

Clave 439

1. Descripción del producto:

Punta Montada

Dimensiones (in): 1" x 2" x 1/4"

Dimensiones (mm): 25 x 50 x 6.4

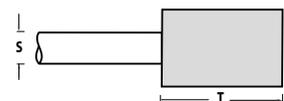
Abrasivo: Óxido de Aluminio

Especificación: 89A60Q-CHIP CUT

Máx. rpm: 15,900



Tipo W-222



D = 25 mm

T = 50 mm

S = 6.4 mm



1. Aplicación

- Recomendada para el esmerilado y acabado de todo tipo de aceros al carbón y soldadura.
- Se usa principalmente en el rectificado de interiores.

2. Instrucciones de operación

- Utilice en un mototool.
- La distancia entre la boquilla del mototool y el material no debe ser mayor a 1/2" (12.7 mm).
- Use la punta montada a las rpm recomendadas para obtener el mayor rendimiento.
- No utilizar presión excesiva durante la operación.
- No golpee la punta montada contra la pieza de trabajo.

3. Información de seguridad

- Nunca exceda la velocidad marcada en la etiqueta.
- Se recomienda usar equipo de seguridad completo (guantes, protección auditiva, mascarilla y lentes de seguridad).
- Nunca utilice un punta que se haya mojado.
- El uso inadecuado puede provocar lesiones severas.
- Úsese como lo indica la norma ANSI B7.1

4. Manejo

- La inspección inicial debe hacerse en el empaque original. Si existe evidencia visible de daño, la mercancía no debe ser aceptada.

- Maneje las puntas montadas con precaución para prevenir golpes o caídas. Si una punta sufre caída, fractura, desprendimiento de una sección o se sospecha que puede tener daño, no deberá ser montada.

5. Almacenamiento

- Las puntas montadas no deben ser expuestas a:
 - (a) Agua u otros solventes.
 - (b) Temperaturas extremas o condiciones de humedad.
- Para más información consultar la norma ANSI B7.1.

6. Unidades de empaque

- Piezas por caja: 20 unidades.