			240			1477
						1478
1-3/16" 30 mm	3/8" 10 mm	1/4" 6.4 mm	80	30000	10	1479
			120			1480
						1482
						1483
2" 50 mm	3/16" 5 mm	1/4" 6.4 mm	80	50000	10	1484
			120			1485
			240			1486
						1487
2" 50 mm	3/8" 10 mm	1/4" 6.4 mm	80	50000	10	1487
						1489



## Con Vástago



Mototool Lijadora Recta

### Características

- Fabricadas con lija de óxido de aluminio flexible y resistente.

- Vástago de 1/4"

### Beneficios

- Excelente opción de precio con buen rendimiento.
- Buen desempeño en lijado, rebabeo y acabado de metales.



Ø	GROSOR	GRANO	MÁX. RPM		CLAVE
1" 25 mm	1" 25 mm	40	30000	10	2610
		60			2611
		80			2612
		120			2613
2" 50 mm	1" 25 mm	40	25000	10	2614
		60			2615
		80			2616
		120			2617
3" 75 mm	1" 25 mm	40	20000	10	2618
		60			2619
		80			2621
		120			2622
3" 75 mm	1-1/2" 38 mm	40	20000	10	2623
		60			2624
		80			2625
		120			2626

## Esféricas



### Características



- Fabricadas con óxido de aluminio.
- Forma esférica de gran precisión.
- Vástago de 1/4"

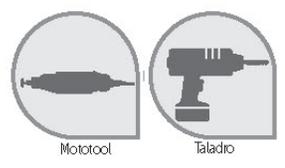
### Beneficios

- Excelentes para el trabajo de piezas y superficies curvas, redondas o convexas.



Ø	GRANO	MÁX. RPM	CLAVE
3/4" 20 mm	80	28000	10 946
1-3/16" 30 mm	80	18000	10 947
1-9/16" 40 mm	80	18000	10 948

## Estrellas de Lija con vástago integrado



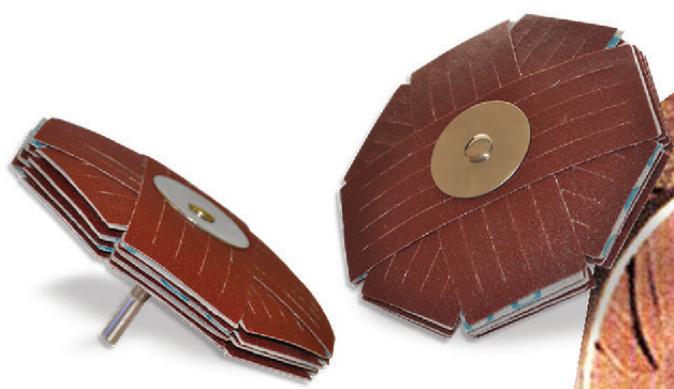
### Características



- 32 capas de lija de óxido de aluminio.
- Vástago de 1/4"

### Beneficios

- Ideales para el lijado de superficies curvas.
- Acabado fino y uniforme.



Ø	GRANO	MÁX. RPM	CLAVE
	60		2645
5" 125 mm	80	4000	1 2646
	120		2648

# Rollo de Lija Antiderrapante



## Características

- Pegamento de gran duración.
- Fabricados con grano abrasivo muy resistente.



## Beneficios

- Larga vida y máxima seguridad para prevenir caídas, resbalones y deslizamientos.



Uso Manual

DIMENSIONES		CLAVE
1" x 197" 25 x 5000mm	1	2759



# Plomería



## Características

- Fabricados con óxido de aluminio y tela muy flexible.
- Especial para lijado de tubos y superficies curvas.



## Beneficios

- Para lijado de tuberías de cobre, soldadura de estaño, pintura, metal y madera.
- La mejor relación precio rendimiento del mercado.



Largo = 45720 mm

ANCHO	LARGO	GRANO		CLAVE
1" 25 mm	50 yardas	120	1	1263
1-1/2" 38 mm	50 yardas	100	1	1251
		120		1265



Uso Manual



## Autoservicio

DIMENSIONES	GRANO		CLAVE
1-1/2" x 197" 38 x 5000mm	120	1	1004

# Rollos de Lija

Uso General



## Características

- Fabricados con óxido de aluminio.
- Respaldo de tela "X".

## Beneficios

- Para lijado de metal y madera.

Largo = 45720 mm

ANCHO	LARGO	GRANO		CLAVE
3" 75 mm	50 yardas	80	1	2423
		36		2406
		60		2408
4" 100 mm	50 yardas	80	1	2409
		100		2410
		120		2411
		36		2436
		50		2450
24" 610 mm	50 yardas	60	1	2460
		80		2480
		100		2400



Uso Manual



# Productos de Óxido de Aluminio Piramidal



## Características

- Fabricados con óxido de aluminio estructurado en forma piramidal.
- Respaldo de lija muy flexible.
- Combinación con fibras abrasivas de gran calidad.



## Beneficios

- Para lijado de acero al carbón, acero inoxidable, aluminio y latón.
- Muy alto rendimiento.
- Producen excelentes acabados en menos pasos.
- Ideales para fabricación de equipos en la industria farmacéutica y alimenticia.



Lijadora Satinadora

## Rodillo de Fibra con Lija

DIMENSIONES	GRANO	MÁX. RPM	CLAVE
4-1/4" x 4" x 3/4" 110 x 100 x 19 mm	600	4200	1 2781

## Disco de Fibra con Lija Tipo A



Esmeriladora



Lijadora Satinadora

DIMENSIONES	GRANO	MÁX. RPM	CLAVE
4-1/2" x 5/4" x 7/8" 115 x 20 x 22.23 mm	600	4000	1 2785



Lijadora Rotoorbital



Lijadora Satinadora

## Disco de Lija con ULTRAGRIP

Ø	GRANO	MÁX. RPM	CLAVE
5"	400		2789
125 mm	600	10000	2790
	1200		2791
	2000		2792

## Rueda Flap con vástago



Mototool Lijadora Recta

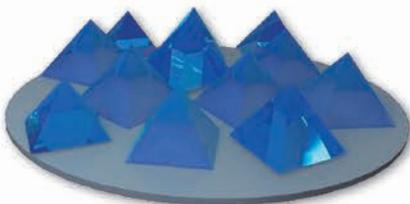
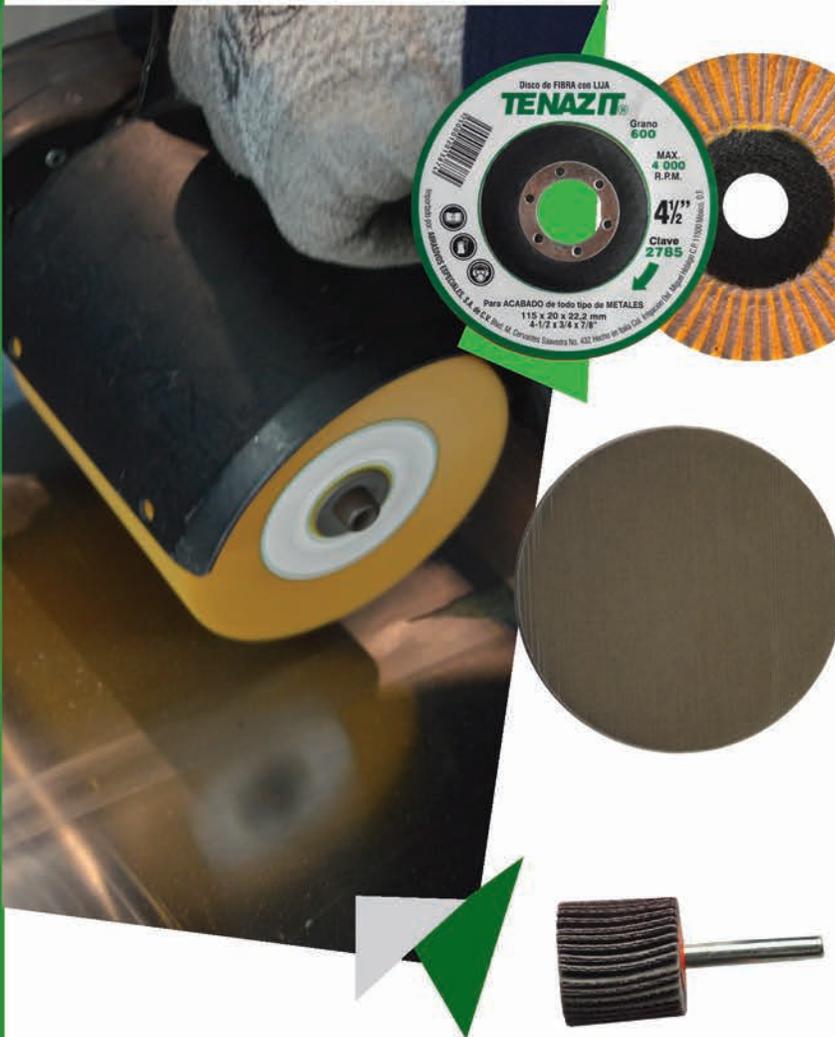
DIMENSIONES	GRANO	MÁX. RPM	CLAVE
1-3/16" x 1-3/16" x 1/4" 30 x 30 x 6.4 mm	600	15000	10 2794
	1200	15000	10 2795

## Cartuchos Rectos



Mototool Lijadora Recta

DIMENSIONES	GRANO	MÁX. RPM	CLAVE
5/16" x 1" x 1/8" 8 x 25 x 3.2 mm	600	26000	10 2786
1/2" x 1" x 1/8" 13 x 25 x 3.2 mm	600	26000	10 2787





**ABRASIVOS  
NO TEJIDOS**

## Información Técnica

### Características

Tenazit® cuenta con la línea más completa de productos para acabado, suavizado, rebabeo, limpieza y pulido de superficies de madera, aluminio, bronce, cobre, níquel, cromo, acero inoxidable, zinc, titanio, cerámica, cristal, plástico, fibra de vidrio y otros materiales. Se pueden usar en seco o en húmedo.

### Velocidades Recomendadas

Aplicación	Velocidad (m/s)
Acabado decorativo	3-15
Limpieza y mejoramiento de condiciones superficiales	11-30
Remoción de óxido	18-33
Rebabeo	28-40
Eliminación de marcas de maquinado	33-40

### Fibras Técnicas **TENAZIT.**

Contamos con material para fabricar: discos, ruedas, bandas y discos laminados para acondicionar superficies en diferentes configuraciones y medidas especiales.

CONSULTE A SU DISTRIBUIDOR AUTORIZADO

Especificación	Color	Respaldo	Grano / Densidad	Usos			
				Discos	Bandas	Ruedas	Lam
TBANW 80	Verde	Verde	Fino				
TBANW 81	Café	Beige	Grueso				
TBANW 82	Marrón	Rosa	Mediano				
TBANW 83	Azul	Azul	Muy fino				
TBANW 85	Café	Beige	Grueso	●			●
TBANW 86	Marrón	Rosa	Mediano	●			●
TBANW 87	Azul	Azul	Muy fino	●			●
TBANW 88	Café	Verde	Grueso				
TBANW 89	Marrón	Verde	Mediano				
TBANW 90	Azul	Verde	Muy fino				
TBANW 91	Café	Azul	Grueso	●			
TBANW 92	Marrón	Azul	Mediano	●			

### Tabla de Conversiones

Diámetro

Ø	mm	Ø	mm
1/8"	3.2	4"	100
1/4"	6.4	4-1/4"	110
1/2"	13	4-1/2"	115
7/8"	22.23	5"	125
1-1/2"	38	6"	150
2"	50	7"	180
2-3/4"	70	8"	200
3"	75	19"	483
3-1/8"	80		

# ACONDICIONAMIENTO de SUPERFICIES

## Características

Consisten en fibra, granos y resinas, pero son más agresivos. La característica única es el sustrato tejido integrado, o refuerzo de malla, que crea fuerza y uso de un solo lado.

## Sistema de Cambio Rápido



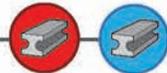
## Discos Laminados

### Características

- Fabricados con fibras abrasivas de alta resistencia.
- Disponibles en 3 tamaños de grano: grueso, mediano y muy fino.

### Beneficios

- Ideales para acondicionar superficies.
- Son seguros y resistentes.
- El acabado obtenido en comparación con un disco de lija es:  
Café - grueso : 60  
Marrón - mediano: 80 -120  
Azul - muy fino : 180 -240



TIPO	Ø	BARRENO	GRANO	MÁX. RPM	CLAVE
			Brown Coarse		2967
B	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.25 mm	Marron Medium	13300	5 2968
			Blue Very Fine		2969

## Discos de Cambio Rápido



### Características

- Especificación TBANW92 (marrón). Alto rendimiento
- Especificación TBANW91 (café). Alto rendimiento
- Grano grueso, mediano y muy fino.
- Con fibras de nylon, resina, grano cerámico y óxido de aluminio.

### Beneficios

- Para trabajar superficies planas o irregulares de acero al carbón, acero inoxidable y aluminio.
- Extra alto rendimiento.
- Acabados consistentes.



TIPO	Ø	GRANO	COLOR	MÁX. RPM	CLAVE
R	2" 51 mm	Grueso	Café	23000	623
		Mediano	Marrón		624
		Muy Fino	Azul		648
R	3" 75 mm	Grueso	Café	18000	625
		Mediano	Marrón		626
		Muy Fino	Azul		649



### Tip- Técnico

El grano grueso hace pequeños desbastes y elimina ligeras rebabas dejando un excelente acabado.

## Discos de Fibra



### Características

- Especificación TBANW91 Café  
TBANW92 Marrón  
TBANW87 Azul
- Discos de 7" con sistema de sujeción **ULTRAGRIP**
- Grano grueso, mediano y muy fino.
- Granos grueso y mediano fabricados con grano cerámico.



### Beneficios

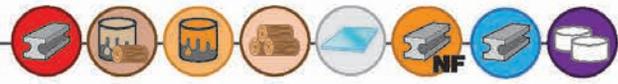
- Ideales para trabajar superficies planas o irregulares de metal, aluminio y acero inoxidable.
- Fácil montaje.
- Extra alto rendimiento.
- Acabados consistentes.



Ø	GRANO	COLOR	MÁX. RPM		CLAVE
5" 125 mm	Grueso	Café			2323
	Mediano	Marrón	6000	10	2328
	Muy Fino	Azul			2359
7" 180 mm	Grueso	Café			632
	Mediano	Marrón	6000	10	633
	Muy Fino	Azul			643



## TENAZIT. Rollos de Fibra



### Características

- Fabricados con fibras de nylon, resinas y grano abrasivo de alta calidad.
- Estructura tridimensional.
- Alta flexibilidad.

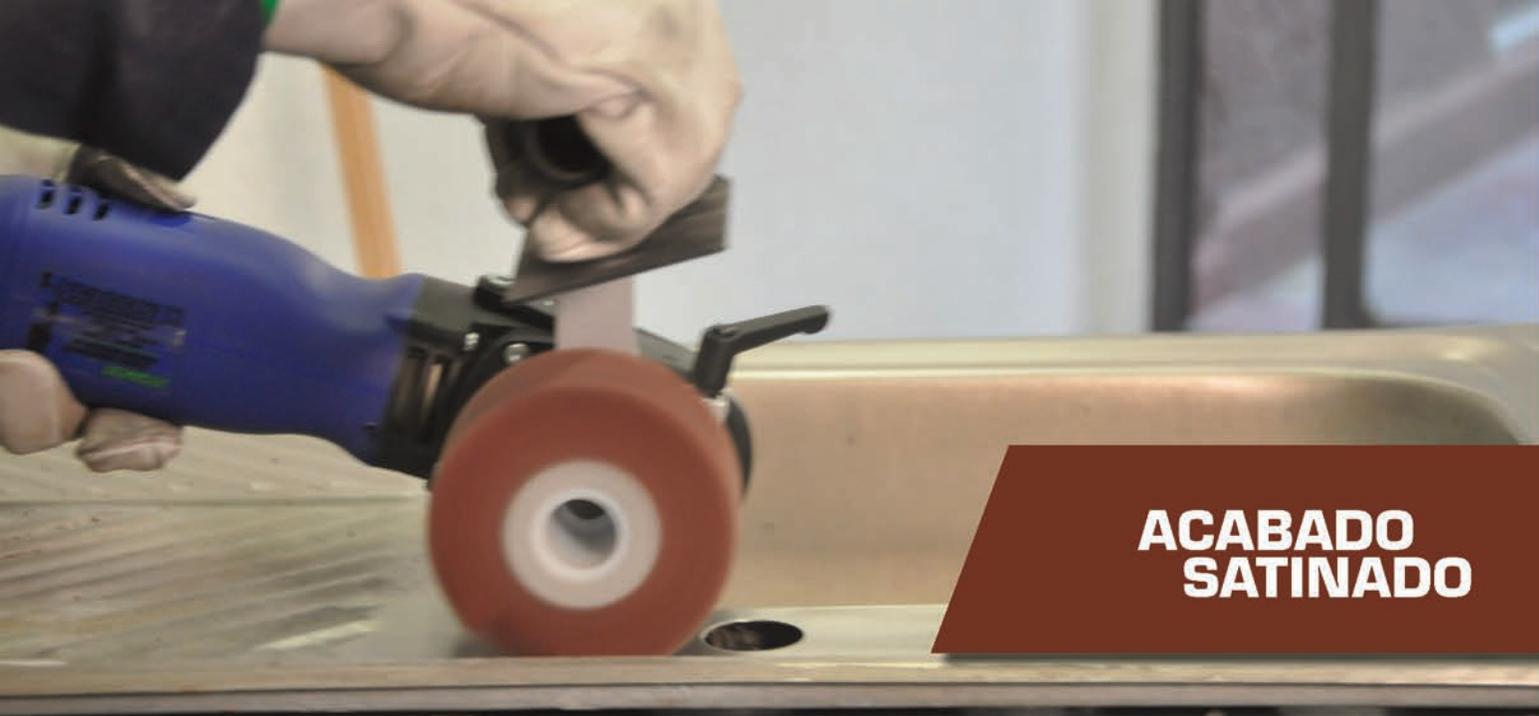
### Beneficios

- No se tapan.
- No se rompen.
- Se pueden usar en húmedo. Para dar acabado a superficies planas o irregulares.



Largo = 10 m

DIMENSIONES	GRANO	COLOR		CLAVE
4-1/2" x 394" 115 mm x 10 m	360- Fino	Marrón	1	2421
	1500- Ultra Fino	Gris		2420



## ACABADO SATINADO

### Características

Fabricados sin un refuerzo de malla, o material de vellón, los materiales son más ligeros, flexibles y adaptables que otros materiales no tejidos. Los productos para satinado contienen fibras de nylon más fuertes y contenido de resina adicional en lugar de un tejido reforzado. Los materiales de fibra se pueden utilizar planos o en el borde.

### Discos de Cambio Rápido



#### ► Características

- Fabricados con fibra no tejida.
- En diferentes colores para fácil identificación.

#### ► Beneficios

- Ideales para limpieza y pulido de acero inoxidable, acero de baja aleación, acero de alta aleación, acero de alta resistencia a la temperatura y fundición.

TIPO	Ø	GRANO	COLOR	MÁX. RPM		CLAVE
2" 50 mm		Grueso	Verde	25000	50	4736
		Mediano	Azul			4734
		Muy Fino	Marrón			4732
		Súper Fino	Gris			4730
3" 75 mm		Grueso	Verde	20000	25	4737
		Mediano	Azul			4735
		Muy Fino	Marrón			4733
		Súper Fino	Gris			4731



Lijadora eje vertical

## Discos



### Características

- Fabricados con fibra impregnada de resina y óxido de aluminio.
- 3 diferentes tamaños de grano.

### Beneficios

- Ideales para dar acabado uniforme a piezas de aluminio, latón y de acero inoxidable como herrajes y utensilios de cocina.
- Excelente opción para limpiar interiores de tubos, asientos de válvulas automotrices, moldes, cilindros de frenos y vidrio.
- Para dar acabado satinado a láminas y equipos de acero inoxidable y metales no ferrosos.
- Para uniformizar acabados en piezas maquinadas.



Esmeril de Banco



Esmeril Recto



### Tip- Técnico

#### MARRÓN

Para dar acabado final a herrajes, piezas de joyería, herramientas, acero inoxidable, bronce, cobre y latón.

#### AZUL

Para dar acabado y satinar herrajes y herramientas; limpiar acero inoxidable, bronce, cobre y latón.

#### VERDE

Para satinado y limpieza profunda de piezas de acero al carbón, inoxidable, aluminio, cobre, bronce y latón.

Ø	BARRENO	GRANO	COLOR	MÁX. RPM		CLAVE
6" 150 mm	1/2" 13 mm	Grueso	Verde	3600	10	681
		Medio	Azul			682
		Muy Fino	Marrón			683

## Ruedas



NUEVA LÍNEA

### Características

- Sin costuras, para no dejar líneas o marcas en el traslape de las superficies pulidas.
- 3 diferentes tamaños de grano.

### Beneficios

- Ideales para pulido y acabado de esquinas y orillas externas.
- Deja un acabado mate.
- Para todo tipo de metales
- RPM óptimas 4,000



Esmeril Recto



Ø	GROSOR	VÁSTAGO	GRANO	MÁX. RPM		CLAVE
3" 76 mm	2" 50 mm	1/4" 6.4 mm	Medio A/O	8600	10	675
			Fino A/O			676
			Muy Fino SIC			677

## Ruedas con vástago



### Características

- Fabricadas con óxido de aluminio.
- Ruedas combinadas, tienen lija flexible.

### Beneficios

- Ideales para trabajar superficies planas o irregulares de metal, aluminio y acero inoxidable.
- Fácil montaje.
- Las ruedas de fibra con lija eliminan pequeñas rebabas y dejan un buen acabado.
- Clave 1640 - extra alto rendimiento



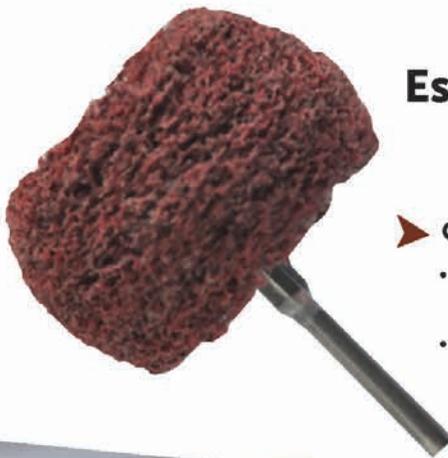
Mototool

### Fibra

Ø	GROSOR	VÁSTAGO	GRANO	MÁX. RPM		CLAVE
2" 50 mm	1" 25 mm	1/4" 6.4 mm	Medio	13700	10	1604
			Fino			1605
3" 75 mm	1" 25 mm	1/4" 6.4 mm	Medio	8600	10	1606
			Fino			1607
	2" 50 mm	1/4" 6.4 mm	Medio	8600	10	1640

### Combinadas

Ø	GROSOR	VÁSTAGO	GRANO	MÁX. RPM		CLAVE
2" 50 mm	1" 25 mm	1/4" 6.4 mm	Medio-80	13700	10	1601
			Fino-180			1600
3" 75 mm	1" 25 mm	1/4" 6.4 mm	Medio - 80	8600	10	1603
			Fino -180			1602



## Esferas



### Características

- Fabricadas con óxido de aluminio.
- Resistente a altas velocidades.

### Beneficios

- Limpieza más rápida y profunda de tubos, cilindros, válvulas y superficies irregulares.
- Buen acabado.
- Para trabajar en lugares de difícil acceso.
- Ideales para eliminar pegamentos, residuos y óxido.



Mototool

DIMENSIONES	GRANO	MÁX. RPM		CLAVE
1-1/2"x1"x1/8"	Medio	18000	50	672
38 x 25 x 3.2 mm	Fino			673



### Tip- Técnico

#### GRANO MEDIO

Limpieza profunda, rápida y acabado medio.

#### GRANO FINO

Limpieza ligera y excelente acabado.

# Rodillos



## Características

- Con rosca plástica de 5/8" - 11 integrada.
- Fabricados con fibras de nylon de primera calidad.

## Beneficios

- Fácil montaje en herramientas neumáticas y eléctricas.
- Para operaciones de acabado de acero inoxidable, aluminio, bronce y otras aleaciones.
- Alto rendimiento.



## Adaptador

Clave **1399**



Ø	GROSOR	BARRENO	LÍNEA	TIPO	GRANO	MÁX. RPM		CLAVE
			TENAZIT	Fibra	Grueso			1396
4"	4"	3/4"	TENAZIT	Fibra	Medio	5000	1	1397
100 mm	100 mm	19.1 mm	TENAZIT	Fibra	Fino			1400
		5/8"-11	TENAZIT Premium I	Lija	80			1395
		15.9 mm-11	TENAZIT Premium I	Fibra	Grueso			1392
4-1/4"	4"	5/8"-11	TENAZIT Premium I	Fibra	Medio	5000	1	1393
110 mm	100 mm	15.9 mm-11	TENAZIT Premium I	Fibra	Fino			1394

## Combinados

Ø	GROSOR	BARRENO	LÍNEA	TIPO	GRANO	MÁX. RPM		CLAVE
4"	2"	5/8"-11	TENAZIT Premium I	Fibra con Lija	Grueso 80	5000	1	1390
100 mm	50 mm	15.9 mm-11	TENAZIT Premium I	Fibra con Lija	Medio 80	5000	1	1391
4-1/4"	4"	5/8"-11	TENAZIT Premium I	Fibra con Lija	Medio 80	5000	1	1391
110 mm	100 mm	15.9 mm-11	TENAZIT Premium I	Fibra con Lija	Medio 80	5000	1	1391

Clave	Nivel de Rugosidad	Acabado
1394	0,1	decorativo
1393	0,3	4+
1392	0,5	4
1391	0,8	4-
1390	1,0	3



### Tip- Técnico

#### FIBRA GRUESA

Clave 1392, para un acabado mate no. 4 muy uniforme durante la vida útil del rodillo. Se puede usar para remover pequeñas rebabas.

#### FIBRA CON LIJA

Clave 1390 y 1391, combinan los dos pasos de acabado en uno, la lija efectúa un desbaste suave mientras la fibra produce un acabado mate entre el no. 3 y el no. 4.

## Cepillo Flap de Fibra



### Características

- Suave.
- Se adapta a cualquier superficie.

### Beneficios

- Para dar acabado uniforme a piezas de aluminio, latón y acero inoxidable.
- Suaviza superficies de madera.
- Remoción de óxido de metales preciosos.



Ø	GROSOR	BARRENO	GRANO	COLOR	MÁX. RPM		CLAVE
6"	2"	2"	Muy Fino	Marrón	3400	1	695
150 mm	50 mm	50.8 mm					

## Almohadillas de Fibra



### Características

- Fibras flexibles y resistentes para el trabajo pesado.
- Lavables.
- En especificación verde, marrón, canela, blanca, gris y negra.

### Beneficios

- Excelentes para limpieza y acabado manual de metales ferrosos y no ferrosos.
- Alta resistencia y cómodo trabajo manual para la limpieza de metal, acero inoxidable y lijado de madera.
- Para uso industrial o doméstico.
- Clave 668 y 605 opciones de menor precio.



	Madera	Metal / Inox	Plástico	Vidrio	No Ferrosos	Laca/Pintura
<b>Verde</b>		◆		◆		
<b>Marrón</b>	◆	◆		◆	◆	◆
<b>Canela</b>		◆	◆	◆		
<b>Blanca</b>		◆		◆	◆	◆
<b>Gris</b>		◆	◆	◆		◆
<b>Negra</b>	◆	◆		◆	◆	



LARGO	ANCHO	APLICACIÓN	COLOR		CLAVE
6"	4"	Limpieza Profunda	Negra	10	609
150 mm	100 mm	Corte Medio	Negra		665
		Grano Grueso	Canela		602
		Grano Medio	Marrón		601
9"	6"	Uso General	Marrón	10	668
225 mm	150 mm	Uso General	Verde		600
		Uso General	Verde		605
		No Abrasivo	Blanca		603
		Ultrafina	Gris		604

# RUEDAS CONVO

## Características

Las fibras de nylon, los granos abrasivos y las resinas se unen en capas delgadas y luego se envuelven alrededor de un núcleo central. La tensión de la envoltura controla la densidad de la rueda. Debido a su diseño envolvente, las ruedas de desbroce son unidireccionales y se utilizan con máquinas estacionarias.

## Ruedas Convo



### Características

- Con fibras de nylon impregnadas de carburo de silicio.

### Beneficios

- Para aplicaciones de limpieza, rebabeo y pulido de acero, aluminio, bronce, cobre, latón y acero inoxidable.



Ø	GROSOR	BARRENO	LÍNEA	GRANO	DENSIDAD	MÁX. RPM		CLAVE	
6"	150 mm	1"	1"	Clásica	Fino	Alta	4500	1	652
				Clásica	Fino	Alta			653
				Clásica	Fino	Media			678
				Clásica	Medio	Media			659
6"	150 mm	1"	1"	TENAZIT Premium II	Fino	Media	4500	1	635
				TENAZIT Premium II	Fino	Alta			636
8"	200 mm	1"	3"	Clásica	Fino	Alta	3450	1	639

## Línea Industrial

Ø	GROSOR	BARRENO	APLICACIÓN	ESPECIFICACIÓN	MÁX. RPM		CLAVE	
6"	150 mm	1"	1"	Pulido	2SM	6000	1	685
				Rebabeo	9SF			687



### Tip- Técnico

#### 2SM

Deja un acabado final y consistente en cordones de soldadura pequeños, orillas sin filo y piezas con perforaciones.

#### 9SF

Ofrece excelente rendimiento en operaciones de rebabeo y deja un buen acabado al trabajar aristas y filos.

## Características

La construcción en capas, no direccional garantiza la exposición continua de los granos abrasivos durante las operaciones de preparación de la superficie, limpieza, mezcla y pulido. Se encuentra disponible una variedad de tamaños y calidades para usar en piezas de trabajo más grandes.

## Unix Plus

### Densidad

Densidad	Usos
1	Muy flexible, suave, excelente acabado. Grano muy fino.
3	Flexible, buen acabado. Grano fino.
5	Semi-rígido. Larga duración, acabado medio. Grano mediano.
7	Rígido, rápida remoción. Larga duración. Grano grueso.



### Características

- Construidos con fibras resistentes y gruesas, así como con granos gruesos.
- Estructura abierta.

### Beneficios

- Rápida limpieza y acondicionamiento de superficies, excelentes para remover óxido, pintura, corrosión, barniz y cualquier tipo de contaminante.
- Tienen una tasa de remoción consistente durante la vida del producto.



Lijadora Angular de Doble Acción



## Disco de Cambio Rápido R

TIPO	Ø	GROSOR	DENSIDAD	MÁX. RPM		CLAVE
R	2" 50 mm	1/4" 6.4 mm	1	22000	25	1117
			3			1118
			5			1119
			7			1120
			1			1121
			3			1122
			5			1123
3" 75 mm	1/4" 6.4 mm	1	18100	25	1124	
		3				
		5				



Motoool

## Ruedas Tipo 1

Ø	GROSOR	BARRENO	DENSIDAD	MÁX. RPM		CLAVE
2" 50 mm	1/8" 3 mm	1/4" 6.4 mm	5	23000	10	1062
			7			1063
3" 75 mm	1/8" 3 mm	1/4" 6.4 mm	5	18000	10	1052
			7			1053
3" 75 mm	1/4" 6.4 mm	1/4" 6.4 mm	3	18000	10	1054
			5			1055
3" 75 mm	1/4" 6.4 mm	1/4" 6.4 mm	7	18000	10	1056
			3			1057
3" 75 mm	1/2" 13 mm	1/4" 6.4 mm	5	18000	10	1058
			7			1059



Satinadora

Ø	GROSOR	BARRENO	DENSIDAD	MÁX. RPM		CLAVE
6" 150 mm	1/4" 6.4 mm	1" 25 mm	3	6000	1	1067



### Disco Respaldo de plástico ABS

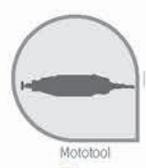
TIPO	Ø	GROSOR	DENSIDAD MÁX.	RPM	CLAVE
A	4-1/2"	7/8"	5	13300	1087
	115 mm	22.25 mm	7		1088

### Características

- Construidos con fibras resistentes y gruesas, así como con granos gruesos.
- Estructura abierta.

### Beneficios

- Rápida limpieza y acondicionamiento de superficies, excelentes para remover óxido, pintura, corrosión, barniz y cualquier tipo de contaminante.
- Tienen una tasa de remoción consistente durante la vida del producto.
- Alto rendimiento



### Ruedas con Vástago

Ø	GROSOR	VÁSTAGO	DENSIDAD MÁX.	RPM	CLAVE
2"	50 mm	1/2"	5	12900	1025
		1/4"			7

## UNIX Discos Tipo A



### Características

- Clave 651: Fabricado con óxido de aluminio grano medio.
- Clave 593: Fabricado con carburo de silicio grano fino.

### Beneficios

- La mejor opción para el trabajo de rebabeo, limpieza, pulido y acabado de todo tipo de metales con herramientas portátiles.
- Clave 651: Dura más.
- Clave 593: Deja mejor acabado.



TIPO	Ø	BARRENO	DENSIDAD MÁX.	RPM	CLAVE
A	4-1/2"	7/8"	Alta	10000	651
			Media		593

### Densidad

- Alta: Más agresivo.
- Media: Mejor acabado.



### Tip- Técnico

Clave 651: Pueden reemplazar los fibrodiscos grano 100 y 120. Pueden trabajar piezas de aluminio y acero inoxidable.  
 Clave 593: Producen un acabado brillante en piezas de acero inoxidable. Remoción de óxido, pintura, barniz y pegamento, quitan decoloración de soldadura.



## Características

- En tres colores para fácil selección.
- Granos del 60 al 1200.
- Diferentes densidades para trabajos de rebabeo o pulido.

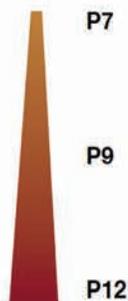
## Beneficios

- Ideales para pulido, rebabeo y acabado satinado de metales ferrosos y acero inoxidable.
- Excelente opción de bajo precio.
- Alto rendimiento.



### Densidad

**MENOS AGRESIVO**



**MÁS**

### Acabado

#### GRANO



## Roja

- Satinado uniforme, pueden remover pequeñas rebabas, rayas e imperfecciones superficiales.
- Acabado excelente en los metales suaves no ferrosos.

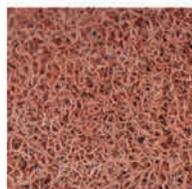
Ø	GROSOR	BARRENO	GRANO	DENSIDAD	MÁX. RPM		CLAVE
			80	P7			2337
6"	1"	1"	180	P7	6000	2	2339
150 mm	25 mm	25.4 mm	1000	P7			2340
6"	2"	1"	80	P7	6000	1	2338
150 mm	50 mm	25.4 mm					
8"	1"	1"	180	P7	4500	2	2341
200 mm	25 mm	25.4 mm					



## Verde

- Acabado semifinal de piezas de acero inoxidable, antes de pulido con ruedas de tela y pasta.

Ø	GROSOR	BARRENO	GRANO	DENSIDAD	MÁX. RPM		CLAVE
			180	P7			2342
6"	1"	1"	320	P9	6000	2	2344
150 mm	25 mm	25.4 mm	1000	P7			2345
			1200	P9			2347
6"	2"	1"	180	P7	6000	1	2343
150 mm	50 mm	25.4 mm					



## Marrón

- Rebabeo y acabado satinado en piezas de acero inoxidable, titanio y aleaciones exóticas.
- Larga duración. Remueve rebabas del maquinado, estampado, troquelado y otras operaciones que generan rebabas o imperfecciones.

Ø	GROSOR	BARRENO	GRANO	DENSIDAD	MÁX. RPM		CLAVE
6"	1"	1"	60	P9	6000	2	2348
150 mm	25 mm	25.4 mm	320	P9			2349
8"	1"	1"	60	P9	4500	2	2351
200 mm	25 mm	25.4 mm	320	P9			2352

## Rodillos de poliuretano

**NUEVA LINEA**

### Características

- Rodillo de poliuretano con abrasivo para el pulido y acabado de piezas acero inoxidable y no ferrosas.

### Beneficios

- Para el acabado de piezas metálicas, acero inoxidable y no ferrosos.



Ø	GROSOR	BARRENO	GRANO	COLOR	MÁX. RPM	CLAVE
4"	4"	5/8"-11	40 Grueso	Azul	3700	1366
100 mm	100 mm	15.9 mm	220 Muy Fino	Gris		1368

## UNIX Ruedas

### Características

- Fabricadas con óxido de aluminio o carburo de silicio.

### Beneficios

- Para rebabeo ligero, acabado y limpieza de acero al carbón, acero inoxidable y titanio.
- No rayan la pieza de trabajo.
- Excelentes acabados.



### Óxido de Aluminio

Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM	CLAVE
3"	1/8"	1/4"	18000	10 450
75 mm	3 mm	6.4 mm		

### Carburo de Silicio con vástago

Ø	GROSOR	VÁSTAGO	DENSIDAD	MÁX. RPM	CLAVE
2"	1/2"	1/4"	Media	8000	10 1641
50 mm	13 mm	6.4 mm			
3"	1/2"	1/4"	Media	6000	10 1642
75 mm	13 mm	6.4 mm			

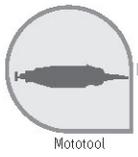
## Rueda Semiflexible Fibra de Algodón

### Características

- Fabricada con fibra de algodón.

### Beneficios

- Excelente para rebabeo y acabado en un sólo paso.
- Especialmente útil en la limpieza y mantenimiento de roscas y cuerdas de tubos en la industria petrolera.



Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM	CLAVE
3"	1/8"	1/4"	18080	10 451
75 mm	3 mm	6.4 mm		

# LIMPIEZA RENOVACIÓN

## Características

Están hechos con fibras de nylon más grandes y un mayor contenido de resina para producir una estructura firme. La resina permanece flexible, pero las fibras de nylon están rodeadas para mantener su estructura en su lugar. Los granos extra gruesos de carburo de silicio brindan una acción de corte agresiva, pero la friabilidad de los granos evita el uso innecesario y la remoción de metales. El equilibrio de rigidez y flexibilidad permite que los granos afilados penetren y eliminen las capas más externas sin cortar profundamente la superficie sólida.

## Súper Limpieza



### Características

- Construidos con fibras resistentes y gruesas, así como con granos gruesos de carburo de silicio.
- Estructura abierta.

### Beneficios

- Rápida limpieza y acondicionamiento de superficies, excelentes para remover óxido, pintura, corrosión, barniz y cualquier tipo de contaminante.



Esmeril Recto



Esmeril de Pedestal

## Ruedas Tipo 1

	Ø	BARRENO	MÁX. RPM		CLAVE
Esmeril Recto	4" 100 mm	1/2" 13 mm	6000	10	650
Esmeril de Pedestal	6" 150 mm	1/2" 13 mm	4000	10	694



## Disco de Cambio Rápido Tipo R

TIPO	Ø	GROSOR	MÁX. RPM		CLAVE
R	2" 50 mm	1/2" 13 mm	22000	25	1114



Lijadora Angular de Doble Acción



## Discos Tipo A

TIPO	Ø	GROSOR	MÁX. RPM		CLAVE
A	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	10000	5	598
	7" 180 mm	7/8" 22.23 mm	6000	5	599



Esmeriladora Desbaste



Mototool

## Ruedas con Vástago

Ø	GROSOR	VÁSTAGO	MÁX. RPM		CLAVE
2" 50 mm	1" 25 mm	1/4" 6.4 mm	12900	10	637
3" 75 mm	1" 25 mm	1/4" 6.4 mm	8600	10	638

# Súper Limpieza Plus



## Características

- Estructura abierta.
- Clave 1085 con rosca integrada para montaje rápido.

## Beneficios

- Mayor vida que los discos de fibra del mercado.
- No se deshace ni se atora al trabajar.
- Para limpiar fierros, acero, fibra de vidrio, compuestos, piedra y granito.
- Clave 693: especial para limpieza de superficies grandes oxidadas o sucias, deja un acabado satinado.



## Disco Respaldo de plástico ABS

TIPO	DIMENSIONES	MÁX. RPM	CLAVE
A	4-1/2"x5/8"-11 115 x 15.9 mm-11	13300	5 1085
	4-1/2"x7/8" 115 x 22.23 mm	13300	5 1086

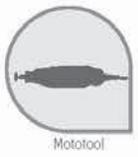


## Discos de Cambio Rápido Tipo R

TIPO	DIMENSIONES	MÁX. RPM	CLAVE
R	2"x1/2" 50 x 13 mm	22000	25 1115
	2-3/4"x1/2" 70 x 13 mm	22000	25 1116

## Rueda con vástago

DIMENSIONES	MÁX. RPM	CLAVE
2"x1"x1/4" 50 x 25 x 6.4 mm	12900	10 1027
3-1/8"x1"x1/4" 80 x 25 x 6.4 mm	12900	10 1028



**Video**

<http://bit.ly/Rodillo693>



## Rodillo

Ø	GROSOR	BARRENO	LÍNEA	TIPO	GRANO	MÁX. RPM	CLAVE
4" 100 mm	4" 100 mm	3/4" 19.1 mm	TEMASIT	Fibra	Extra Grueso	5000	1 693



# LIMPIEZA de PISOS

## Discos de 19"

Para mantenimiento de pisos



## Características

- Fabricados con fibras de nylon de alta resistencia y resinas especiales.

## Beneficios

- Son ligeros y fáciles de trabajar.
- No hacen vibrar las máquinas.
- Absorben poca agua evitando escurrimientos excesivos.
- Excelente relación precio-rendimiento.



Ø	APLICACIÓN	COLOR	MÁX. RPM	CLAVE
19" 483 mm	Pulido	Beige	1500	2427
	Súper Pulido	Blanco		2428
	Brillo	Rojo		2429
	Limpieza para Pulido	Verde		2430
	Súper Limpieza	Negro		2431

# ABRASIVOS FLEXIBLES

## TYROLIT Ruedas Tipo 1



### Características

- Especialmente flexibles.
- Para pulido, acabado fino, rectificado, rebabeo, matizado y asentado de filos.

### Beneficios

- Ofrecen un perfilado sencillo.
- Permiten seguir a la perfección los contornos de la pieza de trabajo y no alteran la geometría de la superficie gracias a su bajo poder de remoción.
- Mejoran la capacidad de corte de sus herramientas.

Ø	GROSOR	BARRENO	GRANO	DUREZA	MÁX. RPM	CLAVE
6"	3/4"	3/4"	80	Medio	2540	4202
150 mm	20 mm	20 mm	150	Medio	2540	1 4201
			400	Alto	4070	4203

## TYROLIT Blocks Flexibles



### Características

- Con liga elástica color verde.
- Para rebabeo, satinar y pulir.
- Eliminan óxido, suciedad y pintura.

### Beneficios

- Recomendados para limpiar aparatos domésticos, sartenes y cazuelas o utensilios.
- Pueden emplearse para limpiar la unión de los azulejos.

DIMENSIONES	GRANO	CLAVE
2"x3/4"x5-1/8"	60	4281
50x20x80mm	240	1 4280



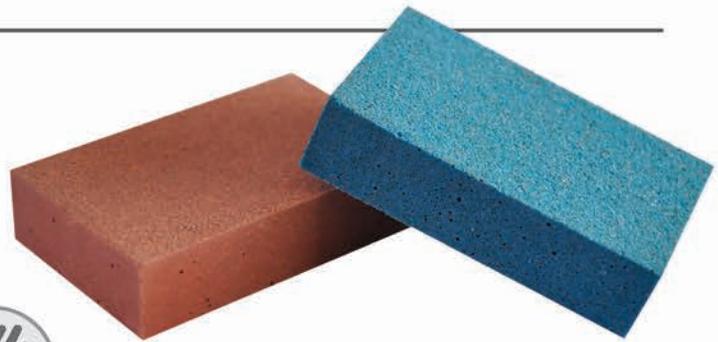


## Características

- Con liga de hule especial.
- Tamaño ergonómico.

## Beneficios

- Para limpieza y remoción de rayones ligeros, manchas de soldadura y oxidación.
- Ofrece un acabado consistente durante toda su vida.
- En acero inoxidable deja un acabado sanitario.
- No se tapa.



### Tip- Técnico

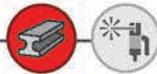
Excelentes para limpieza y remoción de rayones ligeros, oxidación, manchas de soldadura de superficies como rines, lavabos, herrajes de baño, artesanías, tanques.

LARGO	ANCHO	GRANO	COLOR		CLAVE
3"	2"	Grueso 60	Azul	1	2778
75 mm	50 mm	Fino 240	Café		2779

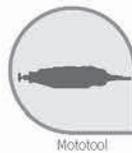


## Pulido

Liga de hule



Tenflex®



## Características

- Fabricadas con liga de hule.

## Beneficios

- Para rebabeo y acabado de metal.
- Se adapta a la superficie de trabajo.
- En algunas operaciones sustituyen a las ruedas flap.
- Son elásticas.
- Útiles para dar un excelente acabado final de uniones de soldadura, moldes, roscas, etc.

FORMA	TIPO	DIMENSIONES	MÁX. RPM		CLAVE
	MY	5/8" x 1" x 1/4" 16x25x6.4mm	29000	20	2309
	MY	1" x 1" x 1/4" 25x25x6.4mm	19000		2310
	MY	1" x 1-1/4" x 1/4" 25x32x6.4mm	19000		2311
	MPB	1-3/16" x 1/4" x 1/4" 30x6x6.4mm	15000	10	2312
	MPB	1-3/16" x 3/8" x 1/4" 30x10x6.4mm	15000		2313
	MPB	1-1/2" x 5/8" x 1/4" 38x10x6.4mm	12000		2314
	MTZ	5/8" x 1" x 1/4" 16x25x6.4mm	29000	20	2315
	MTZ	1" x 1-1/4" x 1/4" 25x32x6.4mm	19000	10	2316
	MY	1/4" x 1/2" x 1/8" 6x13x3.2mm	75000	100	2317
	MY	1/2" x 3/4" x 1/8" 13x20x3.2mm	37000	50	2318

## TERMOPLÁSTICOS



### ¿Qué son?

Herramientas abrasivas fabricadas mediante un proceso que "encapsula" granos abrasivos dentro de una matriz de plástico termoestable.

### Usos

Se utilizan para el rebabeo, acabado, limpieza y pulido de metales, plásticos, acrílicos, cerámica y madera.

### Velocidades de operación

En general de 3000 a 18000 RPM (5000 RPM para madera).

-Bajas velocidades permiten una acción de corte suave, gran flexibilidad y resultados más sutiles.

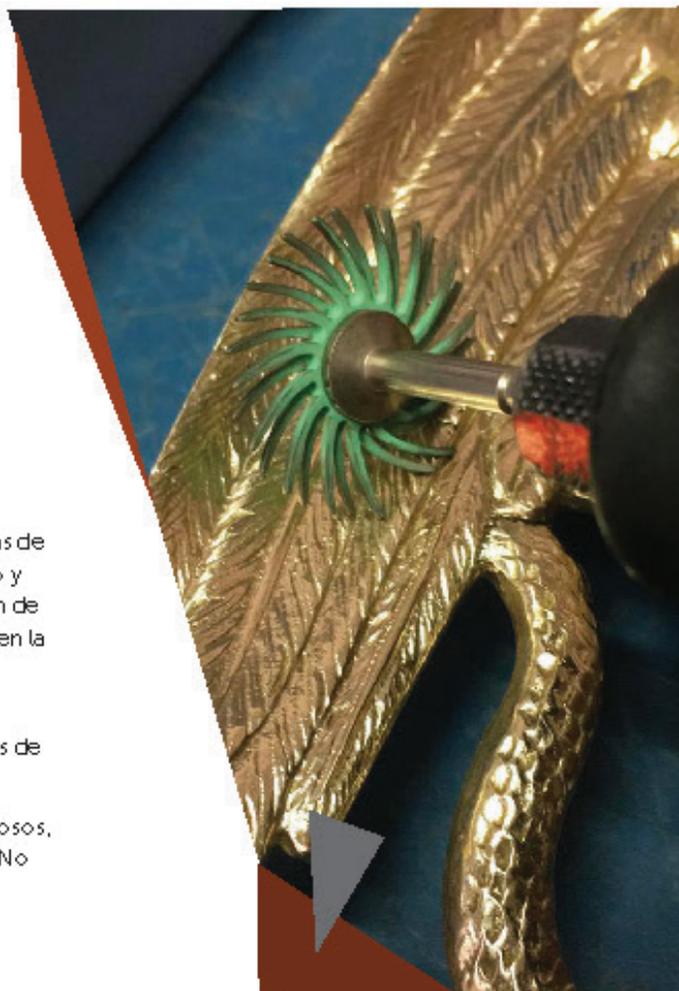
-Altas velocidades los hacen más agresivos y remueven más.

### Aplicaciones

**Industrial-** Remueven al instante óxido, corrosión, pintura y más de cualquier superficie metálica. Especialmente efectivos en aluminio y acero inoxidable para operaciones de mantenimiento y reparación de fabricaciones metálicas en la industria aeroespacial, automotriz y en la industria en general.

**Madera-** En algunas operaciones de tallado, limpieza y afinado superan a la lija y la fibra. Trabajan excelente en molduras y lugares de difícil acceso.

**Joyería-** Ideales para acabar, suavizar y abrillantar metales preciosos, semi-preciosos y no preciosos. No se requieren pastas para pulir. No rayan las piedras.



## Código de Colores



**Ultra - Grueso**  
A/O 36



**Medio**  
A/O 120



**Muy Fino**  
A/O 600



**Extra - Grueso**  
A/O 50



**Estándar**  
A/O 220



**Extra - Fino**  
A/O 6 micras



**Grueso**  
A/O 80



**Fino**  
A/O 400



**Ultra - Fino**  
A/O 1 micra

## Tipos de Filamentos



### TC- Curvo

Filamentos más delgados. Más conformable que el TA y TS. Unidireccional.



### TA- Angulado

Filamentos más gruesos. Más agresivo, pero menos conformable que el TC. Bidireccional.



### TS- Recto

Filamentos más gruesos. Más agresivo, pero menos conformable que el TA. Bidireccional.



#### Tip- Técnico

Modulares. Se pueden usar 1 o más ruedas juntas.



#### Tip- Técnico

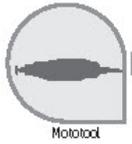
Para prolongar la vida útil asegúrese de trabajar únicamente con las puntas de las cerdas plásticas.

### ► Características

- Grano abrasivo de última tecnología.
- Conformabilidad. Sus filamentos flexibles se adaptan a contornos, ranuras, esquinas y trabajan igualmente bien en superficies planas.

### ► Beneficios

- Ideales para dar acabado y pulir áreas de difícil acceso.
- No eliminan los detalles de la pieza de trabajo, ni dejan áreas planas.
- Casi no generan polvo y calor y no requieren del uso de compuestos para pulido. Se genera mínima temperatura reduciendo el potencial de daño a la pieza y deformaciones en la superficie trabajada.
- Ideales para procesos automatizados con resultados con muy pocos cambios.



DIMENSIONES	MÁX. RPM	GRANO	COLOR		CLAVE
7/8" x 1/16" 22.23 x 1.6 mm	18000	80	Amarillo	24	4803
		120	Blanco	24	4804
		220	Rojo	24	4805
		400	Azul	24	4806
		600	Rosa	24	4807
		6 Micras	Durazno	24	4808
1" x 1/8" 25 x 3.2 mm	21000	36	Café	24	4811
		50	Verde	24	4812
		80	Amarillo	24	4813
		120	Blanco	24	4814
		220	Rojo	24	4815
		400	Azul	24	4816
2" x 3/8" 51 x 9.5 mm	30000	80	Amarillo	12	4823
		120	Blanco	12	4824
		220	Rojo	12	4825
		400	Azul	12	4826
		80	Amarillo	12	4833
3" x 3/8" 75 x 9.5 mm	25000	120	Blanco	12	4834
		220	Rojo	12	4835
		400	Azul	12	4836

DIMENSIONES	MÁX. RPM	GRANO	COLOR	FILAMENTO		CLAVE
3" x 1/4" 75 x 6.4 mm	25000	50	Verde	TA	10	4848
		80	Amarillo	TA	5	4849
		120	Blanco	TA	5	4850

## Kit de discos radiales

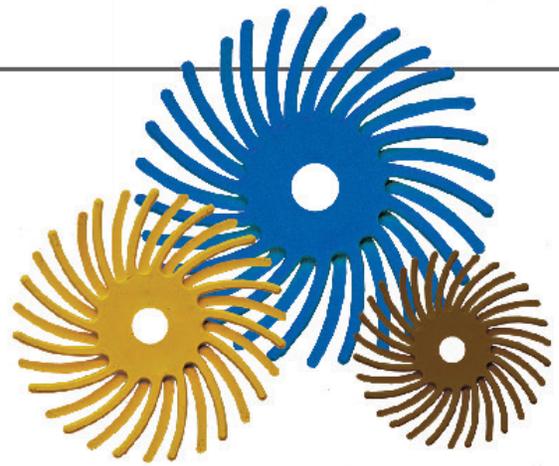


**Clave 4819**

Dimensiones: 1" x 1/8"

### Contiene:

- 8 piezas de: clave 4811, 4812, 4813, 4814, 4815 y 4816
- 2 vástagos de la clave 4810.
- Contenido Total 50 piezas.



DIMENSIONES	MÁX. RPM	GRANO	COLOR	FILAMENTO		CLAVE
6" x 2" 150 x 50 mm	6000	36	Café	TA	10	4861
		50	Verde	TA	10	4862
		80	Amarillo	TA	10	4863
		80	Amarillo	TC	10	4864
		120	Blanco	TC	10	4865
		220	Rojo	TC	10	4866
		400	Azul	TC	10	4867
		6 micras	Durazno	TC	10	4868
		50	Verde	TS	1	4873
		80	Amarillo	TS	1	4874
8" x 3-1/2" 200 x 38 mm	6000	120	Blanco	TS	1	4875



**TENAZIT®**



Cepillo Radial Termoplástico

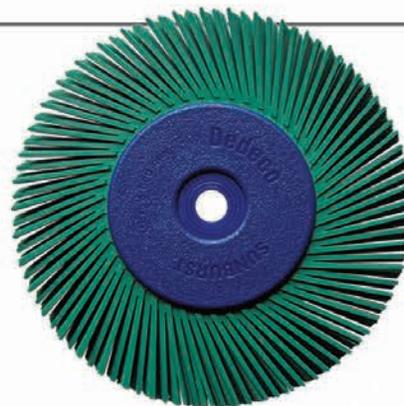
**NUEVA  
LÍNEA**



Esmeril Recto



Esmeril de Banco



DIMENSIONES	MÁX. RPM	GRANO	COLOR	FILAMENTO	CLAVE	
6"x1/2"x1" 150 x 13 x 25 mm	6000	36	Café	TA	1	4851 *
		50	Verde	TA	1	4852 *
		80	Amarillo	TA	1	4853 *
		80	Amarillo	TC	1	4854 *
		120	Blanco	TC	1	4855 *
		220	Rojo	TC	1	4856 *
		400	Azul	TC	1	4857 *
		6 micras	Durazno	TC	1	4858 *

\* Con adaptador y reductores: 1", 7/8", 3/4", 5/8", 1/2"

**TENAZIT®**



Cepillo Radial Termoplástico



Lijadora Doble Acción

Ø	GRANO	COLOR	MÁX. RPM	CLAVE	
1" 25 mm	50	Verde Oscuro	30000	4839	
	80	Amarillo		10	4840
	120	Blanco		4841	
2" 50 mm	50	Verde Oscuro	30000	4842	
	80	Amarillo		5	4843
	120	Blanco		4844	
75mm	50	Verde Oscuro	25000	4845	
	80	Amarillo		5	4846
	120	Blanco		4847	



**Tip- Técnico**

Montar con adaptadores Tenazit® claves 2577, 628 y 629

**Vástagos para montaje**

DIMENSIONES	MÁX. RPM	CLAVE	
1/8"x1/16" 3.2 x 1.6 mm	18000	1	4800
1/8"x1/8" 3.2 x 3.2 mm	21000	1	4810
1/4"x3/8" 6.4 x 9.5 mm	30000	1	4820



**PULIDO Y  
LIMPIEZA**

## Información Técnica

### Productos para pulido

	Sisal	Felpa	Algodón	Franela	
	MÁS AGRESIVO			MENOS AGRESIVO	
Agresividad	● ● ● ● ●	● ● ●	● ●	●	
Acabado	●	● ●	● ● ●	● ● ● ●	
	GRUESO			MUY FINO	

### Velocidad de trabajo recomendada para pulido

Material	Velocidad Periférica (m/s)
Acero Inoxidable	30 - 45
Aluminio y metales no ferrosos	45 - 60
Cromo	20 - 35

### Preparación de la superficie a pulir

- La preparación cuidadosa de la superficie a pulir es muy importante.
- Limite al máximo la presión, ya que si ésta es excesiva puede provocar demasiada generación de calor y dañar la superficie o la rueda de pulido.
- Elimine al máximo las marcas de esmerilado antes del proceso de pulido.

### Tabla de Conversiones

Diámetro			
Ø	mm	Ø	mm
3/16"	5	2"	50
1/4"	6.4	2-5/8"	66
5/16"	8	3"	75
1/2"	13	3-1/2"	90
5/8"	15.88	4"	100
3/4"	20	4-1/2"	115
7/8"	22.23	5"	125
1"	25	6"	150
1-1/4"	38	7"	180
1-3/4"	45		

### Resultado deseado Pastas de Pulido

Material	Resultado Deseado			
	Pulido	Pulido / Abrillantado	Abrillantado	Acabado Espejo
	Ruedas Sisal	Sisal /Algodón	Pulizit®/ Algodón	Felpa
Inoxidable/ Cromo / Titanio	2403 Gris	2404 Verde	2405 Blanca	2405 Blanca
Aluminio	2403 Gris	2402 Café	2405 Blanca	2405 Blanca
Cobre/ Latón / Bronce		2402 Café	2405 Blanca	2405 Blanca
Acero / Fundición / Hierro	2403 Gris		2405 Blanca	2405 Blanca
Plástico / Piedra			2405 Blanca	2405 Blanca



### Características

- **CAFÉ:** Para pulido de metales no ferrosos como latón, bronce, cobre, aluminio, pewter.
- **GRIS:** Para pulido de acero al carbón e inoxidable, elimina rayas del lijado.
- **VERDE:** Para abrillantar acero al carbón e inoxidable.
- **BLANCA:** Súper brillo para metales, mármol, granito, acrílico.

### Beneficios

- Excelentes para eliminar rayas, mejorar el acabado, pulir o abrillantar una superficie.



LARGO	GROSOR	ALTURA	COLOR	📦	CLAVE
7" 180 mm	2-5/8" 66 mm	1-3/4" 45 mm	Café	12	2402
			Gris	12	2403
			Verde	12	2404
			Blanca	12	2405



### Tip- Técnico

Pueden usarse en seco o húmedo



## Discos Tipo A



### Características

- Cada lamela de lana ayuda a reducir el calor y a controlar mucho mejor el acabado.

### Beneficios

- Para pulido con pasta de acero inoxidable, acero al carbón, aluminio, plástico, vidrio, mármol y piedra.
- Ideales para lograr el acabado espejo.

TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	RPM ÓPTIMAS	MÁX. RPM	📦	CLAVE
A	4-1/2" 115 mm	3/16" 5 mm	7/8" 22.2 mm	1650	11000	5	2305
	7" 180 mm	3/16" 5 mm	7/8" 22.2 mm	1100	6000		2307



### Tip- Técnico

Para mejores resultados use pastas para pulido Tenazit®

# Ruedas

## Tipo F1



### Características

- Fabricadas con lana de primera calidad.

### Beneficios

- Para pulido con pasta de acero inoxidable, acero al carbón, aluminio, plástico, vidrio, mármol y piedra.
- Reduce el calor.
- Controla mucho mejor el acabado.
- Ideales para lograr el acabado espejo.



Esmilador Banco

Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM		CLAVE
6" 150 mm	1/2" 13 mm	1" 25.4 mm	1000	1	2331
	1" 25.4 mm	1" 25.4 mm			2332
	1-1/2" 38 mm	1" 25.4 mm			2333
	2" 51 mm	1" 25.4 mm			2334
8" 200 mm	1" 25.4 mm	1" 25.4 mm	750	1	2335
	2" 51 mm	1" 25.4 mm			2360
	1" 25.4 mm	1" 25.4 mm			2361
10" 250 mm	2" 51 mm	1" 25.4 mm	600	1	2362



### Tip- Técnico

La **clave 2306** es para utilizar con el accesorio **clave 2507**



Lijadora Satinadora

Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM		CLAVE
6-1/4" 160 mm	1/4" 6.4 mm	1" 25.4 mm	2500	1	2306

# Rodillo



### Características

- Cada lamela de lana ayuda a reducir el calor y a controlar mucho mejor el acabado.
- Con rosca integrada 5/8"-11.

### Beneficios

- Para pulido con pasta de acero inoxidable, acero al carbón, aluminio, plástico, vidrio, mármol y piedra.
- Ideales para lograr el acabado espejo.



Lijadora Satinadora

Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM		CLAVE
4" 100 mm	4" 100 mm	5/8"-11 159 mm - 11	5000	1	2308

## Pulido de Tanque de Gasolina

Aluminio

### Eliminar marcas de aluminio

1. Secuencia de lijado con discos autoadheribles MAGMA granos 320, 400, 600, 800 y 1000.

### Eliminar marcas de lija

1. Rueda de Tela Verde **Clave 1619** con pasta verde **Clave 2404**.

### Abrillantado

1. Rodillo de felpa **Clave 2308** con pasta verde **Clave 2405**.



# Ruedas Flap



## Características

- Cada lamela de lana ayuda a reducir el calor y a controlar mucho mejor el acabado.

## Beneficios

- Para pulido con pasta de acero inoxidable, acero al carbón, aluminio, plástico, vidrio, mármol y piedra.
- Ideales para lograr el acabado espejo.



Ø	GROSOR	BARRENO	RPM ÓPTIMAS	MÁX. RPM		CLAVE
6" 150	1" 25 mm	1" 25,4 mm	1250	5800	1	2303
	2" 50 mm	1" 25,4 mm				2304



### Tip- Técnico

Maximice la vida útil de las ruedas al utilizarlas a la velocidad óptima de operación.

## Con Rosca Integrada

### Características

- Con rosca integrada 5/8"-11.

Ø	GROSOR	BARRENO	RPM ÓPTIMAS	MÁX. RPM		CLAVE
4-1/2" 115 mm	3/4" 20mm	5/8"-11 15,9 mm - 11	1650	8500	1	2319



## Con Vástago



Ø	GROSOR	VÁSTAGO	RPM ÓPTIMAS	MÁX. RPM		CLAVE
1" 25 mm	1" 25 mm	1/4" 6,4 mm	7600	26000	10	2300
2" 50 mm	1" 25 mm	1/4" 6,4 mm	3800	14000		2301
3" 75 mm	1" 25 mm	1/4" 6,4 mm	2400	9000		2302



## Mini Disco Flap

### Características

- Sistema de sujeción tipo R

Ø	RPM ÓPTIMAS	MÁX. RPM		CLAVE
2" 50 mm	3800	19100	10	2298
3" 75 mm	2500	12700		2299

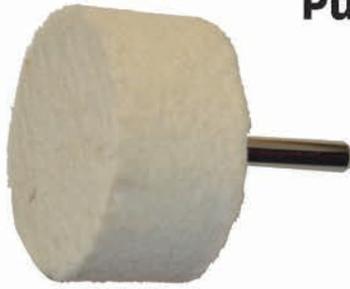


### Tip- Técnico

Para montaje en mototool o Taladro usar adaptadores 628 (2") ó 629 (3")



## Puntas Montadas



### Características

- Fabricadas con felpa de lana de primera calidad..
- En 2 diferentes durezas.

### Beneficios

- Para pulido con pasta de acero inoxidable, acero al carbón, aluminio, plástico, vidrio, mármol y piedra.
- Ideales para lograr el acabado espejo.

### Cilíndrica

FORMA	DIMENSIONES	DUREZA	RPM ÓPTIMAS	MÁX. RPM		CLAVE
Tipo PFZY						
	1/8"x1/4"x1/8" 3.2 x 6 x 3.2 mm	Media	10000	20000	10	2291
	1/4"x3/8"x1/8" 6.4 x 10 x 3.2 mm		16000	32000		2292
	3/8"x9/16"x1/4" 10 x 14 x 6.4 mm		10000	20000		2293
	3/4"x1"x1/4" 20 x 25 x 6.4 mm	Suave	5000	10000	10	2294
	2"x1"x1/4" suave 50 x 25 x 6.4 mm		700	8000		2295
	2"x1"x1/4" media 50 x 25 x 6.4 mm	Media	700	8000	10	2296
	1"x2"x1/4" 25.4 x 51 x 6.4 mm	Media	10000	2000	10	2297



### Tip- Técnico

Incrementar la presión sobre la pieza nunca podrá eliminar líneas de esmerilado demasiado profundas. La mejor forma de eliminar rayas profundas es utilizar las puntas montadas de fibra de algodón.



Mototool



### KIT

FORMA	DUREZA		CLAVE
	Media	5	1467

### Cónica

FORMA	DIMENSIONES	DUREZA	MÁX. RPM		CLAVE
Tipo PFKE					
	1/2"x1"x1/8" 13 x 25 x 3.2 mm	Media	30000	10	2289
	1"x2"x1/4" 25.4 x 51 x 6.4 mm		20000		2290

### Esférica

FORMA	DIMENSIONES	DUREZA	MÁX. RPM		CLAVE
Tipo PFRU					
	1/2"x1/2"x1/8" 13 x 13 x 3.2 mm	Media	20000	10	2262
	1"x1"x1/4" 25.4 x 25.4 x 6.4 mm		20000		2269

## Cartuchos



### Felpa

#### Características

- La construcción del cartucho le permite al usuario tener felpa limpia con solo desgastar la capa superficial de felpa.
- Lana de primera calidad.

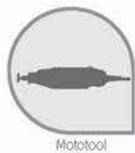
#### Beneficios

- Para pulido con pasta de acero inoxidable, acero al carbón, aluminio, inconel, titanio.
- Excelentes para trabajar orificios pequeños y uniones de piezas.
- Ideales para lograr el acabado espejo.



### Tip- Técnico

Use adaptadores Tenazit® clave 1623 (1/8") y 1624 (1/4")



Mototool

FORMA	DIMENSIONES	RPM ÓPTIMAS	MÁX. RPM		CLAVE
	5/16"x1"x1/8" 8 x 25 x 3.2 mm	1250	10000	20	2270
	1/2"x1"x1/8" 13 x 25 x 3.2 mm		8000		2271
	1/2"x1"x1/8" 13 x 25 x 3.2 mm		8000		2272

## Disco Pulizit®



#### Características

- Estructura abierta.

#### Beneficios

- Para pulido de superficies de acero inoxidable.
- La estructura abierta de PULIZIT garantiza buena absorción y retención del compuesto de pulido.

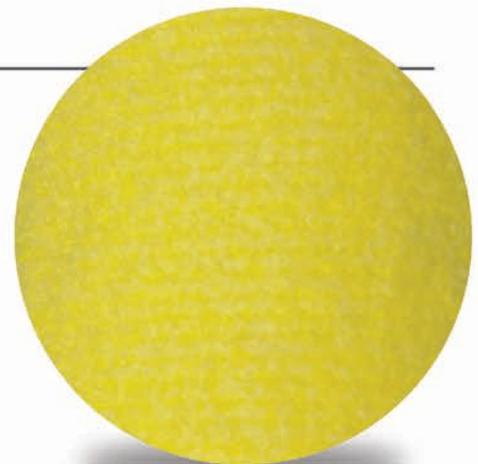


Lijadora Satinadora



Lijadora Rotoorbital

Ø		CLAVE
5"	10	2378
125 mm		



## Ruedas de Tela



### Características

- Fabricadas con tela de algodón.

### Beneficios

- Pulido y abrillantado de metales ferrosos y no ferrosos.
- Se puede montar varias ruedas juntas para aumentar el área de contacto.



Esmeril Recto



Esmeril de Banco

DIMENSIONES	COLOR	APLICACIÓN	RPM ÓPTIMAS	MÁX. RPM		CLAVE
6"x1/2" 150 x 13 mm	Verde	Pulido Final	4400	6700	1	1619
	Blanca	Abrillantado	2500			1620

## Rueda de Sisal



### Características

- Fabricada con sisal.

### Beneficios

- Pulido de metales ferrosos.
- Se puede montar varias ruedas juntas para aumentar el área de contacto.



Esmeril Recto



Esmeril de Banco



DIMENSIONES	RPM ÓPTIMAS	MÁX. RPM		CLAVE
6"x1/2" 150 x 13 mm	3800	6700	1	1618

## Rueda de Sisal con vástago



### Características

- Fabricadas con sisal.

### Beneficios

- Pulido de metales ferrosos.



Taladro



Mototool



DIMENSIONES	MÁX. RPM		CLAVE
3"x3/4"x1/4" 75 x 20 x 6.4 mm	8500	10	1622



# Metal Pulido y Limpieza

## Pastas y Líquidos



NSF  
APROBADO

### ➤ Pasta / Pulido

- Excelente acabado con alto brillo.
- Remueve manchas y oxidación ligera de la superficie dejándola limpia y reacondicionada.
- Deja una capa protectora que evita la formación de nuevas manchas y que se adhiera el polvo u otras impurezas.

### ➤ Líquido / Limpieza

- Limpieza y protección de superficies metálicas.
- Ideal para superficies grandes a las que se desea restaurar el brillo.
- Ingredientes de alta calidad.
- De sencilla aplicación.

PRESENTACIÓN	CONTENIDO NETO	📦	CLAVE
Pasta /Lata	473 ml	12	2443
Pasta / Tubo	75 ml	12	2444
Líquido limpiador	250 ml	12	2451



### ➤ Líquido eliminador de óxido

- No contiene elementos tóxicos.
- Contiene inhibidores de corrosión.
- Ideal para el tratamiento de grandes superficies de acero inoxidable, cromo, bronce, latón.
- Con pequeñas cantidades se logran grandes resultados.

## Eliminador de óxido

PRESENTACIÓN	CONTENIDO NETO	📦	CLAVE
Líquido	250 ml	12	2462



Antes

Después



# Inoxidable Pulido y Limpieza

## Pastas y Líquidos



NSF  
APROBADO

### ➤ Pasta / Pulido

- Diseñada para dar brillo incomparable a superficies pulidas de acero inoxidable sin rayar.

### ➤ Líquido / Limpieza

- Remueve aceite y restos de grasa.
- Ideal para superficies de acero inoxidable con acabado satinado, superficies metálicas esmaltadas y metales no ferrosos en vehículos.
- Indicado para áreas de procesamiento en la industria y para limpieza de cocinas y electrodomésticos.

PRESENTACIÓN	CONTENIDO NETO	📦	CLAVE
Pasta /Lata	473 ml	12	2441
Pasta / Tubo	75 ml	12	2442
Líquido limpiador	500 ml	12	2456

## Eliminador de marcas de soldadura

PRESENTACIÓN	CONTENIDO NETO	📦	CLAVE
Líquido	500 ml	6	2492

### ➤ Agente eliminador de marcas de soldadura

- Remueve incluso las marcas más persistentes de quemado y decoloraciones en cordón de soldadura en acero inoxidable.
- No contiene ácido hidrófluorhídrico.



National Sanitation Foundation, producto seguro para utilizarse en el hogar, hoteles, restaurantes y procesadoras de alimentos.



## Aluminio Pulido y Limpieza

Pastas y Líquidos



### ▶ Pasta / Pulido

- Libre de amoníaco.
- Fórmula especialmente diseñada para dar un alto brillo al aluminio sin rayar ni empañar la superficie.

### ▶ Líquido / Limpieza

- Remueve efectivamente polvo, aceite y residuos de grasa.
- Ideal para superficies de aluminio, metales anodizados y superficies con acabados satinados.
- Se puede usar en la industria, el taller o el hogar.

PRESENTACIÓN	CONTENIDO NETO		CLAVE
Pasta /Lata	473 ml	12	2448
Pasta / Tubo	75 ml	12	2449
Líquido limpiador	500 ml	12	2457



## Mármol y Granito Pulido y Limpieza

Pastas y Líquidos



### ▶ Pasta / Pulido

- Prolonga la vida y apariencia de las superficies de mármol y granito o cualquier piedra natural.
- Reduce la penetración de agua y polvo.
- Contiene abrasivos y cera carnauba.
- Restaura el tono natural.
- Fácil limpieza posterior.

### ▶ Líquido / Limpieza

- Limpia e higieniza profundamente superficies de mármol, granito o cualquier piedra natural.
- Se puede utilizar en instalaciones de procesamiento de alimentos.
- Libre de ácidos.
- Se puede usar en la limpieza diaria.

PRESENTACIÓN	CONTENIDO NETO		CLAVE
Líquido abrillantador	500 ml	12	2458
Líquido limpiador	500 ml	12	2459



## Plástico Pulido y Limpieza

### Pastas y Líquidos



#### ► Pasta / Pulido

- Limpia cualquier superficie plástica previniendo la pérdida de brillos y opacamiento.
- Refresca las superficies viejas con un nuevo brillo.

#### ► Líquido / Limpieza

- Fabricadas con polímeros y silicones de alta calidad.
- Protege y conserva el brillo, dando una apariencia renovada.

#### USOS

- Plástico
- Hule
- Vinil
- Pieles sintéticas
- Maderas selladas



PRESENTACIÓN	CONTENIDO NETO	📦	CLAVE
Pasta / Tubo	75 ml	12	2452
Líquido protector	250 ml	12	2467

## Limpieza moldes

### Líquidos

#### ► Limpieza / Mould Cleaner

- Solvente para desengrasado y limpieza de moldes y otras piezas de metal.
- También se puede utilizar en superficies no absorbentes como el vidrio o plástico.
- No deja residuos y se evapora rápidamente.
- La superficie queda lista para la aplicación del protector de moldes u otro recubrimiento.

#### ► Protección / Mould Protector

- Protege moldes y metales de la oxidación en general
- Ideal para proteger durante el transporte o almacenamiento.



PRESENTACIÓN	CONTENIDO NETO	📦	CLAVE
Líquido limpiador	500 ml	12	2466
Líquido protector	500 ml	12	2468

# RECTIFICADO AUTOMOTRIZ

## Tablas de Conversión

Diámetro		Grosor		Barreno	
Ø	mm	T	mm	H	mm
1-1/8"	29	5/8"	16	1/2"	12.7
2-1/2"	63.5	11/16"	17	9/16"	14.2
3"	75	3/4"	19	5/8"	16
4"	100	7/8"	22	11/16"	17.5
5"	125	15/16"	24	13/16"	20.6
6"	150	1"	25	7/8"	22.2
7"	178	1-1/16"	27	1"	25.4
11"	279	1-1/8"	29	1-1/4"	31.7
14"	350	1-1/4"	32	1-3/4"	44.4
16"	400	1-3/8"	35	3-3/4"	95
18"	457	1-1/2"	38	5"	127
20"	508	1-3/4"	44	5-1/2"	140
22"	559	1-5/8"	41	6"	152
23"	584	1-7/8"	48	8"	203.2
24"	610	2"	50	9"	225
25"	635	2-1/2"	65	9.5"	241
26"	660	3"	75	10"	254
27"	686	Adicionales		11"	279.4
27-1/2"	700	W	mm	12"	304.8
28"	711	1/2"	13	13"	330.2
30"	762	1"	25	16"	406.4
32"	813	1.5"	38		
36"	914	2"	50		
40"	1016	3"	75		

# Rectificado de Platos de Clutch y Discos de Frenos

## Copas

### Características

- Fabricadas con carburo de silicio.



### Beneficios

- Para rectificado de platos de clutch y discos de frenos.

#### Medidas Adicionales

TIPO 11	W	E	J	K
Clave: 267	13	16	115	80
264	25	20	115	76

GROSOR	BARRENO	ESPESOR	MAX. RPM	CLAVE
<b>Corte Rápido 1C20L5B162J</b>				
6"	2-1/2"	1-1/4"	1/2"	6 350
150 mm	65 mm	31.7 mm	12.7 mm	267
<b>Acabado Fino 1C24L5B162J</b>				
6"	2-1/2"	1-1/4"	1"	6 350
150 mm	65 mm	31.7 mm	25.4 mm	264



# Pulido de Cigüeñales

## Bandas

### Características

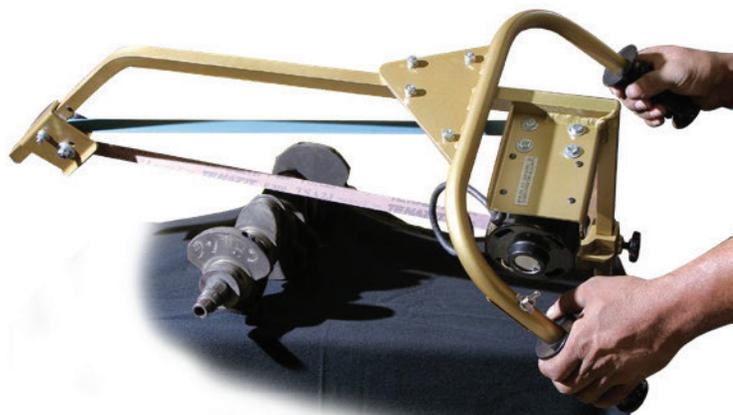
- Especificación TSA2J.
- Óxido de aluminio cerámico.
- Respaldo de tela "J-Flex".
- Color azul.
- 25 x 1626 mm.

### Beneficios

- Excelentes para el lijado de cigüeñales.
- Acabado pulido de alta calidad.
- Alto rendimiento.



ANCHO	DESARROLLO	CLAVE
<b>TSA2J-220</b>		
1"	64"	10
25 mm	1626 mm	1267
<b>TSA2J-320</b>		
1"	64"	10
25 mm	1626 mm	1268



# Rectificado de Asientos de Válvulas

Ruedas Kwik Way, Sioux y B&D



## Kwik Way

D Ø	T GROSOR	H BARRENO	MAX. RPM	CLAVE
1-1/8" 29 mm	1-1/4" 31.7 mm	13-16" 20.6mm-13	24 365	22713
1-1/4" 32 mm	1-1/4" 31.7 mm	13-16" 20.6mm-13	22 080	22714
1-5/16" 33 mm	1-1/4" 31.7 mm	13-16" 20.6mm-13	21 410	22716
1-3/8" 35 mm	1-1/4" 31.7 mm	13-16" 20.6mm-13	20 185	22717
1-7/16" 37 mm	1-1/4" 31.7 mm	13-16" 20.6mm-13	19 095	22718
1-1/2" 38 mm	1-1/4" 31.7 mm	13-16" 20.6mm-13	18 595	22719
1-9/16" 40 mm	1-1/4" 31.7 mm	13-16" 20.6mm-13	17 665	22720
1-5/8" 41 mm	1-1/4" 31.7 mm	13-16" 20.6mm-13	17 235	22721
1-11/16" 43 mm	1-1/4" 31.7 mm	13-16" 20.6mm-13	16 433	22722
1-3/4" 45 mm	1-1/4" 31.7 mm	13-16" 20.6mm-13	15 700	22723
1-7/8" 48 mm	1-1/4" 31.7 mm	13-16" 20.6mm-13	14 720	22724
1-15/16" 49 mm	1-1/4" 31.7 mm	13-16" 20.6mm-13	14 420	22725
2" 51 mm	1-1/4" 31.7 mm	13-16" 20.6mm-13	13 855	22726
2-1/8" 54 mm	1-1/4" 31.7 mm	13-16" 20.6mm-13	13 085	22727
2-1/4" 57 mm	1-1/4" 31.7 mm	13-16" 20.6mm-13	12 396	22728
2-5/16" 59 mm	1-1/4" 31.7 mm	13-16" 20.6mm-13	11 976	22729
2-3/8" 60 mm	1-1/4" 31.7 mm	13-16" 20.6mm-13	11 776	22730
2-7/16" 62 mm	1-1/4" 31.7 mm	13-16" 20.6mm-13	11 396	22731
2-1/2" 63.5 mm	1-1/4" 31.7 mm	13-16" 20.6mm-13	11 125	22732

## SIoux

D Ø	T GROSOR	H BARRENO	MAX. RPM	CLAVE
1-1/8" 29 mm	7/8" 22.2 mm	11/16"-16 17.5 mm-16	24 365	18683
1-1/4" 32 mm	1-1/16" 27 mm	11/16"-16 17.5 mm-16	22 080	1369*
1-5/16" 33 mm	7/8" 22.2 mm	11/16"-16 17.5 mm-16	21 410	13703
1-3/8" 35 mm	1-1/16" 27 mm	11/16"-16 17.5 mm-16	20 185	1370*
1-7/16" 37 mm	7/8" 22.2 mm	11/16"-16 17.5 mm-16	19 095	13704
1-1/2" 38 mm	1-1/16" 27 mm	11/16"-16 17.5 mm-16	18 595	1371*
1-9/16" 40 mm	1-1/16" 27 mm	11/16"-16 17.5 mm-16	17 665	1386*
1-5/8" 41 mm	1-1/16" 27 mm	11/16"-16 17.5 mm-16	17 235	1372*
1-11/16" 43 mm	7/8" 22.2 mm	11/16"-16 17.5 mm-16	16 433	22687
1-3/4" 45 mm	1-1/16" 27 mm	11/16"-16 17.5 mm-16	15 700	1373*
1-7/8" 48 mm	1-1/16" 27 mm	11/16"-16 17.5 mm-16	14 720	1374*
1-15/16" 49 mm	7/8" 22.2 mm	11/16"-16 17.5 mm-16	14 420	13707
2" 51 mm	1-1/16" 27 mm	11/16"-16 17.5 mm-16	13 855	1375*
2-1/8" 54 mm	7/8" 22.2 mm	11/16"-16 17.5 mm-16	13 085	22688
2-1/4" 57 mm	7/8" 22.2 mm	11/16"-16 17.5 mm-16	12 396	22689
2-5/16" 59 mm	7/8" 22.2 mm	11/16"-16 17.5 mm-16	11 976	22690
2-3/8" 60 mm	7/8" 22.2 mm	11/16"-16 17.5 mm-16	11 776	22691
2-7/16" 62 mm	7/8" 22.2 mm	11/16"-16 17.5 mm-16	11 396	22692
2-1/2" 63.5 mm	7/8" 22.2 mm	11/16"-16 17.5 mm-16	11 125	22693

## B&D

D Ø	T GROSOR	H BARRENO	MAX. RPM	CLAVE
1-1/8" 29 mm	7/8" 22.2 mm	9/16"-16 14.3 mm-16	24 365	22694
1-1/4" 32 mm	7/8" 22.2 mm	9/16"-16 14.3 mm-16	22 080	22695
1-5/16" 33 mm	7/8" 22.2 mm	9/16"-16 14.3 mm-16	21 410	22696
1-3/8" 35 mm	7/8" 22.2 mm	9/16"-16 14.3 mm-16	20 185	22697
1-7/16" 37 mm	7/8" 22.2 mm	9/16"-16 14.3 mm-16	19 095	22698
1-1/2" 38 mm	7/8" 22.2 mm	9/16"-16 14.3 mm-16	18 595	22699
1-9/16" 40 mm	7/8" 22.2 mm	9/16"-16 14.3 mm-16	17 665	22700
1-5/8" 41 mm	7/8" 22.2 mm	9/16"-16 14.3 mm-16	17 235	22701
1-11/16" 43 mm	7/8" 22.2 mm	9/16"-16 14.3 mm-16	16 433	22702
1-3/4" 45 mm	7/8" 22.2 mm	9/16"-16 14.3 mm-16	15 700	22703
1-7/8" 48 mm	7/8" 22.2 mm	9/16"-16 14.3 mm-16	14 720	22704
1-15/16" 49 mm	7/8" 22.2 mm	9/16"-16 14.3 mm-16	14 420	22705
2" 51 mm	7/8" 22.2 mm	9/16"-16 14.3 mm-16	13 855	22706
2-1/8" 54 mm	7/8" 22.2 mm	9/16"-16 14.3 mm-16	13 085	22707
2-1/4" 57 mm	7/8" 22.2 mm	9/16"-16 14.3 mm-16	12 396	22708
2-5/16" 59 mm	7/8" 22.2 mm	9/16"-16 14.3 mm-16	11 976	22709
2-3/8" 60 mm	7/8" 22.2 mm	9/16"-16 14.3 mm-16	11 776	22710
2-7/16" 62 mm	7/8" 22.2 mm	9/16"-16 14.3 mm-16	11 396	22711
2-1/2" 63.5 mm	7/8" 22.2 mm	9/16"-16 14.3 mm-16	11 125	22712

**\*Entrega Inmediata**

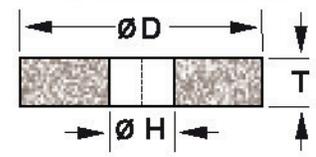


Rectificado

# Rectificado de Cigüeñales y Árboles de Levas

## Ruedas Tipo 1

D Ø	T GROSOR	H BARRENO	MAX. RPM	CLAVE	D Ø	T GROSOR	H BARRENO	MAX. RPM	CLAVE	D Ø	T GROSOR	H BARRENO	MAX. RPM	CLAVE
18"	5/8"	3"	1546	17955	24"	7/8"	8"	1158	21674	30"	7/8"	8"	925	14238
457 mm	16 mm	76.2 mm			610 mm	22 mm	203 mm			762 mm	22 mm	203 mm		
18"	3/4"	3"	1546	20030	24"	1"	8"	1158	22956	30"	1"	8"	925	22985
457 mm	19 mm	76.2 mm			610 mm	25 mm	203 mm			762 mm	25 mm	203 mm		
18"	7/8"	3"	1546	22916	24"	1-1/4"	8"	1158	22957	30"	1-1/8"	8"	925	22986
457 mm	22 mm	76.2 mm			610 mm	32 mm	203 mm			762 mm	29 mm	203 mm		
18"	1"	3"	1546	22917	24"	3/4"	9"	1158	22958	30"	1-1/4"	8"	925	22987
457 mm	25 mm	76.2 mm			610 mm	19 mm	225 mm			762 mm	32 mm	203 mm		
18"	1-1/4"	3"	1546	22918	24"	1"	12"	1158	22959	30"	1-3/8"	8-1/4"	925	18340
457 mm	32 mm	76.2 mm			610 mm	25 mm	305 mm			762 mm	35 mm	209 mm		
20"	5/8"	3"	1390	21309	25"	3/4"	5"	1112	22961	30"	3/4"	9"	925	22993
508 mm	16 mm	76.2 mm			635 mm	19 mm	127 mm			762 mm	19 mm	225 mm		
20"	3/4"	3"	1390	22919	25"	7/8"	5"	1112	22962	32"	3/4"	8"	865	21315
508 mm	19 mm	76.2 mm			635 mm	22 mm	127 mm			813 mm	19 mm	203 mm		
20"	7/8"	3"	1390	22920	25"	1"	5"	1112	22963	32"	7/8"	8"	865	22994
508 mm	22 mm	76.2 mm			635 mm	25 mm	127 mm			813 mm	22 mm	203 mm		
20"	1"	3"	1390	22921	25"	1-1/4"	5"	1112	22964	32"	1"	8"	865	22995
508 mm	25 mm	76.2 mm			635 mm	32 mm	127 mm			813 mm	25 mm	203 mm		
20"	1-1/4"	3"	1390	22922	26"	3/4"	6"	1070	17901	32"	1-1/4"	8"	865	22996
508 mm	32 mm	76.2 mm			660 mm	19 mm	152 mm			813 mm	32 mm	203 mm		
20"	5/8"	3-3/4"	1390	21316	26"	7/8"	6"	1070	23336	32"	3/4"	9"	865	22998
508 mm	16 mm	95 mm			660 mm	22 mm	152 mm			813 mm	19 mm	225 mm		
20"	3/4"	3-3/4"	1390	22923	26"	1"	6"	1070	22966	32"	7/8"	9"	865	22999
508 mm	19 mm	95 mm			660 mm	25 mm	152 mm			813 mm	22 mm	225 mm		
20"	7/8"	3-3/4"	1390	22924	26"	1-1/4"	6"	1070	23325	32"	1"	9"	865	23000
508 mm	22 mm	95 mm			660 mm	32 mm	152 mm			813 mm	25 mm	225 mm		
20"	1"	3-3/4"	1390	21317	26"	3/4"	8"	1070	21312	32"	1-1/8"	9"	865	23001
508 mm	25 mm	95 mm			660 mm	19 mm	203 mm			813 mm	29 mm	225 mm		
20"	1-1/4"	3-3/4"	1390	22925	26"	7/8"	8"	1070	19659	32"	1-1/4"	9"	865	23002
508 mm	32 mm	95 mm			660 mm	22 mm	203 mm			813 mm	32 mm	225 mm		
20"	1"	5"	1390	22926	26"	15/16"	8"	1070	22967	32"	7/8"	12"	865	18068
508 mm	25 mm	127 mm			660 mm	24 mm	203 mm			813 mm	22.2 mm	305 mm		
22"	1"	3"	1264	22927	26"	1"	8"	1070	22968	32"	1"	12"	865	18069
559 mm	25 mm	75 mm			660 mm	25 mm	203 mm			813 mm	25 mm	305 mm		
22"	5/8"	3-3/4"	1264	22928	26"	1-1/4"	8"	1070	22969	32"	1-1/4"	12"	865	20057
559 mm	16 mm	95 mm			660 mm	32 mm	203 mm			813 mm	32 mm	305 mm		
22"	3/4"	3-3/4"	1264	22929	26"	3/4"	9"	1070	18834	36"	1"	12"	772	23003
559 mm	19 mm	95 mm			660 mm	19 mm	225 mm			914 mm	25 mm	305 mm		
22"	7/8"	3-3/4"	1264	22930	26"	7/8"	9"	1070	23326	40"	1"	12"	895	23334
559 mm	22 mm	95 mm			660 mm	22 mm	225 mm			1016 mm	25 mm	305 mm		
22"	1"	3-3/4"	1264	22931	26"	1"	9"	1070	23327					
559 mm	25 mm	95 mm			660 mm	25 mm	225 mm							
22"	1-1/4"	3-3/4"	1264	22933	26"	1-1/4"	9"	1070	23328					
559 mm	32 mm	95 mm			660 mm	32 mm	225 mm							
22"	5/8"	5"	1264	22935	27"	1"	6"	1011	22971					
559 mm	16 mm	127 mm			686 mm	25 mm	152 mm							
22"	3/4"	5"	1264	22429	27"	3/4"	6"	1011	22970					
559 mm	19 mm	127 mm			686 mm	19 mm	152 mm							
22"	7/8"	5"	1264	22936	27-1/2"	7/8"	9"	1011	22979					
559 mm	22 mm	127 mm			700 mm	22 mm	225 mm							
22"	15/16"	5"	1264	22937	27-1/2"	1"	9"	1011	21319					
559 mm	24 mm	127 mm			700 mm	25 mm	225 mm							
22"	1"	5"	1264	21310	27-1/2"	1-1/4"	9"	1011	22980					
559 mm	25 mm	127 mm			700 mm	32 mm	225 mm							
22"	1-1/4"	5"	1264	22938	28"	3/4"	6"	1011	23329					
559 mm	32 mm	127 mm			711 mm	19 mm	152 mm							
24"	5/8"	5"	1158	22947	28"	7/8"	6"	993	23330					
610 mm	16 mm	127 mm			711 mm	22 mm	152 mm							
24"	3/4"	5"	1158	13710	28"	1"	6"	993	23331					
610 mm	19 mm	127 mm			711 mm	25 mm	152 mm							
24"	7/8"	5"	1158	17689	28"	1-1/4"	6"	993	23332					
610 mm	22 mm	127 mm			711 mm	32 mm	152 mm							
24"	1"	5"	1158	22948	28"	3/4"	8"	993	17704					
610 mm	25 mm	127 mm			711 mm	19 mm	203 mm							
24"	1-1/4"	5"	1158	22949	28"	7/8"	8"	993	22843					
610 mm	32 mm	127 mm			711 mm	22 mm	203 mm							
24"	5/8"	5-1/2"	1158	23321	28"	1"	8"	993	20059					
610 mm	16 mm	140 mm			711 mm	25 mm	203 mm							
24"	7/8"	5-1/2"	1158	22953	28"	1-1/4"	8"	993	20654					
610 mm	22 mm	140 mm			711 mm	32 mm	203 mm							
24"	1"	5-1/2"	1158	23323	30"	3/4"	6"	925	21313					
610 mm	25 mm	140 mm			762 mm	19 mm	152 mm							
24"	1-1/4"	5-1/2"	1158	23324	30"	7/8"	6"	925	22984					
610 mm	32 mm	140 mm			762 mm	22 mm	152 mm							
24"	3/4"	6"	1158	22954	30"	1"	6"	925	21314					
610 mm	19 mm	152 mm			762 mm	25 mm	152 mm							
24"	5/8"	8"	1158	21311	30"	1-1/4"	6"	925	17979					
610 mm	16 mm	203 mm			762 mm	32 mm	152 mm							
24"	3/4"	8"	1158	22955	30"	3/4"	8"	925	20061					
610 mm	19 mm	203 mm			762 mm	19 mm	203.2 mm							



Tipo 1

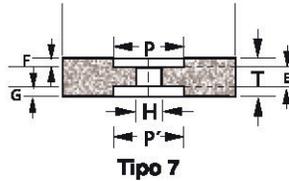
D = diámetro  
H = barreno  
T = grosor

**Tiempo de entrega:  
2 semanas**



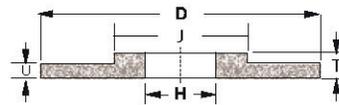
# Rectificado de Cigüeñales y Árboles de levas

## Ruedas Tipo 7 y 38



Tipo 7

D = diámetro  
H = barreno  
T = grosor



Tipo 38

### Ruedas Tipo 7

D Ø	T GROSOR	H BARRENO	(MILÍMETROS)			MAX. RPM	CLAVE
			P-P'	F-G'	E		
20" 508 mm	3/4" 19 mm	16" 406 mm	432	4	11	1390	22940
20" 508 mm	7/8" 22 mm	16" 406 mm	432	5	12.2	1390	22941
20" 508 mm	1" 25 mm	16" 406 mm	432	6	13.4	1390	22942
20" 508 mm	1-1/4" 32 mm	16" 406 mm	432	6	19.7	1390	22943
22" 559 mm	1-17/8" 48 mm	3-3/4" 95 mm	250	8	31.75	1264	22934
22" 559 mm	1-1/2" 38 mm	5" 127 mm	250	6	26	1264	22939
23" 584 mm	3/4" 19 mm	16" 406 mm	450	4	11	1209	22945
23" 584 mm	7/8" 22 mm	16" 406 mm	450	5	12.2	1209	21361
23" 584 mm	1" 25 mm	16" 406 mm	450	6	13.4	1209	21362
23" 548 mm	1-1/4" 32 mm	16" 406 mm	450	6	19.7	1209	22946
24" 610 mm	1-5/8" 41 mm	5" 127 mm	280	9	23.4	1209	22950
25" 635 mm	2" 50 mm	5" 127 mm	200	12	27	1113	22965
27-1/2" 700 mm	1-1/2" 38 mm	9" 225 mm	330	6	26.1	1011	22981
28" 711 mm	1-1/2" 38 mm	8" 203 mm	330	6	28	995	20552
28" 711 mm	1-3/4" 44 mm	8" 203 mm	330	9	26.4	995	22983
30" 762 mm	1-1/2" 38 mm	8" 203 mm	330	6	26.1	925	23333
30" 762 mm	1-3/8" 35 mm	9" 225 mm	330	6	22.8	925	22988
32" 813 mm	1-1/2" 38 mm	8" 203 mm	390	5	28	865	19429
36" 914 mm	1-1/4" 32 mm	12" 305 mm	335	7	19	865	21359
36" 914 mm	1-1/2" 38 mm	12" 305 mm	335	6	26.1	865	23371
36" 914 mm	2" 50 mm	12" 305 mm	335	9	32.8	865	23004
40" 1016 mm	1-1/4" 32 mm	12" 305 mm	335	6	19.7	865	23335

### Ruedas Tipo 38

D Ø	T GROSOR	H BARRENO	J	U	MAX. RPM	CLAVE
26" 660 mm	3/4" 19 mm	6" 152 mm	11	16	1070	23338
26" 660 mm	3/4" 19 mm	8" 203 mm	13	16	1070	21349
26" 660 mm	3/4" 19 mm	9" 225 mm	13	16	1070	23340
27-1/2" 700 mm	3/4" 19 mm	9" 225 mm	13.7	16	1011	21358
28" 711 mm	3/4" 19 mm	6" 152 mm	11.8	16	995	23341
28" 711 mm	3/4" 19 mm	8" 203 mm	13.7	16	995	22982
30" 762 mm	3/4" 19 mm	6" 152 mm	11	16	925	21352
30" 762 mm	3/4" 19 mm	8" 203 mm	13	16	925	21353
32" 813 mm	3/4" 19 mm	8" 203 mm	13	16	865	21354
32" 813 mm	3/4" 19 mm	9" 225 mm	13	16	865	22997
36" 914 mm	1" 25 mm	12" 305 mm	18	16	772	21355
36" 914 mm	1" 25 mm	12" 305 mm	18	19	772	21356
36" 914 mm	1" 25 mm	12" 305 mm	18	22.2	772	21357
40" 1016 mm	1" 25 mm	12" 305 mm	18	16	695	23342
40" 1016 mm	1" 25 mm	12" 305 mm	18	19	695	23343
40" 1016 mm	1" 25 mm	12" 305 mm	18	22.2	695	23344

Tiempo de entrega:  
2 semanas



# Rectificado de Válvulas

Ruedas Offset



TIPO	DIMENSIONES	MÁQUINA	CLAVE
OFFSET	5 x 7/8 x 7/8" 127 x 22.2 x 22.23 mm	Kick Way	23442
1CE	7 x 11/16 x 1-3/4" 178 x 17.4 x 44.4 mm	Sioux	22757
OFFSET	4 x 1 x 5/8" 102 x 25 x 15.9 mm	Sioux / B&D	22738
OFFSET	5 x 1 x 5/8" 127 x 25 x 15.9 mm	B&D	22739
OFFSET	7 x 1 x 7/8" 177 x 26.5 x 22.3 mm	Kick Way	22742

# Rectificado de Volantes

Copas



D Ø	T GROSOR	H BARRENO	MAX. RPM	GRANO	CLAVE
<b>BLANCA</b>					
6" 150 mm	2" 50 mm	1-1/4" 31.7 mm	4 710	46	316
<b>VERDE (Carburo de Silicio)</b>					
4" 100 mm	1-1/2" 40 mm		10 051	60	1303
5" 125 mm	2" 50 mm	1-1/4" 31.7 mm	7 620	24	346
<b>NARANJA</b>					
4" 100 mm	1-1/2" 40 mm	1-1/4" 31.7 mm	7 065	46 60 80	337 338 339
5" 125 mm	2" 50 mm	1-1/4" 31.7 mm	6 150	60	340
6" 150 mm	2" 50 mm	1-1/4" 31.7 mm	4 710	60	342
<b>CERÁMICO (Azul)</b>					
4" 100 mm	1-1/2" 40 mm	1-1/4" 31.7 mm	7 065	60	334

# Rectificado de Vástago de Válvulas y Botadores

Ruedas con Cara Especial



## Máquinas SIOUX

TIPO	DIMENSIONES	CLAVE
5CE	4 x 1 x 5/8 102 x 25 x 15.9 mm	22734

## Máquinas Kwik Way

TIPO	DIMENSIONES	CLAVE
RT-6	3 x 1-1/2 x 5/8" 75 x 38 x 15.9 mm	22736

## Máquinas B&D

TIPO	DIMENSIONES	CLAVE
5CE	4 x 1 x 1/2" 102 x 25 x 12.7 mm	22735

# Rectificado de Bielas y Pistones

Tazas



D Ø	T GROSOR	H BARRENO	MAX. RPM	GRANO	CLAVE
<b>CERÁMICO (Azul)</b>					
4" 100 mm	1-1/2" 40 mm	1-1/4" 31.7 mm	5 730	80	917
<b>NARANJA</b>					
4" 100 mm	1-1/2" 40 mm	1-1/4" 31.7 mm	7 065	60	313
6" 150 mm	2" 50 mm	1-1/4" 31.7 mm	4 710	60	318

# Careado de Tapas de Bielas

Tazas Montadas en Plato Metálico



TIPO	D Ø	T GROSOR	H BARRENO	W	E	PA	MÁQUINA	CLAVE
6	6" 150 mm	2" 50 mm	1-1/4" 31.7 mm	10	15		Sunnen	7857
35	7" 178 mm	1-1/4" 31.7 mm	5" 128 mm	25		6	Schow	23441 *

\* Tipo 35 montadas en plato metálico.

## Para Máquina LEMPCO (Kwik Way)



NO.	TIPO	MILÍMETROS				TAMAÑO DE GRANO	CLAVE
		D	T	H	W		
AUS-545		12	3	9.5	28		20139
AUS-545B		14	3	11	38		20140
AUS-545BL	35	16	3	13	38	1C36	20137
AUS-SMX		14	2	6	100		23044
AUS-DSM		14	2	6	100		23045

## Para Máquina PETERSON

NO.	TIPO	MILÍMETROS				TAMAÑO DE GRANO	CLAVE
		D	T	H	W		
AUS-48		14	1.5	6	4	1C24	23047
AUS-48F	35	14	1.5	6	4	1C30	23048
AUS-49		14	2	10	2	1C24	23050
AUS-50	36*	16	2	12	2	1C24	23051

\* Tipo 36 son ruedas con tuercas insertadas.

# Cepillado de Cabezas y Monoblocks

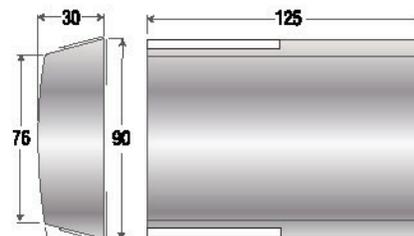
Ruedas Montadas en Plato Metálico

TIPO	D	MILÍMETROS			TAMAÑO DE GRANO	NO.	CLAVE
		T	H	W			
	14	2	11	1.5		AUS-560-1	23040
	14	2	10	2		AUS-562	23041
35	16	2	12	2	1C36	AUS-565	23136
	16	2	13	1.5		AUS-566	23042
	11	1.5	5	3		AUS-562	23043



# Cepillado de Cabezas y Monoblocks

Segmentados



R 210

VELLUMOD DE 1 x 20 x 60

TIPO	DIMENSIONES MILÍMETROS	TAMAÑO DE GRANO	CARACTERÍSTICAS DE ACABADO	CLAVE
35-S/2	65 x 25 x 100	1C46	FINO	7829
		1C209	GRUESO	18000
30-S	56 x 16.5 x 102	1C30	MEDIO	10138
8-S	90 x 30 x 125	1C46	FINO	15264
78-S	64 x 20 x 60	1C30	MEDIO	21479
140-S	49 x 16 x 90	1C30	MEDIO	13397
157-S	81 x 22 x 72	1C46	FINO	10157
189-S	65 x 20 x 100	1C46	FINO	10058
82-S	57 x 20 x 120	1C46	FINO	22411

# ESTÉTICA AUTOMOTRIZ



### Características Sistema Next Step®

- Tiene una apariencia líquida espesa.
- Como agente de relleno tiene óxido de aluminio.
- Proporciona un excelente y genuino brillo físico.
- Con poco producto se obtienen excelentes resultados.
- La distribución de grano es uniforme.
- Es fácil de limpiar.
- Ofrece un desbaste uniforme durante el pulido y no genera micro-rayaduras.
- Una mayor efectividad por el elevado valor de dureza de sus granos abrasivos.
- El poder de remoción se clasifica en: grueso, medio y fino / microfino.
- Pulimento base agua.

### Soluciones técnicas

#### Si el pulimento genera polvo:

- Limpie los pads regularmente con un cepillo.
- Utilice menos pulimento.
- Humedezca ligeramente el bonete de lana antes de usarlo.

#### Si el pulimento salpica cuando pule con máquina:

- Use agua y la toalla de microfibra para quitar el exceso de pulimento.
- No aplique pulimento en exceso.
- No trabaje con la máquina a más de 1500 rpm.

#### Si el pulimento se adhiere a la superficie pulida:

- No encienda la máquina antes de colocar el pad sobre la superficie a pulir.
- No aplique pulimento en exceso.
- Verifique que el pad esté bien centrado.





## Pulimento Extra Corte



### Características

- Pulimento base agua.
- Libre de ceras, silicones y solventes tóxicos.
- Tiene una apariencia líquida espesa color blanco.
- Contiene óxido de aluminio en polvo como agente de relleno.
- Remueve **rayas profundas** y marcas de lijado **grano 1500**.

### Beneficios

- Remueve la suciedad de la pintura y pule mini-imperfecciones sin causar nuevas. Esto se traduce en una superficie libre de micro-rayas.
- Mínima generación de polvo.



PRESENTACIÓN	CONTENIDO NETO	CLAVE
Botella	1 kg	2470



## Pulimento de Corte

Alto Brillo



### Características

- Pulimento base agua.
- Libre de ceras, silicones y solventes tóxicos.
- Tiene una apariencia líquida espesa color azul.
- Contiene óxido de aluminio en polvo como agente de relleno.
- Remueve **rayas medias** y marcas de lijado **grano 2000**.

### Beneficios

- Ideal para nanopinturas resistentes a los rayones.
- Uso universal en pinturas nuevas y usadas.
- Excelente capacidad de corte con un acabado de alto brillo.
- Óptimas cualidades anti-hologramas.
- Mínima generación de polvo.



PRESENTACIÓN	CONTENIDO NETO	CLAVE
Botella	1 kg	2471
Garrafa	5 kg	2479
Dosificador	250 g	2494





## Pulimento para partes plásticas



- **Características**
  - Brinda suficiente lubricación para trabajar piezas a altas temperaturas.
- **Beneficios**
  - Es un nano compuesto con propiedades únicas para dar acabado de alta calidad.
  - Ideal para el pulido de pinturas nuevas o desgastadas.
  - Ideal para producciones en línea.
  - Elimina rayas de lija grano 3000 en adelante.



### Tip- Técnico

Para pulido de piezas emplear Blue Pad Tenazit® clave 2498 (3") o Blue Spider clave 2499 (3")

PRESENTACIÓN	CONTENIDO NETO		CLAVE
Garrafa	5 kg	1	2469

3.5 Poder de corte

5.5 Nivel de brillo



## Pulimento Anti-hologramas



- **Características**
  - Pulimento base agua.
  - Libre de ceras, silicones y solventes tóxicos.
  - Tiene una apariencia líquida espesa COLOR AMARILLO.
  - Contiene óxido de aluminio en polvo como agente de relleno.
  - Remueve **micro-rayas** y marcas de lijado grano **3000**.
- **Beneficios**
  - Elimina por completo los hologramas (marcas de borleado).
  - Nanocompuesto para dar acabado de alta calidad.
  - Propiedades únicas de lustrado para el pulido de pinturas nuevas y desgastadas.
  - Mínima generación de polvo.



2 Poder de corte

6 Nivel de brillo

PRESENTACIÓN	CONTENIDO NETO		CLAVE
Botella	1 kg	1	2472

## Dosificador



### Características

- Se acopla a la garrafa clave 2469 y 2479.
- Incluye accesorio para fijado a la pared.

### Beneficios

- Evita escurrimientos.
- Permite despachar rápido y fácilmente el pulimento Terazit Next Step®.

	CLAVE
1	2481

## Envase Dosificador de pulimento



### Características

- Tapa de uso rudo.
- Fabricado de polietileno transparente.
- 1/4 de litro.

	CLAVE
20	90170

## Comparativa Pulimentos

PODER DE CORTE					
1	2	3	4	5	6
					
Micro-Fino	Fino	Medio	Alto	Alto	Extremo

NIVEL DE BRILLO					
1	2	3	4	5	6
					
Muy bajo	Bajo	Medio	Alto	Alto	Extremo



## Cera Spray Wax



### Características

- Innovador y único sellador líquido en Spray para superficies pintadas, nuevas o pulidas.
- Libre de silicones y solventes tóxicos, por lo que puede ser usada prácticamente en cualquier superficie suave.

### Beneficios

- Rapidísima aplicación: ¡Sólo rocíe, aplique y habrá terminado!
- En segundos, su pintura estará protegida del polvo y otros contaminantes.
- Se puede aplicar en plásticos y cristales, ya que no los blanquea.
- No es necesario retirar la capa de cera anterior para aplicarla nuevamente.

PRESENTACIÓN	CONTENIDO NETO		CLAVE
Líquido Spray	500 ml	1	2473



## Polímero de Protección



### Características

- Polímero diseñado para proteger y embellecer pintura, cristales y partes cromadas o de plástico.

### Beneficios

- Proporciona una superficie súper brillante con una apariencia lustre.
- Protege contra el polvo y agua.

PRESENTACIÓN	CONTENIDO NETO		CLAVE
Líquido Spray	500 ml	1	2490



### Tip- Técnico

Se aplica manualmente usando la Esponja Tenazit Honey Puck clave 2491 sobre la superficie limpia y seca. Después de su aplicación se deja secar unos segundos y se limpia con la toalla de microfibra clave 2755

## Comparativa Sprays

NIVEL DE BRILLO						GRADO DE PROTECCIÓN					
1	2	3	4	5	6	1	2	3	4	5	6
Muy bajo	Bajo	Medio	Alto	Extremo		Muy bajo	Bajo	Medio	Alto	Extremo	



## Toalla de Microfibra



### ► Características

- Diseño sin costuras, previene micro-rayas en pinturas oscuras.
- Extremadamente suave y receptiva.

### ► Beneficios

- Para la aplicación de capas de protección en el acabado final.
- Ideal para limpiar residuos de pulimentos y partículas de polvo.
- Cumple con los más altos estándares de la industria automotriz.



#### Tip- Técnico

Para el lavado no utilizar suavizante de telas.

DIMENSIONES		CLAVE
400 x 400 mm 16" x 16"	1	2755



Uso Manual

## TENAZIT. Clean Toalla de Microfibra



### ► Características

- Estructura suave, no suelta pelusas.

### ► Beneficios

- Para la limpieza de pulimento automotriz y cera.
- Precio muy accesible.



#### Tip- Técnico

Para el lavado no utilizar suavizante de telas.

DIMENSIONES		CLAVE
400 x 400 mm 16" x 16"	50	2756



Uso Manual

## Esponja Waffle



### Características

- Esponja color negro.
- La forma de la superficie permite un enfriamiento para un pulido suave y frío.
- Sistema de sujeción

**ULTRAGRIP**

### Beneficios

- Para pulido y abrillantado de pintura automotriz.
- Diseñada para una larga duración y disminución de calor.
- Para eliminar hologramas al usarse con el Pulimento clave 2472.

DIMENSIONES		CLAVE
8"x1" 200 x 25 mm	2	2478



### Características

- Esponja ergonómica para pulido manual.
- 110 mm.

### Beneficios

- Para pulir zonas de difícil acceso para las máquinas pulidoras.
- Para el acabado final de superficies.



### Tip- Técnico

Para mantener la esponja en óptimas condiciones lávela al terminar de usarse.

DIMENSIONES		CLAVE
4-3/8" 110 mm	1	2477

## Esponja Blanca



### Características

- Esponja blanca.
- 150 x 50 mm.
- Sistema de sujeción **ULTRAGRIP**

### Beneficios

- Para pulido de pintura automotriz.
- Excelente acabado.

DIMENSIONES		CLAVE
6"x2" 150 x 50 mm	1	956





**Tip- Técnico**

1. Para mantener los pads en óptimas condiciones haga lo siguiente:
  - Cepíllelos con la clave 2482 cuando se sature de material.
  - Lávelos con agua tibia al terminar de usarlos.
2. No mezcle compuestos diferentes en una misma esponja.



**Características**

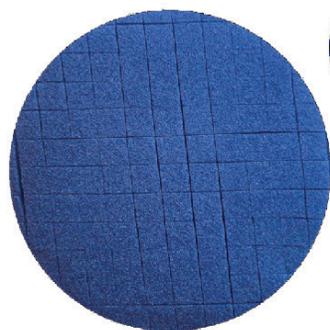
- Gracias a su estructura cuadrículada absorbe más compuesto y el corte se lleva a cabo de forma constante sobre la superficie.
- Su estructura tridimensional permite mayor circulación de calor.
- Poder de **corte GRUESO**.
- Sistema de sujeción **ULTRAGRIP**

**Beneficios**

- Remueve rayas medias de superficies pintadas.
- Genera menos temperatura en la superficie durante el pulido.
- Alto rendimiento.



DIMENSIONES	MÁX. RPM		CLAVE
3" x 1" 85 x 25 mm	3000	10	2488
5-3/8" x 1" 135 x 25 mm	2000	1	2474
6-1/2" x 1" 160 x 25 mm	2000	1	2484



DIMENSIONES	MÁX. RPM		CLAVE
3" x 1" 85 x 25 mm	5000	10	2498

**Spider Azul**

DIMENSIONES	MÁX. RPM		CLAVE
3" x 1" 85 x 25 mm	10000	10	2499

**Características**

- Esponjas de pulido para trabajo pesado.
- 85 x 25 mm.
- Clave 2498 - Excelente flexibilidad y acabados consistentes, trabajando a menos de 5,000 rpm.
- Clave 2499 - Su estructura cuadrículada garantiza un continuo enfriamiento del área pulida y reduce el riesgo de quemaduras, trabajando a más de 10,000 rpm.
- Poder de corte GRUESO / MEDIO.
- Sistema de sujeción **ULTRAGRIP**

**Beneficios**

- Alto rendimiento.
- Reduce los tiempos de trabajo.
- Excelente para pulido de partes plásticas.

## Orange Pad



### Características

- Esponja naranja para el pulido y brillo final.
- Usada frecuentemente para el tratamiento de imperfecciones en superficies pintadas.
- Poder de corte MEDIO / FINO.
- Sistema de sujeción



### Beneficios

- Remueve rayas ligeras o micro-rayas (como hologramas).
- Excelente adaptación a superficies curvas.
- Alto rendimiento.

DIMENSIONES	MÁX. RPM		CLAVE
3"x1" 85 x 25 mm	3000	10	2486
5-3/4"x1-3/16" 145 x 30 mm	2000	1	2475
7"x1-3/16" 180 x 30 mm	2000	1	2485



### Tip- Técnico

1. Para mantener los pads en óptimas condiciones haga lo siguiente:
  - Cepíllelos con la clave 2482 cuando se sature de material.
  - Lávelos con agua tibia al terminar de usarlos.
2. No mezcle compuestos diferentes en una misma esponja.



## Soft Touch



### Bonete de Lana

### Características

- Pad híbrido, combina un bonete de lana natural sobre una base de esponja.
- A través de sus largas fibras absorbe más pasta que cualquier otro pad y provee gran refrigeración gracias a la lana natural.
- Tiene la tasa de remoción más alta de todos los pads de pulido EXTRA CORTE.
- Sistema de sujeción

### Beneficios

- Proporciona la mayor disipación de calor y máximo poder de corte.
- Remueve rayas profundas de superficies pintadas sin lustre y mates.
- Recomendado para pulir partes sintéticas pintadas (800 a 1000 RPM) o un extra corte.
- Alto rendimiento.



DIMENSIONES	MÁX. RPM		CLAVE
3"x1" 85 x 25 mm	3000	10	2487
5-3/8"x3/4" 135 x 20 mm	2000	1	2476



### Tip- Técnico

1. Para mantener el bonete en óptimas condiciones haga lo siguiente:
  - Cepíllelo con la clave 2482 cuando se sature de material.
  - Lávelo con agua tibia al terminar de usarlo.
2. No mezcle compuestos diferentes en una mismo bonete.

## Bonete de Lana Premium



### Características

- Fabricados con materiales de primera calidad.

### Beneficios

- Clave 2971- Con sistema de fijación **PULTRAGRIP** y aditamento para centrado rápido en el respaldo.
- Clave 2970- Bonete doble cara extra alto rendimiento y calidad inigualable de pulido.



### Doble Cara

DIMENSIONES		CLAVE
7-1/2"x1-1/4" 190 x 32 mm	1	2971

DIMENSIONES		CLAVE
8"x1-1/4" 200 x 32 mm	1	2970



## Bonete de Lana 100% natural



### Características

- Fabricados con lana pura de primera calidad.
- Con sistema de fijación de amarre.

### Beneficios

- Comúnmente utilizados para el pulido de pintura, no rayan ni queman la superficie.



DIMENSIONES		CLAVE
5" 125 mm	1	697

DIMENSIONES		CLAVE
7" 180 mm	1	698
9" 225 mm	1	699
10" 254 mm	1	2974

## Cepillo

Para limpieza de bonetes y esponjas

### Características

- Con mango de madera y cerdas suaves de nylon.
- 9 x 4 hileras.

### Beneficios

- Para remover restos de pulimento y cera de los bonetes y esponjas después de ser usados.
- No daña las esponjas.



DIMENSIONES		CLAVE
9"x3/4" 225x 20 mm	6	2482



### Tip- Técnico

Presione el cepillo contra el pad mientras éste gira a velocidad baja, con lo que se elimina fácilmente la suciedad.



## Plastilina Azul Premium



### Características

- Plastilina limpiadora.
- Fácil y segura de usar.
- Diseñada para el profesional con altos estándares de calidad.

### Beneficios

- Elimina suciedad y brisas de pintura, chapopote, resina, etc.
- Efectiva en pinturas, cristales y piezas cromadas.



PRESENTACIÓN	CONTENIDO NETO		CLAVE
Barra	200 gr	1	2461



Uso Manual

## Block Cerámico



**NUEVA LINEA**



Uso Manual

### Características

- Diseño ergonómico, práctico y seguro.

### Beneficios

- Ideal para eliminar imperfecciones como grumos y escurrimientos de barniz.
- El material garantiza un perfil duradero.

DIMENSIONES		CLAVE
1" x 1 1/3" 25 x 25 x 8 mm	1	34187

## Cinta Automotriz para Enmascarar



**TENAZIT.**

### Características

- Grosor de 145 micras.
- 55 m de largo.
- Impermeable, resistente al agua.
- No deja residuos, ni mancha la pintura.
- Excelente poder adhesivo y gran flexibilidad.

### Beneficios

- Para enmascarar antes del proceso de pintado o pulido en el repintado automotriz.
- Se puede aplicar en superficies frías o calientes.
- Resiste temperaturas de hasta 120° centígrados en cabina de pintura.
- Resiste a solventes.
- Excelente adhesión sobre sí mismo.



Uso Manual

GROSOR		CLAVE
18 mm 3/4"	48	2583
48 mm 2"	20	2586

# TENAZIT Clean Limpia parabrisas



- **Características**
- Agente limpiador altamente concentrado.
  - Práctico sistema de dosificación.
  - Con aroma a durazno.

- **Beneficios**
- Limpia y da brillo al parabrisas.



### Tip- Técnico

Una botella rinde para 3,2 lts. del depósito de agua para los limpiadores del auto.

PRESENTACIÓN	CONTENIDO NETO		CLAVE
Botella	32 ml	25	2483

# TENAZIT Clean Líquido para Limpieza de Rines



- **Características**
- Libre de ácido.
- **Beneficios**
- Alto desempeño.
  - Elimina mugre y polvo pegado en rines de acero y metales.
  - Remueve partículas que sólo serían posible con limpiadores a base de ácido.
  - No marca las ruedas, los frenos y los rines.



PRESENTACIÓN	CONTENIDO NETO		CLAVE
Líquido limpiador	500 ml	12	2437



# TENAZIT Clean Abrillantador de llantas



- **Características**
- Para proteger todo tipo de llantas.
- **Beneficios**
- Da un brillo duradero y las llantas ganan un look de nuevo y fresco.
  - Protege del congelamiento.

PRESENTACIÓN	CONTENIDO NETO		CLAVE
Líquido abrillantador	500 ml	12	2435

# TENAZIT®

DISCOS AUTOADHERIBLES  
SOLUCIÓN AUTOMOTRIZ

PROCESO		PANEL				MASILLA					PRIMER						BARNIZ					SPOT				
Grano	Ø	36	40	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000	4000	
<i>SuperAssistex</i>	1-1/4" - PSA																					2525	2526	2527		
	<i>Buffex</i> 3" - UGA										3230		3231		3232		3260	3233		3234	3235		3236		3237	
<i>Telexot</i>	5" - UGA										3240		3241		3242		3261	3243		3244	3245		3246		3247	
	6" - UGA										3282	3283	3284	3285	3286	3287	3288	3289	3290	3291	3292	3293	3294	3295	3296	
<b>MAGMA</b>	6" - PSA										2046															
	6" - UGA	2028		2030	2032	2031	2033	2034	2035	2036			2037		2038		2054	2055	2056	2057	2058	2059				
<b>TSA4 GOLD</b>	5" - PSA		1658	1659	1662	1662	1663	1664	1665	1666			1667		1668											
	6" - PSA		1694	1695	1704	1907	1705	1706	1707	1708	1696		1709		1710											
	5" - UGA		1720	1721	1722	1913	1723	1724	1725	1726	1736		1727		1728		1737	1738								
	6" - UGA		1748	1749	1750	1917	1772	1773	1774	1775	1777		1776		1791		1778	1779								
<b>ALO Respaldo "F"</b>	6" - PSA				2012		2013																			
	6" - UGA		2001	2000	2002																					
<b>S/C Respaldo "C"</b>	5" - UGA				1936	1937	1938	1939	1940	1941			1944		1946											
	6" - UGA				1947	1948	1949	1950	1951	1952			1955		1957											
<b>ABRATURBO</b>	5" - UGA								1924		1925															
	6" - UGA			1961																						
<b>NETZIT</b>	5" - UGA				2063		2064		2065																	
	6" - UGA				2066		2067		2068																	
<b>NETZIT II</b>	5" - UGA				1993		1994		1995																	
	6" - UGA				1996		1997		1998																	

# Encerado Rápido

## Clave 2497

### CONTENIDO:

- 1 Cera Spray Wax
- 1 Plastilina Azul PREMIUM (1/3)
- 1 Toalla de microfibra

**¡Sólo rocíe, aplique y habrá terminado!**

Recomendable después de cada lavada.

"Estos procesos se recomiendan para vehículos que no tienen daños visibles en la superficie".

### RECOMENDACIÓN

- ▶ Para mantener la apariencia de recién pulido por mucho tiempo, aplique primero el polímero de protección Next Step® NUBO clave 2490.



### PASOS

#### 1 Lave

Lave perfectamente su auto con agua y shampoo automotriz (procure dejarlo libre de polvo).

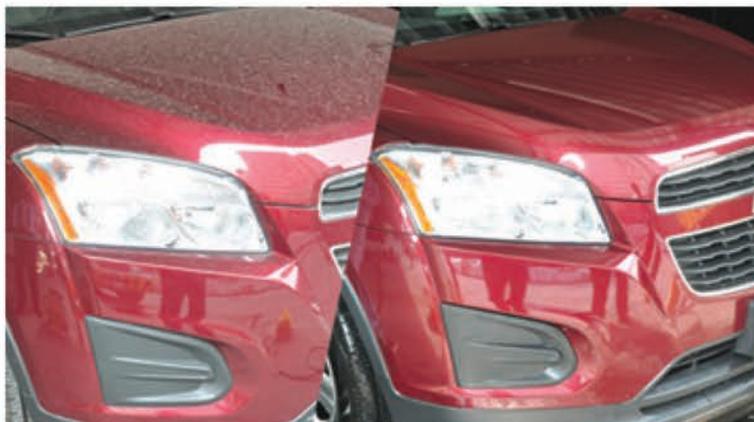
#### 2 Descontamine

Con la plastilina azul clave 2461 y un poco de agua o shampoo automotriz frote toda la superficie del auto (incluyendo cristales, partes cromadas o de plástico) esto le ayudará a eliminar contaminantes como son: suciedad, pintura briseada, chapopote, resina, etc.

**Tenga cuidado de no dejar caer al suelo la plastilina ya que se le pegará polvo y la arruinará.**

#### 3 Aplique la cera

- a) Sobre la superficie descontaminada y seca rocíe la cera Spray Wax clave 2473.
- b) Con la toalla de microfibra clave 2755 y con movimientos circulares frote la superficie y retire el excedente de cera. La toalla de microfibra no deja residuos ni pelusas y no raya la superficie.



**Antes**

**Después**

## Pulido de Faros



### Clave 2489

#### CONTENIDO:

- 5 hojas de lija P1500
- 5 hojas de lija P2000
- 1 Esponja naranja de 3"
- 1 Bonete de lana 3"
- 250 g de compuesto para pulido
- 1 Respaldo manual doble densidad
- 1 Respaldo de 3" x 5/8" - 11H • Sistema de sujeción **CULTRAGRIP**
- 1 Adaptador para taladro con vástago de 1/4" a 5/8" - 11H
- 1 Toalla de microfibra
- 1 Cinta para enmascarar.

#### PASOS

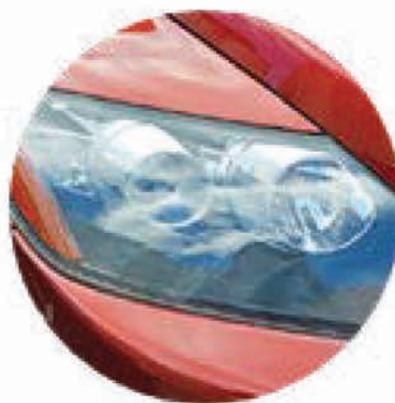
- 1 Antes de iniciar el proceso de restauración proteja la pintura alrededor del faro usando la cinta para enmascarar automotriz.
- 2 Es necesario retirar la parte dañada del faro, para eso lije perfectamente toda la superficie procurando eliminar hasta la raya más profunda. (Use el respaldo manual, un poco de agua y lije en un sólo sentido).  
Dependiendo del daño de la superficie de su faro use el tamaño de lija adecuado.
- 3 a) Pula con el bonete de lana y una pequeña cantidad de compuesto para pulido (inspeccione visualmente que haya eliminado las rayas de lija).  
b) Para obtener el brillo final pula con la esponja naranja y una pequeña cantidad de compuesto para pulido.  
c) Retire los residuos con la toalla de microfibra.

**¡Sólo proteja, lije y pula!**

Su faro quedará listo con un brillo natural como el original.



**Antes**



**Después**

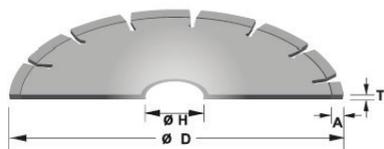


**PRODUCTOS**  
de **DIAMANTE**

# Información Técnica

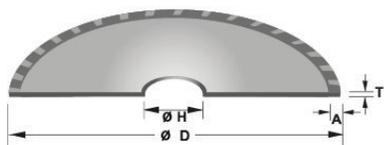
## Tipos de Discos

### Segmentado



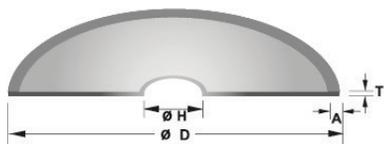
Para usos generales, es el indicado cuando se requiere **mayor duración** sin importar el acabado.

### Turbo



Cortes rápidos y buen acabado, es el indicado cuando la **rapidez del corte** es el factor más importante.

### Rin Continuo



No despostilla, es el indicado cuando se requiere de **excelentes acabados**.

## Tablas de Conversión

Diámetro		Barreno	
Ø	mm	H	mm
3/16"	5	5/8"	15.88
1/4"	6	7/8"	22.2
9/32"	7.5	1"	25.4
3/8"	10	2"	50
1/2"	12	2-3/8"	60
9/16"	15		
3/4"	20		
1-1/4"	32		
1-3/8"	35		
1-1/2"	38		
2"	50		
2-3/4"	70		
3-1/2"	88		
4"	100		
4-1/2"	115		
7"	180		
9"	230		
12"	300		
14"	350		
16"	400		
18"	450		
20"	500		
24"	600		

Vástago	
Ø	mm
1/8"	3.2
1/4"	6.4

Grosor = T en mm	
0.012"	= 0.3 mm
0.025"	= 0.6 mm
0.040"	= 1.0 mm
0.045"	= 1.2 mm
0.050"	= 1.3 mm
0.060"	= 1.5 mm
0.067"	= 1.6 mm
0.070"	= 1.8 mm
0.075"	= 1.9 mm
0.080"	= 2.0 mm
0.085"	= 2.2 mm
0.090"	= 2.3 mm
0.095"	= 2.4 mm
0.100"	= 2.5 mm
0.105"	= 2.6 mm
0.100"	= 2.8 mm
0.118"	= 3.0 mm
0.125"	= 3.2 mm
0.140"	= 3.6 mm
0.173"	= 4.4 mm
0.250"	= 6.4 mm

## Usos



**Uso en Húmedo**  
Para discos de diámetro: **12" ó más**



**Uso en Seco**  
Para discos de diámetro: **4", 4-1/2", 7" y 9"**



## Medidas de Seguridad

1. Elija el tamaño de disco adecuado a la máquina.
2. Elija el disco específico para el material que va a cortar. De una buena elección dependerán los grandes resultados y un **EXCELENTE DESEMPEÑO DEL DISCO**.
3. Utilice adaptadores adecuados para:
  - Esmeriladora angular con rosca (15.88 mm-11H) clave 547 (fig.1) o clave 961 (fig.2)
  - Esmeriladora angular con rosca (M14-2) Clave 538 (fig.1) o clave 958 (fig.2)
4. Antes de montar o desmontar un disco, asegúrese que la máquina esté desconectada.
5. Asegúrese que la máquina no excede las máximas revoluciones por minuto (rpm) marcadas en el disco.
6. Use el equipo de protección adecuado.
7. Siempre monte el disco respetando el sentido de giro marcado con una flecha. Los diamantes están orientados en una misma dirección, por lo que el sentido de corte se indicará con una flecha.
8. Apriete el adaptador, no lo haga excesivamente.
9. Asegúrese de que la pieza a trabajar esté firmemente sujeta.
10. Cheque su máquina: baleros, bandas, flechas y poleas. Un buen mantenimiento en su máquina le dará una larga vida al disco de diamante.
11. Después de montar un disco y antes de usarlo, encienda la máquina y déjela trabajar en vacío durante un minuto para asegurarse de que el disco no está dañado.
12. Si en el disco se especifica su **USO EN SECO**, funcionan usando el aire como enfriador y es necesario remover el disco del área de corte cada 15 ó 20 segundos. El uso de agua con una herramienta eléctrica puede causar daño al operador. Si su máquina está equipada con sistema de inyección de agua le recomendamos usar discos que especifiquen su **USO EN HÚMEDO**.
13. Los discos para corte en seco son diseñados para cortar no más de 1" (25.4 mm) de espesor en una pasada. Para cortes más profundos realice varias pasadas. El exceso de presión en el disco daña los diamantes.

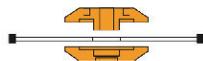


Fig. 1

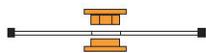


Fig. 2



## Soluciones Técnicas

Problema	Causa	Solución
<b>1</b>  <b>Pérdida de Tensión</b>	a) Cabezal de la máquina desalineado. b) El disco es muy duro para el material que se está cortando. c) El material a cortar no está sujeto. d) Bridas muy pequeñas o desiguales. e) Excesivas rpm.	a) Revise el alineamiento del cabezal de la máquina. b) Use un disco más suave. c) Mantenga el material totalmente fijo mientras está cortando. d) Use bridas del tamaño correcto y de diámetro idéntico. e) Use el disco a las rpm máximas señaladas en la etiqueta de apriete.
<b>2</b>  <b>Desgaste del Cuerpo de Acero</b>	El material que está cortando es muy abrasivo.	Utilice discos con segmentos "antidesgaste".
<b>3</b>  <b>Desgaste Irregular del Segmento</b>	a) Los segmentos se desgastan de un solo lado, reduciendo su espesor. b) Desgaste irregular de la periferia del disco.	a) Revise la alineación de la cortadora. Limpie el sistema de agua y asegúrese de que ésta se aplica correctamente en ambos lados del disco, en cantidad suficiente y constante. b) Reemplace los baleros o el eje desgastados.
<b>4</b>  <b>Desgaste Excesivo</b>	a) Utilizar el disco equivocado en materiales altamente abrasivos. b) Falta de agua. c) Baleros o eje de la máquina en mal estado. d) Potencia insuficiente porque las bandas están flojas, el voltaje es inadecuado o rpm en exceso. e) Disco demasiado duro para el material que se está cortando.	a) Use un disco especial para corte de materiales abrasivos. b) Limpie el sistema de agua, asegúrese de que la bomba de agua está funcionando correctamente. c) Cambie baleros y/o eje. d) Apriete bandas, reemplácelas, mida el voltaje, utilice el calibre adecuado en la extensión de cable. e) Utilice un disco más suave.
<b>5</b>  <b>Cuerpo Roto</b>	a) Disco demasiado duro para los materiales que se están cortando. b) El disco se tuerce o se atora durante el corte. c) Sobrecalentamiento.	a) Utilice un disco más suave. b) No tuerza o atasque el disco durante el corte. c) Use agua suficiente ( 8 a 20 lts. de agua por minuto para cortadoras de concreto). En discos para corte en seco, deje girar el disco libremente durante 30 seg. después de cada metro lineal cortado.
<b>6</b>  <b>Pérdida de Segmento</b>	a) El material se mueve durante el corte lo cual ocasiona que los segmentos se tuerzan o atasquen. b) Disco demasiado duro para los materiales que se están cortando. c) Bridas en mal estado. d) Eje o baleros de la máquina desgastados. e) Sobrecalentamiento.	a) Fije el material mientras se está cortando. b) Utilice un disco con una liga más suave. c) Reemplace las bridas. d) Reemplace el eje y/o los baleros deteriorados. e) Revise el sistema de enfriamiento: bomba, ductos y boquilla. Para discos que cortan en seco, haga cortes más superficiales y deje que el disco gire libremente cada determinado tiempo.
<b>7</b>  <b>Segmentos rotos</b>	Disco demasiado duro para los materiales que se están cortando.	Utilice un disco con una liga más suave.
<b>8</b>  <b>Excéntrica</b>	a) Disco muy duro para el material que se está cortando, en lugar de cortar el disco comienza a "golpetear" ocasionando un desgaste irregular. b) El eje del disco está ranurado o desgastado. c) Baleros de la máquina gastados o deteriorados.	a) Use un disco con liga más suave. b) Reemplace el eje deteriorado. c) Instale nuevos baleros
<b>9</b>  <b>Disco Sobrecalentado</b>	a) No se suministró suficiente agua al disco. b) Cortes demasiado profundos o muy largos.	a) Revise el sistema de abastecimiento de agua (bomba, ductos, mangueras, boquillas, etc.). Aumente el volumen de agua que suministra. b) En discos para corte en seco, haga cortes superficiales máximo de 2 a 5 cm de profundidad. Corte en etapas, deje que el disco gire libremente cada 10 ó 15 seg. para incrementar la corriente de aire que enfría el disco.
<b>10</b>  <b>Barreno Desalineado</b>	a) El disco está colocado de manera incorrecta. b) Bridas o eje en mal estado.	a) Asegúrese de que el disco está colocado correctamente en el eje de la máquina. b) Revise el estado de las bridas y del eje. Reemplácelos en caso necesario.
<b>11</b>  <b>El Disco no Corta</b>	a) El disco es muy duro para el material que se está cortando. b) Potencia insuficiente de la máquina. c) El disco trabaja con más lentitud por su continuo uso en materiales de dureza media o vitrificados. d) El segmento parece tener todavía vida, pero el disco no corta.	a) Use el disco con una liga más suave. b) Revise la potencia del motor, las bandas y el voltaje. c) Aderece el segmento con algún material abrasivo hasta que el diamante sea expuesto nuevamente. d) Los discos diseñados para cortar materiales abrasivos requieren de una sección del segmento donde no haya diamantes (en la base) para obtener una mayor adherencia al cuerpo de acero. Un disco que se usó hasta llegar a esta parte del segmento, se ha desgastado normalmente. Reemplácelo.

# Clasificación de los Principales Materiales a Cortar



Viga



Ladrillo



Fibra de vidrio



Refractario



Mármol



Cantera



Recinto Volcánico



Cerámica

- En el sector de la construcción y de la piedra se clasifican los materiales en cuatro familias según su comportamiento al ser trabajados: **duros, abrasivos, calcáreos y cerámicos.**
- Los materiales duros oponen la máxima resistencia al corte, tienen la característica de ejercer un fuerte impacto, pero un escaso desgaste de la herramienta que los trabaja.
- Los materiales calcáreos oponen una baja resistencia al corte, tienen la característica de ejercer un bajo impacto y rozamiento, y por consiguiente un escaso desgaste hacia la herramienta que los trabaja.
- Los materiales cerámicos pueden ser a su vez duros, abrasivos o incluso blandos, dependiendo de los componentes y el grado de cocción.
- La línea de discos de **USO GENERAL** abarca cualquiera de los tipos de materiales anteriores. Por eso es importante para un buen rendimiento y mantenimiento de la capacidad de corte del disco de **USO GENERAL**, se alterne el trabajo de materiales duros y abrasivos



Granito



Asfalto



Bloque de Concreto



Porcelánico



Policarbonato



Pórfido



PVC



Klinker

<b>Materiales Duros</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Granito</li> <li>• Gres</li> <li>• Refractario de Alúmina</li> <li>• Cuarzita</li> <li>• Pórfido</li> <li>• Ladrillo Duro</li> </ul>
<b>Materiales Abrasivos</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Bloque de Concreto</li> <li>• Concreto Armado</li> <li>• Concreto Fresco</li> <li>• Concreto Curado</li> <li>• Arenisca</li> <li>• Terrazo</li> <li>• Refractario bajo en Alúmina</li> <li>• Ladrillo Abrasivo</li> <li>• Vigas de Concreto</li> <li>• Cantera</li> <li>• Recinto Volcánico</li> </ul>
<b>Materiales Calizos y Plásticos</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Mármol</li> <li>• Piedras Calizas</li> <li>• Poliéster</li> <li>• Fibra de Vidrio</li> <li>• PVC</li> <li>• Policarbonato</li> </ul>
<b>Materiales Cerámicos</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Gres Porcelánico</li> <li>• Cerámica Monococción</li> <li>• Cerámica Bicocción</li> </ul>

# Tablas de Aplicación

	SEGMENTADOS								TURBO				RIN CONTINUO						
	CALIDAD	4"	4-1/2"	7"	9"	12"	14"	16"	18"	4"	4-1/2"	7"	9"	12"	14"	4"	4-1/2"	7"	9"
<b>USO GENERAL / MÁRMOL</b>					859														
		832	829	807	857														
		1517		1540	1523									831	839	802		804	
		808	827	812	835	1532	1533				1513		1542			1545	1549	1546	
		1516		1515							2550	2551	2562						
		1504	1505	1507	1509						2501	2502	2503	2504		1501	1502	1503	1510
		1506																	
		2552	2555	2558							2554	2557	2560			2553	2556	2559	
		3250	3252	3255	3258											3251	3253	3256	
				817	819						2183	2184	2185						
<b>GRANITO</b>			851	853	855			2190	2191	2187	2188	2189							
			850	1521	854		1538			866		862							
			848							1590	2165	1591							
			847	1548	852		1531												
							1530												
<b>CANTERA</b>				843/828	846					2181		2182							
			1537	841															
			1534	1520	1535		1525												
			1522	1547	1539														
			2544																
				2547															
		2515	2517			1495													

	SEGMENTADOS						ZONA DE AGREGADOS								
	CALIDAD	12"	14"	16"	18"	20"	24"	DURO		MEDIO		SLAVE		MUY SUAVE	
								14"	16"	14"	16"	14"	16"	14"	16"
<b>CONCRETO</b>								2274	2275	2242	2243	2224	2226	1527	2210
			822												
			825	830	2210	2211	2215								
			1526	1524											
			1512	1514											
			1508	1511											
<b>ASFALTO</b>			838												
			845	833											
				2891											
			840												
<b>REFRACTARIO</b>			834		2177	2178									
			842												
			1544												
<b>LOSETA</b>															
			2160	2161	2162	801	803								
			813		814	809	810								
				815	816										
<b>REPARACION DE PAVIMENTADO</b>			1554			1555	865								
			1528		1529										

Calidad	Indicador
	Logotipo
	Logotipo
	Logotipo
	Logotipo
Bronce	
Plata	
Oro	
Platino	



## Tipos de Segmentos



## Calidad Discos de Diamante



Calidad	Indicador
<b>eco</b> DIAMOND	Logotipo
<b>HUM</b>	Logotipo
<b>EASYCUT</b>	Logotipo
<b>chip-cut®</b>	Logotipo
Bronce	◆
Plata	◆ ◆
Oro	◆ ◆ ◆
Platino	◆ ◆ ◆ ◆

En la parte superior derecha de cada disco viene indicada la calidad del mismo, mediante los logotipos de la línea a la que pertenecen o bien con diamantes como indica la tabla.

## Clasificación de los Principales Materiales a Cortar

DUREZA	CONCRETO		GRANITO			MÁRMOL		CERÁMICA	
	Tipo	Velocidad m/s	% Cuarzo	Clase	Velocidad m/s	Tipo	Velocidad m/s	Tipo	Velocidad m/s
Blando	Fresco	40 - 50	0 - 15	1 - 2	40 - 50	Travertino	50 - 60	Bicocción	55 - 80
Medio	Curado	30 - 40	15 - 24	2 - 3	30 - 40	Blanco España	40 - 50	Monococción	45 - 55
Duro	Armado	25 - 35	25 - 34	4 - 5	25 - 35	Verde Tikal	30 - 40	Gres Porcelánico	40 - 50

# CONSTRUCCIÓN

## Corte de Piso

Concreto Curado



### Características

- Con barreno para perno de arrastre (PIN HOLE).
- Alta concentración de diamante industrial.
- Soldados con láser.

### Beneficios

- Especiales para el corte de concreto curado simple y reforzado.
- Alto rendimiento aún en cortes profundos.



Tipo "M"



Cortadora de Piso



TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	ALT. SEG.	No. SEG	CLAVE
<b>Oro</b>						
	14"	0.125"			25	822
	350 mm	3.2 mm				
	16"	0.125"			28	2210
	400 mm	3.2 mm	1"	3/8"		
	18"	0.140"	25.4 mm	10 mm	32	2211
	450 mm	3.6 mm				
	24"	0.173"			42	2213
	600 mm	4.4 mm				
<b>Plata</b>						
	12"	0.125"	1"	3/8"	21	825
	300 mm	3.2 mm	25.4 mm	10 mm		
	14"	0.125"			25	830
	350 mm					
<b>Bronce</b>						
	12"	0.110"	1"	0.28"	22	1526
	300 mm	3.0 mm	25.4 mm	7 mm		
	14"	0.110"			25	1524
	350 mm					
<b>chip-cut®</b>						
	12"	0.110"	1"	0.28"	22	1512
	300 mm	3.0 mm	25.4 mm	7 mm		
	14"	0.110"			24	1514
	350 mm					
<b>EASYCUT.</b>						
	12"	0.110"	1"	0.28"	22	1508
	300 mm	3.0 mm	25.4 mm	7 mm		
	14"	0.110"			25	1511
	350 mm					
<b>CHUM®</b>						
	14"	0.12"	1"	3/8"	25	1518
	350 mm	3 mm	25.4 mm	10 mm		

Ø MÁX. RPM

24"	2,500
18"	3,400
16"	3,800
14"	4,400
12"	5,000

### Tip - Técnico

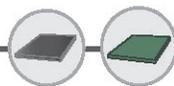


Claves 822, 2210, 2211 y 2213 para máquinas de alta potencia 25HP o más. Clave 830 corta concreto curado y asfalto sobre concreto (no más de 20% de asfalto). Use agua suficiente (8 a 20 litros por minuto).

- Claves 822, 825, 830, 1511, 1512, 1514, 1518, 1524, 1526, 2210, 2211 y 2213 están avaladas por la OSÁ

# Corte de Piso

Asfalto



## Características

- Con segmento antidesgaste y barreno para perno de arrastre (PIN HOLE).
- Alta concentración de diamante industrial.
- Soldados con láser.

## Beneficios

- Especiales para el corte de asfalto y concreto verde.
- Con formulación especial para soportar la abrasividad del asfalto.



TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	ALT. SEG.	No. SEG	CLAVE
------	---	--------	---------	-----------	---------	-------

Oro   

	14" 350 mm	0.125" 3.2 mm	1" 25.4 mm	3/8" 10 mm	21	838
--	---------------	------------------	---------------	---------------	----	-----

Plata  

	12" 300 mm	0.125" 3.2 mm	1" 25.4 mm	0.31" 8 mm	21	845
	14" 350 mm			0.28" 7 mm		833

Ø	MÁX. RPM
12"	5,000
14"	4,400

Bronce 

	14" 350 mm	0.125" 3.2 mm	1" 25.4 mm	3/8" 10 mm	18	2891
---	---------------	------------------	---------------	---------------	----	------

**EASYCUT.**

	14" 350 mm	0.125" 3.2 mm	1" 25.4 mm	0.28" 7 mm	25	840
---	---------------	------------------	---------------	---------------	----	-----

- Segmentos Antidesgaste: Previene el desgaste del alma de acero, evitando así que los segmentos se desprendan.



### Tip- Técnico

Use agua suficiente (8 a 20 litros de agua por minuto).

# Cortadora de Piso de Concreto

## Características

- Cortadora de piso de concreto ligera, se puede cargar entre dos personas. (Peso 116 kg.).
- Con guarda de protección deslizable.
- Manubrios diseñados para el trabajo pesado, no vibran.
- Corte manual derecho o izquierdo.
- Con motor de gasolina Honda GX270 de 8.5 HP y 14.1 de torque (lb\*ft).
- Para montar discos de diamante de 14, 16 y 18 in de diámetro.
- Incluye tanque de agua.
- Máxima profundidad de corte:
  - Disco de 14in se puede 4-5/2in (117 mm)
  - Disco de 16in se puede 5-1/2in (139 mm)
  - Disco de 18in se puede 6-5/8in (168 mm)
- Hecho en EEUU.



CLAVE  
2534

# Corte de Carreteras de Concreto



## Características

- Para el trabajo de corte en la construcción de carreteras de concreto.

## Beneficios

- Disco de diamante dentado con barreno para el perno de arrastre (PIN HOLE).
- Clave 2224. 20 segmentos tipo M. Cuenta con 4 segmentos antidesgaste y alma de acero especial que evitan el deterioro del disco o la pérdida de segmentos.
- Clave 2226. 28 segmentos tipo M. Cuenta con 7 segmentos antidesgaste y alma de acero especial que evitan el deterioro del disco o la pérdida de segmentos.
- Para usarse en máquinas de alta potencia (63 HP o más).



Cortadora de Alta Potencia



Tipo "M"



TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	CLAVE	TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	CLAVE
<b>Zona de agregado DURO</b>					<b>Zona de agregado SUAVE</b>				
	14"	350 mm	1/8"	1"		14"	350 mm	1/8"	1"
	16"	400 mm	3.2 mm	25.4 mm		16"	400 mm	3.2 mm	25.4 mm
				2274					2224
				2275					2226
<b>Zona de agregado MEDIO</b>					<b>Zona de agregado MUY SUAVE</b>				
	14"	350 mm	1/8"	1"		14"	350 mm	1/8"	1"
	16"	400 mm	3.2 mm	25.4 mm		16"	400 mm	3.2 mm	25.4 mm
				2242					1527
				2243					2210

Ø	MÁX. RPM
14"	4,400
16"	3,800

- Claves 1527 y 2210 están avaladas por la OSA

## Disco para Ensanche

TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	ALT. SEG.	CLAVE
Oro	14"	1/4"	1"	9/32"	2214
	350 mm	6.4 mm	25.4 mm	7.5 mm	

## Mapa de Dureza en los Agregados de la República Mexicana



## Corte de Juntas de Contracción

Concreto Verde



### Características

- Segmentos con diamantes alineados.
- Para usarse en cortadora especial súper-ligera.

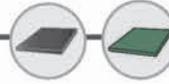
### Beneficios

- Controlan las grietas en el concreto al utilizarse dentro de las 2 primeras horas de colado.

TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM	ALT. SEG.	CLAVE
<b>Platino (5000)</b>						
	10" 250 mm	3/32" 2.4 mm	SC	3 600	3/8" 10 mm	2126
<b>Platino (4000)</b>						
	14" 350 mm	1/8" 3.2 mm	SC	3 500	1/2" 12 mm	2127

## Corte de Juntas de Contracción

Concreto Verde



### Características

- Para corte de concreto con agregados medios.
- Incluye platina guía de aluminio.

### Beneficios

- Especiales para el corte de juntas de contracción de concreto verde.
- Para usarse con cortadora de juntas de contracción clave 2537.



Ø	MÁX. RPM
6"	3,800
10"	3,600
14"	4,400

TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM	ALT. SEG.	CLAVE
<b>Plata</b>						
	6" 150 mm	0.10" 2.5 mm	SC	3 800	9/32" 7.5 mm	2128

# Corte de Juntas de Contracción de Concreto Verde



## ► Características

- Con motor de gasolina Honda GX160 de 4.8 HP y 7.6 de torque (lb\*ft).
- Para colocar juntas de control durante las primeras 3 horas después de colar (concreto verde).
- Ligera, se puede cargar entre 2 personas (46 kg.).
- El diseño de este equipo permite mantener fuera de la zona de corte los residuos de corte.
- Para discos de diamante de 6 in (Clave 2128).
- Máxima profundidad de corte con discos de 6 in (152 mm) de 1-3/16 in (30 mm).
- Utiliza platina de aluminio.
- Hecho en EEUU.



Concreto Verde

CLAVE  
2537

# Cortadoras de Mesa

Uso General y Refractario



## Uso General / Azul

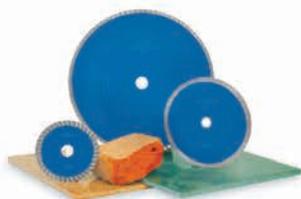
Segmentado

### Características

- Los segmentos están perfectamente soldados, fabricados con diamantes seleccionados y avanzada tecnología de sinterización.

### Beneficios

- Excelentes para el corte rápido de materiales de construcción, mármol, ladrillo, concreto y bloque no abrasivo.



## Uso General / Azul

Turbo

### Características

- El rin está fabricado para dejar un excelente acabado.

### Beneficios

- Para corte sin despostrar materiales de construcción, mármol, ladrillo, concreto, bloque no abrasivo y piedra natural.



## Refractario

### Características

- Segmentos soldados con láser.
- Liga especial para refractario.
- Versiones para corte en seco y en húmedo.

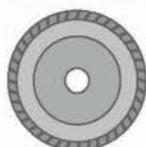
### Beneficios

- Especiales para el corte de ladrillo refractario y otros materiales muy duros.
- Excelentes en el corte de ladrillos refractarios con alto contenido de alúmina.

## SEGMENTADOS



## TURBO



MÁQUINA	Ø	CALIDAD	GROSOR	BARRENO	ALTURA DEL SEGMENTO	MAX. RPM.	CLAVE
<b>USO GENERAL</b>							
Cortadora de Mesa	12" 300 mm	BRONCE	0.110" 3.0 mm	1" 25 mm	0.28" 7 mm	5 100	1532
	14" 350 mm	BRONCE	0.110" 3.0 mm	1" 25 mm	0.28" 7 mm	4 400	1533
<b>REFRACTARIO</b>							
Cortadora de Mesa	14" 350 mm	ORO	0.125" 3.2 mm	1" 25 mm	0.28" 7 mm	4 400	842* / 834
	18" 450 mm	ORO	0.140" 3.6 mm	1" 25 mm	3/8" 10 mm	3 400	2177
	20" 500 mm	ORO	0.140" 3.6 mm	1" 25 mm	3/8" 10 mm	3 000	2178

\* Clave 842 se puede utilizar en seco.

MÁQUINA	Ø	CALIDAD	GROSOR	BARRENO	ALTURA DEL SEGMENTO	MAX. RPM.	CLAVE
<b>USO GENERAL</b>							
Cortadora de Mesa	12" 300 mm	PLATA	0.110" 3.0 mm	1" 25 mm	0.31" 8 mm	3 800	831
	14" 350 mm	PLATA	0.125" 3.2 mm	1" 25 mm	0.28" 7 mm	3 200	839

# Cortadoras de Mesa

Loseta Cerámica / Porcelanato



Cortadora de Mesa



## Características

- Fabricados con diamante en grano fino.

## Beneficios

- Para cortes finos sin despostillar materiales duros y frágiles, loseta cerámica, porcelanato, azulejo y mosaico.



## Rin Continuo

TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	ALT. SEG.	MÁX. RPM	CLAVE
<b>Oro</b>						
	8"	0.08"	5/8"	3/8"	5 700	801
	200 mm	1.6 mm	15.9 mm	10 mm	4 500	803
	4"				14 500	813*
	100 mm				8 600	814*
	7"	0.06"	5/8"	0.28"	5 700	809
	180 mm	1.6 mm	15.9 mm	7 mm	4 500	810
	8"					
	200 mm					
	10"	0.07"		3/8"		
	250 mm	1.8 mm		10 mm		

\* Uso en seco y húmedo

# Máquinas Portátiles

Loseta Cerámica / Porcelanato



Esmeriladora Portátil



Sierra Circular



## Rin Continuo

TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	ALT. SEG.	MÁX. RPM	CLAVE
<b>Plata (Con desahogos tipo flecha)</b>						
	4"				14 500	2160
	100 mm				13 200	2161
	4-1/2"	0.06"	7/8"	0.28"	8 600	2162
	115 mm	1.6 mm	22.2 mm	7 mm		
	7"				8 600	2162
	180 mm					
	<b>EASYCUT.</b>					
	4-1/2"				13 200	815
	115 mm	0.06"	7/8"	0.31"	8 600	816
	7"	1.6 mm	22.2 mm	8 mm		
	180 mm					

## Características

- Fabricados con diamante en grano fino.
- Línea plata con desahogos tipo flecha especiales para evitar el despostillamiento en materiales muy duros.

## Beneficios

- Para cortes finos sin despostillar materiales duros y frágiles, loseta cerámica, porcelanato, azulejo y mosaico.



### Tip- Técnico

Claves **815** y **816** excelentes para cortar granito sin despostillar.

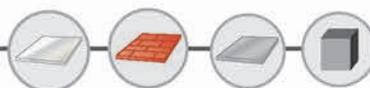


Desahogos tipo flecha



# Máquinas Portátiles

Uso General



## Uso General / Azul

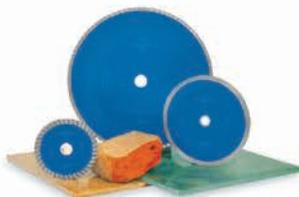
Segmentado

### Características

- Los segmentos están perfectamente soldados, fabricados con diamantes seleccionados y avanzada tecnología de sinterización.

### Beneficios

- Excelentes para el corte rápido de materiales de construcción, mármol, ladrillo, concreto y bloque no abrasivo.



## Uso General / Azul

Turbo - Rin Continuo

### Características

- El rin está fabricado para dejar un excelente acabado.

### Beneficios

- Para corte sin despostillar materiales de construcción, mármol, ladrillo, concreto, bloque no abrasivo y piedra natural.



## chip-cut®

### Características

- Fabricados con diamante industrial, perfectamente soldados.

### Beneficios

- Para trabajo ligero en materiales de construcción, mármol, concreto, ladrillo y bloque no abrasivo.



## Uso General EASYCUT.

### Características

- Bajo precio.
- Fabricados con avanzada tecnología de sinterización.

### Beneficios

- Para uso no intensivo en materiales de construcción, bloque no abrasivo, mármol, concreto y ladrillo.
- Los segmentos son muy seguros y no se desprenden.



## Turbo - Rin Continuo EASYCUT.

### Características

- Bajo precio.
- Fabricados con avanzada tecnología de sinterización.

### Beneficios

- Para corte sin despostillar.
- Uso no intensivo en materiales de construcción, loseta cerámica, azulejo, mosaico y mármol.



## HUM®

### Características

- Precio accesible.

### Beneficios

- Uso general en materiales de construcción.
- La mejor relación precio-rendimiento en discos de su tipo.



## eco DIAMOND

### Características

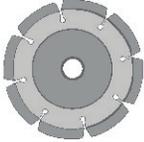
- Súper económicos.

### Beneficios

- Para uso general en materiales de construcción.
- Cuando el precio es el factor más importante.

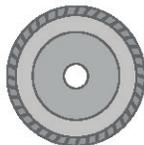
Ø	MÁX. RPM
4"	14,500
4-1/2"	13,200
7"	8,500
9"	6,700

## SEGMENTADOS



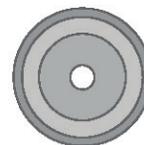
MÁQUINA	Ø	CALIDAD	GROSOR	BARRENO	ALTURA DEL SEGMENTO	CLAVE
Esmeriladora Corte	4" 100 mm	ORO	0.08" / 2 mm	7/8" / 22.2 mm	10 mm	832
		PLATA	0.08" / 2 mm	7/8" / 22.2 mm	10 mm	1517
		BRONCE	0.08" / 2 mm	7/8" / 22.2 mm	10 mm	808
		chip-cut®	0.08" / 2 mm	7/8" / 22.2 mm	7 mm	1516
		EASycUT.	0.08" / 2 mm	7/8" / 22.2 mm	7 mm	1504 / 1506
		THUMS	0.07" / 1.9 mm	7/8" / 22.2 mm	7 mm	2552
		eco	0.07" / 1.8 mm	7/8" / 22.2 mm	7.5 mm	3250
Esmeriladora Corte	4-1/2" 115 mm	ORO	0.09" / 2.2 mm	7/8" / 22.2 mm	7 mm	829
		PLATA	0.09" / 2.2 mm	7/8" / 22.2 mm	10 mm	818
		BRONCE	0.07" / 1.8 mm	7/8" / 22.2 mm	10 mm	827
		EASycUT.	0.08" / 2 mm	7/8" / 22.2 mm	7 mm	1505
		THUMS	0.07" / 1.8 mm	7/8" / 22.2 mm	7 mm	2555
		eco	0.075" / 1.9 mm	7/8" / 22.2 mm	7.5 mm	3252
		Esmeriladora Corte	7" 180 mm	ORO	0.10" / 2.5 mm	7/8" / 22.2 mm
PLATA	0.10" / 2.5 mm			7/8" / 22.2 mm	10 mm	806 / 1540
BRONCE	0.09" / 2.2 mm			7/8" / 22.2 mm	10 mm	812
chip-cut®	0.09" / 2.2 mm			7/8" / 22.2 mm	7 mm	1515 / 899
EASycUT.	0.08" / 2.2 mm			7/8" / 22.2 mm	7 mm	1507
THUMS	0.09" / 2.2 mm			7/8" / 22.2 mm	7 mm	2558
eco	0.095" / 2.4 mm			7/8" / 22.2 mm	7.5 mm	3255
Sierra Circular	7" 180 mm	ORO	0.10" / 2.5 mm	7/8" / 22.2 mm	12 mm	859
		PLATA	0.10" / 2.5 mm	7/8" / 22.2 mm	10 mm	806 / 1540
Esmeriladora Corte	9" 230 mm	PLATINO	0.10" / 2.5 mm	7/8" / 22.2 mm	12 mm	859
		ORO	0.102" / 2.8 mm	7/8" / 22.2 mm	8 mm	837
		PLATA	0.118" / 3 mm	7/8" / 22.2 mm	7 mm	1541
		BRONCE	0.102" / 2.8 mm	7/8" / 22.2 mm	10 mm	1523
		EASycUT.	0.102" / 2.8 mm	7/8" / 22.2 mm	10 mm	835
		THUMS	0.08" / 2 mm	7/8" / 22.2 mm	7 mm	1509
		eco	0.100" / 2.6 mm	7/8" / 22.2 mm	7.5 mm	3258

## TURBO



MÁQUINA	Ø	CALIDAD	GROSOR	BARRENO	ALTURA DEL SEGMENTO	CLAVE
Cortadora de Loseta	4" 100 mm	EASycUT.	0.09" / 1.9 mm	7/8" / 22.2 mm	7.5 mm	2501
		THUMS	0.75" / 2.0 mm	7/8" / 22.2 mm	7 mm	2554
Esmeriladora Corte	4-1/2" 115 mm	BRONCE	0.08" / 2 mm	7/8" / 22.2 mm	10 mm	1513
		EASycUT.	0.09" / 2.2 mm	7/8" / 22.2 mm	7 mm	2550
		THUMS	0.075" / 1.9 mm	7/8" / 22.2 mm	7.5 mm	2502
		eco	0.08" / 2 mm	7/8" / 22.2 mm	7 mm	2557
		eco	0.08" / 2 mm	7/8" / 22.2 mm	7.5 mm	3254
Esmeriladora Corte	7" 180 mm	BRONCE	0.09" / 2.4 mm	7/8" / 22.2 mm	7 mm	2551
		EASycUT.	0.102" / 2.2 mm	7/8" / 22.2 mm	7.5 mm	2503
		THUMS	0.095" / 2.4 mm	7/8" / 22.2 mm	7 mm	2560
		eco	0.095" / 2.4 mm	7/8" / 22.2 mm	7.5 mm	3257
		BRONCE	0.102" / 2.5 mm	7/8" / 22.2 mm	10 mm	1542
Sierra Circular	9" 230 mm	BRONCE	0.110" / 2.8 mm	7/8" / 22.2 mm	7 mm	2562
		EASycUT.	0.118" / 3 mm	7/8" / 22.2 mm	7.5 mm	2504

## RIN CONTINUO



MÁQUINA	Ø	CALIDAD	GROSOR	BARRENO	ALTURA DEL SEGMENTO	CLAVE
Cortadora de Loseta	4" 100 mm	PLATA	0.06" / 1.6 mm	7/8" / 22.2 mm	5 mm	802
		BRONCE	0.08" / 2 mm	7/8" / 22.2 mm	5 mm	1545
		EASycUT.	0.06" / 1.6 mm	7/8" / 22.2 mm	7 mm	1501
		THUMS	0.08" / 2 mm	7/8" / 22.2 mm	7 mm	2553
		eco	0.075" / 1.9 mm	7/8" / 22.2 mm	7.5 mm	3251
Esmeriladora Corte	4-1/2" 115 mm	BRONCE	0.08" / 2 mm	7/8" / 22.2 mm	10 mm	1549
		EASycUT.	0.06" / 1.6 mm	7/8" / 22.2 mm	7 mm	1502
		THUMS	0.08" / 2 mm	7/8" / 22.2 mm	5 mm	2556
		eco	0.08" / 2 mm	7/8" / 22.2 mm	7.5 mm	3253
Esmeriladora Corte	7" 180 mm	PLATA	0.06" / 1.6 mm	7/8" / 22.2 mm	5 mm	804
		BRONCE	0.08" / 2 mm	7/8" / 22.2 mm	5 mm	1546
		EASycUT.	0.08" / 2 mm	7/8" / 22.2 mm	7 mm	1503
		THUMS	0.08" / 2 mm	7/8" / 22.2 mm	7 mm	2559
Sierra Circular	9" 230 mm	eco	.095" / 2.4 mm	7/8" / 22.2 mm	7.5 mm	3256
		EASycUT.	0.10" / 2.5 mm	7/8" / 22.2 mm	7 mm	1510

# PERFORADORA DE CONCRETO

Clave  
2533

## Características

- Motor Milwaukee de 20 A y 120v.
- Incluye bomba de vacío.
- Doble botón de encendido con amperímetro.
- Con manija deslizable que permite la perforación en áreas estrechas.
- Para su fácil desplazamiento cuenta con 2 ruedas de 6".
- Para montar brocas de diamante desde 2" hasta 10" de Ø.



▶ VIDEO



## BROCAS DE DIAMANTE

ENTREGA  
INMEDIATA



### Para perforar :

- Concreto curado simple
- Concreto curado reforzado
- Ladrillo
- Bloque

Perforan  
rápido y  
estable



Ø	LARGO	BARRENO	CLAVE	Ø	LARGO	BARRENO	CLAVE
1"	25 mm	5/8"-11H	1820	3"	76 mm		1826
1-1/2"	38 mm	15.88 mm-11H	1821	4"	102 mm		1827
2"	14"		1823	5"	14"	1-1/4"-7	1828
2-1/4"	350 mm		1824	6"	350 mm	31.7-7 mm	1829
2-1/2"		1-1/4"-7	1825	8"			1830
64 mm		31.7-7 mm		203 mm			

Velocidad Periférica Aconsejada

DUREZA	CONCRETO	
	Tipo	Velocidad m/s
Blando	Fresco	2,5 - 4
Medio	Viejo	1,2 - 2,5
Duro	Armado	24 - 34

Si compró una broca con NOSOTROS, disfrute de nuestro servicio de:

### RESEGMENTADO DE BROCAS

Resoldamos segmentos nuevos a los tubos de acero AUSTRODIAM®  
contacte a nuestro Centro de Atención a Clientes  
[servicioclientes@austromex.com.mx](mailto:servicioclientes@austromex.com.mx)

# DESBASTE - PULIDO

## Copas de Diamante **EASY-CUT®**

Segmentadas



Esmeriladora Portátil



### ► Características

- Disponibles con una y dos hileras de segmentos.
- Con rosca integrada M14-2 ó 5/8-11 H.
- Bajo precio.

### ► Beneficios

- Para desbaste de concreto, mármol y otros materiales de construcción.
- Montaje rápido, no requiere herramientas especiales para montar y desmontar.



TIPO	Ø	BARRENO	MAX. RPM	CLAVE
1 Hilera	4"	5/8"-11H 15.9 mm	14 500	2171
		M14-2		2172
2 Hileras	100 mm	5/8"-11H 15.9 mm	14 500	2173
		M14-2		2174

## **FASTCUT®**

Segmento tipo flecha



### ► Características

- Con segmentos tipo flecha.

### ► Beneficios

- Desbaste rápido de concreto y recubrimientos muy duros.
- Larga duración.
- No se tapan.



Esmeriladora Portátil



Ø	BARRENO	MAX. RPM	CLAVE
Plata			
4"	7/8"	14 500	2179
100 mm			
7"	22.2 mm	8 500	2180
180 mm			



# Desbastadora / Pulidora de Pisos

1 Cabezal

## Características

- Remueve pintura, recubrimientos epóxicos y manchas profundas.
- Con motor eléctrico Baldor de 2 HP, 1158 y 16 A.
- Diseño ergonómico y peso ligero (55 kg).
- Fácil manejo.
- Con banda anti-lodo que mantiene el equipo sobre la superficie sin levantarse.
- Cabezal que gira a 2,800 RPM.
- Incluye:
  - 1 extensión de 12 mm de diámetro y 15 m de largo.
  - 1 plato de diamante de alto rendimiento de 8 in de diámetro.



**CLAVE**  
**2538**



## Segmentos de Diamante para Desbaste de Pisos de Concreto



Ø	LARGO	GRANO		CLAVE
		18/20		2640
2-7 / 8/2" 73 / 50 mm	2" 50 mm	30/40	9	2641
		60/80		2642

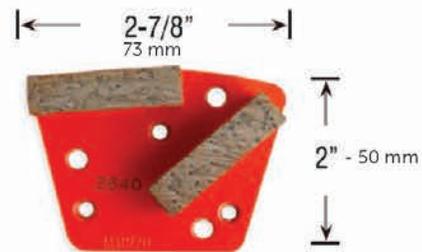


### Características

- Cada pieza cuenta con dos segmentos de diamante de liga metálica.
- Se utilizan en seco con sistema de aspiración de polvos.

### Beneficios

- Rendimiento extraordinario con gran precisión.
- Sustituyen a los tradicionales ladrillos de carburo de silicio.



## Pads para Pulido de Pisos de Concreto

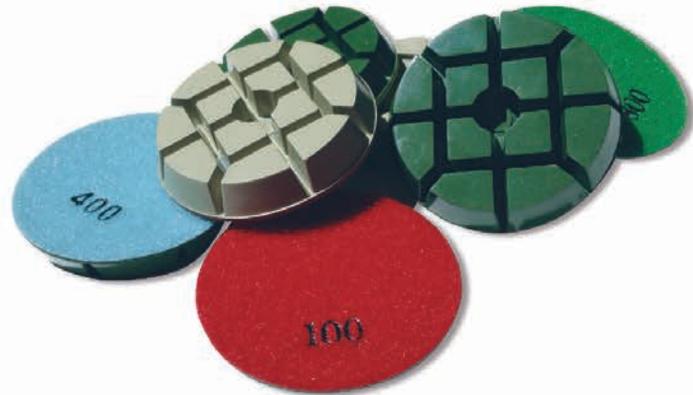


### Características

- Su diseño permite garantizar un trabajo constante y parejo.
- Sistema de sujeción **ULTRAGRIP**
- 80 x 10 mm.

### Beneficios

- Para pulido de pisos de concreto en seco.
- Alto rendimiento.



Ø	ESPESOR	GRANO		CLAVE
		50		2720
		100		2721
		200		2722
3-1/8" 80 mm	3/8" 10 mm	400	3	2723
		800		2724
		1500		2725
		3 000		2726

# Pulido de Concreto

PROCESO	OBJETIVOS	PRODUCTO	GRANO	CARACTERÍSTICAS
<b>Desbaste INICIAL</b>	- Emparejar superficie. - Mostrar agregados.	Segmentos de Diamante Clave 2640 Clave 2641 Clave 2642	18/20 30/40 60/80	Desbaste <b>agresivo</b> : Acabado <b>brudo</b> Desbaste <b>medio</b> : Acabado <b>medio</b> Desbaste <b>ligero</b> : Acabado <b>fino</b>
<b>Transición</b>	- Preparar la superficie para el pulido.	Ladrillos Abrasivos Clave 488 Clave 489	24 36	
<b>Pulido INICIAL</b>	- Sellar superficie. - Preparación para densificado.	Pads para Pulido Clave 2720 Clave 2721 Clave 2722 Clave 2723	50 100 200 400	Desbaste <b>Ligero</b> Desbaste <b>Ligero</b> Desbaste <b>Ligero</b> Desbaste <b>Ligero</b>
<b>Densificado</b>	- Incrementar la dureza de la superficie.	N/A	N/A	N/A
<b>Pulido MEDIO</b>	- Obtener brillo medio.	Pads para Pulido Clave 2724	800	Desbaste <b>Ligero</b> . Aparece brillo
<b>Densificado</b>	- Incrementar la dureza de la superficie.	N/A	N/A	N/A
<b>Pulido FINAL</b>	- Obtener brillo final.	Pads para Pulido Clave 2725 Clave 2726	1500 3000	Brillo <b>Bajo</b> Brillo <b>Alto</b>
<b>Encerado</b>	- Sellar y proteger la superficie.	N/A	N/A	N/A



# TRANSFORMACIÓN DE LA PIEDRA

## Granito / Verde

Turbo



### Características

- Fabricados con segmentos tipo turbo.
- Ligas especiales para corte rápido.
- Cuerpos multiperforados.
- 4 tipos diferentes de segmentos.
- Con refuerzo central.

### Beneficios

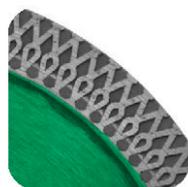
- Para corte rápido y sin despostillar de granito, piedra de molino, mármol duro, loseta cerámica muy dura, pórfido y piedras artificiales.
- Hacen menos ruido.
- Trabajo más confortable.
- Los discos PLATINO pueden hacer cortes horizontales.
- Ningún disco del mercado puede igualar su velocidad.
- Granito de corte.



Esmeriladora Portátil  
Para discos de 4" a 4-1/2"



Sierra Circular  
Para discos de 7" a 9"



Platino



Súper Turbo



Turbo



Con segmentos protectores

TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	ALT. SEG.	CLAVE
<b>PLATINO</b>					
	4-1/2" 115 mm	0.05" 1.2 mm			2187
	7" 180 mm	0.06" 1.6 mm	7/8"	3/8" 10 mm	2188
	9" 230 mm	0.06" 1.6 mm			2189
<b>ORO</b>					
	4-1/2" 115 mm	0.08" 2.1 mm	7/8"	3/8" 10 mm	2166
	7" 180 mm	0.100" 2.6 mm			2167
<b>SÚPER TURBO</b>					
	4-1/2" 115 mm	0.08" 2.1 mm			2183
	7" 180 mm	0.100" 2.6 mm	7/8"	3/8" 10 mm	2184
	9" 230 mm	0.100" 2.6 mm			2185
<b>PLATA (Con segmentos protectores)</b>					
	4-1/2" 115 mm	0.09" 2.2 mm	7/8"	0.31" 8 mm	866
	7" 180 mm	0.095" 2.4 mm			862
<b>PLATA</b>					
	4" 100 mm	0.04" 1 mm		0.29" 7.5 mm	1590
	4-1/2" 115 mm	0.04" 1 mm	7/8"	0.28" 7 mm	2165
	7" 180 mm	0.06" 1.6 mm		0.29" 7.5 mm	1591

Ø	MÁX. RPM
4"	14,500
4-1/2"	13,200
7"	8,500
9"	6,700



### Tip- Técnico

Claves **1590** y **2165** son de 1 mm de grosor, excelentes para rayar piedra de molino de nixtamal.

# Granito / Verde

Segmentado



## Características

- Diamantes de alta calidad.
- Segmentos resistentes al trabajo pesado.
- Disponibles con cuerpo silencioso.
- Cuerpos de acero resistentes al trabajo pesado.

## Beneficios

- Alto rendimiento.
- Para cortar granito, mármol duro y piedras artificiales.



Sierra Circular  
Para discos de  
4-1/2" a 9"



Esmeriladora  
Portátil  
Para discos de  
4-1/2" a 9"



Cortadora de  
Mampostería  
Para discos de  
12" a 18"

- Claves 852, 854, 855, 1521 y 1538 están avaladas por la

- Disco Convexo Clave **848** es un disco convexo para hacer cortes curvos, ideal para la fabricación de ovalines para cubiertas.

Ø	MÁX. RPM
4-1/2"	13,200
7"	8,500
9"	6,700
12"	5,000
14"	4,400
16"	3,800
18"	3,400

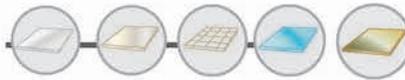


## Alto Rendimiento

TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	ALT. SEG.	No. SEG	CLAVE
<b>PLATINO</b>						
	7"	0.09"	7/8"	1/2"	13	817
	180 mm	2.2 mm				
	9"	0.010"	22.2 mm	12 mm	15	819
	230 mm	2.5 mm				
<b>ORO</b>						
	4-1/2"	0.09"	7/8"	0.28"	8	851
	115 mm	2.2 mm				
	7"	0.09"	22.2 mm	3/8"	14	853
	180 mm	2.2 mm	10 mm			
	9"	0.110"		3/8"	16	855
230 mm	2.8 mm	10 mm				
	16"	0.125"	1"	3/8"	28	2190
	400 mm	3.2 mm				
	18"	0.125"	25.4 mm	3/8"	32	2191
450 mm	3.2 mm	10 mm				
<b>PLATA</b>						
	4-1/2"	0.09"	7/8"	0.28"	8	850
	115 mm	2.2 mm				
	7"	0.09"	22.2 mm	3/8"	14	1521
	180 mm	2.2 mm	10 mm			
	9"	0.102"		0.28"	16	854
230 mm	2.6 mm	7 mm				
	14"	0.125"	1"	3/8"	25	1538
	350 mm	3.2 mm				
<b>CONVEXO PLATA</b>						
	4-1/2"	0.160"	7/8"	0.28"	9	848
	115 mm	4 mm	22.2 mm	7 mm		
<b>BRONCE</b>						
	4-1/2"	0.07"	7/8"	0.31"	9	847
	115 mm	1.8 mm				
	7"	0.09"	22.2 mm	0.31"	14	1548
	180 mm	2.2 mm	8 mm			
	9"	0.102"		0.29"	16	852
	230 mm	2.6 mm		7 mm		
<b>EASYCUT.</b>						
	14"	0.130"	1"	0.28"	25	1530
	350 mm	3.3 mm	25.4 mm	7 mm		
<b>ALMA REFORZADA</b>						
	14"	0.130"	2"	0.55"	24	1531
	350 mm	3.3 mm	50 mm	14 mm		



## Materiales Frágiles



### Características

- Fabricados con liga especial para materiales frágiles.
- Cuerpo súper delgado.

### Beneficios

- Alto rendimiento.
- Mayor rapidez de corte y rendimiento que los discos de diamante electrodepositado convencionales.
- No se tapan.
- Clave **865**. Excelente para trabajar Onix.

### Cortadora de Loseta

TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	ALT. SEG.	MÁX. RPM	CLAVE
	4"	0.06"	7/8"	0.21"	11 000	1554
	100 mm	1.6 mm	22.2 mm	5.5 mm		
	10"	0.078"	5/8"	0.39"	6 100	1555
	250 mm	2 mm	15.9 mm	10 mm		



Cortadora de Loseta

### Cortadora de Banco

TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	ALT. SEG.	MÁX. RPM	CLAVE
	14"	0.08"	1"	0.39"	4 400	865
	350 mm	2 mm	25.4 mm	10 mm		



Cortadora de Banco

## Piedras Semipreciosas

### Lapidario



### Características

- Liga especial para cortes sin despostillar.
- Diamantes en grano fino.

### Beneficios

- Para corte de piedras semipreciosas como obsidiana, onix, jade y ojo de tigre.
- Para realizar trabajos artísticos.
- No despostillan.
- Cortes súper precisos.



Esmeriladora Portátil



#### Tip- Técnico

Corte fino y sin despostillar de: onix, obsidiana, jade y ojo de tigre.



TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM	CLAVE
	4"			13 200	1528
	100 mm	0.025"	7/8"		
	7"	0.6 mm	22.2 mm	8 500	1529
	180 mm				

# Cantera

Rojo



## Características

- Con liga especial para corte de materiales abrasivos.

## Beneficios

- Para corte de materiales abrasivos y cantera.



Para discos de 4-1/2" a 9"  
Esmeriladora Portátil



Para discos de 14"  
Cortadora de Mampostería



Para discos de 14" (Uso húmedo)  
Cortadora Estacionaria de Bloque o Puente



- Clave 1520 está avalada por la

## Segmentados

TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	ALT. SEG.	No. SEG	CLAVE	Ø	MÁX. RPM
PLATINO							4-1/2"	13,200
	7"	0.09"		0.47"	13	843	7"	8,500
	180 mm	2.2 mm		12 mm			9"	6,700
	7"	0.09"	7/8"	3/8"	14	828	14"	4,400
	180 mm	2.2 mm	22.2 mm	10 mm				
	9"	0.102"		0.59"	15	846		
	230 mm	2.6 mm		15 mm				
Oro								
	4-1/2"	0.085"	7/8"	0.28"	9	1537		
	115 mm	2.2 mm		7 mm				
	7"	0.09"		3/8"	14	841		
	180 mm	2.5 mm		10 mm				
Plata								
	4-1/2"	0.09"		3/8"	9	1534		
	115 mm	2.2 mm		10 mm				
	7"	0.09"	7/8"	3/8"	14	1520		
	180 mm	2.2 mm	22.2 mm	10 mm				
	9"	0.102"		3/8"	16	1535		
	230 mm	2.6 mm		10 mm				
	14"	0.110"	1"	0.28"	25	1525*		
	350 mm	2.8 mm	25.4 mm	7 mm				
Bronce								
	4-1/2"	0.07"		0.31"	9	1522		
	115 mm	1.8 mm		8 mm				
	7"	0.09"	7/8"	0.31"	14	1547		
	180 mm	2.2 mm	22.2 mm	8 mm				
	9"	0.102"		0.28"	16	1539		
	230 mm	2.6 mm		7 mm				
<b>EASYCUT</b>								
	14"	9/64"	2"	3/8"	24	1495*		
	350 mm	3.5 mm	50 mm	10 mm				



\*Claves 1495 y 1525.

# Recinto Volcánico Multicutter

## Características

- Diseño exclusivo MULTICUTTER.
- La banda de diamante es más ancha en una de las caras.
- Con adaptador integrado de 15.88 mm-11 H.

## Beneficios

- Se pueden usar para corte y desbaste de recinto volcánico, otras piedras y materiales abrasivos.
- Fácil montaje en esmeriladora con rosca estándar.
- Rendimiento extraordinario.



Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM	CLAVE
4-1/2" 115 mm	7/64" 2.8 mm	5/8"-11" 15.9 mm	13 200	2181
9" 230 mm	1/8" 3 mm		6 700	2182



## EASY-CUT® Recinto Volcánico



## Características

- Bajo precio.
- Sinterizados.

## Beneficios

- Para corte de recinto volcánico, cantera y otros materiales abrasivos, muy útiles en el trabajo artesanal de la piedra.

TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	ALT. SEG.	No. SEG.	CLAVE
	4-1/2" 115 mm	0.08" 2 mm	7/8"	0.28"	9	2515
	7" 180 mm	0.09" 2.2 mm	22.2 mm	7 mm	14	2517

Ø	MÁX. RPM
4-1/2"	13,200
7"	8,500

# Especiales para Mármol Electrodepositados



Esmeriladora Portátil

## Características

- Con protecciones en "U".
- Fabricadas con diamante electrodepositado de alta calidad.

## Beneficios

- Buen rendimiento.
- Excelentes acabados.
- Corte rápido y preciso.
- No despostillan.



Protecciones en "U".

TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM	No. SEG	CLAVE
	4-1/2"	1/32"	7/8"	12 000	10	2141
	115 mm	1.2 mm				
	7"	1/16"	22.2 mm	8 700	14	2142
	180 mm	1.5 mm				



# Soldados al Vacío



## Características

- Súper delgados, para cortes finos sin despostillar en mármol.
- Fabricados con diamante soldado al vacío de alta calidad.



Esmeriladora Portátil



## Beneficios

- Alto rendimiento.
- No se tapan.

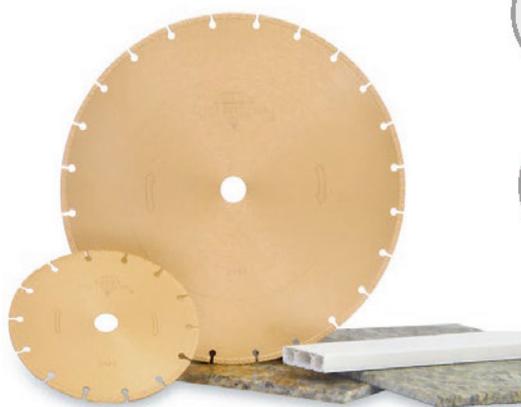


### Tip-Técnico

Clave 1592 incluye reductor de 22.2 a 20 mm.  
Clave 1593 incluye reductor de 22.22 a 15.9 mm.



TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM	CLAVE
	4-1/2"	0.08"	7/8"	13 200	1592
	115 mm	2 mm			
	7"	0.085"	22.2 mm	8 500	1593
	180 mm	2.2 mm			



Esmeriladora Portátil



Cortadora de Mampostería

## Características

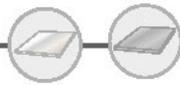
- Segmentados con diamantes soldados al vacío.

## Beneficios

- Mayor rapidez de corte y rendimiento que los discos de diamante electrodepositado convencionales.
- No despostillan.

TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM	ALT. SEG.	No. SEG	CLAVE
	7"	0.102"	7/8"	8 500	0.29"	14	2143
	180 mm	2.6 mm					
	14"	0.12"	1"	4 400	7 mm	24	2144
	350 mm	3 mm					





## Corte de Mármol y Piedra Caliza



### Características

- El diseño del alma tiene entallas angostas para un corte con buen acabado.
- Alma silenciosa

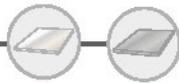
### Beneficios

- Profundidad de corte 2 - 10 cm.
- Velocidad periférica óptima: 45 m/s.
- Menos ruido al trabajar.
- Gran velocidad de corte, 2-5 m/min.



Cortadora Estacionaria de Bloque o Puenne

TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM	CLAVE
	14" 350 mm	1/8" 3.2 mm	2-3/8" 60 mm	3 450	5005
	16" 400 mm	9/64" 3.6 mm		3 050	5006



## Corte de Piedra de Ingeniería

### Características

- El diseño del alma tiene entallas angostas para un corte con buen acabado.
- Alma silenciosa

### Beneficios

- Ideal para corte de piedra con cuarzo, mezclas con resina y granito (clases 1-5).
- Velocidades recomendadas:  
2 cm espesor 2.5 m/min.  
3 cm espesor 1.5 m/min
- Velocidad periférica óptima: 30 - 35 m/s.
- Menos ruido al trabajar.



Cortadora Estacionaria de Bloque o Puenne

TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM	CLAVE
	14" 350 mm	1/8" 3.2 mm	2-3/8" 60 mm	3 050	5025





## Corte de Granito

### Clases 1-3

#### Características

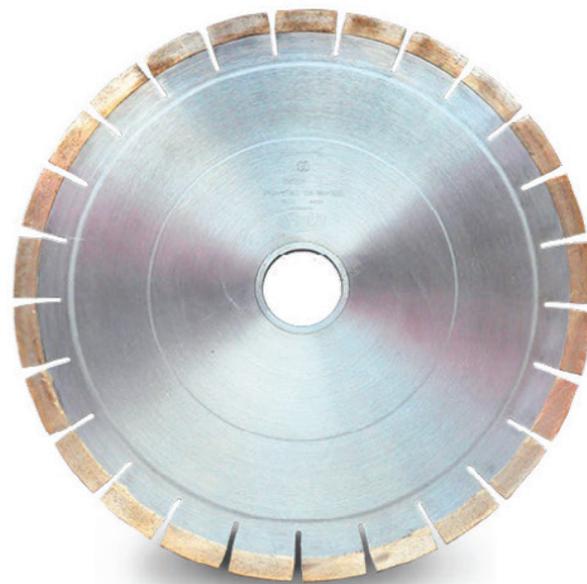
- Diamantes de alta calidad.
- Segmentos resistentes al trabajo pesado.
- Alma silenciosa.

#### Beneficios

- Alto rendimiento.
- Resistentes al trabajo pesado.
- Para cortar granito, mármol duro y piedras artificiales.
- Gran velocidad de corte.
- Menos ruido al trabajar.



Cortadora Estacionaria de Bloque o Puente



TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM	CLAVE
	14"	7/64"	2-3/8"	3 050	5015
	350 mm	2.8 mm			
	16"	1/8"	60 mm	2 700	5016
	400 mm	3.26 mm			



## Corte de Materiales Sintéticos de Ingeniería

#### Características

- El diseño del alma tiene entallas angostas para un corte con buen acabado.
- Alma silenciosa.

#### Beneficios

- Para corte de Dekton®, Florim®, Magnum®, Risi®, Kerlite®, Kaminam®, Lapitec®, Beolith®, The Size®, Techlam®, Slimtech®, Stoneglass®, Zero 3® y cualquier pieza o loseta cerámica de gran tamaño.
- Profundidad de corte máxima por pasada: 12 mm.
- Menos ruido al trabajar.

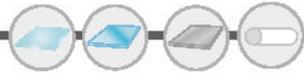


Cortadora Estacionaria de Bloque o Puente



TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM	CLAVE
	14"	7/64"	2-3/8"	3 050	5035
	350 mm	2.8 mm			
	16"	1/8"	60 mm	2 700	5036
	400 mm	3.26 mm			

## Con Vástago Electrodepositado

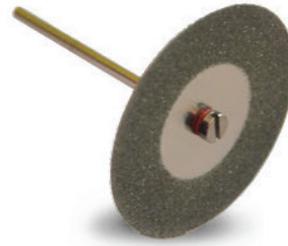
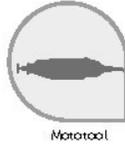


### ► Características

- Para trabajos a altas velocidades.
- Fabricados con resistente vástago de acero.

### ► Beneficios

- Combinan corte rápido y alto rendimiento.
- Corte súper preciso y sin despostrar.



Ø	GROSOR	VASTAGO	MAX. RPM	CLAVE
1-1/2" 40 mm	0.012" 0.3 mm	1/8" 30 mm	35 000	2148

## Mini Turbo Diamante



### ► Características

- Tipo turbo para desbaste y corte.

### ► Beneficios

- Para trabajos artesanales y de precisión.



Ø	GROSOR	VASTAGO	MAX. RPM	CLAVE
0.6" 15 mm	0.08" 2 mm	1/4" 6.4 mm	100 000	1491



## Diamante



### ► Características

- Fabricados con liga metálica.
- Diamante grano medio.

### ► Beneficios

- Para corte, desbaste, ranurado y trabajos artísticos en mármol, granito, obsidiana, onix y otras piedras naturales.
- Excelentes para trabajar en lugares de difícil acceso.



Ø	GROSOR	VASTAGO	MAX. RPM	CLAVE
1-1/2" 40 mm	0.08" 2 mm	1/4" 6.4 mm	25 000	1490

## Copas de Diamante

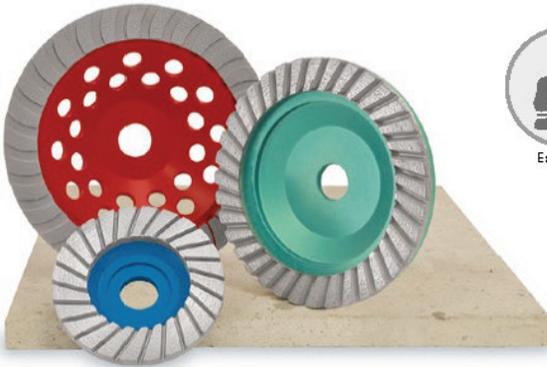
### Turbo

#### Características

- La más amplia selección disponible en el mercado.
- Fabricadas con diamante de alta calidad.

#### Beneficios

- Dura 20 veces más que una copa de abrasivo convencional.
- Excelente velocidad de remoción.



#### Color azul



#### Color verde



#### Color rojo



#### Tip- Técnico

Clave **869, 867, 884 y 2168** fabricados con cuerpo de aluminio, son muy ligeras y reducen el ruido.

#### BARRENO MAX. RPM CLAVE

##### USO GENERAL

Plata	4"	7/8"	14 500	867
	100 mm	22.2 mm		
Bronce	4"	7/8"	14 500	2168
	100 mm	22.2 mm		
	7"	22.2 mm	8 600	2169
	180 mm			

##### GRANITO

Oro	7"	7/8"	8 600	883
	180 mm	22.2 mm		

Plata	4"	7/8"	14 500	869
	100 mm	22.2 mm		

##### CANTERA

Oro	7"	7/8"	8 600	885
	180 mm	22.2 mm		

Plata	4"	7/8"	14 500	884
	100 mm	22.2 mm		

### Turbo

#### Cuerpo de Hule

#### Características

- Cuerpo de hule y resistente.
- Diamante grano 30/40.
- Con rosca integrada 15.88 mm-11 H.

#### Beneficios

- Desbaste rápido y con mínimas despostilladuras.
- No rebota.
- Se reduce la vibración y el ruido.
- Montaje rápido, no requiere herramientas especiales para montar y desmontar.



Esmeriladora Portátil



BARRENO	MAX. RPM	CLAVE
4"	14 500	2175
100 mm	5/8-11H 15.9mm-11H	

## Turbo Cuerpo de Hule-Silenciosa



### Características

- Cuerpo de hule.
- Súper flexible.
- Con rosca integrada 5.88 mm-11 H.

### Beneficios

- Gracias a su tecnología reduce el ruido, la vibración y los saltos.
- Ideal para el desbaste de concreto donde se requieren operaciones rápidas y precisas.
- Montaje rápido, no requiere herramientas especiales para montar y desmontar.



Ø	BARRENO	MAX. RPM	CLAVE
4" 100 mm	5/8-11H" 15.9mm-11H	10 000	2176



## Ultraligera

### Características

- Desbaste de granito y piedra de ingeniería.
- Energy Saver.
- Uso en húmedo y seco.

### Beneficios

- Su bajo peso la convierte en la opción ideal para usarse en esmeriladoras inalámbricas ya que las pilas duran más.



**NUEVA  
LÍNEA**

Ø	BARRENO	MAX. RPM	CLAVE
4" 100 mm	5/8-11H" 15.9mm-11H	12 000	1 2164



## Hojas de Diamante



### Características

- Con respaldo foamy flexible y resistente.
- Lavables.

### Beneficios

- Para desbaste y pulido de superficies.
- Altísimo rendimiento.
- Se lava y se vuelve a usar.

DIMENSIONES	GRANO	COLOR	CLAVE
4" x 2-3/16" 100 x 55 mm	60	VERDE	2733
	120	NEGRO	2734
	200	ROJO	2735
	400	AMARILLA	2736



#### Tip- Técnico

Se pueden usar con agua para aumentar su rendimiento.



# PERFORACIÓN

## Electrodepositado



### Características

- Para perforaciones esporádicas en húmedo.
- Fabricadas con diamante en granos finos.

### Beneficios

- Para perforaciones en placas delgadas de loseta cerámica, plástico, mármol, acrílico y fibra de vidrio.
- Excelentes acabados.



Taladro o Rotomartillo



Ø	MAX. RPM	CLAVE
1-1/4" 32 mm		2950
1-1/2" 38 mm	2 800	2951
2" 50 mm		2952
Adaptador para montar las brocas		
	3 000	2957



### Con Vástago

Ø	LARGO	VÁSTAGO	MAX. RPM	CLAVE
1" 25 mm	2" 50 mm	9/32" 7 mm	2 800	1570

## Porcelanato - Azulejo



Taladro o Rotomartillo



Ø	MAX. RPM	CLAVE
1/4" 6 mm		2946
5/16" 8 mm	2 800	2947
3/8" 10 mm		2948
1/2" 12 mm		2949

Clave 2958  
Guía



## Broca Porcelanato



### Características

- Liga metálica.
- Vástago integrado.
- Se pueden usar en seco y húmedo.

### Beneficios

- No despostilla.
- Corte rápido.
- Alto rendimiento.



Taladro o Rotomartillo



DIMENSIONES	MAX. RPM	ORO CLAVE
1 x 1-3/8 x 1/4" 25 x 35 x 6.4 mm	3 100	2939
1-1/4 x 1-3/8 x 1/4" 32 x 35 x 6.4 mm		2940



## Soldado al Vacío



### Características

- Fabricadas con diamante depositado al vacío.

### Beneficios

- Alto rendimiento.
- Buen acabado.
- Para perforación de loseta, mármol y granito.



Taladro o Rotomartillo

#### Para Taladro

Ø	MAX. RPM	PLATA CLAVE
1/4" 6 mm	15 200	2960
3/8" 10 mm		2961
1/2" 12 mm	8 500	2962
1" 25.4 mm		2963



Esmeriladora Portátil

#### Para Esmeriladora

DIMENSIONES	MAX. RPM	CLAVE
2" x 5/8"-11H 50 x 15.9 mm-11H	8 500	2964
2-3/4" x 5/8"-11H 70 x 15.9 mm-11H		2965
3-1/2" x 5/8"-11H 88 x 15.9 mm-11H		2966

## Soldados al Vacío



### Con Parafina

### Características

- Contienen parafina en su interior para lubricación.
- Diamante grano 50.

### Beneficios

- Alto rendimiento.
- No se despostillan.
- Se vuelven a llenar de parafina cuando se acaba.
- Para perforación de mármol y granito.



Esmeriladora Portátil

DIMENSIONES	MAX. RPM	PLATA CLAVE
1/4" x 5/8"-11H 6 x 15.9 mm-11H	15 200	1428
1/2" x 5/8"-11H 12 x 15.9 mm-11H		1432
1/2" x M14-2 12 mm x M14-2		1433
9/16" x 5/8"-11H 15 x 15.9 mm-11H		1434

## Broca Materiales Cerámicos



Taladro o Rotomartillo

### ► Características

- El diseño permite minimizar el volumen del polvo.
- Fabricadas con diamantes seleccionados.

### ► Beneficios

- Facilita la evacuación y mejora el enfriamiento.
- Se pueden afilar al hacerlas girar sobre una lima abrasiva a velocidad lenta para devolverle su poder de corte.
- Alto rendimiento.



DIMENSIONES	MAX. RPM	CLAVE
1/4" 6.5 mm		1446
5/16" 8 mm		1447
3/8" 10 mm	2 800	1448
1/2" 13 mm		1449
3/4" 20 mm		1450



## Broca Granito



### ► Características

- Liga metálica.
- Soldados con láser.
- Con protecciones antidesgaste de diamante depositado.

### ► Beneficios

- Se pueden usar en seco.
- Para perforar materiales muy duros: granito, mármol y pórfido.



Esmeriladora Portátil



Ø	LARGO	BARRENO	ALT. SEG.	MAX. RPM	CLAVE
1-1/4" 32 mm	4-1/4" 108 mm	5/8"-11H 15.9 mm-11H M14-2	0.31" 8 mm	6 500	1582 2170



# PULIDO

## Pads Húmedo



Pulidora de Piedra  
(Con sistema de  
inyección de agua)



### Características

- Liga resinosa.
- 3 mm. de espesor.
- Sistema de sujeción **ULTRAORIP**

### Beneficios

- Para pulido de cubiertas de mármol y granito.
- Acabados muy consistentes.



Clave 2817- 100 mm  
Set de 8 piezas (Easy Cut)  
Contiene una pieza de cada grano:  
50, 100, 200, 400, 800, 1500, 3000 y BUFF.

Ø	MAX. RPM	GRANO		CLAVE
---	----------	-------	--	-------

CALIDAD ORO					
4" 100 mm	2 000		1	50	1576
				100	1577
				200	1594
				400	1595
				800	1596
				1500	1597
				3 000	1598

Ø	MAX. RPM	GRANO		CLAVE
---	----------	-------	--	-------

EASYCUT.					
4" 100 mm	2 000		10	50	2870
				100	2871
				200	2872
				400	2873
				800	2874
				1500	2875
				3 000	2876

Ø	MAX. RPM	GRANO		CLAVE
---	----------	-------	--	-------

CHUM					
4" 100 mm	2 000		10	50	2760
				100	2761
				200	2762
				400	2763
				800	2764
				1500	2765
				3 000	2766



## Pads Seco



### Características

- Liga resinosa.
- Sistema de sujeción **ULTRAGRIP**

### Beneficios

- Para pulido en seco de superficies de granito y mármol.
- Ideales para trabajar en el lugar de colocación.



Pulidora de Piedra



Ø	MAX. RPM	GRANO	CLAVE
4" 100 mm	4 000	50	2670
		100	2671
		200	2672
		400	2673
		800	2674
		1500	2675
		3 000	2676



### Tip- Técnico

Se puede utilizar en lugar de la colocación, ya que no requiere agua.

## HERRAMIENTAS ESPECIALES

## Puntas Montadas Soldadas al Vacío



### Características

- Fabricadas con diamante depositado al vacío.
- Perfectamente balanceadas.

### Beneficios

- Alto rendimiento.
- Excelentes acabados.
- Para trabajos artesanales e industriales.

TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	MAX. RPM	CLAVE	
<b>MT-1</b>						
	9/16" 15 mm	9/32" 7.5 mm	1/4" 6.4 mm	60 000	1440	1
<b>MT-3</b>						
	3/16" 5 mm	9/16" 15 mm	1/4" 6.4 mm	75 000	1441	1
<b>MT-4</b>						
	1/2" 12 mm	1" 25 mm	1/4" 6.4 mm	40 000	1442	1
<b>MT-8</b>						
	3/4" 19 mm	9/16" 14.5 mm	1/4" 6.4 mm	40 000	1443	1
<b>MT-15 x 45°</b>						
	7/8" 22 mm	1/2" 13 mm	1/4" 6.4 mm	50 000	1444	1



Motor tool



# Ruedas Perfiladoras Soldadas al Vacío



## Características

- Fabricadas con diamante soldado al vacío de alta calidad.

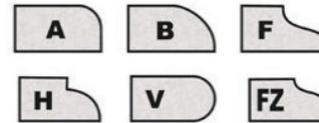
## Beneficios

- Alto rendimiento.
- Excelentes para el perfilado de mármol y granito.
- Ahorro de tiempo y dinero.
- Se pueden usar en seco.



Ø	ALTURA	BARRENO	MAX. RPM	CLAVE
Forma <b>B</b>	DVB35/40-B20			
	3" 75 mm	3/4" 20 mm	5/8"-11H 15.9 mm-11H	8 600 2630
Forma <b>F</b>	DVB35/40-F20			
	3" 75 mm	3/4" 20 mm	5/8"-11H 15.9 mm-11H	8 600 2632

## Formas Disponibles Sobre Pedido:



# Soldados al Vacío

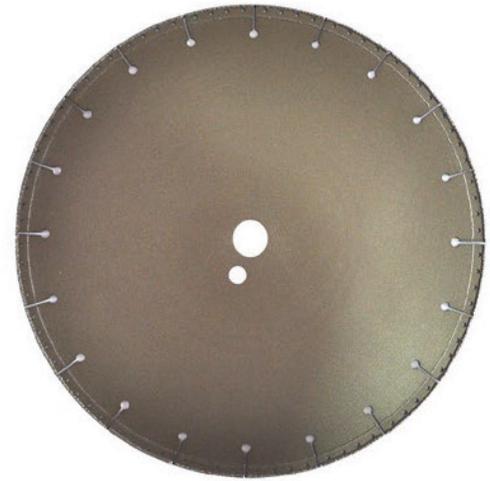


## Características

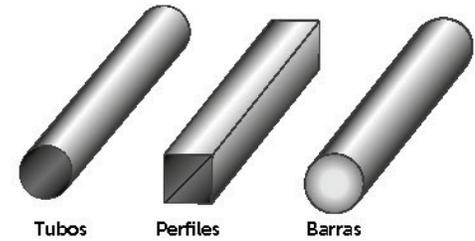
- Segmentado con diamantes despositados al vacío.
- Nueva tecnología de soldado.

## Beneficios

- Para corte de tubos, perfiles y barras.
- Rinde varias veces más que un disco de abrasivo convencional.



TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	MÁX. RPM	ALT. SEG.	CLAVE
	4-1/2" 115 mm	0.05" 1.3 mm		13 200	10 mm	2683
	7" 180 mm	0.110" 2.8 mm	7/8" 22.2 mm	8 500	3 mm	2687
	9" 230 mm	0.110" 2.8 mm		6 700	3 mm	2688
	14" 350 mm	0.134" 3.4 mm	1" 25.4 mm	4 300	3 mm	2691



## Características

- Rinde varias veces más que un disco de abrasivo convencional.
- Más seguro.

## Beneficios

- Para desbaste de fundición, hierro dúctil, acero al carbón, inoxidable y soldadura, metales no ferrosos, cerámica y polímeros.

Ø	BARRENO	MÁX. RPM	CLAVE
<b>DESBASTE</b>			
7" 180 mm	7/8" 22.2 mm	8 500	2678

# SUPERABRASIVOS

**Diámetro = D en mm**

3" = 75 mm  
 3-3/4" = 95 mm  
 4" = 100 mm  
 5" = 125 mm  
 6" = 150 mm

**Barreno = H en mm**

1-1/4" = 31.75 mm

**Espesor = Ten mm**

0.040" = 1 mm  
 0.240" = 6 mm  
 1/4" = 6 mm  
 0.400" = 10 mm  
 3/8" = 10 mm  
 0.480" = 12 mm  
 1/2" = 12 mm  
 0.600" = 15 mm  
 3/4" = 20 mm  
 1" = 25 mm  
 1-1/2" = 38 mm  
 1-3/4" = 45 mm

**Adicionales**

<b>X</b>	<b>U</b>	<b>W</b>
3/32" = 2.4 mm	0.040" = 1 mm	1/16" = 1.6 mm
1/8" = 3.2 mm	1/16" = 1.6 mm	1/8" = 3.2 mm
5/32" = 4 mm	1/8" = 3.2 mm	1/4" = 6.4 mm
0.240" = 6 mm	0.240" = 6 mm	3/8" = 9.5 mm
3/8" = 9.5 mm	3/8" = 9.5 mm	
0.400" = 10 mm	0.400" = 10 mm	
	0.480" = 12 mm	
	0.600" = 15 mm	
<b>T</b>		
1/4" = 6.4 mm		
1/2" = 12.7 mm		

TIPO	MAQUINADO CNC	AFLADO SIERRAS	AFLADO BROCAS	RECTIFICADO SUP. PLANAS	RECTIFICADO CILÍNDRICO EXT.	CORTE	RANURADO
<b>1A1</b>	●		●	●	●		
<b>1A1R</b>						●	
<b>3A1R</b>						●	●
<b>4A2</b>		●					
<b>11A2</b>			●				
<b>11V9</b>	●		●				
<b>12A2</b>		●					
<b>14A1</b>			●			●	●
<b>15V9</b>			●				
<b>1V1-45°</b>	●						

## Líneas Disponibles

### ORO (Alto Rendimiento)

- Para usuarios con grandes consumos de ruedas que buscan la mayor duración y ahorro.

**EASYCUT.**

- Bajo precio.

**chip-cut®**

- Buena relación precio-rendimiento.

## Especificación de las Ruedas Superabrasivas AUSTROMEX

ABRASIVO	TAMAÑO DE GRANO	DUREZA	CONCENTRACIÓN	CUERPO	LIGA	CÓDIGO INTERNO	IDENTIFICADOR	CALIDAD	
D DIAMANTE	16-30	Grueso	Alta ↑ 250 150 125 100 75 50 25 10 ↓ Baja	K Alubak L Aluminio C Acero N U A S Sin cuerpo	B Resinoso V Vitrificado P Electrodepositado M Metálico S Soldado al Vacío	Designación para uso exclusivo de abrasivos Austromex	D	01 Salmón	+ Rendimiento
	36-70	Mediano						02 Verde	P Premium
	80-150	Fino						03 Blanco	★ ★ ★
	180-280	Muy fino						04 Amarillo	I Industrial
	320-1200	Extra fino						05 Rojo	★ ★
B CBN							06 Turquesa	★ ★ ★	
							09 Lila	R Profesional	
							B 02 Naranja	- Precio	

# Diamante

## Liga resinosa

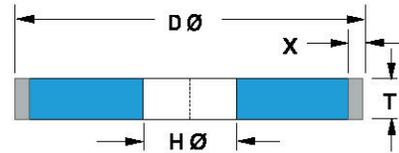
### Características

- Con recubrimiento metálico de níquel identificadores:  
Diamante: 01, 02, 03, 06, 07, 09
- CBN: 02, 06, 08
- Con recubrimiento metálico de cobre identificadores:  
Diamante: 05

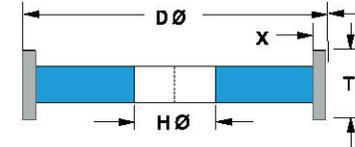
### Beneficios

- **BX8** (Liga de uso general para operaciones severas).
- **B51** (Liga de uso general para operaciones ligeras).

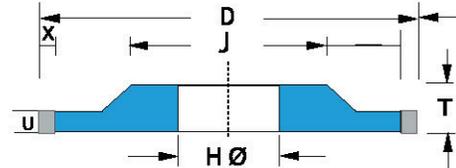
## 1A1



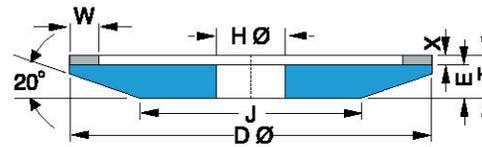
## 1A1R



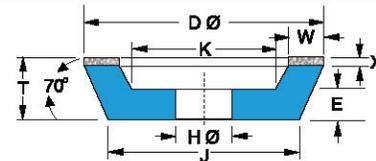
## 3A1R



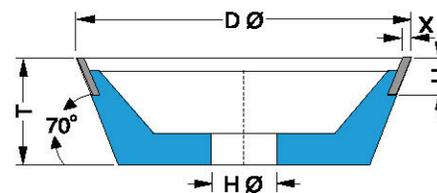
## 4A2



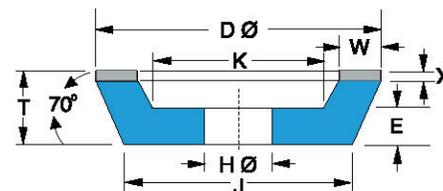
## 11A2



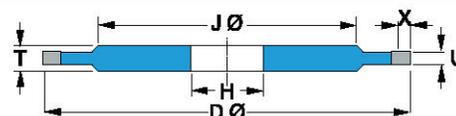
## 11V9



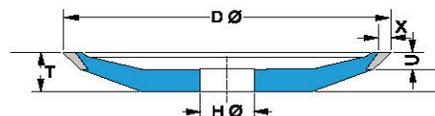
## 12A2



## 14A1



## 15V9



D	Diámetro
H	Barreno
T	Grosor
U, X y W	Sección superabrasiva

Ø	GROSOR	BARRENO	SUPERABRASIVOS		ESPECIFICACIÓN	CONCENTRACIÓN	MAX. RPM	CLAVE
			T	X				
<b>Oro</b>								
6" 150 mm	1/4" 6 mm	1-1/4" 31.75 mm	1/4" 6 mm	1/8" 3.2 mm	D140R100KBX8D01P	100	6 366	297
<b>chip-cut®</b>								
6" 150 mm	1/4" 6 mm	1-1/4" 31.75 mm	1/4" 6 mm	1/8" 3.2 mm	D140R75KBX8N06I	75	6 366	296
<b>EASY-CUT®</b>								
6" 150 mm	1/4" 6 mm	1-1/4" 31.75 mm	1/4" 6 mm	1/8" 3.2 mm	D140R50KBX8C06R	50	6 366	2151
	1/2" 12 mm		1/2" 12 mm	1/8" 3.2 mm				2152
<b>B120R75LBAMK021</b>								
						75		2155
<b>chip-cut®</b>								
4" 100 mm	0.040" 1.27 mm	1-1/4" 31.75 mm	0.035" 1 mm	5/32" 4 mm	D100R100B	100	9 549	310
6" 150 mm		1-1/4" 31.75 mm	0.035" 1 mm	5/32" 4 mm			6 366	311

Ø	GROSOR	BARRENO	SUPERABRASIVOS		ESPECIFICACIÓN	CONCENTRACIÓN	MAX. RPM	CLAVE
			U	X				
<b>chip-cut®</b>								
4" 100 mm	1/4" 6 mm	1-1/4" 31.75 mm	0.040" 1 mm	1/8" 3.2 mm	D100R100CBX8N05I	100	9 549	308
6" 150 mm			0.040" 1 mm	1/8" 3.2 mm			6 366	309

Ø	GROSOR	BARRENO	SUPERABRASIVOS		ESPECIFICACIÓN	CONCENTRACIÓN	MAX. RPM	CLAVE
			W	X				
<b>chip-cut®</b>								
5" 125 mm	3/8" 9.5 mm	1-1/4" 31.75 mm	1/8" 3.2 mm	3/32" 2.4 mm	D230R75KBX8N06I	75	7 639	307
<b>EASY-CUT®</b>								
5" 125 mm	3/8" 9.5 mm	1-1/4" 31.75 mm	1/8" 3.2 mm	1/8" 3.2 mm	D230R50KBX8C06R	50	7 639	2154

<b>Oro</b>								
4" 100 mm	1-1/2" 38 mm	1-1/4" 31.75 mm	1/4" 6 mm	1/8" 3.2 mm	D120R100KBX8D06P	100	9 549	1412

Ø	GROSOR	BARRENO	SUPERABRASIVOS		ESPECIFICACIÓN	CONCENTRACIÓN	MAX. RPM	CLAVE
			U	X				
<b>Oro</b>								
					B120R75LBAMIO2I			303
3-3/4" 95 mm	1-1/2" 38 mm	1-1/4" 31.75 mm	3/8" 9.5 mm	1/8" 3.2 mm	B120R75LBAMD02P	75	10 051	301
					D140R100KBX8D05P			304
5" 125 mm	3/4" 45 mm					100	7 639	305
<b>chip-cut®</b>								
3-3/4" 95 mm	1-1/2" 38 mm	1-1/4" 31.75 mm	3/8" 9.5 mm	1/8" 3.2 mm	D140R75KBX8N05I	75	10 051	298
<b>EASY-CUT®</b>								
3-3/4" 95 mm	1-1/2" 38 mm	1-1/4" 31.75 mm	3/8" 9.5 mm	1/8" 3.2 mm	D140RT70KBX0C05R	70	10 051	2150

Ø	GROSOR	BARRENO	SUPERABRASIVOS		ESPECIFICACIÓN	CONCENTRACIÓN	MAX. RPM	CLAVE
			W	X				
<b>Oro</b>								
6" 150 mm	1" 25 mm	1-1/4" 31.75 mm	3/8" 9.5 mm	1/8" 3.2 mm	D120R100KBX8D06P	100	6 366	590
<b>EASY-CUT®</b>								
6" 150 mm	1" 25 mm	1-1/4" 31.75 mm	3/8" 9.5 mm	1/8" 3.2 mm	D120R50KBX8C06R	50	6 366	2153

<b>Oro</b>								
6" 150 mm	1/4" 6 mm	1-1/4" 31.75 mm	1/16" 1.6 mm	1/8" 3.2 mm	D120R100CBX8D06P	100	6 366	1414

Ø	GROSOR	BARRENO	SUPERABRASIVOS		ESPECIFICACIÓN	CONCENTRACIÓN	MAX. RPM	CLAVE
			U	X				
<b>Oro</b>								
6" 150 mm	3/4" 20 mm	1-1/4" 31.75 mm	1/8" 3.2 mm	1/8" 3.2 mm	D170R75KBX8D06P	75	6 366	1415



# Ruedas de Diamante

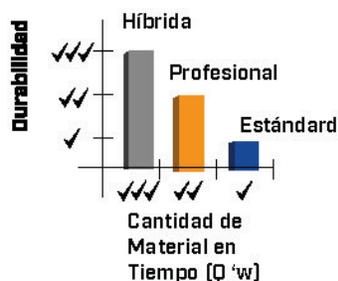
## Liga Híbrida

### Características

- Ideal para fabricar herramientas de carburo de tungsteno.
- Para operaciones de "fluting" - 1A1.
- Para operaciones de "gashing" - 1V1-45°.
- Mínimo número de ajustes.

### Beneficios

- Mayor resistencia al desgaste.
- Excelente capacidad de desbaste.
- Vida útil más larga.
- Reducción de costos de producción de herramientas para desbaste.
- Menor tiempo de fabricación de herramientas de corte.
- Menos carga de la máquina.
- Para maquinado en equipos CNC y fabricación de brocas.



TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	SUPERABRASIVOS		ESPECIFICACIÓN	CONCENTRACIÓN	MAX. RPM	CLAVE
				T	X				
<b>1A1</b>	5"	1/2"	1-1/4"	1/2"	3/8"	D64C100CHS61P	100	7 639	<b>288</b>
<b>1V1-45°</b>	125 mm	12 mm	31.75 mm	12.7 mm	3.2 mm				<b>289</b>



## Lima Aderezadora

Para Ruedas de Diamante y CBN



Clave 482  
8" x 1" x 1"  
200 x 25 x 25 mm  
-89A220-

# Ruedas de Diamante



## Características

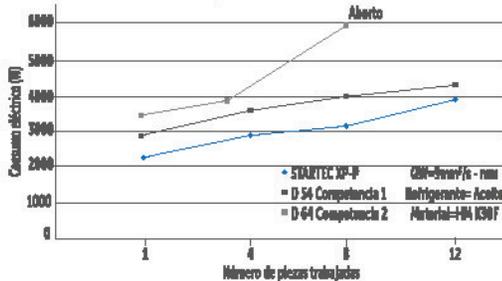
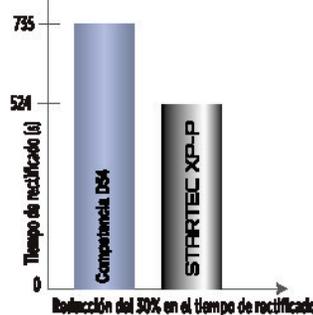
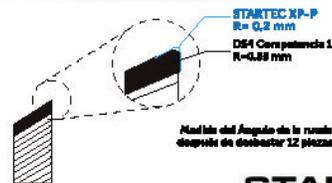
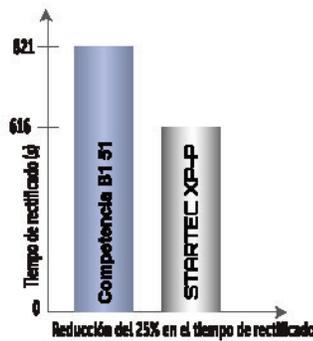
- Especificación: D54-3MXPP.
- Ligas de alta calidad.
- Fabricadas con tecnología Startec XP-P.

## Beneficios

- Mantiene el perfil por más tiempo y una velocidad de remoción alta.
- Alta velocidad de avance.
- Disminuye la fuerza necesaria para el corte deseado hasta por un 30%.
- Reducen tiempo al disminuir los ciclos de rectificado hasta un 20%.
- Para la fabricación de herramientas de corte de alta demanda.

## Usos

- Maquinado en equipos CNC y fabricación de brocas.



## STARTEC XP-P

TIPO	Ø	GROSOR	BARRENO	SUPERABRASIVOS		ESPECIFICACIÓN	CLAVE
				U	X		
1 A 1 Fluting	3"	0.4"	1-1/4"	31.75 mm	D54-3MXPP		5040
	75 mm	10 mm					
	4"	0.4"					
	100 mm	10 mm					
	1/2"	12 mm					
	12 mm	6					
1 V1-45° Gashing	3"	0.4"	1-1/4"	31.75 mm	D54-3MXPP		5050
	75 mm	10 mm					
	4"	0.4"					
	100 mm	10 mm					
	1/2"	12 mm					
	12 mm	10					
5"	125 mm	0.48"					5045
		12 mm					
		0.48"					
		12 mm					
		0.6"					
		15 mm					
3"	75 mm	0.4"					5046
		10 mm					
		0.4"					
		10 mm					
		1/2"					
		12 mm					
5"	125 mm	0.48"					5047
		12 mm					
		0.48"					
		12 mm					
		0.6"					
		15 mm					
3"	75 mm	0.4"					5051
		10 mm					
		0.4"					
		10 mm					
		1/2"					
		12 mm					
5"	125 mm	0.48"					5052
		12 mm					
		0.48"					
		12 mm					
		0.6"					
		15 mm					
3"	75 mm	0.4"					5053
		10 mm					
		0.4"					
		10 mm					
		1/2"					
		12 mm					
5"	125 mm	0.48"					5054
		12 mm					
		0.48"					
		12 mm					
		0.6"					
		15 mm					
3"	75 mm	0.4"					5055
		10 mm					
		0.4"					
		10 mm					
		1/2"					
		12 mm					
5"	125 mm	0.48"					5056
		12 mm					
		0.48"					
		12 mm					
		0.6"					
		15 mm					

# Limas para Aderezado



## Características

- Fabricadas con óxido de aluminio blanco PREMIUM.

## Beneficios

- Para aderezado y reperfilado de ruedas STARTEC.
- Logra un afilado perfecto de la rueda abrasiva.

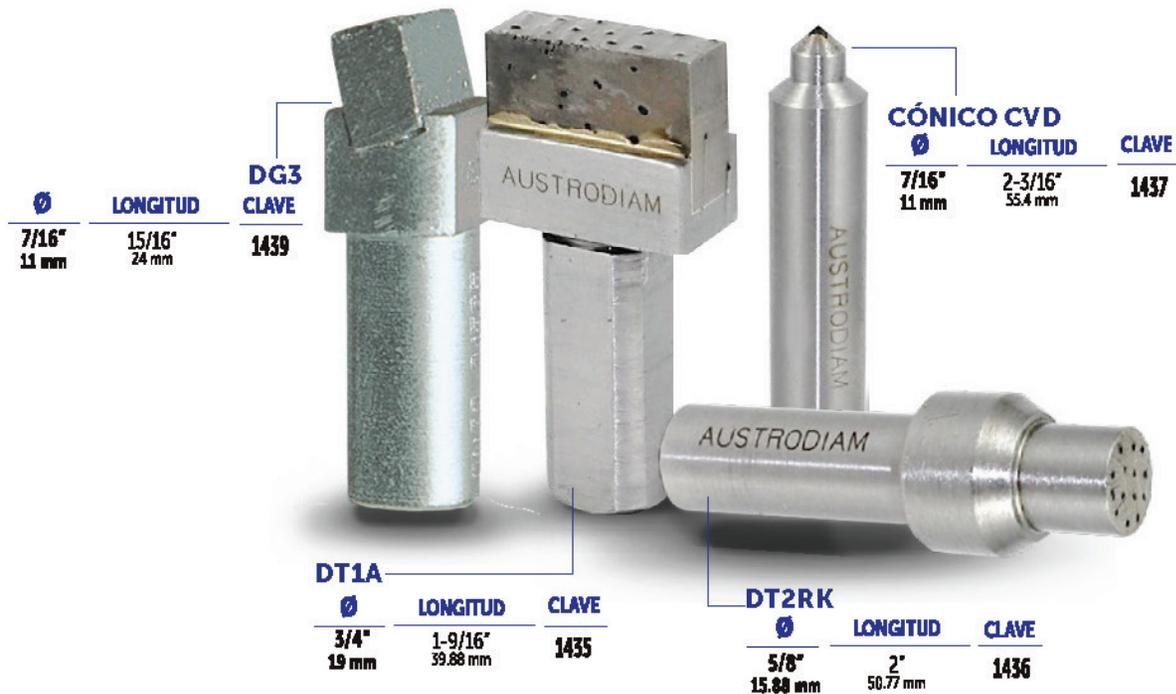


### Tip- Técnico

1. Bañar la lima en refrigerante.
2. Seleccionar la misma dirección rotacional y velocidad de corte como si desbastara.
3. Alimentar la lima radialmente hacia la rueda girando. Se recomienda usar la lima con un soporte.

DIMENSIONES	ESPECIFICACIÓN	CLAVE
4" x 1" x 1/2" 100 x 24 x 13 mm	89A240H5AV83	4286
8" x 1" x 1/2" 200 x 24 x 13 mm		4287

# Rectificadores de Diamante



## DG3 Clave 1439

- Para aderezado en operaciones de rectificado cilíndrico exterior de superficies planas.
- Ideal para ruedas de entre 350 y 500 mm de diámetro.
- Para ruedas de óxido de aluminio vitrificadas o resinosas.

## DT1A Clave 1435

- Para aderezado de ruedas en operaciones de rectificado cilíndrico y de superficies planas.
- Ideal para ruedas mayores a 500 mm de diámetro.
- Distribución homogénea del diamante que garantiza un desempeño consistente durante toda su vida.
- Recomendable para aderezar ruedas de óxido de aluminio y cerámico vitrificadas o resinosas.

## DT2RK Clave 1436

- Para aderezado de ruedas en operaciones de rectificado cilíndrico exterior y de superficies planas.
- Ideal para ruedas de 450 mm de diámetro o mayores.
- Mejora la productividad ya que puede aderezar a mayor velocidad y los ciclos de aderezado son más largos.

## Cónico CVD Clave 1437

- Monopunta con diamante depositado en vapor químico (CVD).
- Ideal para dar radios y formas a las ruedas abrasivas.
- El diamante CVD proporciona una gran consistencia en la forma durante toda la vida de la herramienta.
- Ángulo de 90° y radio de 0.20 mm.

# Rectificadores de Diamante Monopunta

## Características

- Tres tamaños de diamante para cubrir cualquier aderezado convencional.
- Fabricados con diamantes industriales seleccionados.

## Usos

- Aderezado de perfiles rectos, ruedas tipo 1, 5 y 7.

Ø	LONGITUD	QUILATES	CLAVE
7/16" 11 mm	1-5/8" 42 mm	0.25	960
		0.5	962
		1.0	964

## Beneficios

- La mejor opción para el rectificado de ruedas.



## Rectificador de Diamante Multipunta

### Características

- Fabricados con 7 diamantes seleccionados.



Ø	LONGITUD	QUILATES	CLAVE
7/16" 11 mm	1-1/2" 38 mm	1.65	1445

### Beneficios

- Permiten aumentar la velocidad del aderezado.
- Mantienen la rueda destapada por más tiempo.

### Usos

- Para aderezar ruedas abrasivas en operaciones de rectificado cilíndrico, sin centros y de superficies planas.
- Ideales para operaciones severas en ruedas anchas y para rectificar ruedas de tuercas.

## Pastas de Diamante

### Características

- Excelentes para pulir piedras naturales, semipreciosas, carburos cementados, metales duros, bronce y latón.
- Alta concentración de diamante.
- Base agua.

### Usos

- Acero
- Carburo de tungsteno
- Plástico
- Piedra
- Piedras semipreciosas
- Metales no ferrosos

### Beneficios

- Para dar súper acabados de precisión en matrices para moldeo y extrusión de plástico, partes metalúrgicas de alta precisión, lapeado de metales y componentes ópticos.



### BLANCA

Excelente para acabados de precisión en matrices de carburo de tungsteno y semiconductores; pulido óptico y metalográfico.

### VERDE / AMARILLA

Excelentes para acabados finales, lapeado o pulido de dados y moldes de carburo de tungsteno.

### AZUL / ROJA Y CAFÉ

Grados para preparación, semiacabado de matrices de carburo de tungsteno y materiales no metálicos.

CONCENTRACIÓN	CONTENIDO "G"	NO. MICRAS	COLOR	CLAVE
ALTA	5g	1	BLANCA	1422
		3	AMARILLA	306
		9	VERDE	1424
		15	AZUL	1425
		30	ROSA	1426
		45	CAFÉ	1427



### Características

- Fórmula exclusiva especial para trabajos de esmerilado.

### Beneficios

- Disminuye el calor que se genera durante el esmerilado y protege del óxido las piezas trabajadas.
- Aumenta la vida útil de las ruedas.

### Usos

- Ruedas abrasivas.



PRESENTACIÓN	DESCRIPCIÓN	CONTENIDO L.	CLAVE
GARRAFA	LÍQUIDO ENFRIADOR ABRALUB KSV	5	690
		20	691

### ABRALUB KSV (Líquido Enfriador)

- Aumenta la vida útil de las ruedas.
- Disminuye y disipa el calor que se genera durante el rectificado y protege del óxido a las piezas trabajadas.
- Es biodegradable.
- Debe usarse en concentraciones de 2.5% a 4% en agua.
- No hace espuma.

### ABRACLEAN (Limpador)

- Limpia el sistema de circulación de líquido enfriador.
- Recomendable al cambiar el líquido enfriador.
- Mézclelo con el líquido enfriador usado en una concentración de 2% a 5%. Déjelo trabajar por lo menos durante 8 horas en condiciones normales de operación.
- Vacíe el depósito, limpie con agua el sistema y llene con el nuevo líquido enfriador.

### ANTIESPUMANTE

- Para aplicaciones en las que se genera mucha espuma.
- Agregue máximo 100 ml. por cada 100 litros de capacidad del sistema.

### ANTIOXIDANTE

- Para aplicaciones en las que las piezas se oxidan fácilmente.
- Agregue máximo 1.5 litros por cada 100 litros de capacidad del sistema.

### BACTERICIDA

- Si bajo condiciones normales de uso, la solución emana olores desagradables, agregue máximo 50 ml por cada 100 litros de capacidad del sistema.

### STICK ABRALUB III

- Aumenta la vida útil de las ruedas.
- Disminuye el calor que se genera durante el esmerilado y el corte.
- Aplique una pequeña capa en la cara de trabajo de la rueda.
- Recuerde: poco es mejor que mucho.

#### KSV

PRESENTACIÓN	CONTENIDO LL.	CLAVE
TAMBO	200	6347

#### STICK ABRALUB III

PRESENTACIÓN	CONTENIDO gr.	CLAVE
APLICADOR	65	6436

#### ABRACLEAN

PRESENTACIÓN	CONTENIDO LL.	CLAVE
GARRAFA	5	7990
	20	13963

#### ANTIESPUMANTE

PRESENTACIÓN	CONTENIDO LL.	CLAVE
GARRAFA	1	18827
	5	18828
	20	18829

#### ANTIOXIDANTE

PRESENTACIÓN	CONTENIDO LL.	CLAVE
GARRAFA	5	8953
	20	18826

#### BACTERICIDA

PRESENTACIÓN	CONTENIDO LL.	CLAVE
GARRAFA	5	13480
	20	18824

# Sistema de Afilado con Lima de Diamante

Electrodepositado



Uso Manual



DIMENSIONES	CLAVE
330 x 290 x 40 mm 13 x 11-19/32" x 1-1/2"	1180

## Características

- Recubrimiento de diamante electrodepositado de alta calidad.
- Lima de diamante de doble cara: grueso y fino.
- Incluye base de plástico con dos pads succionadores.
- Granos 400/1000.

## Beneficios

- Ideal para el afilado de la mayoría de los cuchillos y otras herramientas de corte.
- Repuesto: lima clave **1187**.

# Lima de Diamante

Electrodepositado de doble grano para afilado

## Características

- De doble grano 400/1000.



Uso Manual

## Beneficios

- Afilado de cuchillos, navajas, bisturís, cutters, etc.



DIMENSIONES	CLAVE
180 x 60 x 8 mm 7 x 2-3/8" x 5/16"	1187

# Lima de Diamante

Electrodepositado



Uso Manual



DIMENSIONES	GRANO	CLAVE
100 x 25 x 4 mm 4 x 1 x 5/32"	100	1183
	200	1184
	400	1185

## Características

- Para lijado y desbaste de superficies de metal, cerámica, plástico y fibra de vidrio.

# Lápiz de Diamante

## Electrodepositado



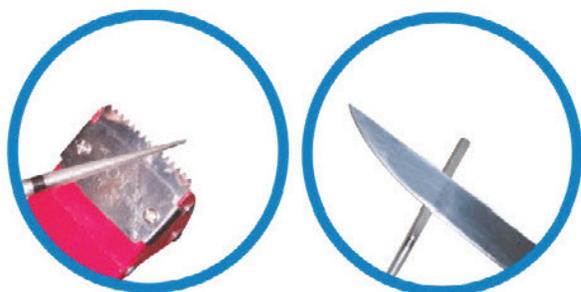
Uso Manual

### Características

- Ergonómico y práctico.

### Beneficios

- Afilado de dientes de sierras, anzuelos, tijeras, fibra de vidrio, plástico y vidrio.
- Ideal para planos y dentados.



DIMENSIONES	CLAVE
12 x 180 mm 1/2 x 7"	1181

# Afilador de Cuchillos

## TENAZIT.



Uso Manual

### Características

- Diseño en dos partes.
- El par de ruedas de diamante de la ranura izquierda (Grano grueso-360) permiten un afilado rápido.
- El par de ruedas de diamante de la ranura derecha (Grano fino-600) permite un afilado fino.

### Beneficios

- Afilado de cuchillos, navajas, bisturíes, cutters, etc.



DIMENSIONES	CLAVE
195 x 58 x 48 mm 8-51/64" x 2-5/16"	1179





ESMERILADORA  
No 0 601 388 5G1  
127 V - 50/60 Hz  
5.8 A 720 W  
9 300v/min  
HECHO EN CHINA  
IMPORTADO POR ROBERTO  
S.A. CALLE ROBERTO ROSSO 1573  
CALLE INDUSTRIAL, CALLE INDUSTRIAL

W518-M14 RPM 2000  
Solo 5/8" Ø  
TENAZTE® 974  
W518-M14

**CEPILLOS**  
de **ALAMBRE**

# Información Técnica

## Tipos de Alambre



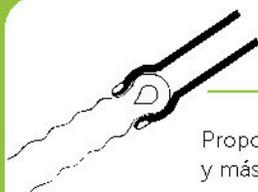
### TRENZADO

Proporciona un máximo impacto para aplicaciones de trabajo pesado.



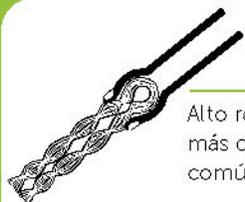
### TRENZADO DELGADO

Para biselado angosto.



### ONDULADO

Proporciona un cepillado continuo y más fino.



### ONDULADO TIPO CABECILLO

Alto rendimiento. Rinde 50% más que el alambrado ondulado común.

## Calibre del Alambre

El calibre del alambre influye en el acabado que se obtendrá: cuando el alambre es más grueso, el cepillado es más basto y el arranque es mayor; y cuando el alambre es fino, el acabado resulta suave.

## Tipos de Cepillos



### ONDULADO

Es el más flexible para limpieza y aplicaciones ligeras de pulido, acción de remoción continua y controlada.



### TRENZADO

Es más agresivo y limpia con gran rapidez restos de soldadura, pintura y corrosión.



### ENCAPSULADO

Especial para fondeo de tubos.



### TRENZADO CARA DELGADA

Ideal para limpiar soldadura, en especial biselés delgados, muy útil en la operación de fondeo de la industria petrolera. Su acción de limpieza es mucho más agresiva.



### PLASTIFICADO

Alto rendimiento debido al reducido nivel de roturas de alambres plastificados comparados con los alambres sin recubrimiento. Gran comodidad y seguridad evitando posibles pinchazos.



### ANTICHISPA

Especiales para el cepillado continuo en lugares donde se requiere que en el proceso de cepillado no se generen chispas.

## Características

- Están fabricados con los más altos estándares de calidad, su diseño y construcción, son especiales para uso industrial.
- Útiles para la remoción de rebabas, limpieza y acabados.

## Líneas Disponibles

**MAGMA** **KREATOR** **EASY-CUT**

## Selección por Máquina

ÍCONO	MÁQUINA	CIRCULAR ONDULADO	CIRCULAR TRENZADO	COPA ONDULADO	COPA TRENZADO	ONDULADO CON VÁSTAGO	TRENZADO CON VÁSTAGO	ENCAPSULADO	CILÍNDRICOS INTERIORES	MINIATURA
	Esmeriladora Angular	●	●	●	●			●		
	Esmeril Recto	●	●					●		
	Mototool					●	●			●
	Taladro					●	●		●	
	Miniesmeril Alta Velocidad			●	●					
	Esmeril de Banco	●	●					●		
	Taladro de Banco					●	●			
	Máquinas CNC	●	●	●	●	●	●	●	●	

## Barreno

- **MR= Multi-Rosca:** Se puede montar indistintamente en máquinas con eje estándar **15.9 mm-11 H** ó milimétrica **M14-2**.
- **ME= Multi-Eje:** Con reducciones. Se pueden montar en ejes de diferentes diámetros.



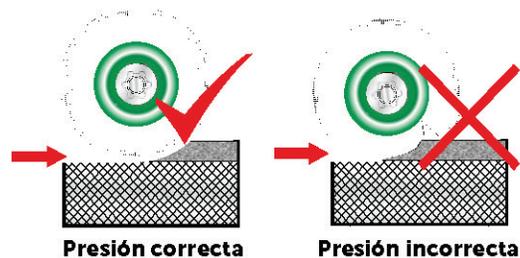
## Medidas de Seguridad

**Evite presión excesiva cuando use el cepillo.**

La presión excesiva dobla los filamentos y causa fricción dando como resultado la ruptura de los filamentos y reducción de la vida del cepillo. Se recomienda que en lugar de hacer una presión excesiva se trate lo siguiente:

- 1) Un cepillo con acción de corte superior (incremente el calibre del alambre, use un filamento más corto, use un tipo diferente de cepillo, ejemplo: tipo trenzado en vez de ondulado).
- 2) Velocidades más altas (incremente las RPM sin exceder la velocidad máxima marcada en el cepillo). Incremente el diámetro del cepillo.

**¡Sólo las puntas de los alambres hacen el trabajo!**



## Velocidad Periférica

La velocidad periférica a la que gira un cepillo depende de las RPM de la máquina y del diámetro del cepillo. Trabajando con una velocidad periférica adecuada, se obtendrá mejor rendimiento de un cepillo, es decir, se conseguirá el arranque deseado con el mínimo desgaste del cepillo. A una velocidad excesiva el filamento del cepillo no arranca, más bien se deforma y tiende a barrer la zona de trabajo. Si la velocidad es insuficiente, el choque entre el filamento y el material a cepillar es demasiado débil para que se consiga el arranque esperado.

## Tablas de Conversiones

Diámetro		Barreno		Largo del Alambre		Calibre del Alambre	
Ø	mm	H	mm	L	mm	C	mm
1/8"	3.2	1/2"	12.7	1/2"	13	0.004"	0.100
5/32"	4.2	5/8"	15.88	11/16"	18	0.006"	0.152
13/64"	5	3/4"	19.1	3/4"	20	0.008"	0.200
7/32"	5.5	7/8"	22.23	7/8"	22	0.009"	0.230
1/4"	6.4	1"	25.4	1"	25	0.010"	0.250
5/16"	8	2"	50.8	1-1/8"	28	0.012"	0.300
3/8"	10	Espesor		1-3/16"	30	0.014"	0.356
1/2"	12.7	E	mm	1-1/4"	32	0.015"	0.370
5/8"	16	1/4"	6	1-3/8"	35	0.016"	0.406
3/4"	19	5/16"	8	1-1/2"	38	0.020"	0.508
7/8"	22	3/8"	10	1-5/8"	41	0.024"	0.600
1"	25	1/2"	13			0.030"	0.800
1-1/8"	28	7/8"	22.2				
1-3/16"	30	1"	25				
1-5/8"	40	Vástago					
2"	50	d	mm				
2-1/2"	65	1/8"	3.2				
2-3/4"	70	1/4"	6.4				
3"	75	3/8"	9.5				
4"	100						
4-1/2"	115						
4-3/4"	120						
5"	125						
6"	150						
7"	180						
8"	200						
12"	300						



## !ADVERTENCIA!

En operaciones normales, el material que se remueve, como rebabas, mugre, escoria de soldadura y otros residuos, se desprenderá del cepillo con fuerza considerable junto con los alambres que se rompan por fatiga.

El riesgo de lesiones serias existe para el operador y otros en la zona (posiblemente a 15 metros del cepillo). Para protección contra este peligro, antes de girar el cepillo, durante la operación y hasta que el cepillo se detenga, operadores y otros en la zona deben usar **GAFAS DE SEGURIDAD**, junto con **ROPA DE PROTECCIÓN**.

## Cepillos vs Ruedas Abrasivas

El efecto que ejercen las cardas de los cepillos es un desgaste producido por la multitud de pequeñas cuchillas que van desprendiendo las partículas de óxido, pintura, adherencias diversas, etc.

A diferencia de las herramientas abrasivas, los cepillos no generan abrasión, es decir, no queman la superficie trabajada, si no que arrancan las partículas pegadas a la base sin dañarla.

Una ventaja añadida de los cepillos de alambre es que a diferencia de los abrasivos sólidos, éstos se adaptan a superficies irregulares gracias a la flexibilidad del alambre.

Cepillo de Alambre

Rueda Abrasiva



### Otros Consejos

- Al usar un cepillo de alambre de acero inoxidable se evita la contaminación en las piezas cepilladas que pueden ser de acero inoxidable, aluminio y otros materiales de alta aleación. Cuando estos se cepillan con cepillos de acero al carbón, queda un depósito de carbón en el material el cual puede provocar corrosión.
- Si un cepillo de alambre de acero inoxidable se ha usado en acero al carbón no deberá volverse a usar en acero inoxidable porque lo contaminará.
- Para evitar que los cepillos de alambre de acero inoxidable se contaminen, deben mantenerse alejados de áreas en las que existan partículas de acero al carbón (por ejemplo mesas de trabajo) que pudieran estar en contacto con el cepillo de acero inoxidable.
- Si se va a almacenar un cepillo de alambre de acero inoxidable después de usarlo, es recomendable guardarlo en una bolsa de plástico para evitar contaminación.
- Se recomienda decapar la superficie de acero inoxidable cepillada con la solución de ácido nítrico al 10-20% después del cepillado para asegurar su resistencia a la corrosión.
- Los cepillos con mango de madera son muy resistentes al calor, por lo que no se deforman al cepillar piezas calientes.

# Circulares Alambre Trenzado

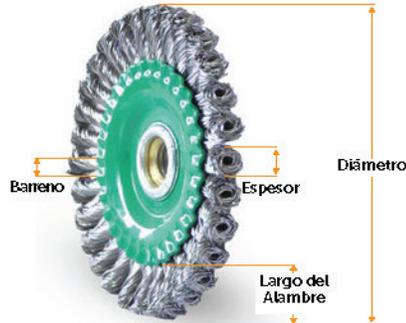


## Características

- Fabricados con alambre de alta resistencia a la ruptura.
- Trenzado homogéneo y apretado.

## Beneficios

- Excelentes para el trabajo pesado que requiere un corte rápido y firme.
- Remueven con rapidez restos de soldadura, pintura y corrosión.



TIPO	Ø	CALIBRE ALAMBRE	BARRENO	TRENZAS	ESPESOR	LARGO ALAMBRE	MAX. RPM	CLAVE			
<b>MAGMA</b> Alto Rendimiento											
	4-1/2" 115 mm	0.015" 0.37 mm 0.020" 0.508 mm	MR	20	3/8" 10 mm	7/8" 22 mm	12 000	1	2903 2904		
<b>MAGMA</b>											
	4" 100 mm	0.014" 0.356 mm 0.020" 0.508 mm		24	3/8" 10 mm	7/8" 22 mm	20 000		975		
				24	3/8" 10 mm	7/8" 22 mm			1575		
	6" 150 mm	0.014" 0.356 mm 0.020" 0.508 mm		26	1/2" 13 mm	1-1/4" 32 mm	9 000		978		
				24	1/2" 13 mm	1-3/8" 35 mm			1578		
<b>CARA DELGADA (Industria Petrolera)</b>											
	4" 100 mm	0.020" 0.508 mm	MR	28	5/16" 8 mm	3/4" 20 mm	20 000	5	984		
				76	1/4" 6 mm	1-1/4" 32 mm			12 500	1	985
				76	7/8" 22.23 mm	1-3/16" 30 mm					1585
<b>KREATOR</b>											
	4" 100 mm	0.020" 0.508 mm	MR	18	3/8" 10 mm	7/8" 22 mm	14 000	1	2867		
				24	1/2" 13 mm	1-3/8" 35 mm			8 500	2868	
<b>EASYCUT.</b>											
	4" 100 mm	0.014" 0.356 mm		18	3/8" 10 mm	7/8" 22 mm	12 500	1	2885		
				18	3/8" 10 mm	7/8" 22 mm			2895		
				24	1/2" 13 mm	1-1/4" 32 mm			8 500	1	2878
				24	1/2" 13 mm	1-1/4" 32 mm					2879
<b>CARA DELGADA (Industria Petrolera)</b>											
	4" 100 mm	0.020" 0.508 mm	5/8"-11H 15.9 mm-11H	30	1/4" 6 mm	1-3/16" 30 mm	12 500	1	2824		
				56	1/4" 6 mm	1-3/16" 30 mm			9 000	2894	

MR=Multi-rosca (15.9 mm/5/8-11H = Estándar M14-2 = Milimétrico)

# Alambre Trenzado Doble Dirección

## MAGMA



### Características

- Trenzado doble dirección izquierda-derecha.
- Fabricado con alambre de alta resistencia a la ruptura.

### Beneficios

- Para operaciones de alta demanda.
- Ofrece mayor agresividad que un cepillo convencional.
- Ideal para trabajar orillas.
- Eliminación de cascarillas de soldadura y forja.



Esmeriladora Portátil



### Tip- Técnico

Debido a su construcción las trenzas abren menos por lo que son ideales para trabajar orillas.



Doble Dirección

TIPO	Ø	CALIBRE ALAMBRE	BARRENO	TRENZAS	ESPESOR	LARGO ALAMBRE	MAX. RPM	CLAVE
	4-1/2" 115 mm	0.020" 0.508 mm	MR	20	1/2" 13 mm	7/8" 22.23 mm	12 500	1 1103

# Alambre Trenza Doble

## MAGMA



### Características

- Doble hilera de trenzas, trenzado homogéneo y apretado.
- Fabricado con alambre de alta resistencia a la ruptura.

### Beneficios

- Alto poder de remoción.
- Excelente para trabajo pesado.
- Remueve con rapidez óxido, cascarilla, pintura y hule.



Esmeril de Banco

Doble hilera de trenzas



### Tip- Técnico

Se recomienda girarlos de tiempo en tiempo para mantener las puntas afiladas.

TIPO	Ø	CALIBRE ALAMBRE	BARRENO	TRENZAS	ESPESOR	LARGO ALAMBRE	MAX. RPM	CLAVE
	6" 150 mm	0.020" 0.508 mm	7/8 22.23 mm	28 x 2	1" 25 mm	1-3/16" 30 mm	12 500	1 2826

MR=Multi-rosca (15.9 mm/5/8-11H = Estándar M14-2 = Milimétrico)

# Tipo Cónico **MAGMA**

## Alambre Trenzado para Limpieza y Desbrozado



### Características

- Diseño cónico especial.
- Fabricado con alambre de alta resistencia a la ruptura.
- 32 trenzas de acero.
- Diseñado para la eliminación de hierba de manera fácil y eficiente.

### Beneficios

- Máximo poder de arranque.
- Mayor vida útil que el hilo.
- Ahorro de tiempo ya que no se tiene que reemplazar el hilo.

TIPO	Ø	CALIBRE ALAMBRE	BARRENO	TRENZAS	ESPESOR	LARGO ALAMBRE	MAX. RPM	CLAVE
	7" 180 mm	0.020" 0.508 mm	1" 25.4 mm	32	1/2" 13 mm	1-1/2" 38 mm	7 000	1 2841



### Tip- Técnico

Se debe montar en una desbrozadora de 1.6 hp o más.

### Usos

- Eliminación de hierba en superficies de concreto (banquetas, calles y adoquines).
- Limpieza de suciedad en piso de concreto.
- Remoción de gravilla en el acotamiento de carreteras.

# Tipo Cónico **MAGMA**

## Alambre Trenzado



### Características

- Diseño cónico similar al que adquiere un cepillo tipo copa cuando gira.
- Con barreno multi-rosca 5/8"-11 H / M14-2.

### Beneficios

- Mayor rigidez.
- Limpieza más rápida.
- Llega a lugares de difícil acceso.



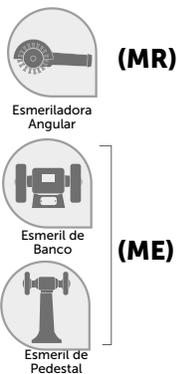
TIPO	Ø	CALIBRE ALAMBRE	BARRENO	TRENZAS	MAX. RPM	CLAVE
<b>Alto Rendimiento</b>						
	4" 100 mm	0.012" 0.30 mm	MR		13 000	1 2910
<b>Trenzado (Acero al Carbón)</b>						
	4-1/2" 115 mm	0.020" 0.508 mm	MR	30	15 000	1 2850

MR= Multi-rosca (15.9 mm/5/8-11H = Estándar M14-2 = Milimétrico)



# Circulares

## Alambre Ondulado



### Características

- Están fabricados con los más altos estándares de calidad.
- El alambre de acero latonado tiene mayor resistencia a la fatiga.

### Beneficios

- Por su flexibilidad proporcionan un cepillado continuo con excelentes acabados.
- Para limpieza de metal y cardado en la industria del calzado.

### MAGMA (MR)

TIPO	Ø	CALIBRE ALAMBRE	BARRENO	ESPESOR	LARGO ALAMBRE	MAX. RPM	CLAVE
------	---	-----------------	---------	---------	---------------	----------	-------

Alto Rendimiento	4"	0.012"	ME	1/2"	7/8"	6 500	1 2861
	100 mm	0.300 mm		13 mm	22.23 mm		

Acero al Carbón Latonado (Blister)	4-1/2"	0.012"	MR	1/2"	7/8"	13 000	1 989
	115 mm	0.300 mm		13 mm	22.23 mm		

Acero al Carbón Latonado (Cablecillo)	6"	0.014"	MR	7/8"	1-3/16"	7 000	1 2851
	150 mm	0.356 mm		16 mm	30 mm		

<b>KREATOR</b> Acero al Carbón	4-1/2"	0.012"	MR	7/8"	7/8"	13 000	1 966
	115 mm	0.300 mm		22.23 mm	22.23 mm		

### MAGMA (ME)

TIPO	Ø	CALIBRE ALAMBRE	BARRENO	ESPESOR	LARGO ALAMBRE	MAX. RPM	CLAVE
------	---	-----------------	---------	---------	---------------	----------	-------

Acero al Carbón	6"	0.014"	ME	7/8"	1-1/8"	6 500	1 986
	150 mm	0.356 mm		22.23 mm	28 mm		
	8"	0.014"		1"	1-5/8"	4 800	1 981
	200 mm	0.356 mm		25 mm	41 mm		

<b>KREATOR</b> Acero al carbón Latonado	6"	0.012"	ME	7/8"	1-1/8"	6 000	1 2864
	150 mm	0.300 mm		22.23 mm	28 mm		

Acero al Carbón	8"	0.012"	ME	7/8"	1-5/8"	4 500	1 2844
	200 mm	0.300 mm		22.23 mm	41 mm		

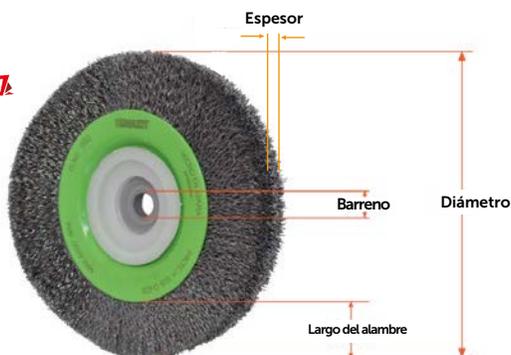
### MAGMA (5/8" a 2")

TIPO	Ø	CALIBRE ALAMBRE	BARRENO	ESPESOR	LARGO ALAMBRE	MAX. RPM	CLAVE
------	---	-----------------	---------	---------	---------------	----------	-------

Acero al Carbón	12"	0.012"	2"	1"	1-5/8"	3 000	1 2821
	300 mm	0.300 mm	50.8 mm	25 mm	41 mm		

### EASYCUT

Acero al Carbón	6"	0.014"	1/2" a 5/8"	1"	1-1/8"	6 000	1 2882
	150 mm	0.356 mm		25 mm	28 mm		
	8"		5/8"		1-5/8"	4 500	1 2896
	200 mm		15.88 mm		41 mm		



### Tip- Técnico

El alambre de acero al carbón latonado ofrece mayor rendimiento y acabado fino en superficies de aluminio, cobre y latón.

MR=Multi-rosca (15.9 mm/5/8-11H = Estándar M14-2 = Milimétrico)  
ME= Multije (2" - 1-3/8" - 1-3/16" - 1" - 7/8" - 3/4" - 5/8 - 1/2")

## Tipo Copa Alambre Trenzado

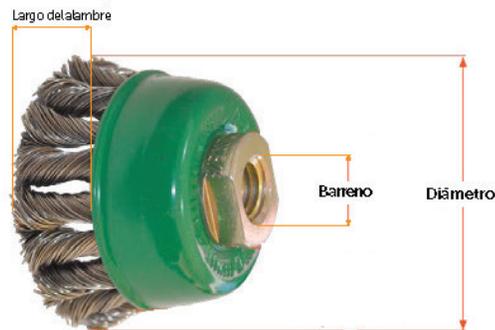


### Características

- Fabricados con cazoletas de acero de un calibre especial para mayor seguridad.

### Beneficios

- El alambre trenzado proporciona un máximo impacto para aplicaciones de trabajo pesado y para trabajos que requieren un corte rápido y firme.
- Para remover restos de soldadura, pintura y corrosión.
- Clave **2893** con alambre extra grueso para operaciones muy severas de limpieza.



Esmeriladora

TIPO	Ø	CALIBRE ALAMBRE	BARRENO	TRENZAS	LARGO ALAMBRE	MAX. RPM	CLAVE		
<b>MAGMA</b> Acero al Carbón									
3" 75 mm		0.014" 0.356 mm	MR	20	3/4" 20 mm	12 500	965		
		0.020" 0.508 mm					1565		
4" 100 mm		0.014" 0.356 mm	MR	26	7/8" 22 mm	9 000	1568		
		0.020" 0.508 mm					968		
		0.030" 0.800 mm					2893		
5" 125 mm		0.020" 0.508 mm		28	1-3/16" 30 mm	6 500	963		
<b>KREATOR</b> Acero al Carbón									
3" 75 mm		0.014" 0.356 mm	5/8"-11H 15.9 mm-11H	18	3/4" 20 mm	12 500	2855		
		0.020" 0.508 mm					MR	22	7/8" 22 mm
4" 100 mm		0.020" 0.508 mm	5/8"-11H 15.9 mm-11H	28	1-3/16" 30 mm	6 500	2854		
		0.020" 0.508 mm					M14-2	1	2884
<b>EASYCUT</b> Acero al Carbón									
3" 75 mm		0.014" 0.356 mm	5/8"-11H 15.9 mm-11H	18	3/4" 20 mm	12 500	2886		
		0.014" 0.356 mm					M14-2	2887	
		0.020" 0.508 mm					5/8"-11H 15.9 mm-11H	2898	
4-3/4" 120 mm		0.020" 0.508 mm	5/8"-11H 15.9 mm-11H	28	7/8" 22 mm	6 500	2899		
		0.020" 0.508 mm					M14-2	1	2888
		0.020" 0.508 mm					M14-2	2889	
5" 125 mm		0.020" 0.508 mm	5/8"-11H 15.9 mm-11H	26	1-1/4" 32 mm	6 500	2843		
			M14-2				2842		

## Tipo Copa **KREATOR** Alambre Trenzado Doble Dirección (izquierda-derecha)



Esmeriladora

### Tip-Técnico

Debido a su construcción las trenzas abren menos por lo que son ideales para trabajar orillas.

### Características

- Trenzado doble dirección izquierda-derecha.
- Fabricado con alambre de alta resistencia a la ruptura.

### Beneficios

- Para operaciones de alta demanda.
- Ofrece mayor agresividad que un cepillo convencional.
- Ideal para trabajar orillas.

TIPO	Ø	CALIBRE ALAMBRE	BARRENO	TRENZAS	LARGO ALAMBRE	MAX. RPM	CLAVE
2-1/2" 65 mm		0.020" 0.508 mm	MR	18	3/4" 20 mm	12 500	1101

MR=Multi-rosca (15.9 mm/5/8-11H = Estándar M14-2 = Milimétrico)

# Tipo Copa

## Alambre Ondulado



### Características

- Por su fabricación y diseño son muy flexibles.
- Clave **2566** con guarda integrada.

### Beneficios

- Excelentes para lograr acabados finos y remover rebabas ligeras.
- Tienen acción de remoción continua y controlada.
- Los cepillos cableados son de alto rendimiento.



Esmeriladora

## MAGMA

TIPO	Ø	CALIBRE ALAMBRE	BARRENO	LARGO ALAMBRE	MAX. RPM	CLAVE
<b>Alto Rendimiento</b>						
	4" 100 mm	0.012" 0.300 mm	MR	1-3/16" 30 mm	8 500	1 <b>2848</b>
<b>Cablecillo</b>						
	3" 75 mm	0.009 x 12" 0.230 x 304 mm	MR	7/8" 22.23 mm	13 000	1 <b>1566</b>
	4" 100 mm			1-3/16" 30 mm	8 500	1 <b>2566</b>
<b>Latonado</b>						
	3" 75 mm	0.012" 0.300 mm		7/8" 22.23 mm	13 000	1 <b>2847</b>
	5" 125 mm	0.020" 0.508 mm		1-1/8" 28 mm	6 500	1 <b>1572</b>



## KREATOR

TIPO	Ø	CALIBRE ALAMBRE	BARRENO	LARGO ALAMBRE	MAX. RPM	CLAVE
<b>Latonado</b>						
	3" 75 mm	0.012" 0.300 mm	MR	7/8" 22.23 mm	14 000	1 <b>2858</b>
	5" 125 mm			1-3/16" 30 mm	6 500	1 <b>2859</b>

MR=Multi-rosca (15.9 mm/5/8-11H = Estándar M14-2 = Milimétrico)

# Encapsulados



## Características

- El recubrimiento de caucho protege la oxidación del alambre.
- Control total sobre la superficie a cepillar.

## Beneficios

- Especial para fondeo de tubos.
- Para la industria petrolera.
- Para limpieza de cuerdas de tubería industrial.
- Decapado de alambón.
- Especial para trabajo de ambientes marinos.
- Mayor rendimiento que el cepillo estándar.



### Trenzado



### Ondulado



TIPO	Ø	CALIBRE ALAMBRE	BARRENO	MAX. RPM	CLAVE
<b>Acero Encapsulado</b>					
	4-1/2"	0.012"	7/8"	13 000	1
	115 mm	0.300 mm		15 000	6
	7"	0.020"	22.23 mm	8 500	1
	180 mm	0.508 mm		8 500	10

# Plastificados **MAGMA**

## Alambre Trenzado



## Características

- Fabricados con latón antichispa.
- Alambre de acero recubierto de plástico especial.

## Beneficios

- Alto rendimiento debido al reducido nivel de roturas de los alambres plastificados comparados con los alambres sin recubrimiento.
- Presenta gran comodidad y seguridad evitando posibles pinchazos.



## MAGMA

TIPO	Ø	CALIBRE ALAMBRE	BARRENO	TRENZAS	LARGO ALAMBRE	MAX. RPM	CLAVE
<b>Acero al Carbón Tipo Copa</b>							
	2-9/16"	0.020"	MR	18	3/4"	15 000	1
	65 mm			20 mm	8 500		
	4"	0.508 mm	MR	26	7/8"	8 500	1
	100 mm			22.23 mm	15 000		
<b>Acero al Carbón Tipo Circular</b>							
	4-1/2"	0.020"	MR	24	7/8"	15 000	1
	115 mm	0.508 mm			22.23 mm		1

# Latón MAGMA



## Características

- Fabricados con alambre de latón.

## Beneficios

- Especiales para el cepillado donde se requiere que no se generen chispas.
- Mayor seguridad para trabajar en la industria petrolera.

## MAGMA

TIPO	Ø	CALIBRE ALAMBRE	BARRENO	TRENZAS	LARGO ALAMBRE	MAX. RPM	CLAVE	
<b>Tipo Copa</b>								
	2-9/16" 65 mm	0.016" 0.406 mm	MR	18	3/4" 20 mm	15 000	1	1569
<b>Tipo Circular</b>								
	4" 100 mm	0.016" 0.406 mm	MR	20	0.70" 18 mm	15 000	1	1571



# Brochas con Vástago MAGMA



## Características

- Fabricadas con tecnología especial para alta velocidad.
- Vástago de 1/4".

## Beneficios

### Clave 988:

- Excelente para limpieza en lugares de difícil acceso.
- Para trabajos de precisión.
- Corte en ángulo

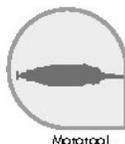
### Clave 971:

- Con filamentos de 0.008" para acabados finos.
- Para limpiar y rebabear áreas de difícil acceso.
- Excelentes para trabajar en interior de agujeros, roscas, etc.

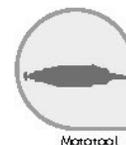


Clave 990

Clave 988



Motorool



Motorool

## KREATOR

Ø	CALIBRE ALAMBRE	MAX. RPM	CLAVE	
<b>Acero al carbón</b>				
1/2" 12 mm	0.008" 0.200 mm	20 000	10	971
	0.014" 0.356 mm	12 000		988
<b>Latonado</b>				
1" 25 mm	0.015" 0.381 mm	22 000	10	990

Ø	CALIBRE ALAMBRE	MAX. RPM	CLAVE	
<b>Tipo Brocha (Latonados)</b>				
1/2" 12 mm				1170
3/4" 19 mm				1172
1" 25 mm	0.012" 0.300 mm	20 000	25	1174
1-3/16" 30 mm				1176



## Características

- Fabricadas con tecnología especial para alta velocidad
- Vástago de 1/4".

## Beneficios

- Excelentes para limpieza de tuberías y lugares de difícil acceso.

### Clave 983:

- Para trabajos de cepillado de alta precisión.
- Eliminación de imperfecciones superficiales.
- Acceso más fácil a zonas estrechas.

### Clave 987:

- Para limpiar moldes de plástico, caucho, restos de hule, óxido y carbón.



Clave 987



Clave 983



Ø	CALIBRE ALAMBRE	TRENZAS	LARGO ALAMBRE	MAX. RPM	CLAVE
<b>Acero al carbón</b>					
3/8" 10 mm	0.014" 0.356 mm	1	1" 25 mm	4 500	10 983
7/8" 22 mm	0.014" 0.356 mm	9		22 000	1 987
1-1/8" 28 mm	0.014" 0.356 mm	12	11" 25 mm	20 000	10 2883
	0.020" 0.508 mm				10 2853
<b>Latonado</b>					
3/4" 19 mm	0.009" 0.350 mm	6	1" 25 mm	20 000	10 2822



Clave 2822



## Tip- Técnico

**Clave 983:** Al usarse hasta 4 500 RPM el cepillo se mantiene perfectamente alineado al vástago, a mayor velocidad comenzará a inclinarse.

## Circulares con Vástago



### Características

- Fabricados con acero al carbón de alta resistencia a la fractura.
- Vástago de 1/4".

### Beneficios

- Excelentes para limpieza de uniones de soldadura y cardado de hule.



Motorcool



## MAGMA

Ø	CALIBRE ALAMBRE	TRENZAS	MAX. RPM	CLAVE
<b>Alto Rendimiento</b>				
4"	0.015"	20	15 000	1
100 mm	0.37 mm			2890
	0.020"			1
	0.50 mm			2892
<b>Trenzado</b>				
3"	0.014"	18	25 000	5
75 mm	0.356 mm			995
<b>Ondulado</b>				
1-1/8"	0.020"			
30 mm	0.508 mm			2193
	0.020"	20 000	10	
2"	0.508 mm			2194
50 mm	0.030"			19454
	0.800 mm			994
2-3/4"	0.030"			
70 mm	0.800 mm			



## Latónados con Vástago



### Características

- Perfectamente balanceados para máxima seguridad.
- Vástago de 1/4".

### Beneficios

- Excelentes para trabajos de limpieza en el taller y en el hogar.
- Clave 2838: Especial para la renovación de llantas.



Taladro



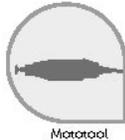
## EASYCUT

Ø	CALIBRE ALAMBRE	MAX. RPM	CLAVE
<b>Circular</b>			
2"	0.012"	4 500	20
50 mm			2838
3"			1
75 mm			2862
<b>Tipo Copa</b>			
2"	0.012"	4 500	1
50 mm			2849
3"			1
75 mm			2860

## Cepillo con Radio

Para Limpieza Externa de Cuerpos Cilíndricos

**XBRUSH**  
TENAZIT.

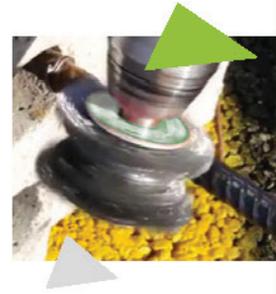


### Características

- **XBRUSH** con forma especial para limpieza externa de cuerpos cilíndricos.

### Beneficios

- Ofrece un alto rendimiento en la remoción de óxido, suciedad, incrustaciones, pintura, barniz, en cualquier tipo de cuerpo cilíndrico como tubos, barras y columnas.



EXTERNO	INTERNO	CALIBRE ALAMBRE	VÁSTAGO	MAX. RPM	CLAVE
1-5/8" 40 mm	2-7/32" 60 mm	0.1" 0.30 mm	3/8" 9.5 mm	12 500	1 895

## Cepillos Miniatura

**KREATOR**



### Características

- Para motool.
- Vástago de 1/8".

### Beneficios

- Para limpieza, rebabeo y pulido de pequeñas superficies o piezas de trabajo.
- Excelentes para acabados de moldes y trabajos de precisión.



Ø	CALIBRE ALAMBRE	VÁSTAGO	MAX. RPM	CLAVE
<b>Acero al Carbón</b>				
13/64" 5 mm			5 000	<b>2381</b>
5/8" 15 mm	0.004" 0.100 mm	1/8" 3.2 mm	15 000	<b>2382</b>
3/4" 19 mm			12 000	<b>2383</b>

## Rodillo

**KREATOR**



### Características

- Para trabajar en satinadora/esmeriladora de velocidad variable.

### Beneficios

- Acabado rústico en madera.
- Matiza y estructura cualquier superficie.

Ø	CALIBRE ALAMBRE	BARRENO	ESPESOR	MAX. RPM	CLAVE
4" 100 mm	0.008" 0.200 mm	3/4" 19.1 mm	2-3/4" 70 mm	6 000	<b>2840</b>

# Cilíndricos para Interiores

## MAGMA



### Características

- Cilíndricos.
- Alambre revestido de microabrasivos, poliamida y acero.

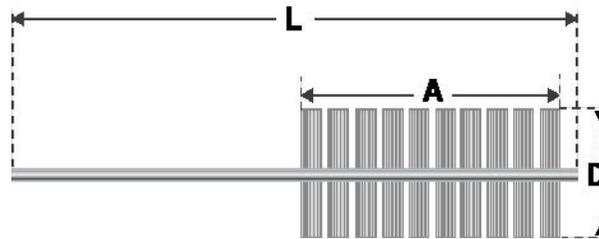
### Beneficios

- Para interiores, limpieza de tuberías, agujeros y zonas de difícil acceso.
- Gran flexibilidad de los filamentos.
- Los filamentos tienen un efecto sobre los lados, lo que permite redondear filos en hoyos.

L	
inch	mm
5"	125
12"	300

A	
inch	mm
1"	25
2-1/2"	63
4"	100



### Microabrasivo

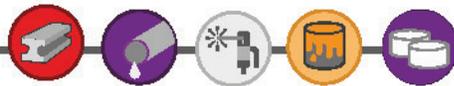
D	A	L		MAX. RPM	CLAVE
Calibre 0.30 Óxido de Aluminio 600					
1/8"				800	2206
3.2 mm					
5/32"				1 000	2207
4.2 mm					
7/32"	1"	5"	10	1 000	2208
5.5 mm	25 mm	125 mm			
1/4"				1 000	2209
6.4 mm					
5/16"				2 000	2219
8.2 mm					
Calibre 0.60 Carburo de Silicio 120					
3/8"					2220
10 mm					
1/2"					2221
13 mm	2-1/2"	5"	10	2 000	
5/8"	65 mm	125 mm			2222
15 mm					
3/4"					2223
19 mm					

### Poliamida

D	A	L		CLAVE
Calibre 0.10				
1/8"	4"	12"	10	2201
3 mm	100 mm	300 mm		
Calibre 0.20				
1/4"	4"	12"	10	2202
6 mm	100 mm	300 mm		
Calibre 0.25				
3/8"	4"	12"	10	2203
10 mm	100 mm	300 mm		
Calibre 0.30				
5/8"				2204
15 mm	4"	12"	10	
3/4"	100 mm	300 mm		2205
19 mm				

### Filamentos de Acero

D	A	L		CLAVE
Calibre 0.10				
1/8"	4"	12"	10	2196
3 mm	100 mm	300 mm		
1/4"				2197
6 mm				
Calibre 0.15				
3/8"				2198
10 mm				
5/8"	4"	12"	10	2199
15 mm	100 mm	300 mm		
3/4"				2200
19 mm				



## ► Características

- Mangos ergonómicos para mejor manipulación.

## ► Beneficios

- Excelentes para limpieza a mano de superficies.
- No se desprenden alambres.



Uso Manual

### Minicepillo con Mango de Madera



## **KREATOR**

NO. DE HILERAS	CALIBRE ALAMBRE	LARGO ALAMBRE		CLAVE
<b>Acero al Carbón</b>				
3 x 7"	0.006"	1/2"	36	1581
197 x 11 mm	0.152 mm	13 mm		
<b>Latón</b>				
3 x 7"	0.006"	1/2"	36	1586
197 x 11 mm	0.152 mm	13 mm		

### Mango de Plástico

## **KREATOR**

NO. DE HILERAS	CALIBRE ALAMBRE	LARGO ALAMBRE		CLAVE
<b>Acero Latonado</b>				
1	0.012"	1"	24	2880
	0.300 mm	25 mm		



### Cepillo de Soldador



## **KREATOR**

NO. DE HILERAS	CALIBRE ALAMBRE	LARGO ALAMBRE		CLAVE
<b>Acero al Carbón</b>				
4 x 16	0.014"	1"	12	976
	0.356 mm	25 mm		

## **EASYCUT.**

NO. DE HILERAS	CALIBRE ALAMBRE	LARGO ALAMBRE		CLAVE
<b>Acero al Carbón</b>				
4 x 16	0.014"	1"	12	2869
	0.356 mm	25 mm		

# Circulares

## Alambre Trenzado



### Características

- Fabricados con alambre de acero inoxidable serie 302 de alta resistencia a la ruptura.
- Trenzado homogéneo y apretado.

### Beneficios

- Excelentes para el trabajo pesado que requiere un corte rápido y firme.
- Remueven con rapidez restos de soldadura, pintura y corrosión.



**0** Contaminación  
**¡GARANTIZADO!**

### MAGMA Alto Rendimiento

TIPO	Ø	CALIBRE ALAMBRE	BARRENO	TRENZAS	ESPESOR	LARGO ALAMBRE	MAX. RPM		CLAVE
	4-1/2" 115 mm	0.12" 0.5 mm	MR	20	3/8" 10 mm	7/8" 22 mm	12 000	1	2906

### MAGMA

TIPO	Ø	CALIBRE ALAMBRE	BARRENO	TRENZAS	ESPESOR	LARGO ALAMBRE	MAX. RPM		CLAVE
	4" 100 mm	0.014" 0.356 mm		24	3/8" 10 mm	7/8" 22 mm	20 000		974
		0.020" 0.508 mm		24				1	1574
	6" 150 mm	0.020" 0.508 mm		26	1/2" 13 mm	1-1/4" 32 mm	9 000		979
		0.016" 0.406 mm		24		1-3/8" 35 mm			1579

### KREATOR

TIPO	Ø	CALIBRE ALAMBRE	BARRENO	TRENZAS	ESPESOR	LARGO ALAMBRE	MAX. RPM		CLAVE
	4" 100 mm	0.020" 0.508 mm	MR	18	3/8" 10 mm	7/8" 22 mm	14 000	1	2865
	6" 150 mm		5/8"-11H 15.9 mm-11H	24	1/2" 13 mm	1-3/8" 35 mm	9 000		2866

### EASYCUT. Cara Delgada

TIPO	Ø	CALIBRE ALAMBRE	BARRENO	TRENZAS	LARGO ALAMBRE	MAX. RPM		CLAVE
	4" 100 mm	0.020" 0.508 mm	5/8"-11H 15.9 mm-11H	30	7/8" 22 mm	12 500	1	2829
	7" 180 mm			56	1-3/8" 35 mm	9 000		2839

MR=Multi-rosca (15.9 mm/5/8-11H = Estándar M14-2 = Milimétrico)



# Circular **MAGMA**

## Alambre Trenzado Doble Dirección

Izquierda - Derecha



### Características

- Trenzado doble dirección izquierda-derecha.
- Fabricado con alambre de alta resistencia a la ruptura.

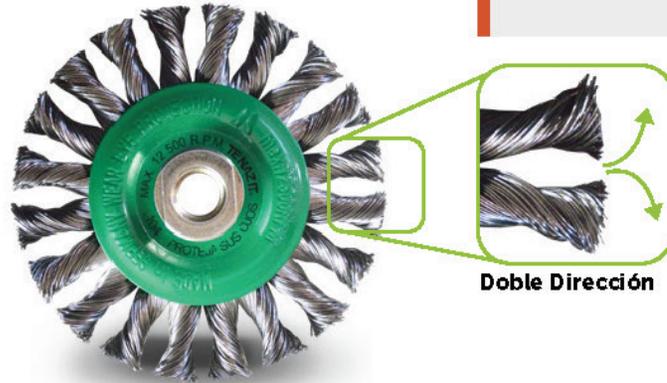
### Beneficios

- Para operaciones de alta demanda.
- Ofrece mayor agresividad que un cepillo convencional.



### Tip- Técnico

Debido a su construcción las trenzas abren menos por lo que son ideales para trabajar orillas.



Doble Dirección

TIPO	Ø	CALIBRE ALAMBRE	BARRENO	TRENZAS	ESPESOR	LARGO ALAMBRE	MAX. RPM	CLAVE
	4-1/2" 115 mm	0.020" 0.508 mm	MR	20	1/2" 13 mm	7/8" 22 mm	12 500	1 1104

# Cónico **MAGMA**

## Alambre Ondulado



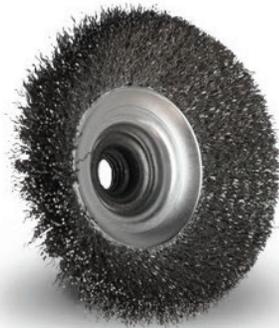
### Características

- Diseño cónico similar al que adquiere un cepillo tipo copa cuando gira.
- Con barreno multi-rosca 5/8"-11 H / M14-2.

### Beneficios

- Mayor rigidez.
- Limpieza más rápida.
- Llega a lugares de difícil acceso.

**NUEVA LÍNEA**



**Contaminación ¡GARANTIZADO!**

### Alto Rendimiento

TIPO	Ø	CALIBRE ALAMBRE	BARRENO	LARGO ALAMBRE	MAX. RPM	CLAVE
	4" 100 mm	0.012" 0.30 mm	MR	7/8" 22.25 mm	13 000	1 2912

MR=Multi-rosca (15.9 mm/5/8-11H = Estándar M14-2 = Milimétrico)

# Circular Alambre Ondulado



## Características

- Fabricados con alambre de acero inoxidable serie 302 de alta resistencia a la ruptura.
- Están fabricados con los más altos estándares de calidad.

## Beneficios

- Por su flexibilidad proporcionan un cepillado continuo con excelentes acabados, para limpieza de acero inoxidable.
- Remoción continua y controlada.



## MAGMA Alto Rendimiento

TIPO	Ø	CALIBRE ALAMBRE	BARRENO	LARGO ALAMBRE	MAX. RPM		CLAVE
	6"	0.012" 0.300 mm	ME	1"	6 500	1	2914
	8"			1-5/8"	4 500		2916
	200 mm						

## KREATOR

TIPO	Ø	CALIBRE ALAMBRE	BARRENO	LARGO ALAMBRE	MAX. RPM		CLAVE
	4-1/2"	0.012" 0.300 mm	MR	7/8"	13 000	1	2846
	6"			1"	6 500		2845
	115 mm			22 mm			
	150 mm			25 mm			



# Tipo Copa MAGMA

## Alambre Trenzado Doble Dirección Izquierda - Derecha

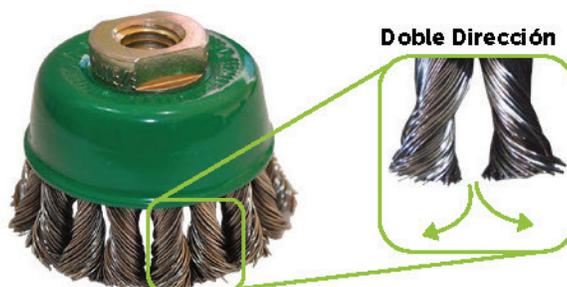


## Características

- Trenzado doble dirección izquierda-derecha.
- Fabricado con alambre de alta resistencia a la ruptura.

## Beneficios

- Para operaciones de alta demanda.
- Ofrece mayor agresividad que un cepillo convencional.
- Ideal para trabajar orillas.

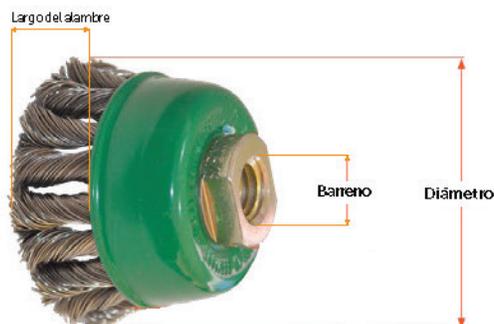


TIPO	Ø	CALIBRE ALAMBRE	BARRENO	TRENZAS	LARGO ALAMBRE	MAX. RPM		CLAVE
	2-1/2" 65 mm	0.020" 0.508 mm	MR	18	3/4" 20 mm	12 500	1	1102



### Tip- Técnico

Debido a su construcción las trenzas abren menos por lo que son ideales para trabajar orillas.



MR=Multi-rosca (15.9 mm/5/8-11H = Estándar M14-2 = Milimétrico)

## Tipo Copa - Alambre Trenzado

## Tipo Copa Alambre Trenzado



### Características

- Fabricados con alambre de acero inoxidable serie 302 de alta resistencia a la ruptura.
- Trenzado homogéneo y apretado.

### Beneficios

- Excelentes para el trabajo pesado que requiere un corte rápido y firme.
- Remueven con rapidez restos de soldadura, pintura y corrosión.



## MAGMA

TIPO	Ø	CALIBRE ALAMBRE	BARRENO	TRENZAS	LARGO ALAMBRE	MAX. RPM	CLAVE
	3" 75 mm	0.014" 0.356 mm	MR	20	3/4" 20 mm	12 500	967
		0.020" 0.508 mm		20	3/4" 20 mm		1567
	4" 100 mm	0.020" 0.508 mm		26	7/8" 22 mm	9 000	969



## KREATOR

TIPO	Ø	CALIBRE ALAMBRE	BARRENO	TRENZAS	LARGO ALAMBRE	MAX. RPM	CLAVE
	3" 75 mm	0.020" 0.508 mm	MR	18	3/4" 20 mm	14 000	1 2856

## Tipo Copa MAGMA Alambre Ondulado



### Características

- Fabricados con alambre de acero inoxidable serie 302 de alta resistencia a la ruptura.
- Están fabricados con los más altos estándares de calidad.

### Beneficios

- Por su flexibilidad proporcionan un cepillado continuo con excelentes acabados, para limpieza de acero inoxidable.
- Remoción continua y controlada.



TIPO	Ø	CALIBRE ALAMBRE	BARRENO	LARGO ALAMBRE	MAX. RPM	CLAVE
<b>Alto Rendimiento</b>						
	3" 75 mm	0.012" 0.300 mm	MR	3/4" 20 mm	13 000	2909
	4" 100 mm			7/8" 22.23 mm	8 500	2908
<b>Alambre Ondulado</b>						
	5" 125 mm	0.012" 0.300 mm	MR	1-1/8" 28 mm	8 000	973
		0.020" 0.508 mm				

MR= Multi-rosca (15.9 mm/5/8-11H= Estándar M14-2= Milimétrico)

# Circular con Vástago



## MAGMA

### Características

- Fabricado con acero inoxidable serie 302.

### Beneficios

- Excelente para limpieza de lugares de difícil acceso como vértices, cuerdas internas o externas.



TIPO	Ø	CALIBRE ALAMBRE	VÁSTAGO	MAX. RPM		CLAVE
<b>Alto Rendimiento</b>						
	4" 100 mm	0.020" 0.50 mm	1/4" 6.4 mm	15 000	1	2897
<b>Ondulado</b>						
	2" 50 mm	0.012" 0.300 mm	1/4" 6.4 mm	25 000	10	1649
	2-3/4" 70 mm			15 000		2195



# Tipo Brocha

## Alambre Ondulado



### Características

- Fabricado con acero inoxidable serie 302.

### Beneficios

- Excelente para trabajo en interiores donde se requiere alta flexibilidad.
- Limpieza rápida y precisa.
- No contamina el acero inoxidable.



## MAGMA

Ø	CALIBRE ALAMBRE	VÁSTAGO	MAX. RPM		CLAVE
1/2" 13 mm	0.008" 0.200 mm		20 000		972
7/8" 22 mm	0.012" 0.300 mm	1/4" 6.4 mm	18 000	10	980
1-1/2" 40 mm	0.010" 0.250 mm		15 000		1189



Clave 1189

Clave 1171

## KREATOR

Ø	CALIBRE ALAMBRE	VÁSTAGO	MAX. RPM		CLAVE
1/2" 13 mm					1171
3/4" 19 mm	0.012" 0.300 mm	1/4" 6.4 mm	20 000	25	1173
1" 25 mm					1175
1-3/16" 30 mm					1177

# Unitrenza MAGMA



### Características

- Fabricado con acero inoxidable serie 302.
- Con capuchón en la base del cepillo para evitar contaminación.

### Beneficios

- Precisos.
- Especiales para trabajos en interiores.
- Resistentes al desgaste.



### Tip- Técnico

Hasta 4 500 RPM el cepillo se mantiene perfectamente alineado al vástago, a mayor velocidad comenzará a inclinarse.

Ø	CALIBRE ALAMBRE	VÁSTAGO	LARGO TRENZA	MAX. RPM		CLAVE
3/8" 10 mm	0.014" 0.356 mm	1/4" 6.4 mm	1" 25 mm	20 000	10	982

Con Vástago

## Cepillo Soldador **KREATOR**



### Características

- Fabricado con acero inoxidable serie 302.
- Mango de madera.

### Beneficios

- Excelente para limpieza superficial de óxido, restos de soldadura, en cualquier superficie de acero inoxidable sin contaminarlo.



NO. DE HILERAS	CALIBRE ALAMBRE	LARGO ALAMBRE	CLAVE
<b>Alto Rendimiento</b>			
4 x 16	0.014" 0.356 mm	1" 25 mm	12 970
<b>FABRICUT</b>			
4 x 16	0.014" 0.356 mm	1" 25 mm	12 2881

## Minicepillo **KREATOR** Con Mango de Madera



### Características

- Fabricado con acero inoxidable serie 302.
- Mango de madera.

### Beneficios

- Ergonómicos.
- Se adaptan a piezas con forma caprichosa.
- Para limpieza de piezas pequeñas de acero inoxidable.
- Excelentes para la industria química y alimenticia.

NO. DE HILERAS	CALIBRE ALAMBRE	LARGO ALAMBRE	CLAVE
<b>Acero Inoxidable</b>			
3 x 7	0.006" 0.152 mm	1/2" 13 mm	36 1587



## Minicepillo **KREATOR** Con Mango de Plástico



### Características

- Mango de plástico.
- Fabricado con acero inoxidable calibre 0.06".
- No contamina el acero inoxidable.

### Beneficios

- Para limpieza de piezas pequeñas de acero inoxidable, aluminio, bronce, latón, así como lugares de difícil acceso.
- Para eliminar manchas de decoloración.
- Excelente aplicación en la industria alimenticia.



NO. DE HILERAS	DIMENSIONES	CLAVE
<b>Acero Inoxidable</b>		
3 x 7	7-1/4" x 1/2" 185 x 12 mm	36 1588



## Forma en "V" **KREATOR**



### Características

- Mango de madera.
- Excelente sujeción entre filamentos y mango de madera.

### Beneficios

- La forma en "V" de los alambres lo hace ideal para limpiar partes difíciles y vértices.
- Excelentes para remover hollín, pintura vieja, manchas y para limpiar partes de aluminio y de metales no ferrosos.

NO. DE HILERAS	CALIBRE ALAMBRE	LARGO ALAMBRE	CLAVE
<b>Acero Inoxidable</b>			
3 x 15	0.014" 0.356 mm	1" 25 mm	12 991



## Alambre Ondulado Con Mango de Plástico



**KREATOR**

### Características

- Mango de plástico.

### Beneficios

- Para limpieza de equipos de acero inoxidable.
- No contamina.



0 Contaminación  
¡GARANTIZADO!

DIMENSIONES	CLAVE
Acero Inoxidable	
10-5/8" x 5/8" 270 x 15 mm	24 1583

## Blanco / Grado Alimenticio



**KREATOR**

### Características

- Mango de plástico.
- Fabricado con acero inoxidable serie 302.

### Beneficios

- Se puede trabajar soldadura de argón en caliente sin que se desprendan los filamentos o se derrita el plástico.
- Limpia manchas de hollín y coloración por soldadura.
- Cero contaminación garantizada.
- Especial para la **industria alimenticia**.



0 Contaminación  
¡GARANTIZADO!



Cuenta con Certificado de la  
**FEIBP** (Federación Europea de  
Cepillos e Higiene).



DIMENSIONES	NO. DE HILERAS	CLAVE
11-3/4" x 3/4" 285 x 20 mm	2 3	4 992 993

### ¿Cómo saber si el alambre de un cepillo es de ACERO INOXIDABLE?

Para saber si un cepillo está fabricado con acero inoxidable, tradicionalmente se ha realizado la prueba del imán, pero con los cepillos modernos, esa prueba ya no es válida.

En el proceso de trefilado y durante la fabricación del cepillo, el alambre inoxidable sufre un "endurecimiento por trabajo" y se vuelve magnético en cierta medida, por lo que un imán no es una prueba confiable.

La mejor prueba para verificar el alambre inoxidable serie 302, es sumergirlo en una solución de ácido nítrico al 10% la cual lo disolverá si se trata de acero al carbón pero no lo afectará si es inoxidable.

Una segunda prueba es usar sulfato de cobre, el cual ocasiona que el alambre de acero al carbón se vuelva color café, aunque no tiene reacción con el alambre inoxidable.

# HERRAMIENTAS de METAL DURO

## Tablas de Conversión

Diámetro		Vástago		Grosor	
Ø	mm	d	mm	T	mm
1/8"	3.2	1/8"	3.2	1/6"	1.6
1/4"	6.4	1/4"	6.4	7/32"	5.5
3/8"	9.5			5/16"	8
1/2"	12.7			3/8"	9.5
5/8"	15.9			7/16"	11
3/4"	19.1			1/2"	12.7
				5/8"	15.9
				3/4"	19.1
				7/8"	22.2
				1"	25.4
				1-1/16"	27
				1-1/8"	30
				1-1/4"	31.7
				1-1/2"	38.1

# Información Técnica

## Esquema



**D= Diámetro**  
**S= Vástago**  
**T= Grosor**

## Operación

- Desbaste pesado

## Aplicación



**Mototool**

Para limas rotativas



**Taladro**

Para brocas



## Medidas de Seguridad

1. Reducir la velocidad de la fresa en caso de empleo estático o avellanado en que todos los dientes estén en contacto simultáneo con la pieza.
2. Emplear mordazas (chucks) de montaje concéntricas y exentas de golpes o desequilibrios que provocan el desgaste prematuro de la herramienta.
3. En materiales de baja conductividad térmica tales como el acero inoxidable, el titanio y sus aleaciones, reducir la velocidad de giro para evitar el deterioro prematuro de la lima.
4. Prestar atención y evitar la coloración azulada del vástago y cabeza de corte que podría ocasionar ruptura o desoldado del vástago.
5. En cortes ligeros tales como rebabeo, biselado, etc. es aconsejable incrementar la velocidad de giro hasta como máximo el doble de la recomendada, sin exceder las RPM máximas.
6. En materiales muy pastosos es recomendable la aplicación de lubricantes tales como grasa, yeso o similares a fin de facilitar la salida de virutas.

## Tipo de Filo de las Fresas (Limas)



### Doble Filo (Doble Corte o D/C)

Permite que la fresa remueva el material con mayor rapidez.

El dentado cruzado característico de este filo, minimiza la vibración de la lima y en la mayoría de los materiales reduce las virutas a un tamaño granular, evitando así las rebabas largas y filosas que son comunes en este tipo de operaciones.

La reducción del tamaño de las virutas también ayuda a evitar que la fresa se "tape".

Otra ventaja del doble filo, es que el control de la lima se mejora, ya que los filos cruzados tienden a reducir la fuerza axial que produce el filo principal.

El doble filo deja un acabado ligeramente menos fino que el filo sencillo (corte estándar) pero compensa ampliamente esta característica con el incremento en productividad que se logra por su mayor capacidad de remoción.



### Filo para Aluminio (Corte de Aluminio o A/C)

Su característica principal es un mayor espacio entre los dientes: mientras que en una fresa de doble filo con diámetro de 12.7 mm (1/2") hay 25 dientes, en una fresa con filo para aluminio del mismo tamaño, hay sólo 8 "dientes".

La ventaja principal del filo para aluminio, es que la fresa no se tapa al trabajar materiales suaves tales como aluminio, cobre, bronce, plástico y hule.



### Filo para Inoxidable **INOX-CUT**

Su afilado especial garantiza la menor generación de calor y capacidad de evacuación de virutas. El acero inoxidable se calentará menos y se reducirán los retrabajos. **¡Cero Contaminación Garantizado!**

## Velocidades de Operación Recomendadas

- Los rangos de velocidad que se muestran son sólo una guía. Para hacer una correcta determinación se deberán desarrollar algunas pruebas.
- En general para materiales duros se buscará usar velocidades bajas, mientras que para materiales suaves se buscará usar velocidades altas.

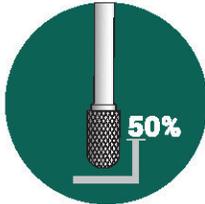
Ø	DOBLE CORTE	CORTE ALUMINIO / NO FERROSO	CORTE VÁSTAGO LARGO	EASYCUT.
1/8" 3.2 mm	40 000 - 60 000	40 000 - 60 000	15 000	40 000 - 60 000
1/4" 6.4 mm	30 000 - 45 000	30 000 - 45 000	15 000	30 000 - 45 000
3/8" 9.5 mm	20 000 - 30 000	20 000 - 30 000	15 000	20 000 - 30 000
1/2" 12.7 mm	15 000 - 22 500	15 000 - 22 500	15 000	15 000 - 22 500
5/8" 16 mm	12 000 - 18 000	12 000 - 18 000	15 000	12 000 - 18 000
3/4" 19.1 mm	9 000 - 10 000	9 000 - 10 000	15 000	9 000 - 10 000

## Uso Correcto de las Fresas de Carburo de Tungsteno



Permita a la fresa hacer el trabajo. Aplicar presión excesiva puede provocar la reducción de las RPM de la herramienta lo que genera:

- Reducción en el rendimiento de corte.
- Reducción en la vida de la fresa.
- Reducción del acabado de la superficie trabajada.
- Daño en el equipo.
- Incrementa las vibraciones sensibles por el operador.
- Ruptura o despostillamiento.



Seleccione la fresa óptima en función de la forma y el diámetro:

- Es importante recordar que sólo el 50% de la fresa deberá estar en contacto con la pieza a trabajar.



Nunca exceda el número máximo de RPM. Para un rendimiento óptimo refiérase a la tabla de velocidades de operación, donde podrá consultar las velocidades recomendadas de uso.

## Recomendaciones

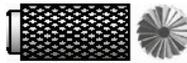
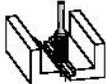
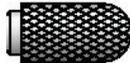
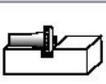
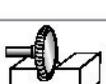
### TENAZIT recomienda:

- Que todas las fresas se usen con collar de apriete (collet).
- Colocar el vástago de la lima totalmente hasta tocar el fondo del collar de apriete y después sacarlo aproximadamente unos 3 mm (1/8"). Esto permitirá al collar de apriete sostener correctamente la fresa en posición.
- Verificar que la fresa esté correctamente asegurada antes de encender la máquina.
- Cualquier extensión que se considere necesaria requerirá recalculer las máximas RPM. La regla del pulgar es reducir la velocidad hasta un 50% por cada 2.5 cm de longitud de vástago.

### Vibraciones excesivas o falta de control pueden ser provocadas por:

- Maltrato
- Uso de la combinación incorrecta entre fresa y equipo.
- Mantenimiento inadecuado.
- Selección incorrecta de la forma, diámetro o tipo de la fresa.
- Falta de capacitación de los usuarios.

# Formas y Líneas de las Limas

FORMA	NOMBRE	SUPERFICIE A TRABAJAR	INOX CUT	DOBLE CORTE	CORTE SENCILLO	ALUMINIO	VÁSTAGO LARGO	EASY-CUT®
<b>A</b> 	CILÍNDRICA SIN CORTE FRONTAL				●		●	●
<b>B</b> 	CILÍNDRICA CON CORTE FRONTAL				●	●		
<b>C</b> 	CILÍNDRICA PUNTA REDONDA		●	●	●	●	●	●
<b>D</b> 	ESFÉRICA				●		●	
<b>E</b> 	OVALADA				●		●	
<b>F</b> 	ÁRBOL PUNTA REDONDA		●	●	●	●	●	●
<b>G</b> 	ÁRBOL EN PUNTA		●	●	●			●
<b>H</b> 	FLAMA / LLAMA				●			●
<b>L</b> 	CÓNICA DE 14° PUNTA REDONDA		●	●	●	●		●
<b>M</b> 	CÓNICA DE 14° PUNTA				●			●
<b>1</b> 	TIPO 1					●		
<b>1-R</b> 	TIPO 1-R					●		
<b>1-V</b> 	TIPO 1-V					●		
<b>RD</b> 	RADIAL					●		





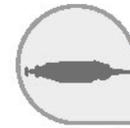
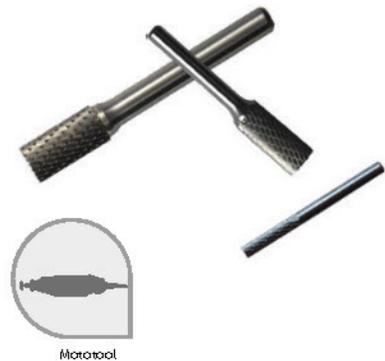
FORMA	ESPECIFICACIÓN	Ø	GROSOR	VÁSTAGO	MAX. RPM	CLAVE	
<b>Cilíndrica sin corte frontal</b>							
	<b>A</b>	SA-43	1/8" 3.2 mm	9/16" 13 mm	1/8" 3.2 mm	40 000 - 60 000	98
		SA-51	1/4" 6.4 mm	1/2" 12.7 mm		30 000 - 45 000	99
		SA-1	1/4" 6.4 mm	5/8" 16 mm		5	100
		SA-3	3/8" 9.5 mm	3/4" 19.1 mm	1/4" 6.4 mm	20 000 - 30 000	101
		SA-5	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm		15 000 - 22 500	102
<b>Cilíndrica con corte frontal</b>							
	<b>B</b>	SB-3	3/8" 9.5 mm	3/4" 19.1 mm	1/4" 6.4 mm	20 000 - 30 000	5 132
<b>Cilíndrica punta redonda</b>							
	<b>SC</b>	SC-42	1/8" 3.2 mm	9/16" 13 mm	1/8" 3.2 mm	40 000 - 60 000	5 103
		SC-51	1/4" 6.4 mm	1/2" 12.7 mm		60 000	1 104
		SC-1	1/4" 6.4 mm	3/4" 19.1 mm		30 000 - 45 000	105
		SC-3	3/8" 9.5 mm	3/4" 19.1 mm	1/4" 6.4 mm	20 000 - 30 000	5 106
		SC-5	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm		15 000 - 22 500	107
<b>Estéfrica</b>							
	<b>D</b>	SD-1	1/4" 6.4 mm	7/32" 5.5 mm		30 000 - 45 000	110
		SD-3	3/8" 9.5 mm	5/16" 9 mm	1/4" 6.4 mm	20 000 - 30 000	5 112
		SD-5	1/2" 12.7 mm	7/16" 11 mm		15 000 - 22 500	114
<b>Ovalada</b>							
	<b>E</b>	SE-51	1/4" 6.4 mm	3/8" 9.5 mm	1/8" 3.2 mm	30 000 - 45 000	5 115
		SE-1	1/4" 6.4 mm		1/4" 6.4 mm	60 000	1 117
		SE-3	3/8" 9.5 mm	5/8" 16 mm		30 000	5 116
<b>Árbol punta redonda</b>							
	<b>F</b>	SF-51	1/4" 6.4 mm	1/2" 12.7 mm	1/8" 3.2 mm	30 000 - 45 000	118
		SF-1	1/4" 6.4 mm	5/8" 16 mm		30 000 - 45 000	5 134
		SF-3	3/8" 9.5 mm	3/4" 19.1 mm	1/4" 6.4 mm	20 000 - 30 000	119
		SF-5	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm		15 000 - 22 500	120
<b>Árbol en Punta</b>							
	<b>G</b>	SG-44	1/8" 3.2 mm	1/2" 12.7 mm	1/8" 3.2 mm	40 000 - 60 000	121
		SG-1	1/4" 6.4 mm	5/8" 16 mm	1/4" 6.4 mm	30 000 - 45 000	5 133
		SG-5	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	1/4" 6.4 mm	15 000 - 22 500	122
<b>Flama / Llama</b>							
	<b>H</b>	SH-1	1/4" 6.4 mm	1/2" 12.7 mm		30 000 - 45 000	5 135
		SH-5	1/2" 12.7 mm	1-1/4" 31.7 mm	1/4" 6.4 mm	15 000 - 22 500	136
		SH-6	5/8" 16 mm	1-3/8" 36 mm		20 000	1 145
<b>Cónica de 14ª punta redonda</b>							
	<b>L</b>	SL-42(8ª)	1/8" 3.2 mm	1/2" 12.7 mm	1/8" 3.2 mm	40 000 - 60 000	123
		SL-1	1/4" 6.4 mm	5/8" 16 mm		30 000 - 45 000	137
		SL-3	3/8" 9.5 mm	1-1/16" 27 mm		17 000 - 38 000	5 130
		SL-4	1/2" 12.7 mm	1-1/8" 30 mm	1/4" 6.4 mm	15 000 - 22 500	124
		SL-6	5/8" 16 mm	1-1/4" 31.7 mm		12 000 - 18 000	1 96
		SL-7	3/4" 19.1 mm	1-1/2" 38.1 mm		9 000 - 10 000	1 97
		<b>Cónica de 14ª punta</b>					
	<b>M</b>	SM-42	1/8" 3.2 mm	7/16" 11 mm	1/8" 3.2 mm	80 000	1 146
		SM-1	1/4" 6.4 mm	1/2" 12.7 mm	1/4" 6.4 mm	30 000 - 45 000	5 139
		SM-5(28ª)	1/2" 12.7 mm	7/8" 22.2 mm	1/4" 6.4 mm	15 000 - 22 500	125

## Características

- Afiladas con rueda de diamante.
- 10 formas diferentes.
- Doble corte.
- Clave 1790: incluye claves: 107, 122, 120, 124 y 125.

## Beneficios

- Aumenta el control y reduce las virutas.
- Amplia aplicación en operaciones de desbaste pesado de soldadura, acero, plástico, fundición y acero inoxidable.
- Larga duración y ahorro.



Motor tool



**CLAVE** Incluye claves: 107, 122, 1790, 120, 124 y 125.





## Características

- Fabricadas con carburo de tungsteno con nanorecubrimiento de titanio.
- Dureza del recubrimiento superior a 3,300 HV.
- Vástago de 1/4".
- Doble corte.

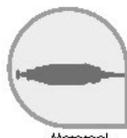
## Beneficios

- Excelente resistencia al desgaste.
- Mejores propiedades anti-fricción.
- Mayor vida útil por el menor desgaste de los dientes.



FORMA	ESPECIFICACIÓN	Ø	GROSOR	MAX. RPM	CLAVE
<b>Cilíndrica Punta Redonda</b>					
	SC-3	3/8" 9.5 mm	3/4" 19.1 mm	22 500	1
	SC-5	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm		
<b>Árbol Punta Redonda</b>					
	SF-5	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	22 500	93
<b>Árbol en Punta</b>					
	SG-5	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	22 500	92
<b>Cónica de 14ª Punta Redonda</b>					
	SL-4	1/2" 12.7 mm	1-1/8" 30 mm	22 500	91

# INOX-CUT



FORMA	ESPECIFICACIÓN	Ø	GROSOR	MAX. RPM	CLAVE	
<b>Cilíndrica sin Corte Frontal</b>						
	A	SA-5	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	22 500	5
<b>Cilíndrica Punta Redonda</b>						
	C	SC-3	3/8" 9.5 mm	3/4" 19.1 mm	22 500	5
<b>Árbol Punta Redonda</b>						
	F	SF-5	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	22 500	5
<b>Árbol en Punta</b>						
	G	SG-5	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	22 500	5
<b>Cónica de 14ª Punta Redonda</b>						
	L	SL-4	1/2" 12.7 mm	1-1/8" 30 mm	22 500	5

## Características

- Fabricadas con carburo de tungsteno sinterizado de alta calidad y durabilidad.
- Diseñadas especialmente para aplicaciones de desbaste de acero inoxidable.
- Vástago de 1/4".
- Geometría de corte especial INOX.

## Beneficios

- Excelente resistencia al desgaste.
- Mejores propiedades anti-fricción.
- Reduce el desgaste de los dientes y la acumulación de calor cuando se trabaja en acero inoxidable.

# EASYCUT. Doble Corte



## Características

- Disponibles en doble corte y corte de metales no ferrosos.
- Vástago de 1/4".
- Doble corte.

## Beneficios

- Para trabajos ligeros.
- Buena relación precio-rendimiento.
- Para desbaste de acero, plástico.

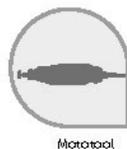
FORMA	ESPECIFICACIÓN	Ø	GROSOR	MAX. RPM	CLAVE
<b>Cilíndrica Punta Plana</b>					
	SA-1	1/4" 6.4 mm	5/8" 16 mm	30 000	10
	SA-5	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	22 500	10
<b>Cilíndrica Punta Redonda</b>					
	SC-1	1/4" 6.4 mm	5/8" 16 mm	30 000	10
	SC-5	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	22 500	10
<b>Árbol Punta Redonda</b>					
	F	SF-5	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	22 500
<b>Flama / Llama</b>					
	G	SG-5	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	22 500
<b>Cónica de 14ª Punta Redonda</b>					
	SH-1	1/4" 6.4 mm	5/8" 16 mm	30 000	10
	SH-5	1/2" 12.7 mm	1-1/4" 31.7 mm	22 500	10
<b>Cónica de 14ª Punta Redonda</b>					
	L	SL-4	1/2" 12.7 mm	1-1/8" 28 mm	22 500
<b>Cónica de 14ª Punta</b>					
	M	SM-5(28)	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	22 500



# TENAZIT® Vástago Largo-Doble Corte

## Características

- Afiladas con ruedas de diamante.
- Vástago de 150 mm (6") de largo y 6.4 mm de diámetro.
- Perfectamente soldadas y balanceadas.

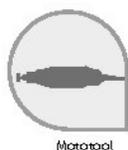


## Beneficios

- Excelentes para desbastar lugares de difícil acceso.
- Para operaciones de desbaste pesado.
- Larga duración y ahorro.
- Amplia aplicación en fundición y acero inoxidable.

FORMA	ESPECIFICACIÓN	Ø	GROSOR	MAX. RPM	CLAVE
<b>Cilíndrica sin Corte Frontal</b>					
	<b>A</b> SA-5 L6	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	15 000	1 150
<b>Cilíndrica Punta Redonda</b>					
	<b>C</b> SC-3 L6	3/8" 9.5 mm	3/4" 19.1 mm	15 000	1 154
<b>Esférica</b>					
	<b>D</b> SD-5 L6	1/2" 12.7 mm	7/16" 11 mm	15 000	1 151
<b>Ovalada</b>					
	<b>E</b> SE-5 L6	3/8" 9.5 mm	5/8" 16 mm	15 000	1 153
<b>Árbol Punta Redonda</b>					
	<b>F</b> SF-5 L6	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	15 000	1 152
	SF-3	3/8" 9.5 mm	3/4" 19.1 mm		1 155

# TENAZIT® Aluminio / No Ferrosos



## Características

- Mayor espacio entre dientes, afiladas con ruedas de diamante.
- Vástago de 1/4".
- Corte ancho.

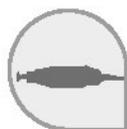
## Beneficios

- Especiales para el desbaste de aluminio y metales no ferrosos como el cobre, bronce y latón.
- No se tapan.

FORMA	ESPECIFICACIÓN	Ø	GROSOR	MAX. RPM	CLAVE
<b>Cilíndrica con Corte Frontal</b>					
	<b>B</b> SB-3	3/8" 9.5 mm	3/4" 19.1 mm	20 000-30 000	5 126
	SB-5	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	15 000-22 500	1 127
<b>Cilíndrica Punta Redonda</b>					
	<b>C</b> SC-5	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	15 000-22 500	1 128
<b>Árbol Punta Redonda</b>					
	<b>F</b> SF-5	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	15 000-22 500	5 131
<b>Cónica de 14° Punta Redonda</b>					
	<b>L</b> SL-4	1/2" 12.7 mm	1-3/16" 30 mm	15 000-22 500	1 138
<b>EASYCUT</b>					
<b>Árbol Punta Redonda</b>					
	<b>F</b> SF-5	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	15 000-22 500	10 2280
<b>Cónica de 14° Punta Redonda</b>					
	<b>L</b> SL-4	1/2" 12.7 mm	1-1/8" 30 mm	15 000-22 500	10 2286



## Radial



Motorool



DIMENSIONES	CLAVE
1/2" x 1" x 1/4" 12.7 x 25 x 6.4 mm	144

### Características

- Diseño exclusivo de ángulo invertido.

### Beneficios

- Capaz de centrar la lima y guiarla para que trabaje en las orillas de las piezas con un completo control durante la operación.
- Especial para eliminar la rebaba de las orillas y crear un radio suave sin lastimar la superficie ya trabajada.
- Ideal para crear chaflanes internos o externos de piezas ya trabajadas.

## Tipo 1



### Características

- Fabricadas con carburo de alta calidad.
- Vástago de 1/4".

### Beneficios

- Realizan canales y surcos.
- Llegan a lugares de difícil acceso.
- Desbastan de forma fácil y rápida.

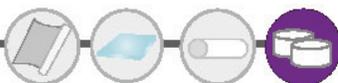


Motorool

FORMA	ESPECIFICACIÓN	Ø	GROSOR	MAX. RPM	CLAVE
 <b>1</b>		1/2" 12.7 mm	1/16" 2.6 mm	35 000	<b>143</b>
 <b>1-R</b>	SC-ACERO	1" 25.4 mm	1/4" 6.4 mm	15 000	<b>1 142</b>
 <b>1-V</b>		1" 25.4 mm	7/32" 5.2 mm	15 000	<b>141</b>

## Router

Carburo de Tungsteno



Router



DIMENSIONES	CLAVE
1/4" x 1" 6.4 x 25.4 mm	2288

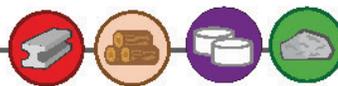
### Características

- Fabricados con carburo de tungsteno.
- Forma de diamante de los dientes.

### Beneficios

- Especial para maquinado de materiales de fibra reforzada y plásticos.
- Remoción constante y controlada.
- Reducen la presión de corte previniendo el daño del material.

# Brocas Multiusos **TENAZIT**



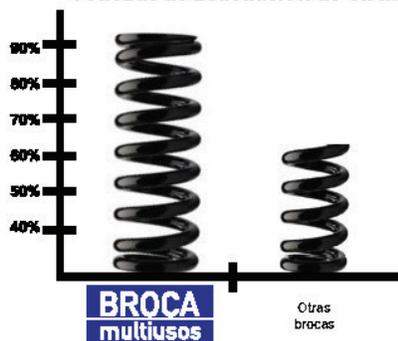
## ► Características

- Alto rendimiento.
- Cuenta con una placa de carburo que permite perforar materiales duros.
- El afilador garantiza el deslizamiento y evacuación de las virutas.
- El corte en forma de "S" aumenta la evacuación de las virutas y disminuye el calentamiento.
- Su diseño permite limitar el desgaste con los materiales.

## ► Beneficios

- Perforan madera, acero, concreto y plástico.
- Ideales para perforar varios materiales al mismo tiempo.
- Perforan materiales hasta de 30 mm de espesor.

Pruebas de Evacuación de Viruta



Realizados en taladro modo rotación 3 000 RPM.



taladro



### Tip- Técnico

Una vez que la broca pierde filo, se puede afilar o se puede utilizar como broca para concreto, mampostería etc.



### Video

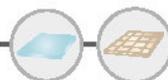


<http://bit.ly/brocasmultiusos>

### Longitud

DIMENSIONES	MAX. RPM	1	CLAVE
1/8" / 3.2 mm	450		1833
5/32" / 4 mm	450		1834
3/16" / 4.8 mm	450		1835
1/4" / 6.4 mm	450	1	1836
5/16" / 8 mm	450		1837
3/8" / 9.5 mm	430		1838
1/2" / 12.5 mm	358		1839
5/8" / 15.8 mm	344		1840

# Brocas de Carburo de Tungsteno **TENAZIT**



**NUEVA LINEA**

## ► Características

- Con punta de carburo de tungsteno de alta precisión y dureza, en forma de flecha para una perforación sin oscilar.
- Para perforar vidrio (no templado), azulejo, mármol, granito y materiales cerámicos.

## ► Beneficios

- Diseño único de punta que permite un afilado automático, al tiempo que el cuerpo en espiral facilita la evacuación del polvo y una mayor profundidad de corte.



taladro

DIMENSIONES	MAX. RPM	1	CLAVE
1/8 x 2-1/2" / 3.2 x 63.5 mm	500		1841
1/4 x 2-1/2" / 6.4 x 63.5 mm	250	1	1842
3/8 x 3-1/8" / 9.5 x 79.4 mm	170		1843
1/2 x 3-1/8" / 12 x 79.4 mm	130		1844



### Tip- Técnico

Se recomienda usar en húmedo para una mayor resistencia al calentamiento.



# Marcador Manual de Carburo

**TENAZIT®**



## Características

- Con punta de carburo de tungsteno.

## Beneficios

- Ideal para marcar sobre metal, piedra, concreto y vidrio.
- Auxiliar en el corte de azulejo y vidrio.



Uso Manual

DIMENSIONES	CLAVE
5-1/2 x 1/4" 147 x 7 mm	1190

# Cortadores Anulares



## Características

- Para uso en seco o en húmedo.
- Fabricados con acero HSS de alta calidad.
- Geometría óptima del filo para mejor arranque de virutas.
- Cada cortador incluye pin de centrado.

## Beneficios

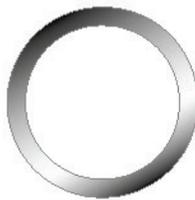
- Cortan hasta 10 veces más rápido que una broca espiral.
- Para perforar placas de acero gruesas con taladro magnético, generan mucho menos calor que una broca, los orificios son exactos.
- Ahorro considerable de tiempo y energía.



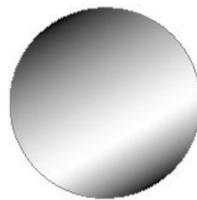
Taladro Magnético



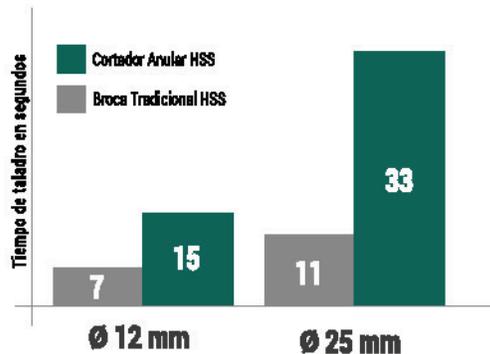
## VOLUMEN DE CORTE



Cortador Anular



Broca Tradicional



Ø	PROFUNDIDAD DE CORTE	LONGITUD TOTAL	MAX. RPM	CLAVE
1/2" 13 mm			662	2390
9/16" 14 mm			614	2388
5/8" 16 mm			537	2391
11/16" 17 mm			506	2389
3/4" 19 mm	50 mm	84 mm	453	2393
13/16" 21 mm			410	2394
15/16" 24 mm			358	2396
1" 25 mm			344	2392
1 1/16" 27 mm			319	2398
1-1/4" 32 mm			269	2397

- Los cortadores anulares o brocas huecas ahorran tiempo al cortar hasta 10 veces más rápido que las brocas tradicionales.
- Gran duración gracias al menor desgaste y consumo de energía.

# Insertos de Carburo de Tungsteno

## TENAZIT.

NUEVA  
LÍNEA

### Características

- Se maneja un solo grado de carburo que permite lograr un gran rendimiento en la gran mayoría de piezas de trabajo.
- Las geometrías específicas permiten un control óptimo del trabajo al tiempo que se obtienen excelentes acabados de las superficies.
- El diseño de los insertos está enfocado a cubrir el 80% de las aplicaciones de torneado.

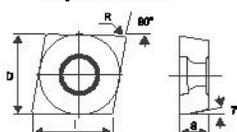
### Beneficios

- Reducción de inventarios gracias a la versatilidad de los productos.
- Vida útil superior, con rendimiento y calidad constantes gracias a su proceso de fabricación de clase mundial.

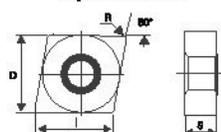
DIMENSIONES	TIPO	ESPECIFICACIÓN		CLAVE
0.382 x 0.375 x 0.156" 9.7 x 9.53 x 3.97 mm	CCMT	CCMT09T304-AF-AT201		2650
0.382 x 0.375 x 0.156" 9.7 x 9.53 x 3.97 mm	CCMT	CCMT09T308-AG-AT201		2651
0.508 x 0.500 x 0.187" 12.9 x 12.7 x 4.76 mm	CNMA	CNMA120408-AT101		2652
0.508 x 0.500 x 0.187" 12.9 x 12.7 x 4.76 mm	CNMA	CNMA120412-AT101		2653
0.508 x 0.500 x 0.187" 12.9 x 12.7 x 4.76 mm	CNMG	CNMG120404-AC-AT101		2654
0.508 x 0.500 x 0.187" 12.9 x 12.7 x 4.76 mm	CNMG	CNMG120404-AF-AT201		2655
0.508 x 0.500 x 0.187" 12.9 x 12.7 x 4.76 mm	CNMG	CNMG120408-AC-AT101		2656
0.508 x 0.500 x 0.187" 16.5 x 9.53 x 4.76 mm	CNMG	CNMG120408-AG-AT201		2657
0.508 x 0.500 x 0.187" 16.5 x 9.53 x 4.76 mm	TNMG	TNMG160404-AF-AT201		2658
0.508 x 0.500 x 0.187" 16.5 x 9.53 x 4.76 mm	TNMG	TNMG160408-AG-AT201	10	2659
0.508 x 0.500 x 0.187" 16.5 x 9.53 x 4.76 mm	TNMX	TNMX160404R-AT201		2660
0.508 x 0.500 x 0.187" 16.5 x 9.53 x 4.76 mm	TNMX	TNMX160404R-AT201		2661
0.508 x 0.500 x 0.187" 16 x 9.53 x 4.76 mm	VNMG	VNMG160408-AG-AT201		2662
0.343 x 0.500 x 0.187" 8.7 x 12.7 x 4.76 mm	WNMA	WNMA080408-AT101		2663
0.343 x 0.500 x 0.187" 8.7 x 12.7 x 4.76 mm	WNMA	WNMA080412-AT101		2664
0.343 x 0.500 x 0.187" 8.7 x 12.7 x 4.76 mm	WNMG	WNMG060408-AG-AT201		2665
0.343 x 0.500 x 0.187" 8.7 x 12.7 x 4.76 mm	WNMG	WNMG080404-AC-AT101		2666
0.343 x 0.500 x 0.187" 8.7 x 12.7 x 4.76 mm	WNMG	WNMG080404-AF-AT201		2667
0.343 x 0.500 x 0.187" 8.7 x 12.7 x 4.76 mm	WNMG	WNMG080408-AC-AT101		2668
0.343 x 0.500 x 0.187" 8.7 x 12.7 x 4.76 mm	WNMG	WNMG080408-AG-AT201		2669



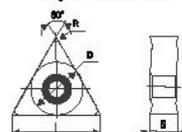
Tipo CCMT



Tipo CNMA



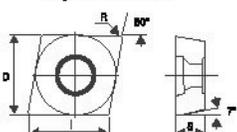
Tipo TNMG



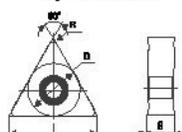
Tipo WNMA



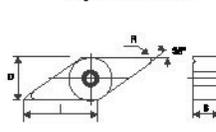
Tipo CNMG



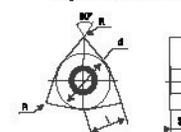
Tipo TNMX



Tipo VNMG



Tipo WNMG



# SIERRAS

## Información Técnica

### Tablas de Conversión

Diámetro		Barreno	
Ø	mm	H	mm
4-1/2"	115	5/8"	15.9
7"	178	7/8"	22.2
7-1/4"	185	1"	25.4
8-1/4"	210		
10"	250		
12"	300		
14"	350		

**¡ATENCIÓN!: Si va a montar una sierra en una cortadora Chop Saw**

- Sujete firmemente la pieza a cortar evitando cualquier movimiento lateral que provoque el desafilado de los dientes o la caída de los mismos.
- Al terminar el corte sostenga la pieza para evitar hacer palanca sobre los dientes de la sierra y prevenir que se desprendan.

### Líneas Disponibles

- INDUSTRIAL / ALTO RENDIMIENTO.
- PROFESIONAL / MADERA
- **EASYCUT.** / MADERA

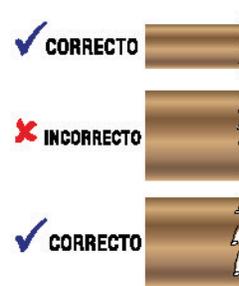
### Consejos para Seleccionar la Sierra Adecuada

#### Calidad del terminado:

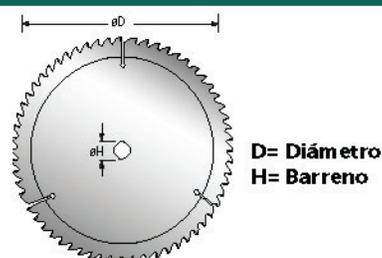
- En general, mientras más dientes tenga la sierra, más liso, uniforme y delicado es el acabado.
- En general, mientras menos dientes tenga la sierra, más rápida es la velocidad de corte y menos uniforme es el acabado.

#### Espesor del material a cortar. Regla **IMPORTANTE** a recordar:

- Considerando el grosor del material debe haber un mínimo de 3 dientes, pero no más de 4 dientes en el material a cortar.



### Esquema



# Madera



## Características

- **PROFESIONAL:** Dientes de micrograno de carburo de tungsteno de alta calidad.
- **EASY CUT:** Dientes soldados con precisión.
- Bajo costo.
- **INDUSTRIAL:** Fabricadas con carburo sinterizado especial de alta concentración.

## Beneficios

- **PROFESIONAL:** Duran hasta 60 veces más que los discos de acero. Se calientan menos.
- **EASY CUT:** Cortes rápidos. Para trabajos no intensivos.
- **INDUSTRIAL:** Duran hasta 5 veces más que el carburo estándar. Gran estabilidad y durabilidad.



Esmeriladora Angular  
Para clave: **161**.



Sierra Circular  
Para claves: **156, 157, 2131, 2132 y 2135.**



Ingleteadora  
Para claves: **158 y 159.**



Cortadora de Metales  
Para clave: **166.**



Cortadora Chop Saw  
Para clave: **2109.**



MATERIAL	Ø	BARRENO	NO. DIENTES	LÍNEA	MAX. RPM	CLAVE
MADERA	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.2 mm	20	Profesional	13 500	<b>161</b>
			20	Profesional	7 900	<b>156</b>
	7-1/4" 185 mm	5/8" 15.9 mm	40	Profesional	7 900	<b>157</b>
			24	<b>EASY-OUT</b>	8 300	<b>2131</b>
	8-1/4" 210 mm	5/8" 15.9 mm	40	<b>EASY-CUT</b>	8 300	<b>2132</b>
			40	<b>EASY-OUT</b>	6 800	<b>2135</b>
	10" 250 mm	1" a 5/8" 25.4 a 15.9 mm	28	Profesional	6 000	<b>158</b>
			40	Profesional	6 000	<b>159</b>
	14" 350 mm	1" 25.4 mm	80	Industrial	6 000	<b>166</b>
			40	Profesional	4 400	<b>2109</b>

# Sierra de Carburo



## Características

- Soldado de alta resistencia.
- El diseño del alma de la sierra proporciona una rápida velocidad de corte y ayuda a evitar la deformación de la sierra.

## Beneficios

- Corte rápido.
- Larga vida útil.
- Uso multi-aplicación.

## Usos

- Madera / madera con clavos
- Aglomerado
- Plástico
- MDF
- Fibra de vidrio
- Resina epóxica
- Parquet laminado



Esmeriladora Angular



**¡NUEVA PRESENTACIÓN!**

Ø	BARRENO	NO. SEGMENTOS	MAX. RPM	CLAVE
4-1/2" 115 mm	7/8" 22.2 mm	8	13 500	<b>162</b>
7" 177 mm		18	8 500	<b>172</b>



# Aluminio

- Características**
- Dientes de carburo de fórmula exclusiva.
  - Cuerpo completamente endurecido.

- Beneficios**
- Duran hasta 5 veces más que el carburo estándar.
  - Gran estabilidad y durabilidad.



Sierra Circular  
Para clave: **167.**



Ingleteadora  
Para claves: **179, 2133 y 2134.**



Cortadora de Metales  
Para claves: **180 y 183**



Cortadora Chop Saw  
Para clave: **2108.**



MATERIAL	Ø	BARRENO	NO. DIENTES	LÍNEA	MAX. RPM		CLAVE
ALUMINIO	7-1/4" 185 mm	5/8" 15.9 mm	40	Industrial	7 900		<b>167</b>
	10" 250 mm	1" a 5/8" 25.4 a 15.9mm	80	Industrial	6 000		<b>179</b>
			100			<b>2133</b>	
		120	<b>2134</b>				
	12" 300 mm	1" a 5/8" 25.4 a 15.9mm	80	Industrial	7 000		<b>180</b>
			100			<b>183</b>	
		14" 350 mm	1" 25.4 mm			100	6 000
	14" 350 mm	1" 25.4 mm	80	Profesional	4 400		<b>2108</b>

# Metal / INOX

- Características**
- **PROFESIONAL:** Dientes de micrograno de carburo de tungsteno de alta calidad.
  - **INDUSTRIAL:** Sinterizado con carburo especial y alta concentración.

- Beneficios**
- **PROFESIONAL:** Duran hasta 60 veces más que los discos de acero. Se calientan menos.
  - **INDUSTRIAL:** Duran hasta 5 veces más que el carburo estándar. Gran estabilidad y durabilidad.



Sierra Circular  
Para claves: **171 y 2137.**



Cortadora de Metales  
Para clave: **173**



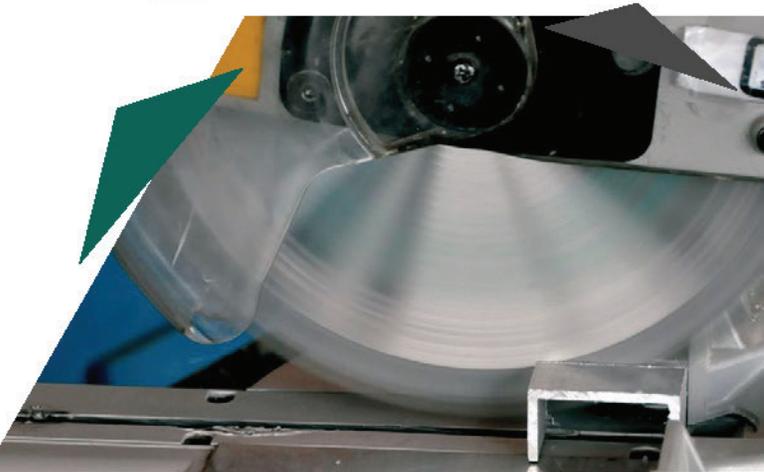
Cortadora Chop Saw  
Para clave: **2107.**

## Acero

Ø	BARRENO	NO. DIENTES	LÍNEA	MAX. RPM		CLAVE
7-1/4" 185 mm	5/8" 15.9 mm	38	Industrial	5 800		<b>171</b>
12" 300 mm	1" a 5/8" 25.4 a 15.9mm	54	Industrial	1 500	1	<b>173</b>
14" 350 mm	1" 25.4 mm	80	Profesional	4 400		<b>2107</b>

## Acero Inoxidable

Ø	BARRENO	NO. DIENTES	LÍNEA	MAX. RPM		CLAVE
7" 180 mm	5/8" 15.9 mm	48	Profesional	5 500		<b>2137</b>
14" 355 mm	0.070" 1.8 mm	90	Profesional	1 500	1	<b>2138</b>





# MÁQUINAS

# Pulidora Satinadora



**CLAVE**  
**2500**

## ► Características

- Potencia de alimentación 460 w.
- Potencia máxima de trabajo 1 200 w.
- Velocidad variable 900 a 2500 rpm.
- Hecho en Alemania.

## ► Beneficios

- Máquina especial para satinado, pulido y acabado de superficies metálicas.
- Puede usar rodillos, discos y ruedas.
- Mínimo mantenimiento.
- Versátil, se puede usar en forma recta o angular.
- Menor cansancio del operario, ya que no vibra y pesa menos que las esmeriladoras comunes.
- Gracias a su alta potencia deja acabados consistentes y uniformes.

<b>6</b>	<b>2500</b>	• Rectificado con bandas de fibra y lija.
<b>5</b>	<b>2200</b>	• Pulido y abrillatado con felpa.
<b>4</b>	<b>1900</b>	
<b>3</b>	<b>1500</b>	• Satinado con rodillos de felpa.
<b>2</b>	<b>1200</b>	• Pulido de pintura automotriz.
<b>1</b>	<b>900</b>	



## Incluye Maleta con Accesorios:

- 1 rodillo clave **1391**
- 1 rodillo clave **1394**
- 1 rodillo clave **1395**
- 2 discos clave **2305**
- 2 pastas para pulido
- 1 rodillo de felpa clave **2308**
- 1 rodillo clave **693**

## Holdex

### Características

- Rodillo de hule vulcanizado para montar mangas de lija y fibra.



DIMENSIONES	CLAVE
4" x 4" x 3/4" 100 x 100 x 19.5 mm	1398

### Adaptador

DIMENSIONES	CLAVE
3/4" a 5/8"-11 x 4" 19 a 15.88 x 100 mm	1399

### Beneficios

- Debe usarse en esmeriladoras que cuenten con las protecciones adecuadas.
- No utilizar a mayores rpm de las recomendadas.
- Almacenar en lugares ventilados preferentemente en bolsa de plástico.
- El rodillo no debe ser empleado para operaciones para las que no fue diseñado.
- No usar sin la manga puesta.



### Tip- Técnico

Se puede montar en máquinas con flecha 5/8"-11H usando el adaptador 1399.

## Rodillo de Poliuretano Expandible

NUEVA  
LÍNEA



### Características

- Rodillo para montar mangas de lija y fibra en satinadora de velocidad variable.

DIMENSIONES	CLAVE
4" x 4" x 3/4" 100 x 100 x 19.5 mm	1367

### Beneficios

- Su diseño permite lograr acabado espejo en las superficies.

## Accesorios para Pulidora - Satinadora Clave 2500

Para Pulido y Lijado de Tubos y Barandales con bandas de Lija y Fibra

### Características

- Accesorio ligero.
- Resistente.
- Fabricado con aluminio.
- Para montaje en máquina clave 2500.
- Usa bandas de lija o fibra de 35 x 760 mm.

### Beneficios

- Ergonómico.
- Fácil aplicación.
- Mayor productividad en operaciones de lijado y pulido de superficies circulares.
- Acabados consistentes y uniformes.



CLAVE  
2505



### Obsequio

1 kit de bandas de lija que incluye:

- 3 bandas de lija de las claves: 30299, 30300, 30301, 30302, 30303, 30304, 30305, 30306, 30307 y 30308. (30 piezas).

CLAVE	MEDIDA (mm)	GRANOS (APLICACIÓN)
30299	35 x 760	80 - Para operación de lijado medio
30300	35 x 760	120 - Para operación de lijado fino
30301	35 x 760	Fibra/Café - Elimina ligeras rebabas · Acabado satinado grueso
30302	35 x 760	Fibra/Marrón - Suaviza superficies, semipulido · Acabado satinado medio
30303	35 x 760	Fibra/Azul - Prepara superficies para pulido final · Acabado satinado fino
30304	33 x 760	400 - Para operación de pulido
30305	33 x 760	600 - Para operación de pulido
30306	33 x 760	1200 - Para operación de pulido
30307	33 x 760	2000 - Para operación de pulido
30308	35 x 760	PULIZIT - Combinado con pasta verde - Acabado brillante

## Para Trabajar Minibandas de Lija en Uniones de Zonas de Dificil acceso.

### ► Características

- Accesorio ligero.
- Resistente.
- Fabricado con aluminio.
- Para montaje en máquina clave **2500**.
- Usa bandas de lija o fibra de 8 x 666 mm.

### ► Beneficios

- Especial para trabajar radios en uniones en zonas de difícil acceso.
- Ergonómico.
- Fácil aplicación.
- Mayor productividad en operaciones de lijado y pulido de superficies de forma irregular.
- Acabados consistentes y uniformes.



**CLAVE**  
**2506**



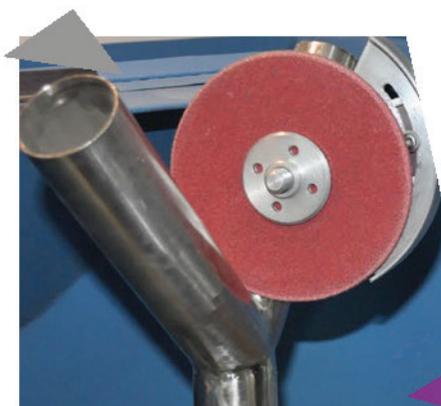
#### Obsequio

1 kit de bandas de lija que incluye:

- 3 bandas de lija de las claves:  
**35782, 35783, 35784, 35785,**  
**35787, 35788, 35789, 35790**  
y **35791**. (30 piezas).

CLAVE	MEDIDA (mm)	GRANOS (APLICACIÓN)
<b>35782</b>	8 x 666	<b>Fibra/Café</b> - Elimina ligeras rebabas - Acabado satinado grueso
<b>35783</b>	8 x 666	<b>Fibra/Marrón</b> - Suaviza superficies. Semipulido - Acabado satinado medio
<b>35784</b>	8 x 666	<b>Fibra/Azul</b> - Prepara superficies para pulido final - Acabado satinado fino
<b>35785</b>	6 x 666	<b>50</b> - Para desbaste pesado
<b>35787</b>	6 x 666	<b>120</b> - Para operación de lijado fino
<b>35788</b>	6 x 666	<b>400</b> - Para operación de pulido
<b>35789</b>	6 x 666	<b>600</b> - Para operación de pulido
<b>35790</b>	6 x 666	<b>1200</b> - Para operación de pulido
<b>35791</b>	6 x 666	<b>2000</b> - Para operación de pulido

## Para Trabajar Ruedas sobre Cordones de Soldaduras



**CLAVE**  
**2507**

### ► Características

- Accesorio ligero.
- Resistente.
- Fabricado con aluminio.
- Para montaje en máquina clave **2500**.
- Usa ruedas Unix de lija o felpa claves **1067** y **2306**.

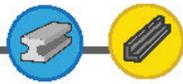
### ► Beneficios

- Especial para trabajar vértices entre 45° a 90°.
- Ergonómico.
- Fácil aplicación.
- Mayor productividad en operaciones de lijado y pulido de superficies de forma irregular.
- Acabados consistentes y uniformes.



#### Obsequio

- 1 rueda clave **1067** (Rueda de fibra para acabado)
  - 1 rueda clave **2306** (Rueda de felpa para pulido)
- (2 piezas).



**CLAVE  
2519**

## Características

- Es un sistema de limpieza electroquímica, que permite limpiar y crear una capa protectora en las superficies metálicas en un solo paso mediante la creación de arcos electrolíticos.
- Las fibras de carbono son excelentes conductores de electricidad y es en sus puntas donde se generan los arcos electrolíticos que son capaces de remover manchas, decoloraciones, capas de óxido e inclusive pequeñas escamaciones.
- El líquido electrolítico que se usa aumenta la conductividad eléctrica de los filamentos de carbón, es un sistema de enfriamiento, crea una atmósfera que protege el área de posibles micro oxidaciones al evaporarse y genera dióxido de cromo el cual restaura la capa protectora del acero inoxidable. El líquido que se ocupa es un aditivo de la industria alimenticia no peligroso conocido como E338.
- Puede ser usado en el marcaje de mercancías y productos metálicos. En solo 3-4 seg. es posible obtener un marcaje duradero y permanente sin generar corrosión, abrasión ácida o alguna alteración en el producto.

## Contenido

- 1 equipo de electro limpieza TENAZIT (700 VA/240A. 50-60 Hz, 6a).
- 1 cepillo de filamentos de carbón (Clave **2520**).
- 1 cable para conectar el cepillo.
- 1 pinzas con cable para tierra.
- 1 botella de solución electrolítica de 500 ml. (Clave **2522**).
- 1 botella de solución electrolítica de 500 ml (Clave **2523**).
- 1 botella vacía con rociador de 500 ml.
- 1 envase de boca ancha.
- 1 cable de alimentación.



## Resultados



## Soluciones Electrolíticas

### Solución Electrolítica

Clave **2521**  
500 ml.

#### Características

- Solución neutralizante para detener el efecto de limpieza de los electrolitos (claves 2522, 2523, 2531 y 2532).

#### Beneficios

- Una vez terminado el trabajo de limpieza es necesario rociar esta solución sobre el área trabajada, así como los accesorios y el cepillo 2520 para neutralizar los electrolitos y detener su efecto.



### Polisher

Clave **2523**  
500 ml.

#### Características

- Electrolito a base de aditivo E338 para limpieza electroquímica.
- Para ocuparse con equipo de electro limpieza Tenazit Electro Clean (Clave **2519**).
- Es un fluido denso y gracias a su bajo contenido de agua produce menos vapores.

#### Beneficios

- Para pulir cordones o superficies de soldadura.

### Heavy Duty

Clave **2522**  
500 ml.

#### Características

- Electrolito a base de aditivo E338 para limpieza electroquímica.
- Para ocuparse con equipo de electrolimpieza Tenazit Electro Clean (Clave **2519**).

#### Beneficios

- Para limpiar cordones de soldadura muy oxidados.

## Solución Electrolítica para Pulido

### Características

- Electrolito a base de aditivo E338 para limpieza electroquímica.
- Para ocuparse con equipo de limpieza TENAZIT Electro Clean (Clave **2519**).

### Beneficios

- Para pulir cordones o superficies de soldadura. Es un fluido denso y gracias a su bajo contenido de agua produce menos vapores.



**Heavy Duty**  
**CONTENIDO** **CLAVE**  
5 lt. **2531**

## Solución Electrolítica para Marcaje



**CONTENIDO** **CLAVE**  
50 ml. **2532**

### Características

- Electrolito para marcaje oscuro o ligero.

### Beneficios

- Para ocuparse con el set de marcaje (Clave **2524**) y el equipo TENAZIT Electro Clean.

# Accesorios

## Cepillo de Fibra de Carbono

### Características

- Para limpieza electrolítica.
- Se monta en el mango de teflón con cable y se conecta al equipo Tenazit Electro Clean. (Clave 2519).



**Dimensiones**  
 1/2" x 4-1/2" x M10  
 12 mm x 115 mm x M10

**CLAVE**  
**2520**

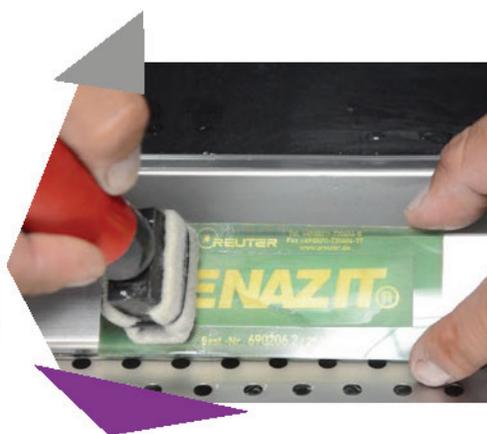


## Set de Marcaje

### Contenido

- Para ocuparse con equipo Tenazit Electro Clean (Clave 2519).
- 1 electrodo de carbón de 90º.
- Electrolito de marcaje (100 ml).
- 1 solución neutra (50 ml).
- 5 felpas.
- 5 anillos.
- 1 cable de conexión de 1.5 mm 2-2m.
- 1 muestra de plantilla de marcaje.

**CLAVE**  
**2524**



## Cinta para Plantillas de Marcaje

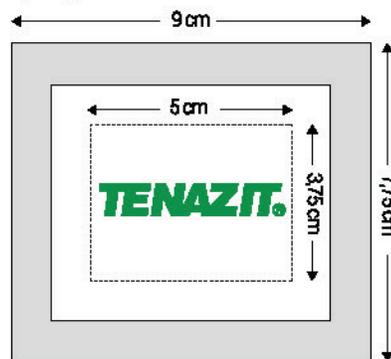
### Características

- Para marcado electroquímico con el set de marcaje (Clave 2524) y el equipo Tenazit Electro Clean (Clave 2519).
- Ideal para impresión de números de serie y códigos de barras.



**CLAVE**  
**2529**

### Ejemplo:



### Plantillas a la medida (sobre pedido)

Las plantillas de grabado pueden ser con o sin marco, se recomienda siempre solicitarlas con marco.

- Las dimensiones máximas de una plantilla son 760 x 460 mm con marco de 40 mm incluido.
- Los precios se calculan por cm<sup>2</sup>.
- Se pueden usar hasta 5 000 veces.
- Tiempo de entrega: **3 semanas**.

## Lijadora Neumática Orbital

Para discos de hasta 35 mm.



**CLAVE**  
**2512**

### ► Características

- Silenciosa y ligera: Peso 0.475 kg.
- Diámetro de órbita: 3 mm.
- Incluye respaldo PSA de 30 mm.
- Para discos PSA o con respaldo **ULTRAGRIP**
- Ruido de 75 dB.
- Máx. RPM 8 500.

### ► Beneficios

- Para lijar y eliminar pequeñas imperfecciones en barniz y transparente.

## Lijadora Neumática Orbital

Para hojas de Lija

### ► Características

- Para hojas *Assilex* y *Bufflex* de 85 x 130 mm.
- Máx. RPM 8 500.
- Peso de 0.740 kg.
- Ruido 76 dB.
- Diámetro de órbita 3 mm.

### ► Beneficios

- Máquina lijadora especial para el uso de las hojas de lija *Assilex* y *Bufflex*.
- Permite realizar el trabajo en grandes superficies en muy poco tiempo.
- Su diseño ergonómico y peso ligero favorecen el trabajo y disminuyen el cansancio del operador.



**CLAVE**  
**2514**

## Lijadora Neumática Doble Acción

Para discos de lija

### Características

- Para discos de 75 mm.
- Máx RPM 13 000.
- Peso de 0.620 kg.
- Ruido de 78 dB.
- Diámetro de órbita 3 mm.

### Beneficios

- Máquina lijadora especial para el uso del disco de 75 mm de lija *Assilex* y *Bufflex*.
- Su diseño ergonómico y peso ligero favorecen el trabajo y disminuyen el cansancio del operador.



CLAVE  
2510

## Pulidora Neumática

Para borlas y esponjas



CLAVE  
2513

### Características

- Silenciosa y ligera: Peso 0.70 kg.
- Incluye un respaldo con sistema de sujeción **ULTRAGRIP**.
- Para borlas o esponjas de hasta 100 mm de diámetro.
- Ruido de 84 dB.
- Máx. RPM 5 000.

### Beneficios

- Para pulido de pintura, barniz, transparente y todo tipo de superficies sólidas.

## Mini Mototool



### Características

- Tipo lápiz.
- Cuerpo delgado para trabajar zonas de difícil acceso.
- Collet de 1/8" intercambiable y guarda para mayor control y protección del eje.
- Peso 150 g.
- Ruido 63 dB.
- Consumo de aire 0.20 m3/min.
- RPM 60,000.

### Beneficios

- Tamaño ideal para trabajar piezas pequeñas con limas rotativas, puntas montadas, ruedas flap, etc.
- Ergonómico para simular el uso de un lápiz.
- Permite obtener un acabado fino.
- Especial para la industria aeronáutica.



**CLAVE**  
**2508**

## Rectificador Neumático de Baja Velocidad.



### Características

- Collet con opciones para usar un rango de diferentes diámetros de vástagos de 1/8" y 1/4".
- Potencia de trabajo de 300 W.
- Placa de seguridad.
- Peso 600 g.
- Ruido 68 dB.
- Consumo de aire 0.57 m3/min.
- RPM 5 000.

### Beneficios

- Ideal para trabajar fibra, felpa, realizar trabajos de limpieza con cepillos de alambre y piezas sensibles al calor como titanio, acero inoxidable, etc.
- Ahorra dinero ya que prolonga la vida de los accesorios gracias a sus bajas RPM y alto torque.
- Excelentes acabados.
- Acabado fino a alta velocidad.



**CLAVE**  
**2509**



**CARROS  
CARGADORES**

# Carros Cargadores



**NUEVA LÍNEA**

## Características

- Con plataforma curvada y de goma especial que absorbe los impactos y protege la carga.
- El carro de plataforma plástica es más liviano, pero resistente contra químicos líquidos.
- Ideales para uso industrial, con capacidad de transportar todo tipo de material.

## Beneficios

- Gracias a su tecnología liviana, su manejo es bastante ágil.
- El carro de plataforma con malla es ideal cuando se transporta agua o líquido.

Carros plegables de plástico para transporte de material (Capacidad máxima 100 kg.)



DIMENSIONES	COLOR	CLAVE
15 x 24" 385 x 600 mm	Azul	2918
	Amarillo	2919
	Negro	2827

Carro de acero con freno manual para transporte de material (Capacidad máxima 300 kg.)



DIMENSIONES	CLAVE
36 x 24" 910 x 610 mm	2814

Carro de acero para transporte de material (Capacidad máxima 150 kg.)



DIMENSIONES	CLAVE
29 x 19" 740 x 480 mm	2804

Carro de acero con freno de piso para transporte de material (Capacidad máxima 500 kg.)



DIMENSIONES	CLAVE
49 x 31" 1240 x 790 mm	2815

Carro de acero de 2 pisos para transporte de material (Capacidad máxima 300 kg.)



DIMENSIONES	CLAVE
36 x 24" 910 x 610 mm	2808

Carro de acero con canastilla para transporte de material (Capacidad máxima 500 kg.)



DIMENSIONES	CLAVE
49 x 31" 1240 x 790 mm	2816



# ACCESORIOS

# Llaves Múltiples para Adaptadores



DIMENSIONES	MÁQUINA	CLAVE
1-1/4" - 3/16" 32 x 5 mm	NEGRA Esmeriladora Americana	543
1-3/8" - 3/16" 32 x 5 mm	ROJA Esmeriladora Europea	544
LLAVE MÚLTIPLE		Ambas 545



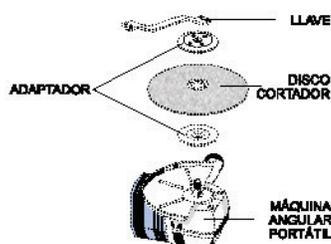
Esmeriladora Angular

## Adaptadores



### Para Discos de Cubo - Tipo 27

	DIMENSIONES	MÁQUINA	CLAVE
<b>CHICOS GRANDES</b>	Con rosca estándar	5/8-11" 15.88 mm-11	Esmeriladora Americana
	Con rosca milimétrica	M14-2	Esmeriladora Europea
	Con rosca estándar	5/8-11" 15.88 mm-11	Esmeriladora Americana
	Con rosca milimétrica	M14-2	Esmeriladora Europea



### Para Discos Cortadores

	DIMENSIONES	MÁQUINA	CLAVE
Con rosca estándar	5/8-11" 15.88 mm-11	Esmeriladora Americana	547
Con rosca milimétrica	M14-2	Esmeriladora Europea	538
Adaptador múltiple para discos cortadores. Barreno del disco		Mototool/ Taladro	531
		1/2" - 3/8" - 1/4" 12.7 x 9.5 x 6.4 mm	

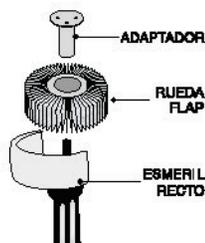


### Para Disco de Diamante clave 2562 Con sistema "Click On"

DIMENSIONES	CLAVE
5/8-11" 15.88 mm-11	2563
M-14	2564



clave 2562



### Para montar ruedas de lija, fibra y felpa de 2" de espesor

DIMENSIONES	CLAVE
1" x 2" x 5/8"-11 25 x 50 x 15.9 mm-11	1625



Taladro

### Para RT-1

DIMENSIONES	CLAVE
2-3/4" x 5/16" 70 x 8 mm	546

# Adaptadores

## Para Discos de Cambio Rápido

DIÁMETRO DEL DISCO	SISTEMA DE SUJECIÓN	CLAVE
1" x 1/4" 25.4 x 6.4 mm	ROL OK	2577
1-1/2" x 1/4" 38 x 6.4 mm		2578
2" x 1/4" 51 x 6.4 mm		628
3" x 1/4" 76 x 6.4 mm		629
1" x 1/4" 25.4 x 6.4 mm	SPIN ON	2595
1-1/2" x 1/4" 38 x 6.4 mm		2596
2" x 1/4" 51 x 6.4 mm		2597
3" x 1/4" 76 x 6.4 mm		2598



Motortool

## Para Minidiscos Laminados de 2"

DIMENSIONES	CLAVE
2" x 1/4" 50 x 6.4 mm	1758



Motortool

## Para Cartuchos

DIMENSIONES	CLAVE
1/8" x 3/4" x 1/8" 3.2 x 20 x 3.2 mm	1623
1/8" x 3/4" x 1/4" 3.2 x 20 x 6.4 mm	1624



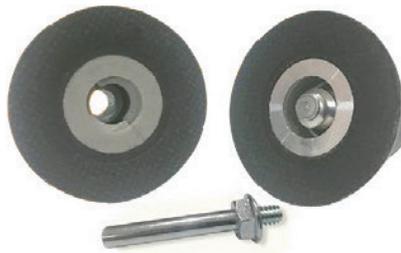
Pulidora de Eje Vertical

## Para Esponjas y Bonetes

DIMENSIONES	CLAVE
3" x 5/8"-11H 76.2 X 15.9 mm-11H	2972

## Características

- Vástago de 1/4".



Taladro



Esmeril Recto

## Para Discos de Súper Limpieza de 6"

DIMENSIONES	CLAVE
1-1/4" x 1/4" 31.7 x 6.4 mm	1626



Motortool

## Para Ruedas de Pulido

DIMENSIONES	CLAVE
2-1/8" x 3/8" 54 x 9.5 mm	1627



Taladro

## De 5/8"-11 a 1/4"

CLAVE
627

## Características

- Con doble imán de ajuste en la entrada y al fondo del adaptador.
- Con sistema de ajuste para altura de la cabeza del tornillo para llegar al ras.

## Beneficios

- El imán tiene la fuerza para resistir pesos de 1 kg.



## Para Destornillador

DIMENSIONES		CLAVE
15 x 68 mm	1	1851

# Adaptadores



## Beneficios

- Ayudan a elevar los discos evitando que la flecha de la máquina sobresalga permitiendo el trabajo del disco con menos ángulo.

### Para Discos Superlam, de Fibra con rosca integrada y Twin Power

DIMENSIONES	CLAVE
1-1/2" x 19/32" x 5/8"-11H 38 x 15 x 15.9 mm-11H	1340

# Respaldos



### Para Discos de Lija (Fibrodiscos)

Ø	DIMENSIONES	CLAVE
4-1/2" 115 mm	5/8"-11 Con rosca estándar M14-2 Con rosca milimétrica	935 794
5" 125 mm	5/8"-11 Con rosca estándar M14-2 Con rosca milimétrica	939 795
7" 180 mm	5/8"-11 Con rosca estándar M14-2 Con rosca milimétrica	950 796

### Para Discos de Fibra

Ø	DIMENSIONES	CLAVE
7" 180 mm	5/8"-11 Con rosca estándar M14-2 Con rosca milimétrica	634 661



### Para Discos de Lija Autoadherible con Sistema de Sujeción **ULTRA GRIP**

Ø	DIMENSIONES	CLAVE
5" 125 mm	5/8"-11" 15.88 mm-11 M14-2	1457 1458

### Para Discos de Zirconio Cerámico con Sistema de Sujeción **ULTRA GRIP**

Ø	DIMENSIONES	MAX. RPM	CLAVE
5" 125 mm	5/8"-11" 15.88 mm-11	10 000	1455
6" 150 mm	5/8"-11" 15.88 mm-11	6 000	1456



## Características

- Se puede usar en húmedo.
- Su diseño permite el paso del agua para enfriar la zona de trabajo del pad de diamante.

### Adaptador de Bronce con Hule para Pads de Diamante con Sistema de Sujeción **ULTRA GRIP**

Ø	DIMENSIONES	CLAVE
4" 100 mm	5/8"-11 Con rosca estándar M14-2 Con rosca milimétrica	1599 1499

# Respaldos



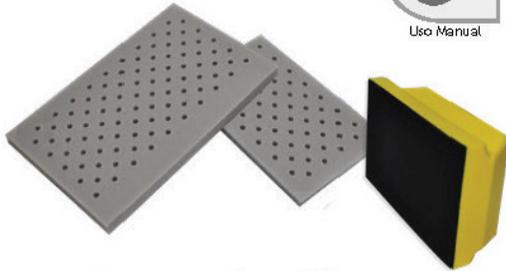
Uso Manual

## Para Tiras de Lija

DIMENSIONES	CLAVE
11" x 1" 278 x 25 mm	1182



## Para Hojas de Lija



Uso Manual

## Para Discos de Lija



Lijadora Roto-orbital

## SuperAssilex

DIMENSIONES	TIPO	CLAVE
3" x 4-23/32" 75 x 120 mm	Rectangular con perforaciones	3228
4" x 6" 100 x 150 mm		3229
2-3/4" x 4-1/2" 70 x 114 mm	Respaldo manual (Tacon)	3214

## SuperAssilex

DIMENSIONES	TIPO	CLAVE
3" 73 mm	Suave sin perforaciones	3238
	Suave con 7 perforaciones	3248
5" 122 mm	Duro con 7 perforaciones	3249



Uso Manual



Lijadora Angular

## Tolecut

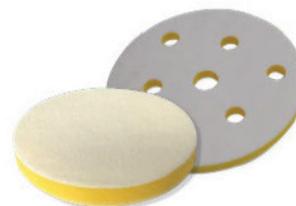
DIMENSIONES	TIPO	CLAVE
1 x 1-1/4 x 1/2" 27 x 33 x 15 mm	Bloque negro rígido	3213

## Tolecut

DIMENSIONES	CLAVE
1-1/4" 31 mm	2528



Uso Manual



Lijadora Roto-orbital

## SUPER Buflex.

DIMENSIONES	TIPO	CLAVE
3" x 5" x 1" 78 x 123 x 25 mm	Súper-flexible	3218
3" x 5" x 1/2" 78 x 123 x 13 mm		3212

## SUPER Buflex.

DIMENSIONES	CLAVE
3" 73 mm	3239
5" 122 mm	3219

# Respaldos



Lijadora Roto-orbital



## Para Discos de Lija Autoadheribles

Ø	BARRENO	CLAVE
Sistema de sujeción <b>ULTRAGRIP</b>		
3"		2493
75 mm		
5"	5/16"-24H	793
125 mm	7.9 mm -24H	
6"		799
150 mm		
<b>ULTRAGRIP</b> con 8 hoyos		
5"	125 mm	1629
125 mm		
Sistema de sujeción pegamento PSA		
5"		798
125 mm		
6"	5/16"-24H	797
150 mm	7.9 mm -24H	



Lijadora Roto-orbital



## Multi-perforados

Ø	BARRENO	CLAVE
Sistema de sujeción <b>ULTRAGRIP</b>		
5"		1453
125 mm		
6"	5/16"-24H	1454
150 mm	7.9 mm -24H	



Lijadora Roto-orbital



## Inter-respaldos

Ø	ESPESOR	CLAVE
3"		2329
75 mm	3/4"	
6"	20 mm	2330
150 mm		

## Características

- Para mejorar el acabado. El lijado se vuelve más uniforme y controlado.



Uso Manual



## Para Hojas de Lija

DIMENSIONES	CLAVE
2-5/8" x 4-5/8"	1462
67 x 117 mm	

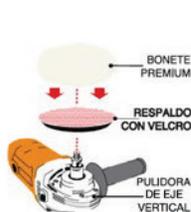


Uso Manual



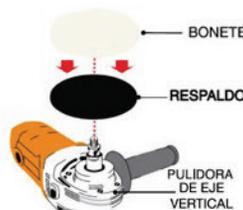
## Para Discos de Lija con Sistema de Sujeción **ULTRAGRIP**

Ø	CLAVE
6"	1463
150 mm	



## Para Bonetes y Esponjas con Sistema de Sujeción **ULTRAGRIP**

Ø	BARRENO	CLAVE
Sistema de sujeción <b>ULTRAGRIP</b>		
6"	5/8"-11"	952
150 mm	15.88 mm-11	
5/8"-11H (15.9 mm-11H)		
7"	5/8"-11"	2975
180 mm	15.88 mm-11	



## Para Bonetes de Lana con Sujeción de Amarre

Ø	BARRENO	CLAVE
5"	1/4"	945
125 mm	6.4 mm	
7"	5/8"-11"	957
180 mm	15.88 mm-11	
9"		959
225 mm		



Taladro

## Aderezadores Manuales

### Clave 1637

- Para destapar ruedas abrasivas de granos gruesos.
- Para granos gruesos y ruedas de diámetros entre 400 y 762 mm.

### Clave 1628

- Para aderezar manualmente ruedas abrasivas de granos gruesos y medianos (14-60).
- Diámetros entre 400 y 915 mm.

### Beneficios

- Reforzados para alta velocidad.
- Baleros protegidos para evitar que el polvo los dañe.
- Mayor protección al usuario ya que la unidad aderezadora de estrellas está completamente cubierta.
- La rueda se mantiene "destapada" y cortando durante más tiempo.



Uso Manual



CLAVE  
1637

### Set de Estrellas de Repuestos



CLAVE  
1639



CLAVE  
1628



CLAVE  
1630

## Cinta de Acero Inoxidable

### Autoadherible



CLAVE  
2530

Dimensiones  
1-1/2 x 197 x 0.006"  
40 x 5000 x 0.15 mm

### Características

- Protege el área de la superficie durante el proceso de lijado.

### Beneficios

- Se lija únicamente el área deseada.
- Aplicación limpia y segura.
- Se evitan retrabajos.

### Usos

- Placas
- Láminas
- Acero inoxidable



## Cuchilla de Acero



CLAVE  
1743

### Características

- Para recortar el respaldo de plástico de los discos laminados.

## Punta en Cruz para Destornillador

### Características

- Con protección anticorrosiva.

### Beneficios

- Con tecnología *TORSION TECHNOLOGY* para mayor resistencia contra gran torque.



### Juego de 5 puntas

DIMENSIONES		CLAVE
2" 50 mm	1	1852

## Kit de Desbaste y Corte para Miniesmeriladora



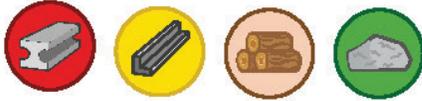
### Contenido (11 piezas)

- 1 sierra de 115 mm para corte de madera (clave **162**)
- 1 disco laminado HUM g-60 (clave **2217**)
- 1 disco para desbaste de metal (clave **560**)
- 3 discos para corte de metal (clave **778**)
- 1 fibrodisco de lija g-60 (clave **1336**)
- 1 disco de diamante segmentado (clave **2555**)
- 1 disco de diamante rin continuo (**2556**)
- 1 disco para corte de aluminio (clave **892**)
- 1 disco para desbaste de aluminio (clave **480**)



**CLAVE**  
**2999**

### Usos



## Kit Brocas para Concreto



Taladro

### Contenido (5 piezas)

- 5.0 x 80 mm (3/16" x 3"-1/4")
- 6.5 x 100 mm (1/4" x 4")
- 8.0 x 125 mm (5/16" x 5")
- 10.0 x 125 mm (3/8" x 5")
- 13.0 x 150 mm (1/2" x 6")

### Beneficios

- Alto rendimiento

**CLAVE**  
**1850**

## Kit para Mototool



Mototool



**CONTENIDO** **CLAVE**  
**180 piezas** **2991**



**CONTENIDO** **CLAVE**  
**200 piezas** **2983**



**CONTENIDO** **CLAVE**  
**302 piezas** **2992**

## Sets de Discos de Diamante



**Uso General**  
**HUM**  
**CONTENIDO CLAVE**  
 2 piezas  
 claves 2552 y 2553 **2998**



**Uso General**  
**EASYCUT**  
**CONTENIDO CLAVE**  
 2 piezas clave  
 1504 y 1505 **2993**



**Loseta Cerámica**  
**CONTENIDO CLAVE**  
 2 piezas  
 Rin continuo  
 Turbo **2994**



**Todo Tipo de Material**  
**CONTENIDO CLAVE**  
 3 piezas **3000**

## Equipo de Seguridad

### Capucha Protectora



**CLAVE**  
 6 **2813**

#### Características

- Estructura con una triple capa de fibras.
- Textura flexible y suave.
- Tecnología libre de látex.
- No utiliza polímeros elastómeros.
- Apertura a nivel de ojos.

#### Beneficios

- Protección ligera y respirable.
- Gran comodidad.
- Permite el uso de lentes y la identificación personal.
- Se ajusta al rostro lo que brinda una mayor protección.

## Equipo de Seguridad

### Mascarilla KN95



**NUEVA LÍNEA**

**DIMENSIONES**  
 5.5" x 3.94"  
 140 x 100 mm

**CLAVE**  
 100 **295**

#### Características

- Mascarilla no estéril para protección contra partículas como polvo de cemento, madera, rebabas metálicas, virus, bacterias (contenidos en partículas de fluidos nasales y bucales), hongos, insecticidas y pesticidas.
- Clip integrado para ajuste nasal.

#### Beneficios

- Confort al respirar y baja caída de presión.
- Ergonómica y resistente.

## Equipo de Seguridad

### Guantes de Piel Tenazit®



**CLAVE**  
**2806**

### Lentes Austromex®



**CLAVE**  
**2809**

**NUEVA PRESENTACIÓN**

### Lentes Tenazit®



**CLAVE**  
**2812**

# Tabla de Velocidades Periféricas

METROS POR SEGUNDO																		
Ø		15	18	20	23	25	28	30	35	37	45	48	50	60	80	100	Ø	
mm	plg.	REVOLUCIONES POR MINUTO														mm	plg.	
25	1	11459	13751	15279	17571	19099	21390	22918	26738	28266	34377	36669	38197	45837	61115	76394	25	1
50	2	5730	6875	7639	8785	9549	10695	11459	13369	14133	17189	18335	19099	22918	30558	38197	50	2
75	3	3820	4584	5093	4393	6366	7130	7639	8913	9422	11459	12223	12732	15279	20372	25465	75	3
100	4	2865	3438	3820	3514	4775	4775	5730	6684	7066	8594	9167	9549	11459	15279	19099	100	4
125	5	2292	2450	3056	2928	3820	5348	4584	5348	5653	6875	7334	7639	9167	12223	15279	125	5
150	6	1910	2292	2546	2510	3183	4278	3820	4456	4711	5730	6112	6366	7639	10186	12732	150	6
175	7	1637	1964	2183	2196	2728	3565	3274	3820	4038	4911	5238	5457	6548	8731	10913	175	7
200	8	1432	1719	1910	1952	2387	3056	2865	3342	3533	4297	4584	4775	5730	7639	9549	200	8
225	9	1273	1528	1698	1757	2122	2674	2546	2971	3141	3438	4074	4244	5093	6112	8488	225	9
250	10	1146	1375	1528	1464	1910	2377	2292	2674	2827	2865	3667	3820	4584	5093	7639	250	10
300	12	955	1146	1273	1255	1592	2139	1910	2228	2355	2456	3056	3183	3820	4365	6366	300	12
350	14	819	982	1091	1098	1364	1783	1637	1910	2019	2149	2619	2728	3274	3820	5457	350	14
400	16	716	859	955	976	1194	1528	1432	1671	1767	1910	2292	2387	2865	3395	4775	400	16
450	18	637	764	849	879	1061	1337	1273	1485	1570	1719	2037	2122	2546	3056	4244	450	18
500	20	573	688	764	799	955	1188	1146	1337	1413	1409	1833	1910	2292	2778	3820	500	20
550	22	521	625	694	720	868	1070	1042	1215	1285	1285	1667	1736	2083	2505	3472	550	22
610	24	470	564	626	666	783	972	939	1096	1158	1158	1503	1565	1879	2315	3131	610	24
660	26	434	521	579	619	723	877	868	1013	1071	1302	1389	1447	1736	2152	2894	660	26
710	28	403	484	538	578	672	753	807	941	995	1210	1291	1345	1614	2010	2690	710	28
760	30	377	452	503	542	628	704	754	880	930	1131	1206	1256	1508	1886	2513	760	30
810	32	354	424	472	508	589	660	707	825	872	1061	1132	1179	1415	1768	2358	810	32
864	34	332	398	442	482	553	619	663	774	818	995	1061	1105	1326	1326	2210	864	34
912	36	314	377	419	419	524	586	628	733	775	942	1005	1047	1256	1675	2094	912	36
966	38	297	356	395	455	494	554	593	692	732	890	946	989	1186	1582	1977	966	38
1020	40	281	337	374	431	468	524	562	655	693	843	899	936	1123	1498	1872	1020	40
1070	42	268	321	357	411	446	500	535	625	660	803	857	892	1071	1428	1785	1070	42

## RECTIFICADO

Cilíndrico exterior  
 Cilíndrico interior  
 De superficies con copas o segmentos  
 De superficies con ruedas planas

**m/s**

25-37  
 20-30  
 20-25  
 22-27

## DESBASTE CON MÁQUINAS PORTÁTILES **m/s**

Ruedas vitrificadas 37  
 Ruedas resinosas 48  
 Desbaste con discos reforzados 60-80  
 Corte con discos reforzados en máquina fija. 60-80

## AFILADO DE HERRAMIENTAS

De acero  
 De acero con ruedas CBN  
 -En seco  
 -En húmedo  
 De carburos cementados (manual)  
 De carburos cementados (mecánicos)  
 De carburos cementados con ruedas de diamante  
 -En seco  
 -En húmedo

**m/s**

25  
 15-22  
 22-28  
 22-25  
 5-15  
 15-22  
 18-28

## VELOCIDAD PERIFÉRICA MÁXIMA **m/s**

Ruedas resinosas 50  
 Ruedas resinosas reforzadas A63 y A80 63-80  
 Ruedas vitrificadas 37  
 Ruedas de diamante 30  
 Ruedas CBN 60

## A NUESTROS APRECIABLES DISTRIBUIDORES

Nos permitimos informarles que con **Abrasivos Especiales, S.A. de C.V.** su inversión está garantizada, ya que nos interesa que nuestros distribuidores cuenten con inventarios sanos de productos que sí se vendan, para servir mejor a sus clientes.

Por lo anterior, reiteramos nuestra **GARANTÍA DE DEVOLUCIÓN** en materiales de línea, sujeta a las siguientes condiciones:

- 1 Las devoluciones de material de línea deberán estar autorizadas previamente por nuestro equipo de ventas, indicando la causa de dicha devolución. Favor de comunicarse con su asesor técnico o a la gerencia de ventas respectiva. En material de fabricación especial no se aceptan devoluciones, salvo que se trate de defectos de fabricación.
- 2 Todos los gastos originados por la devolución correrán por cuenta y riesgo del cliente hasta nuestras bodegas y de regreso. No se aceptarán envíos por cobrar o que no hayan sido previamente autorizados.
- 3 El límite para aceptar devoluciones de material resinoso es de tres años. En productos vitrificados es de cinco años.
- 4 El material deberá ser devuelto en su empaque original y estar en condiciones de ser vendido nuevamente.
- 5 Todas las devoluciones tendrán un cargo del 10% sobre el importe neto de la mercancía por gastos de revisión, devolución y manejo, independientemente de la fecha que hayan sido facturadas.

## GARANTÍA

Todos los productos de este catálogo están garantizados contra cualquier defecto de fabricación.

## SERVICIO A CLIENTES

Para mayor información consulte a su asesor técnico o al departamento de servicio a clientes de Grupo **AUSTROMEX**:

Tels: (55) 5557 - 1966 y 5395-4555.

## TABLA DE CONVERSIONES

Fracciones Pulgadas mm			Fracciones Pulgadas mm			Fracciones Pulgadas mm			Fracciones Pulgadas mm		
1/64	0.015625	0.397	17/64	0.265625	6.747		0.511811	13.000	49/64	0.765625	19.447
1/32	0.031250	0.794		0.275591	7.000	33/64	0.515625	13.097	25/32	0.781250	19.844
	0.039370	1.000	9/32	0.282250	7.144	17/32	0.531250	13.494		0.787402	20.000
3/64	0.046875	1.191	19/64	0.296875	7.541	35/64	0.546875	13.891	51/64	0.796875	20.241
1/16	0.062500	1.588	5/16	0.312500	7.938		0.551180	14.000	13/16	0.812500	20.638
5/64	0.078125	1.984		0.314961	8.000	9/16	0.562500	14.288		0.826772	21.000
	0.078740	2.000	21/64	0.328125	8.334	37/64	0.578125	14.684	53/64	0.828125	21.034
3/32	0.093750	2.381	11/32	0.343750	8.731		0.590551	15.000	27/32	0.843750	21.431
7/64	0.109375	2.778		0.354331	9.000	19/32	0.593750	15.081	55/64	0.859375	21.828
	0.118110	3.000	23/64	0.359375	9.128	39/64	0.609375	15.478		0.866142	22.000
1/8	0.125000	3.175	3/8	0.375000	9.525	5/8	0.625000	15.875	7/8	0.875000	22.225
9/64	0.140625	3.572	25/64	0.390625	9.922		0.629921	16.000	57/64	0.890625	22.622
5/32	0.156250	3.969		0.393701	10.000	41/64	0.640625	16.272		0.905512	23.000
	0.157480	4.000	13/32	0.406250	10.319	21/32	0.656250	16.669	29/32	0.906250	23.019
11/64	0.171875	4.366	27/64	0.421875	10.716		0.669291	17.000	59/64	0.921875	23.416
3/16	0.187500	4.763		0.433071	11.000	43/64	0.671875	17.066	15/16	0.937500	23.813
	0.196850	5.000	7/16	0.437500	11.113	11/16	0.687500	17.463		0.944882	24.000
13/64	0.203125	5.159	29/64	0.453125	11.509	45/64	0.703125	17.859	61/64	0.953125	24.209
7/32	0.218750	5.556	15/32	0.468750	11.906		0.708661	18.000	31/32	0.968750	24.606
15/64	0.234375	5.953		0.472441	12.000	23/32	0.718750	18.256		0.984252	25.000
	0.236220	6.000	31/64	0.484375	12.303	47/64	0.734375	18.653	63/64	0.984375	25.003
1/4	0.250000	6.350	1/2	0.500000	12.700		0.748031	19.000	1	1.000000	25.400
						3/4	0.750000	19.050			

## ÍNDICE POR CLAVE

Clave	Pág.										
-3861	13	242-243	61	436	73	595-597	14	746	45	867-869	230
-3841	13	244	62	437-438	72	598-599	157	747	46	871-872	137
-3811	13	245-254	61	439	73	600-605	151	748-749	135	873-874	42
-2008	15	255	41	440	72	606-608	125	750-751	39	875-876	21
-2007	15	260-261	68	441	73	609	151	752	18	877-880	42
-2006	15	263	69	442	72	610-618	73	753	43	881-882	21
-2004	15	264-267	176	443	73	619-622	125	754	28	883-885	230
-597	14	272-286	68	445-447	75	623-626	145	755	72	889-890	21
-595	14	288-289	242	448-449	72	627-629	299	756	37	891	42
-567	16	292-293	39	450-451	156	632-633	146	757	42	892-893	51
-566	16	295	307	452	24	634	300	758	44	894	42
-562	16	296-305	241	453-454	72	635-636	152	759-760	49	895	263
-561	16	306	245	455	24	637-638	157	761	48	899	215
-560	16	307-311	241	456-458	72	639	152	762	49	900-901	63
-525	14	313	66	461	74	640	123	763	38	902-903	137
-524	14	316	64	462-464	80	642	137	764	43	904	63
-506	53	318-321	66	465	62	643	146	765	18	905-910	137
1-6	59	324-326	69	467-471	80	644	137	767-768	44	911-912	63
7-10	60	328	12	472	79	645-647	123	769	42	913-915	137
11-12	59	329-330	64	473-479	80	648-649	145	770	41	916-918	63
13	60	331	63	480-481	27	650	157	778	38	919-923	137
14-18	59	332-333	12	482	242	651	154	781	38	925	63
19	60	334	63	483-484	80	652-653	152	785	135	926-930	137
20-26	59	335-336	12	485-486	79	654-657	123	786-787	50	931-933	120
27-29	60	337-342	66	487	62	659	152	788-789	135	934	137
30-68	59	343	76	488-492	79	661	300	790	26	935	300
70-78	65	345-346	77	493	53	665-668	151	791	50	936-938	120
85-95	278	347	12	494-495	47	670-671	27	793	302	939	300
96-125	277	348	66	496	49	672-673	149	794-796	300	940-943	120
126-128	279	349	77	497-498	47	678	152	797-799	302	945	302
129	63	350	66	499-500	49	681-683	148	801	213	946-948	139
130	277	351-352	77	501	53	685-687	152	802	215	950	300
131	279	353-355	76	502-505	49	690-691	246	803	213	951	119
132-137	277	356	77	506	53	693	158	804-808	215	952	302
138	279	357	76	507	49	694	157	809-810	213	953-955	137
139	277	358-362	77	509	53	695	151	812	215	956	190
140	63	363	78	510-517	51	697-699	193	813-816	213	957	302
141-144	280	364-365	77	519	49	700	45	817	222	958	298
145-146	277	366	25	520-521	14	701	38	818	215	959	302
150-155	279	369	78	522	51	702-707	120	819	222	960	244
156-166	285	370	68	524-525	14	708	53	822-825	206	961	298
167-171	286	371	78	527	53	709-710	39	827	215	962	244
172	285	372	22	528	28	711	42	828	224	963	257
173	286	373	78	529	16	712-717	113	829	215	964	244
174	64	374-377	28	530	51	718-719	23	830	206	965	257
175	66	378	22	531	298	721	113	831	212	966	256
176-178	64	379	78	532-537	20	722	136	832	215	967	269
179-180	286	381	22	538	298	723-724	113	833	207	968	257
181-182	64	384	24	539	14	725-729	135	834	212	969	269
183	286	385	28	540	78	730-732	48	835-837	215	970	271
184-188	66	388	24	541-547	298	733	44	838	207	971	260
191-221	64	389	22	548-549	79	734	48	839	212	972	270
224	67	391-408	72	550-553	78	735	53	840	207	973	269
225	61	410-414	74	560-568	16	736	48	841	224	974	266
226	62	415-417	73	570	50	737	43	842	212	975	253
227	67	418-419	28	571-572	14	738	48	843	224	976	265
228	62	420-422	72	573-575	52	739	43	845	207	978	253
229-230	61	423-424	73	576-584	47	740	48	846	224	979	266
231	62	425	72	586-587	27	741	46	847-855	222	980	270
232-234	61	426	73	588	14	742	43	859	215	981	256
235-237	67	427-431	72	589	78	743	44	862	221	982	270
238-239	62	432-433	73	590	241	744	45	865	223	983	261
240-241	67	434-435	72	593	154	745	135	866	221	984-985	253

# ÍNDICE POR CLAVE

Clave	Pág.								
986	256	1292-1295	77	1527	209	1698-1699	88	2022-2023	15
987	261	1300	26	1528-1529	223	1700-1703	113	2024-2027	19
988	260	1302	22	1530-1531	222	1704-1710	128	2028	128
989	256	1303	67	1532-1533	212	1716-1719	113	2029	15
990	260	1306	22	1534-1537	224	1720-1728	128	2030-2038	128
991	271	1309	42	1538	222	1729	88	2039-2040	19
992-993	272	1310	48	1539	224	1730-1733	113	2041	41
994-995	262	1316	53	1540-1542	215	1734-1738	128	2042	19
999-1003	65	1317	42	1544	212	1739-1742	108	2044	41
1004	140	1318	22	1545-1546	215	1743	303	2046	128
1005	65	1320	26	1547	224	1745-1747	107	2050-2052	134
1010-1013	96	1321-1322	25	1548	222	1748-1750	128	2054-2059	128
1015-1018	63	1323-1325	78	1549	215	1751-1753	107	2061	15
1020-1023	96	1328-1329	68	1554-1555	223	1755	110	2063-2068	133
1025-1026	154	1334-1337	122	1556-1560	128	1756	88	2070-2071	124
1027-1028	158	1340	300	1562-1564	259	1758	299	2077	41
1045-1051	96	1341-1343	121	1565	257	1760	88	2080	92
1052-1059	153	1344-1348	122	1566	258	1762	115	2086-2093	127
1060-1061	96	1349-1354	77	1567	269	1767-1771	107	2095-2100	92
1062-1067	153	1355	76	1568	257	1772-1779	128	2101-2104	91
1072	99	1359-1364	77	1569	260	1780-1784	112	2105-2106	92
1073-1082	98	1365	76	1570	232	1790	277	2107-2108	286
1085-1086	158	1366	156	1571	260	1791	128	2109	285
1087-1088	154	1367	289	1572	258	1801-1819	87	2110-2111	24
1090-1091	96	1368	156	1573	269	1820-1830	216	2113-2116	50
1094-1099	65	1369-1375	177	1574	266	1833-1844	281	2117-2120	52
1101	257	1376-1385	121	1575	253	1847-1849	127	2121	23
1102	268	1386	177	1576-1577	235	1850	304	2126-2128	210
1103	254	1387-1389	135	1578	253	1851	299	2131-2132	285
1104	267	1390-1397	150	1579	266	1852	303	2133-2134	286
1114	157	1398-1399	289	1581	265	1853-1858	127	2135	285
1115-1116	158	1400	150	1582	234	1862	128	2137-2138	286
1117-1124	153	1401-1406	121	1583	272	1864	127	2141-2144	226
1151-1168	97	1412-1415	241	1585	253	1869-1875	132	2148	229
1170	260	1422-1427	245	1586	265	1876-1878	127	2150-2155	241
1171	270	1428-1434	233	1587-1588	271	1879-1885	132	2160-2162	213
1172	260	1435-1439	244	1590-1591	221	1886-1892	134	2164	231
1173	270	1440-1444	236	1592-1593	226	1893	87	2165-2167	221
1174	260	1445	245	1594-1598	235	1896	134	2168-2169	230
1175	270	1446-1450	234	1599	300	1897	87	2170	234
1176	260	1453-1454	302	1600-1607	149	1900	134	2171-2174	217
1177	270	1455-1458	300	1608-1611	138	1901-1906	111	2175	230
1179	248	1462-1463	302	1618-1622	171	1907	128	2176	231
1180	247	1467	170	1623-1627	299	1908	111	2177-2178	212
1181	248	1470-1489	138	1628	303	1909-1912	105	2179-2180	217
1182	301	1490-1491	229	1629	302	1913	128	2181-2182	224
1183-1185	247	1495	224	1630	303	1914-1915	105	2183-2189	221
1186	80	1499	300	1631-1636	119	1917	128	2190-2191	222
1187	247	1501-1507	215	1637	303	1924-1961	132	2193-2194	262
1188	124	1508	206	1638	137	1964	46	2195	270
1189	270	1509-1510	215	1639	303	1970-1973	89	2196-2209	264
1190	282	1511-1512	206	1640	149	1980-1983	133	2210-2214	206
1191-1198	97	1513	215	1641-1642	156	1986-1989	118	2216-2218	109
1199	124	1514	206	1645-1648	127	1992	134	2219-2223	264
1213	96	1515-1517	215	1649	270	1993-1998	133	2224-2226	209
1220-1229	75	1518	206	1658-1659	128	2000-2002	131	2229	115
1231-1243	96	1520	224	1660-1661	127	2003	18	2230-2232	109
1251	140	1521	222	1662-1668	128	2004-2010	15	2234-2240	114
1257-1259	96	1522	224	1670-1676	119	2011	41	2242-2243	209
1263-1265	140	1523	215	1679	127	2012-2013	131	2244-2246	89
1267-1268	176	1524	206	1686-1689	88	2014-2015	38	2251-2254	105
1270-1286	77	1525	224	1694-1696	128	2016-2017	19	2256-2258	127
1288-1291	78	1526	206	1697	135	2018-2021	41	2259-2261	96

## ÍNDICE POR CLAVE

Clave	Pág.										
2262	170	2462	172	2589-2593	126	2858-2859	258	2984-2990	107	4283-4285	80
2263-2265	96	2463-2465	111	2595-2598	299	2860	262	2991-2992	304	4286-4287	243
2266-2268	109	2466-2468	174	2607-2609	100	2861	256	2993-2994	305	4510-4587	125
2269-2272	170	2469	186	2610-2619	138	2862-2863	262	2995-2997	107	4590-4628	126
2274-2275	209	2470-2471	185	2620	39	2864	256	2998	305	4630-4688	124
2276-2279	278	2472	186	2621-2626	138	2865-2866	266	2999	304	4690-4727	123
2280	279	2473	188	2630-2632	238	2867-2868	253	3000	305	4730-4737	147
2281-2285	278	2474	191	2640-2642	219	2869	265	3210-3211	85	4800	164
2286	279	2475	192	2645-2648	139	2870-2877	235	3212	86	4803-4808	163
2287	278	2476	192	2650-2669	283	2878-2879	253	3213-3214	301	4810	164
2288	280	2477-2478	190	2670-2676	236	2880	265	3215-3218	86	4811-4819	163
2289-2297	170	2479	185	2678-2691	237	2881	271	3219	130	4820	164
2298-2304	169	2480	141	2697-2703	112	2882	256	3220-3225	84	4823-4836	163
2305	167	2481	187	2706-2707	106	2883	261	3226-3227	86	4839-4847	164
2306	168	2482	193	2710-2714	116	2884	257	3228-3229	301	4848-4850	163
2307	167	2483	195	2716-2718	112	2885	253	3230-3235	129	4851-4858	164
2308	168	2484	191	2720-2726	219	2886-2889	257	3236-3237	130	4861-4875	163
2309-2318	160	2485-2487	192	2730-2732	112	2890	262	3238	301	4900-4904	130
2319	169	2488	191	2733-2736	231	2891	207	3239	130	4909-4913	86
2322	100	2489	198	2740-2753	88	2892	262	3240-3245	129	4914-4915	84
2323	146	2490	188	2755-2756	189	2893	257	3246-3247	130	4916	86
2327	100	2491	190	2759	140	2894-2895	253	3248-3249	301	4917	130
2328	146	2492	172	2760-2767	235	2896	256	3250-3258	215	4918-4920	100
2329-2330	302	2493	302	2770-2773	90	2898	257	3259	84	4921-4926	131
2331-2335	168	2494	185	2777	99	2897	270	3260-3261	129	5005-5006	227
2336	90	2495	79	2778-2779	160	2899	257	3262-3268	85	5015-5016	228
2337-2352	155	2497	197	2781	142	2900-2901	114	3269	130	5025	227
2354-2355	76	2498	191	2784	99	2902	136	3270-3274	84	5035-5036	228
2358	100	2499	191	2785-2795	142	2903-2904	253	3275	86	5040-5057	243
2359	146	2500	288	2803	99	2905	136	3276-3281	131	19454	262
2360-2362	168	2501-2504	215	2804	298	2906	266	3282-3293	129	34187	194
2364-2366	106	2505	289	2806	305	2907	136	3294-3296	130	90170	187
2371-2376	91	2506-2507	290	2808	298	2908-2909	269	3297-3298	129		
2377	100	2508-2509	296	2809-2813	305	2910	255	3300-3302	36		
2378	170	2510	295	2814-2816	298	2911	136	3303-3304	40		
2381-2383	263	2512	294	2817	235	2912	267	3305	17		
2384-2386	106	2513	295	2821	256	2913	136	3306-3307	40		
2388-2398	282	2514	294	2822	261	2914	268	3501	37		
2400	141	2515-2517	225	2823-2824	253	2915	136	3502	40		
2402-2405	167	2519	291	2826	254	2916	268	3503	17		
2406-2411	141	2520	293	2827	298	2917	136	3504-3505	40		
2420-2421	146	2521-2523	292	2829	266	2918-2919	298	3801-3821	13		
2423	141	2524	293	2830-2837	120	2921-2935	136	3822-3823	40		
2427-2431	158	2525-2527	130	2838	262	2939-2940	232	3831-3841	13		
2435	195	2528	301	2839	266	2941-2944	259	3842-3843	40		
2436	141	2529	293	2840	263	2946-2952	232	3851-3861	13		
2437	195	2530	303	2841	255	2953-2956	108	3862-3863	18		
2438-2440	111	2531-2532	292	2842-2843	257	2957-2958	232	3871	13		
2441-2444	172	2533	216	2844	256	2959	108	3872-3873	40		
2445-2447	111	2534	208	2845-2846	268	2960-2966	233	3874	13		
2448-2449	173	2537	211	2847-2848	258	2967-2969	145	3875	17		
2450	141	2538	218	2849	262	2970-2971	193	3881-3891	13		
2451	172	2550-2562	215	2850	255	2972	299	4071-4073	124		
2452	174	2563-2564	298	2851	256	2973	109	4201-4203	159		
2453-2455	111	2566	258	2852	259	2974	193	4220-4225	29		
2456	172	2569-2573	126	2853	261	2975	302	4226-4241	30		
2457-2459	173	2577-2578	299	2854-2855	257	2977-2979	116	4250-4256	54		
2460	141	2580-2582	110	2856	269	2980-2982	107	4270	29		
2461	194	2583-2586	194	2857	257	2983	304	4280-4281	159		

# Fabricaciones ESPECIALES

AUSTRONEX®

TENAZIT®

AUSTRODIAM®

## DISCOS, RUEDAS O SEGMENTOS

- Una especificación para cada necesidad.
- La más amplia gama de productos.
- El mejor tiempo de entrega del mercado:

**4 SEMANAS**

## BANDAS DE LIJA

- Bandas segmentadas hasta de 2 500 mm de ancho.
- La mejor gama de especificaciones especiales.
- Para todo tipo de materiales.
- El menor tiempo de entrega.

## SUPERABRASIVOS

- Ruedas, discos y puntas montadas de diamante y CBN.
- Herramientas de diamante

**XLOCK**

## NUEVOS DISCOS



Solo hay que colocar el disco en el montaje, un clic y ¡listo!

**4-1/2" x 1/4" x 7/8"**

Discos para desbaste con **nuevo sistema de montaje** incluido que permite **un montaje fácil y sin esfuerzo** en esmeriladoras que cuentan con este sistema.

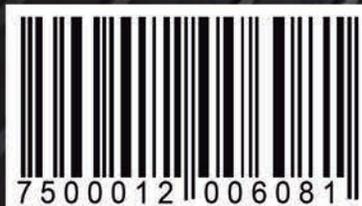
Soluciones  
en **Abrasivos**



TENAZIT



[www.austromex.com.mx](http://www.austromex.com.mx)



**ABRASIVOS ESPECIALES, S.A. de C.V.**

Blvd. M. Cervantes Saavedra No. 432, Col. Irrigación  
Delegación Miguel Hidalgo, C.P. 11500

Ciudad de México

**Tel.: (55) 55 57 19 66**

[servicioclientes@austromex.com.mx](mailto:servicioclientes@austromex.com.mx)